

					
Br. projekta: (naručitelj)		MBO Mehaničko biološka obrada otpada		Br. projekta:	
Koda projekta: (naručitelj)				R12-1141/19	
Br. ugovora:				Koda projekta: CGO Zadar	
				Br. dokumenta: 200 PRU 0018	
Upute za rad					
Vrsta opreme: Preša za baliranje		Poz. broj: 330		Proizvođač: DISAN	
				Model/tip: DKBP120.22.1115	
				Br. stranica: 28	
Napomena: Za upute za rad preše za bale posebno pogledati poglavlja: 1, 2, 4.					

REVIZIJA BR.	OPIS PROMJENA	IZRADA	DATUM IZRADE
1	Izmijene po traženju Inženjera	RIKO d.o.o.	30.09.2025
0	Osnovni dokument	RIKO d.o.o.	23. 7. 2024



Europska unija
Zajedno do fondova EU

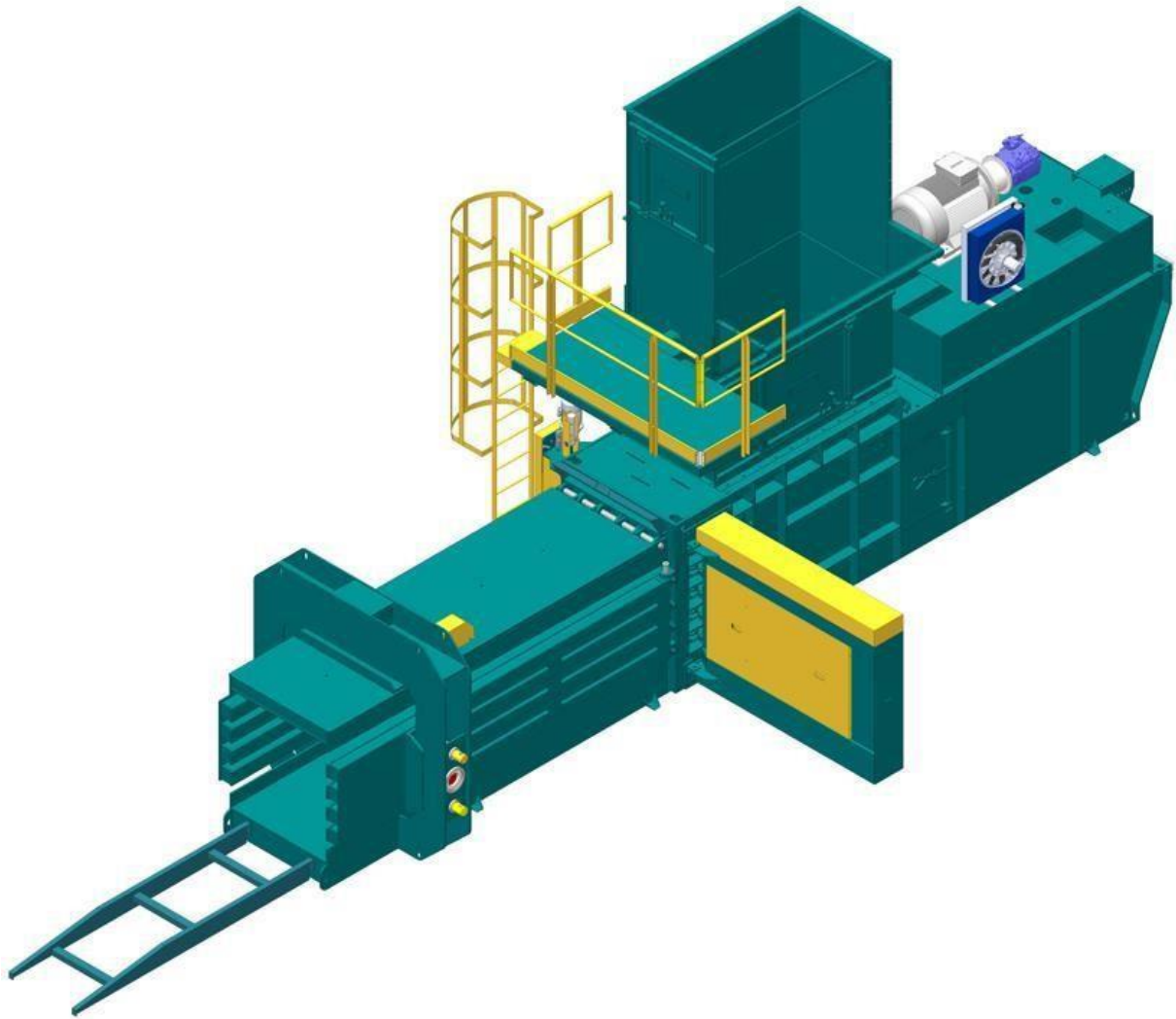


EUROPSKI STRUKTURNI
I INVESTICIJSKI FONDovi



Operativni program
KONKURENTNOST
I KOHEZIJA

Projekt izgradnje Centra za gospodarenje otpadom Biljane Donje sufinancira se iz OP Konkurentnost i kohezija 2014.-2020.



DİSAN PREŞA ZA BALIRANJE

DİSAN
HİDROLİK MAKİNA SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

Sadržaj

1. Opće informacije o stroju	3
1.1. Funkcija stroja.....	3
2. Zaštita na radu.....	4
3. UPUTE ZA ODRŽAVANJE	6
3.1. Upute za svakodnevno održavanje	6
3.2. Upute za tjedno održavanje	7
3.3. Upute za mjesečno održavanje.....	11
3.4. Upute za 3-mjesečno održavanje	11
3.5. Upute za godišnje održavanje.....	13
3.6. Popis preporučenih rezervnih dijelova	13
3.7. Mogući kvarovi i moguća rješenja.....	14
3.8. Zamjena žica za zagrijavanje.....	15
3.9. Zamjena konusa i valjaka za zabijanje žice	17
3.10. Zamjena valjka za osovinu	20
3.11. Zamjena boce za pogon žice.....	21
3.12. Zamjena filtra hidrauličke jedinice	22
3.12.1. Zamjena zračnog filtra	23
3.12.2. Zamjena filtra ulja	24
3.13. Zamjena spojke.....	25
4. Podaci za kontakt	27

1. Opće informacije o stroju

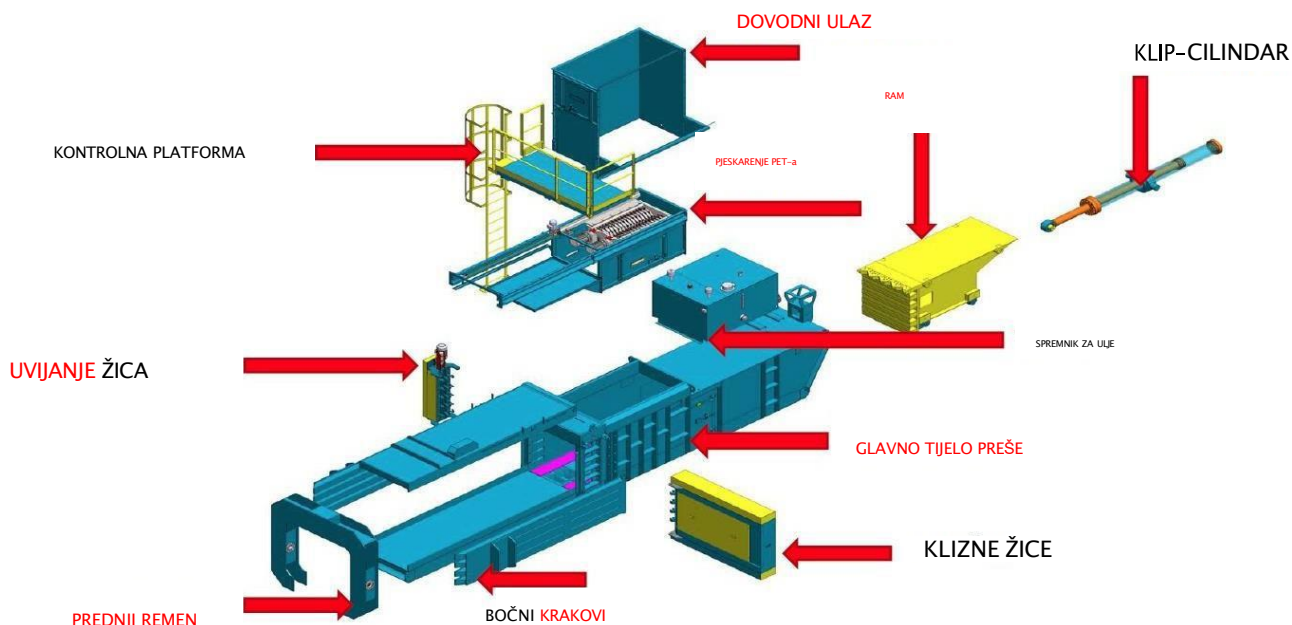
1.1. Funkcija stroja

Disan balirke za papir horizontalne su preše dizajnirane i proizvedene za baliranje materijala koji se mogu reciklirati kao što su papir, PET, najlon, karton, plastika, vreće i tekstilni otpad.

Materijal koji se reciklira batom koji se dovodi transporterom i kreće u vodoravnom smjeru pomoću hidrauličkog cilindra komprimira se u preši i pretvara u balu pomoću mehanizma za pogon žice koji se nalazi sa strane stroja.

U Disan prešama za baliranje papira postižu se ušteda energije i maksimalna učinkovitost korištenjem pumpi s promjenjivim protokom.

Disan preše za bale papira, snage baliranja od 50 tona do 200 tona i automatskog, poluautomatskog rada, proizvode se u različitim kapacitetima prema projektu i zahtjevima kupaca.



Napomena:

Uređaj se upravlja na lokalnom panelu.

U SCADA sustavu je vidljiv status rada stroja te alarmi i start/stop stroja.

2. Zaštita na radu

Prije operacija održavanja i čišćenja mora se isključiti struja na stroju i moraju se poštovati zahtjevi zaštite na radu koje postavlja operater.



Prije početka procesa održavanja i čišćenja uvjerite se da je stroj zaustavljen i bez napona. Započnite postupke održavanja, popravka i čišćenja poduzimanjem potrebnih LOTO mjera.



Prije radova održavanja navucite osobnu zaštitnu opremu (PPE).



Nikada ne ometajte stroj ako niste ovlašten rukovatelj.



Tijekom faze čišćenja i održavanja sav svoj fokus usmjerite na posao koji se obavlja. Ne slušajte glazbu da biste čuli upozorenja i signale. Ne gubite pozornost na mobitele i slične uređaje.

Tijekom faze čišćenja i održavanja sav svoj fokus usmjerite na posao koji se obavlja. Ne slušajte glazbu da biste čuli upozorenja i signale. Ne gubite pozornost na mobitele i slične uređaje.



U slučaju požara tijekom faza čišćenja i održavanja pridržavajte se pravila gašenja požara koje je postavilo poduzeće.



Nikada se ne penjite na kabinu i pokretnu traku dok stroj radi. Ne stavljajte ruku na mjesto na kojem se nalaze rotirajuće komponente.

3. UPUTE ZA ODRŽAVANJE

3.1. Upute za svakodnevno održavanje

UPUTE ZA SVAKODNEVNO ODRŽAVANJE (8 sati)		Referenca
1	Provjerite pritisni klin i očistite stražnju stranu	Fotografija 3.1.1
2	Provjerite i očistite kotače preše	
3	Provjerite i očistite sve senzore i prekidače fotočelija	Fotografija 3.1.4
4	Provjerite žice za bale i provjerite ima li dovoljno žica	
5	Provjerite i očistite jedinicu za pokretanje žice	Fotografija 3.1.2
6	Provjerite glavni ventil pumpe i provjerite je li otvoren	Fotografija 3.1.3
7	Provjerite i očistite jedinicu za uvijanje žice	



Slika-3.1.1



Fotografija-3.1.2



Slika-3.1.3



Fotografija-3.1.4

3.2. Upute za tjedno održavanje

UPUTE ZA TJEDNO ODRŽAVANJE		Referenca
1	Podmažite čahure gornjeg i bočnog kraka	Fotografija 3.2.1
2	Podmažite jedinicu za pokretanje žice	Fotografija 3.2.2
3	Podmažite ramove i teflonske elemente	Fotografija 3.2.3
4	Nanesite mast na tračnice pogonskih kotača	Fotografija 3.2.4
5	Provjerite i očistite konuse za povlačenje žice	Fotografija 3.2.5
6	Provjerite i očistite jezičke za uvijanje žice i zupčanike	
7	Podmažite rogove cilindra	Fotografija 3.2.6



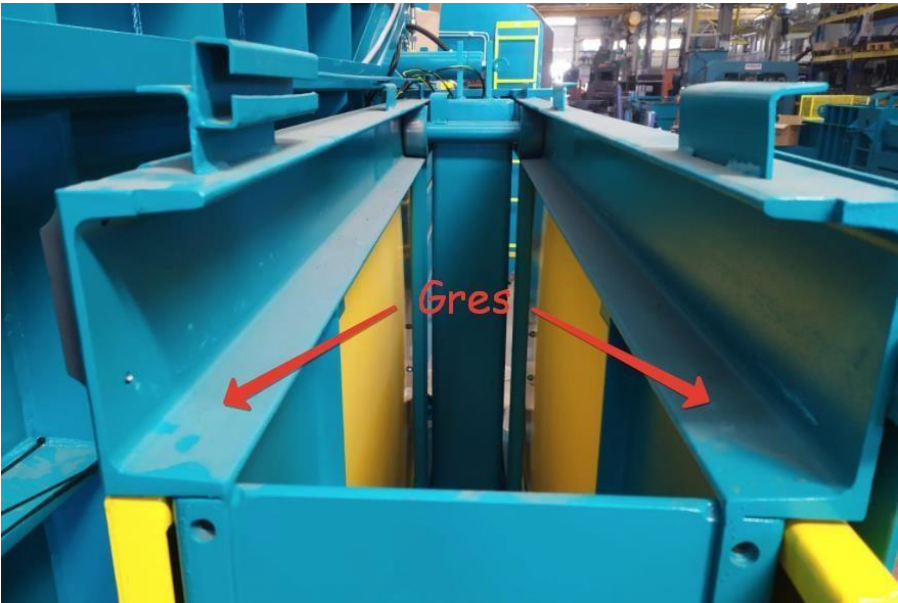
Fotografija 3.2.1



Fotografija 3.2.2



Fotografija 3.2.3



Fotografija 3.2.4



Fotografija 3.2.5



Fotografija 3.2.6

3.3. Upute za mjesečno održavanje

UPUTE ZA MJESEČNO ODRŽAVANJE (560 sati)		Referenca
1	Zamijenite kalem za pogon žice	Fotografija 3.3.1
2	Zamijenite kalem za umetanje žice	Fotografija 3.3.1
3	Zamijenite konus za umetanje žice	Fotografija 3.3.1



Fotografija 3.3.1

3.4. Upute za 3-mjesečno održavanje

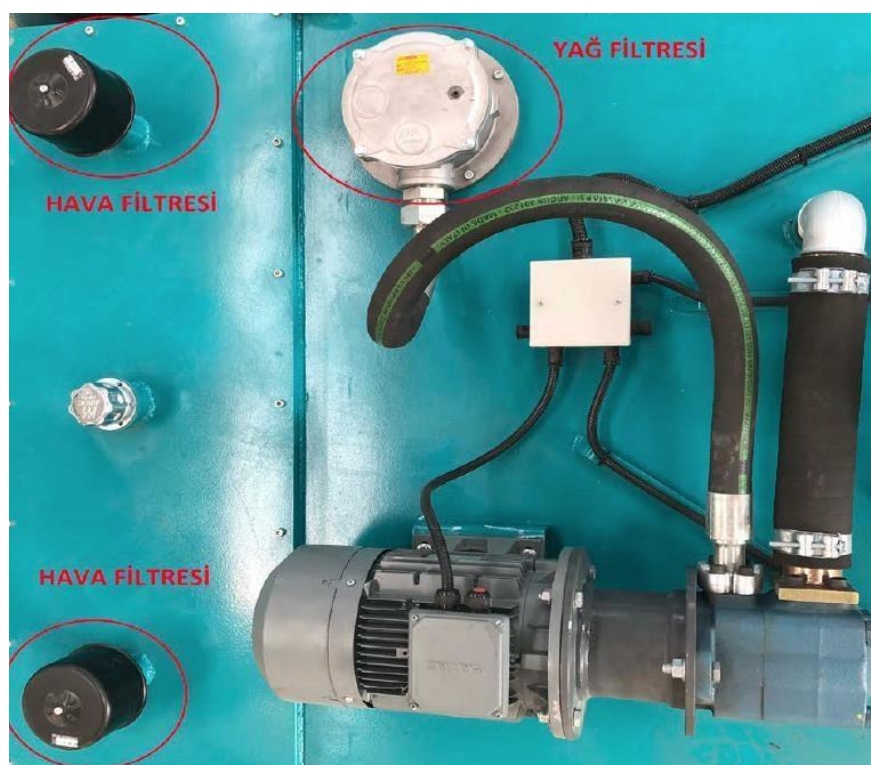
UPUTE ZA 3-MJESEČNO ODRŽAVANJE (720 sati)		Referenca
1	Provjerite oštrice za pjeskarenje PET-a i promijenite smjer ako je potrebno	Fotografija 3.4.1
2	Zamijenite valjak za umetanje žice	
3	Zamijenite konus za umetanje žice	
4	Očistite unutarnji element zračnog filtra i zamijenite ga ako je potrebno	Fotografija 3.4.2
5	Očistite unutarnji element filtra za ulje i zamijenite ga ako je potrebno	Fotografija 3.4.2
6	Provjerite razinu hidrauličkog ulja pomoću mjerača ulja na spremniku. U slučaju manjka dodajte ulje.	Fotografija 3.4.3
7	Provjerite brtve hidrauličkog cilindra.	



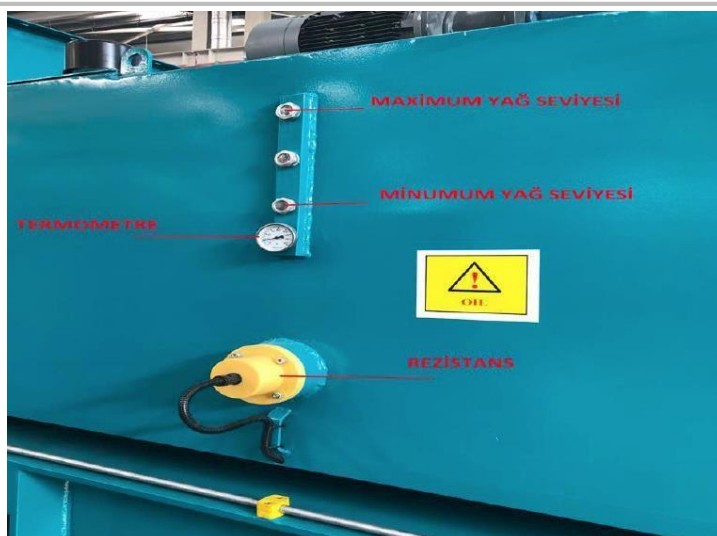
Fotografija 3.4.1



NAPOMENA: oštrice za pjeskarenje PET-a mogu se koristiti u 3 smjera. Promijenite smjer oštrice u slučaju otupljenja oštrica.



Fotografija 3.4.2



Fotografija 3.4.3

3.5. Upute za godišnje održavanje

UPUTE ZA GODIŠNJE ODRŽAVANJE (3000 sati)		Referenca
1	Izvršite analizu hidrauličkog ulja i zamijenite ulje prema stupnju nečistoće ulja	
2	Provjerite brtve hidrauličkog cilindra i zamijenite ih ako curi ulje.	
3	Zamijenite ulje reduktora za pjeskarenje PET-a	

3.6. Popis preporučenih rezervnih dijelova

Naziv proizvoda	Opis praćenja incidenta	Iznos/količina	Jedinica
Hidraulička pumpa	-	1	kom
Spojka	Glavna motorna pumpa	1	kom
Spojka	Cirkulacijska motorna pumpa	1	kom
Releji	+ 24 VDC	5	kom
Ram poliamidni dijelovi	-	8	kom
Ram protunož	-	1	set
Ram gornji nož	-	1	set
Vodilica za konus žice	-	200	kom
Jezičac za uvijanje žice	-	200	kom
Opruga za držanje bala	-	8	kom
Kolut za probijanje žice	-	80	kom
Ram donji kotač	-	1	set
Ram gornji kotač	-	1	set
Čahura Ram donjeg kotača	-	1	set
Zatik donjeg kotača	-	1	set
Čahura Ram gornjeg kotača	-	1	set
Filtar ulja	-	4	kom
Zračni filter	-	4	kom
Komplet brtvi cilindra	Glavni cilindar	1	set
Donja Hardox ploča	-	4	set
Osovina za zabijanje žice	-	8	kom

3.7. Mogući kvarovi i moguća rješenja

Problem	Mogući uzrok	Mjera	Radnja
Preša za bale ne radi	Ram je možda zapeo straga	Povećanjem tlaka pumpe (maksimalno 280 bara) mogu se olabaviti vijci i klipovi u remenima.	Sustav se stavlja u ručni način rada i čini se ono što je opisano u korisničkom priručniku.
Preša za bale ne radi	Ram je možda zapeo sprijeda	Povećanjem tlaka pumpe (maksimalno 280 bara) mogu se olabaviti vijci i klipovi u remenima.	Primjenjuju se detalji navedeni u korisničkom priručniku. Ako se problem ne riješi, poziva se servis Disan Hydraulic.
Preša za bale ne radi	Žica se možda ne kreće unaprijed.	Klip možda neće ostati na mjestu, položaji senzora su podesivi.	Podešavanje se vrši dok položaj senzora ne bude ispravan.
Preša za bale ne radi	Žica se možda ne vraća	Sustav možda ispušta ulje dok se klip nalazi naprijed. Smjernim ventilima se može upravljati.	Provjerava se curenje ulja u hidrauličkom bloku i vrše potrebna podešavanja.
Preša za bale ne radi	Stroj ne može raditi u automatskom načinu rada		Čini se ono što je napisano u korisničkom priručniku. Ako se ne pronađe rješenje, poziva se servis Disan Hydraulic.
Preša za bale radi, ali se bale raspadaju.	Bale su možda preduge	Visina se može podesiti unosom vrijednosti sa zaslona na zaslon duljine bale.	Podesite duljinu unosom vrijednosti sa zaslona na zaslon duljine bale.
Preša za bale radi, ali ne radi cilindar	Spojka između pumpe i motora možda je ogoljena.	Potrebno je držati spojku u rezervi.	Zamijenite rezervnim strugačem spojke.
Preša za bale radi, ali bale su neuredne.	Uvijanje žice možda je pokvareno	Jezičak za uvijanje žice potrebno je držati u rezervi.	Rezervnim se jezičcima zamjenjuju neispravni.
Preša za bale radi, ali bale su neuredne.	Budući da su bale jako čvrste, žice mogu puknuti	Gornji i bočni remeni za ispis mogu se otpustiti.	Gornji i bočni tlačni remeni se olabavljaju.

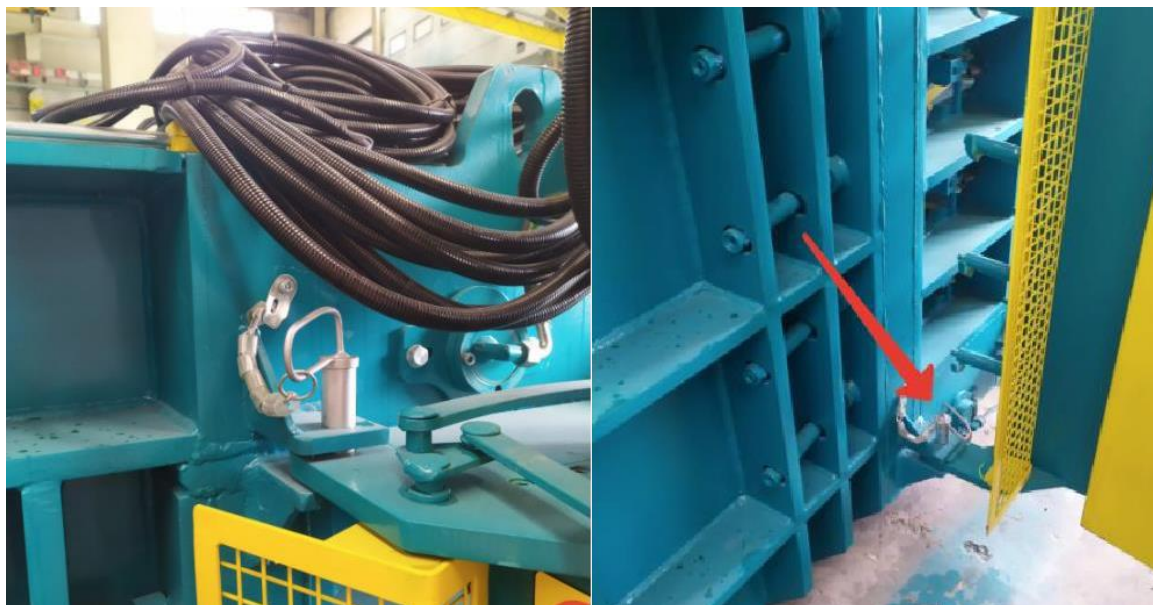
3.8. Zamjena ploča za zagrijavanje žice

1) Otvorite poklopac jedinice za upredanje žice pritiskom na polugu za zaključavanje na stražnjoj strani.



Fotografija 3.8.1

2) Uklonite gornji i donji klin koji povezuje jedinicu za uvijanje žice s tijelom preše.



Fotografija 3.8.2



NAPOMENA: Ako postoji zaglavljivanje na iglama, možete ga ukloniti uz pomoć a čekića stavljajući krpu između njih.

- 3) Otpustite sigurnosnu maticu na kućištu pomoću viličastog ključa br. 13 kako biste uklonili istrošeni ili deformirani jezičak za uvijanje žice.
- 4) Nakon sigurnosne matice otpustite maticu koja drži jezičak u utoru pomoću viličastog ključa br. 13.



Fotografija 3.8.3

- 5) Uklonite jezičak za uvijanje žice koji želite zamijeniti.
- 6) Umetnite novi jezičak za uvijanje žice
- 7) Zategnite maticu koja drži jezičak u utoru pomoću viličastog ključa br. 13.
- 8) Zategnite sigurnosnu maticu pomoću viličastog ključa br. 13
- 9) Isključite jedinicu za uvijanje žice
- 10) Zamijenite gornji i donji klin koji povezuje jedinicu za uvijanje žice s tijelom preše
- 11) Zatvorite poklopac jedinice za uvijanje žice.

3.9. Zamjena konusa i valjaka za zabijanje žice

1) Otvorite poklopac jedinice za upredanje žice pritiskom na polugu za zaključavanje na stražnjoj strani.



Fotografija 3.9.1

2) Uklonite gornji i donji klin koji povezuje jedinicu za uvijanje žice s tijelom preše



Fotografija 3.9.2



NAPOMENA: Ako postoji zaglavljivanje na iglama, možete ga ukloniti uz pomoć čekića stavljajući krpu između njih.

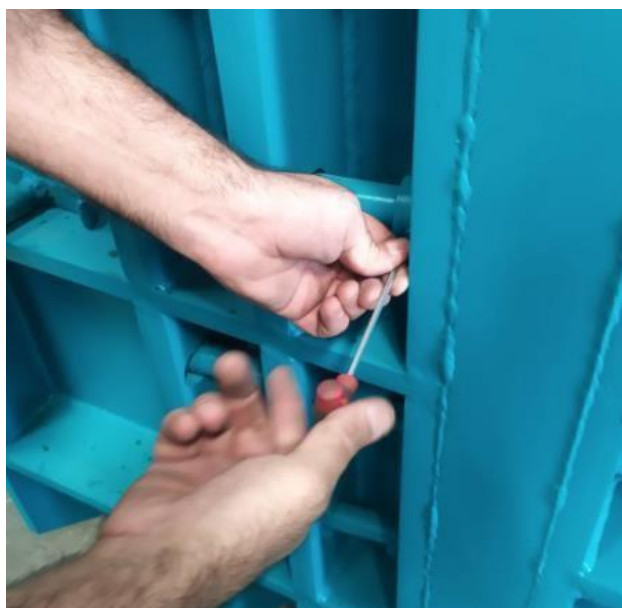
3) Otpustite stezni vijak pomoću 4 imbus ključa kako biste uklonili konus za umetanje žice.



Fotografija 3.9.3



NAPOMENA: AKO se ključ prisilno umetne u utor, imbus ključ u sredini cijevi za probijanje žice također se olabavi, a između njih se stavi krpa i udari čekićem po cijevi za probijanje žice.



Fotografija 3.9.3.a

4) Uklonite konus za umetanje žice istim imbus ključem.



Fotografija 3.9.4

- 5) Zamijenite uklonjeni konus za povlačenje žice novim.
 - 6) Provjerite je li konus čvrsto postavljen u utor.
 - 7) Ponovno zategnite imbus ključ.
 - 8) Isključite jedinicu za uvijanje žice.
 - 9) Zamijenite gornji i donji klin koji povezuje jedinicu za uvijanje žice s tijelom preše
 - 10) Zatvorite poklopac jedinice za uvijanje žice.
 - 11) Zamijenite žičane remenice na desnoj i lijevoj strani tijela preše pomoću viličastog ključa
- 13.



Fotografija 3.9.5

3.10. Zamjena valjka za osovinu

1) Uklonite igle koje povezuju jedinicu za pokretanje žice s tijelom preše



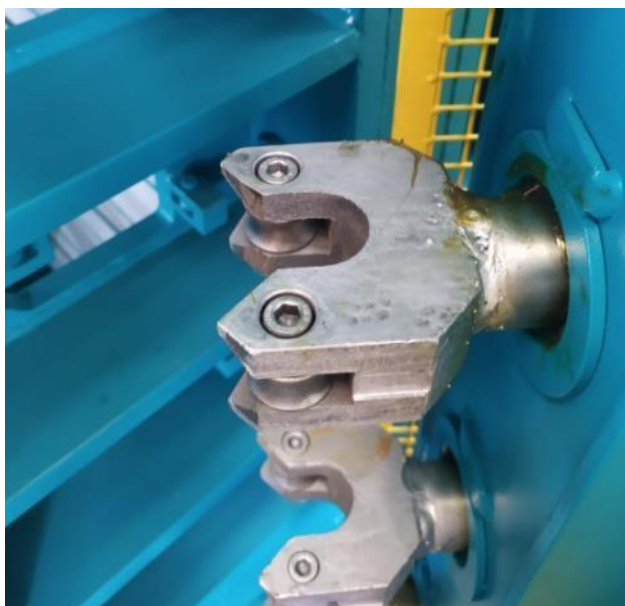
NAPOMENA: Ako postoji zaglavljivanje na iglama, možete ga ukloniti uz pomoć čekića stavljajući krpu između njih.

2) Okrenite jedinicu za pogon žice prema stražnjem dijelu preše.



Fotografija 3.10.1

3) Uklonite deformiranu remenicu s osovine za pogon žice imbus ključem 17 i zamijenite je novom.



Fotografija 3.10.2

3.11. Zamjena osovine za zabijanje žice

1) Uklonite igle koje povezuju jedinicu za pokretanje žice s tijelom preše



NAPOMENA: Ako postoji zaglavljivanje na iglama, možete ga ukloniti uz pomoć čekića stavljajući krpu između njih.

2) Odvijte sigurnosni vijak na stražnjoj strani jedinice za pogon žice.



Fotografija 3.11.1

3) Uklonite poklopac kućišta pored jedinice za pokretanje žice.



Fotografija 3.11.2

4) Uklonite vijke koji drže osovinu za zabijanje žice imbus ključem 17 i viličastim ključem broj 30



Fotografija 3.11.3

- 5) Gurnite osovinu za zabijanje žice prema unutrašnjosti stroja i uklonite je.
- 6) Umetnite novu osovinu s mjesta na kojem je osovinu izašla.
- 7) Umetnite novu osovinu za zabijanje žice pomoću imbus ključa od 17 i ključa od 30.

3.12. Zamjena filtra hidrauličke jedinice

Na hidrauličkoj jedinici Disan preše za baliranje papira postoje 2 filtra.

- 1) Filtar za zrak
- 2) Filtar ulja

Preporučuje se zamjenjivati oba filtra u određenim intervalima.



NAPOMENA: prije izvođenja svih ovih operacija zamjene zatvorite glavni ventil za hidraulično ulje kao što je prikazano na slici 1.1.3 i uvjerite se da u stroju nema ulja pod tlakom.



Prilikom mijenjanja filtra nosite novu i čistu zaštitnu rukavicu. Čista zaštitna rukavica zaštitit će i vašu kožu i mikronske otvore na filtru od začepljenja.

3.12.1. Zamjena zračnog filtra

- 1) Poduzmite potrebne sigurnosne mjere i popnite se na hidrauličku jedinicu.
- 2) Povucite filter zraka prema gore kako biste ga uklonili.



Fotografija 3.12.1.1

- 3) Uklonite vijak iz poklopca uz pomoć viličastog ključa br. 10.
- 4) Uklonite filtarski element iz crnog poklopca.



Fotografija 3.12.1.2

- 5) *Pažljivo namjestite novi filtarski element u poklopac.*
- 6) *Zategnite vijak na poklopcu pomoću viličastog ključa br. 10.*
- 7) *Postavite filter ulja natrag u uklonjenu cijev za zrak.*

3.12.2. Zamjena filtra ulja

- 1) *Poduzmite potrebne sigurnosne mjere i popnite se na hidrauličku jedinicu.*
- 2) *Provjerite analogni indikator onečišćenja na filteru.*



Fotografija 3.12.2.1

- 3) *Ako je pokazivač indikatora u crvenom području, pripremite se za zamjenu filtra.*
- 4) *Otpustite vijke na filteru pomoću viličastog ključa br. 13.*



NAPOMENA: uklonite vijke na filteru ulja na kontroliran način. Opruga u tijelu filtra nastojat će gurati poklopac koji pokušavate ukloniti. Pritišćući jednom rukom poklopac filtra, drugom rukom kontrolirano uklonite vijke.

- 1) *Uklonite jedinicu filtra koja se nalazi unutar tijela filtra pravilno iz tijela filtra.*
- 2) *Nastavite koristiti oprugu unutar tijela filtra dok se ne deformira.*
- 3) *Provjerite brtvljenje O-prstena na tijelu filtra.*
- 4) *Ako postoji bilo kakva deformacija u O-prstenu, zamijenite O-prsten s filtrom.*
- 5) *Pravilno umetnite novi filter u tijelo filtra.*
- 6) *Vratite oprugu na filtarsku jedinicu.*
- 7) *Prilikom zatvaranja poklopca filtra vršite pritisak prikladan za 2 osobe kako biste nadvladali potisak opruge.*
- 8) *Provjerite je li filter dobro postavljen u kućište.*

5) Zategnite vijke na filtru pomoću viličastog ključa br. 13.



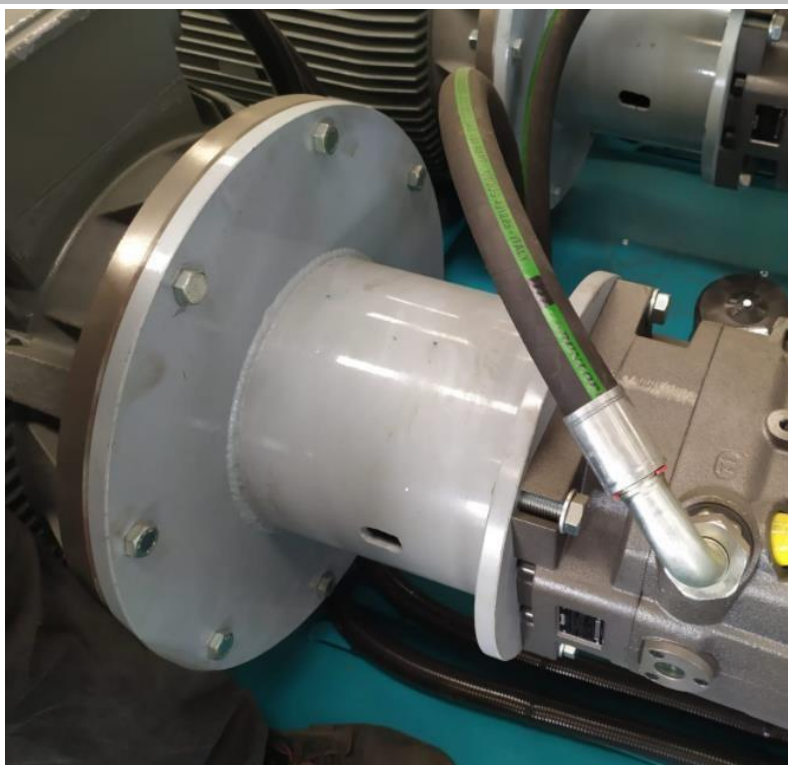
Fotografija 3.12.2.2

3.13. Zamjena spojke

- 1) Poduzmite potrebne sigurnosne mjere i popnite se na hidrauličku jedinicu.
- 2) Uklonite vijke koji učvršćuju spoj između kućišta spojke i hidrauličke pumpe.
- 3) Uklonite hidrauličke čepove na hidrauličkoj pumpi i uklonite spojeve između pumpe i crijeva.

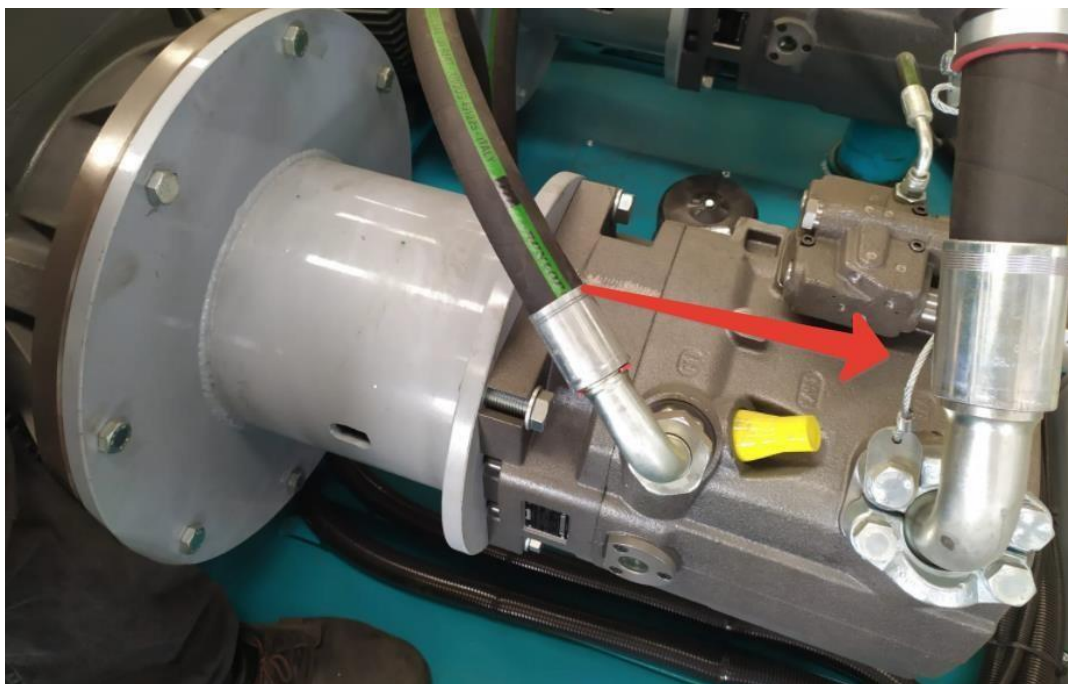


NAPOMENA: isključite napajanje u sustavu i uvjerite se da nema tlaka.



Fotografija 3.13.1

- 4) Objesite pumpu tako da je povučete u smjeru strelice uz pomoć nosača opreme kao što su viličar, manitou itd.



Fotografija 3.13.2

5) Zamijenite sve polomljene ili istrošene dijelove na spojci.



Fotografija 3.13.3

- 6) Na kontroliran način pomaknite hidrauličku pumpu natrag na mjesto s kojeg je uklonjena.
- 7) Rukom umetnite osovinu hidrauličke pumpe u spojku.
- 8) Ponovno postavite vijke koji osiguravaju kućište spojke i sklop hidrauličke pumpe.
- 9) Ponovno spojite hidraulička crijeva skinuta s hidrauličke pumpe.

4. Podaci za kontakt

Disan Hidrolik Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Adresa tvornice: Kavaklı Mahallesi Hayati Sokak No:44 Silivri/İSTANBUL



Telefon: + 90 212 551 46 68



Faks: + 90 212 451 07 88



e-mail: info@disan.com.tr

SERVIS:



Telefon: +90 212 551 46 68 (Ekstenzija:240)



e-mail: servis@disan.com.tr