

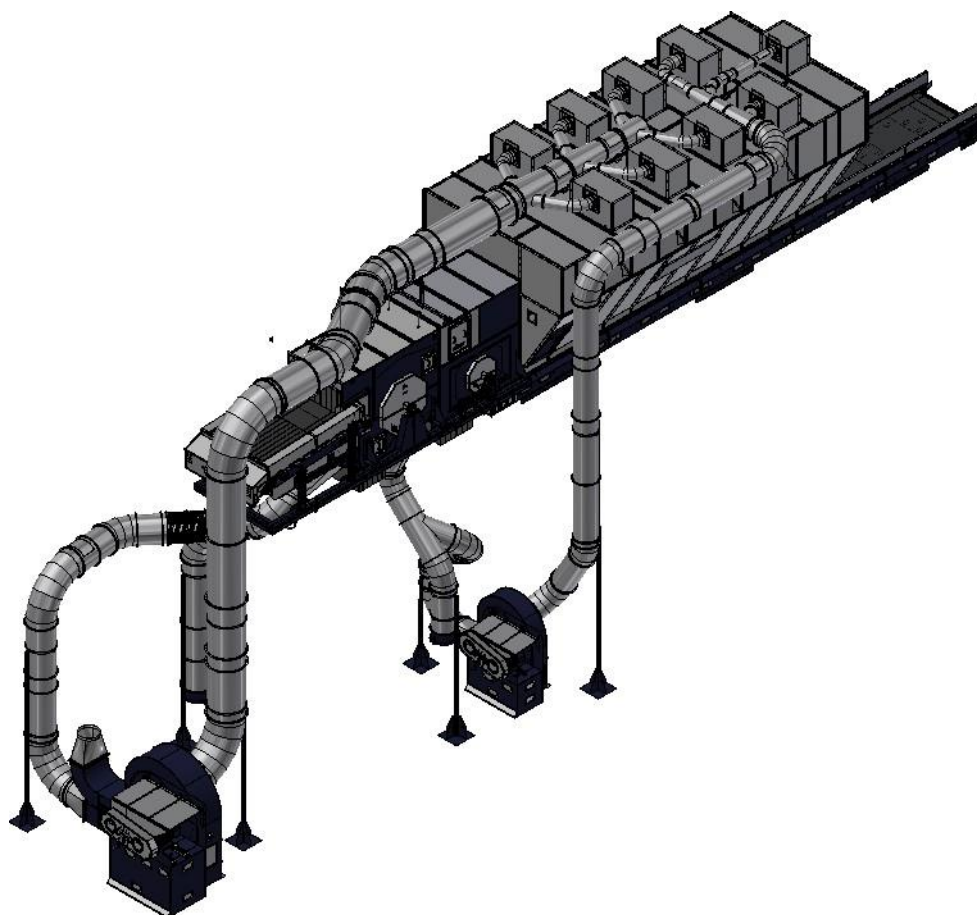
		 Globalni inženjering za sreću ljudi		 Operativni program KONKURENTNOST I KOHEZIJA	
Br. projekta: (naručitelj)		MBO Mehaničko biološka obrada otpada		Br. projekta:	
Koda projekta: (naručitelj)				R12-1141/19	
Br. ugovora:				Koda projekta: CGO Zadar	
				Br. dokumenta: 200 PRU 0013	
Upute za rad					
Vrsta opreme: Zračni separator		Poz. broj: 90	Proizvođač: NIHOT	Model/tip: DDS1200RH	Br. stranica: 29
Napomena:					

REVIZIJA BR.	OPIS PROMJENA	IZRADA	DATUM IZRADE
1	Izmijene po traženju Inženjera	RIKO d.o.o.	30.09.2025
0	Osnovni dokument	RIKO d.o.o.	23. 7. 2024



WINDSHIFTER DDS-1200-RH

Projekt: Riko - Zadar
Br. projekta: 27772
Godina konstrukcije: 2023



01	01.2023	K.Tokur	Geert Slootweg	Riko - Zadar
Verzija	Datum	Autor	Nihot Recycling Technology BV	Klijent

SADRŽAJ

1	PREDGOVOR	4
1.1	PROIZVOĐAČ	4
1.2	SVRHA PRIRUČNIKA	4
1.3	OSOBNJE KVALIFIKACIJE	5
1.4	NAČIN ČITANJA I KORIŠTENJA PRIRUČNIKA	6
1.4.1	<i>Definicije upotrijebljene u priručniku</i>	<i>6</i>
2	SIGURNOSNE MJERE PREDOSTROŽNOSTI	7
2.1	OPĆA SIGURNOSNA UPOZORENJA	7
2.2	SIGURNOSNE ODREDBE	7
2.3	OSOBNJA ZAŠTITNA OPREMA (OZO)	7
2.4	PRIPREME ZA SIGURNU UPORABU	8
2.5	SIGURNOSNE MJERE TIJEKOM RADA	10
2.6	SIGURNOSNE MJERE TIJEKOM INSPEKCIJA, ČIŠĆENJA I ODRŽAVANJA	10
2.7	MJERE ZA ODRŽAVANJE UREDNOG STANJA STROJA	12
2.8	PREOSTALI RIZICI	13
2.9	EMISIJA BUKE	13
2.10	ZNAČENJE KORIŠTENIH SIGURNOSNIH SIMBOLA	14
3	OPIS DVOSTRUKOG SEPARATORA S BUBNJEM	15
3.1	OPĆENITO	15
3.2	DOSTUPNOST	15
3.3	ULAZNI MATERIJAL ZA OBRADU	16
3.4	NAMJENA	16
3.5	NENAMJENSKA UPORABA STROJA	16
3.6	OPIS GLAVNIH DIJELOVA	17
3.6.1	<i>Separator s bubnjem</i>	<i>17</i>
3.6.2	<i>Ekspanzijska komora</i>	<i>19</i>
3.6.3	<i>Ispusni transporter (LWC)</i>	<i>20</i>
3.6.4	<i>Recirkulacijski ventilator (1st) – Indirektno vođeno</i>	<i>22</i>
4	INSTRUKCIJE ZA INSTALACIJU / DIZANJE	24
4.1	PREGLEDAVANJE I PRONALAŽENJE MOGUĆIH OŠTEĆENJA	24
4.2	INSTRUKCIJE ZA TRANSPORT I PODIZANJE	24
4.2.1	<i>Korištena oprema</i>	<i>25</i>
4.3	SKLADIŠTENJE I ODRŽAVANJE	25
5	POSTUPAK PODEŠAVANJA	26
5.1	OPĆENITO	26
5.2	POKRETANJE POSTROJENJA	26
5.3	KONTROLNE TOČKE NAKON POKRETANJA POSTROJENJA	27
6	RADNI POSTUPCI	28
6.1	RAD STROJA	28
6.2	ZAUSTAVLJANJE SUSTAVA SEPARATORA	28
6.3	POSTUPAK POKRETANJA SUSTAVA SEPARATORA	29
6.4	POSTUPAK ZAUSTAVLJANJA SUSTAVA SEPARATORA	29

1 PREDGOVOR

1.1 PROIZVOĐAČ

Naziv	: Nihot Recycling Technology B.V.
Kontakt	: Gdin. G. Slootweg
Adresa	: Generatorstraat 16
Poštanski broj i mjesto	: NL-1014 AT AMSTERDAM
Telefon	: +31 (0) 20 5822030
Telefaks	: +31 (0) 20 5822039
E-mail	: info@nihot.nl
Web stranica	: www.nihot.nl

1.2 SVRHA PRIRUČNIKA

Ovaj korisnički priručnik namijenjen je vlasniku i korisniku stroja. Priručnik sadrži korisne i važne informacije, pomoću kojih možete osigurati da instalacija ispravno radi i da postrojenje bude na ispravan način održavano.

Ovaj korisnički priručnik također sadržava tehničke informacije, sigurnosne informacije, informacije o održavanju i podmazivanju postrojenja, kao i informacije koje objašnjavaju način zamjene istrošenih komponenti, te način ugradnje zamjenskih dijelova.

Ovaj korisnički priručnik mora se koristiti u skladu s nacionalnim primjenjivim zakonima i pravilima. Priručnik se mora smatrati sastavnim dijelom stroja i prema zakonu se mora čuvati sve do konačnog rastavljanja stroja. Ako se stroj prodaje prije isteka njegovog vijeka trajanja, ovaj korisnički priručnik mora se predati novom vlasniku stroja.

Vlasnik mora korisnički priručnik čuvati na sigurnom i suhom mjestu. Priručnik uvijek mora biti raspoloživ za konzultiranje.

U slučaju oštećenja priručnika zatražite novi primjerak od poduzeća Nihot Recycling Technology B.V.

Kupac proizvođača treba obavijestiti neizostavno ukoliko ustanovi nedostatke i/ili funkcijske smetnje u zaštitnom sustavu. Kupac proizvođača također treba obavijestiti ako dođe do situacije u kojoj je moguć nastanak opasnosti.

Strogo je zabranjeno da kupac i/ili treće strane vrše izmjene bilo koje vrste na stroju i u ovoj tehničkoj dokumentaciji bez prethodne suglasnosti proizvođača.



Poslodavac je odgovoran da ovaj dokument podijeli sa svim osobama u odjeljenju koje će raditi sa strojem.

1.3 OSOBNE KVALIFIKACIJE

Osoblje koje radi na postrojenju (operater i servisno osoblje) mora poslodavac podučiti o svim postupcima uporabe stroja. Osoblje također mora primiti sve informacije koje se nalaze u ovom priručniku, posebno sigurnosne propise.

Poslodavac mora osigurati da svaki korisnik postrojenja pročita ovaj korisnički priručnik prije početka izvođenja radova te da se pridržava instrukcija sadržanih u priručniku, uključujući uredno tumačenje crteža i dijagrama korištenih za objašnjavajuće prikazivanje korisnicima.

Strojeve smiju koristiti isključivo osobe koje:

- su navršile najmanje osamnaest godina života
- su pročitale i razumjele korisnički priručnik
- je pogledu sigurnosti i kontrole podučila osoba koja je pročitala korisnički priručnik i koja je u stanju raditi s Nihot separatorom na način opisan u korisničkom priručniku
- poznaju stroj i proizvod s kojim stroj radi

Molimo kontaktirajte Nihot odjeljenje za tehnologiju recikliranja (Nihot Recycling Technology) u svrhu dobivanja informacija u pogledu grešaka, radova održavanja i popravaka ukoliko u ovom korisničkom priručniku nisu sadržane dovoljno jasne odgovarajuće informacije.

Sve radne postupke opisane u ovom korisničkom priručniku, kao što su popravci, sastavljanje, rastavljanje, električna priključenja i podešenja, smiju obavljati isključivo osobe specijalizirane na dotičnim područjima koje su ovlaštene za izvođenje ovih radova.

U svrhu boljeg definiranja područja intervencije i odgovarajuće kvalifikacije "radnika" te u svrhu olakšavanja čitanja i razumjevanja ovog priručnika izvršena je sljedeća klasifikacija:

"Operater"

Kvalificirana i ovlaštena osoba zadužena za upravljanje strojem s aktivnim sustavima zaštite s pomoću elemenata za upravljanje.

"Djelatnik na održavanju"

Kvalificirana i ovlaštena tehnička osoba koja je u stanju vršiti radove instaliranja i popravke, izvoditi rutinske i/ili neplanirane mehaničke ili električarske radove.

"Tehničar"

Specijaliziran tehničar kojeg je ovlastio proizvođač, a koji ima znanja iz područja mehanike ili elektrike za složene ili određene radove na stroju.

1.4 NAČIN ČITANJA I KORIŠTENJA PRIRUČNIKA

Napuci i/ili tekstualni opisi u ovom priručniku koji zahtijevaju posebnu pažnju označeni su na sljedeći način.

	Obratite pažnju na naputak povezan s ovim simbolom i strogo ga se pridržavajte.
 UPOZORENJE	Ovaj simbol skreće pažnju na sigurnosne mjere u svrhu izbjegavanja ozljeda osoba i izbjegavanja nastanka štete na stroju.

1.4.1 DEFINICIJE UPOTRIJEBLJENE U PRIRUČNIKU

"Opasna zona"

Svaka zona unutar ili u neposrednoj blizini stroja u kojoj prisustvo izložene osobe predstavlja rizik za sigurnost i zdravlje dotične osobe.

"Izložena osoba"

Svaka osoba koja se nalazi sasvim ili djelomično u opasnoj zoni.

"Djelatnik"

Osoba ili osobe koje su zadužene za upravljanje strojem ili za njegovo podešavanje, kao i osobe koje izvode radove rutinskog održavanja ili čišćenja stroja.

2 SIGURNOSNE MJERE PREDOSTROŽNOSTI

2.1 OPĆA SIGURNOSNA UPOZORENJA

Stroj je opremljen sigurnosnim zaštitama koncipiranim za očekivane uvjete normalnog rada. Međutim, u svrhu daljnjeg unaprjeđenja razine sigurnosti tijekom rada djelatnici trebaju imati pažljiv i vrlo savjesan stav u pogledu sigurnosti. Mi osobito poštujemo niz općih mjera predostrožnosti, što predstavlja našu liniju vodilju. Budući da se radi o općim upozorenjima, moguće je da se određene točke ne odnose na dotični stroj ili da se ne mogu na njega primijeniti.

Stroj je koncipiran tako da se upravljanje njime vrši iz zone opasnosti. To znači da se operater ne nalazi u sigurnoj poziciji za vrijeme postupka pokretanja stroja. Stoga osigurajte da se na ulaznoj transportnoj traci ne nalazi otpadni materijal.

2.2 SIGURNOSNE ODREDBE

Sljedeće sigurnosne odredbe izrađene su s ciljem da stroj bude što je moguće sigurniji.

- Oštri rubovi su zaobljeni.
- Opasne zone ograđene su čvrstim ogradama.
- Bubnjevi transportera zaklonjeni su pokrovom.
- Elektromotor ima termički sigurnosni uređaj, koji štiti od pregrijavanja.
- Transportne trake, koje prolaze duž platformi, i trake koje se mogu zahvatiti s tla imaju sklopke za nuždu za pritiskanje/povlačenje (njima upravlja klijent)
- Povratni valjci, postavljeni na visini od 2,40 m, zaštićeni su.
- Upozorenja su navedena u korisničkom priručniku
- Rotirajući mehanizmi unutar zone opasnosti zaštićeni su odgovarajućim štitnicima.

2.3 OSOBNA ZAŠTITNA OPREMA (OZO)

Savjetujemo nošenje sljedeće osobne zaštitne opreme:

- Sigurnosna kaciga
- Sigurnosne cipele
- Radna odjeća koja nije preširoka
- Radne rukavice

Za vrijeme radova održavanja i popravaka može biti nužno nositi sljedeću osobnu zaštitnu opremu:

- Radna maska (P2)
- Zaštitne naočale
- Slušna zaštita

2.4 PRIPREME ZA SIGURNU UPORABU

 UPOZORENJE	Nije dozvoljeno koristiti transportne trake za transportiranje osoba.
 UPOZORENJE	Osigurajte da samo kvalificirane osobe, dakle kompetentno osoblje upoznato sa sadržajem ovog korisničkog priručnika, izvede sve operativne radove, radove održavanja i čišćenja.
 UPOZORENJE	Pažljivo pročitajte naputke o uporabi i održavanju prije pokretanja ili uporabe stroja, prije izvođenja radova održavanja i drugih radova oko stroja.
 UPOZORENJE	U potpunosti se pridržavajte svih informacija u pogledu pažnje, opasnosti i zaštite koje se nalaze u korisničkom priručniku i u sigurnosnim oznakama pričvršćenim neposredno na stroj. Osigurajte da ikonice stroja budu na mjestu i da budu jasno čitke (spriječite uništenje, prljanje i gubljenje boje).
 UPOZORENJE	Osigurajte ispravno i stabilno postavljanje stroja.
 UPOZORENJE	Provjerite odgovara li napon lokalnim zahtjevima.
 UPOZORENJE	Djelatnik mora posjedovati svu opremu propisanu za uporabu ovog tipa stroja.
 UPOZORENJE	Redosljed pokretanja/zaustavljanja stroja mora odgovarati navedenom načinu.
 UPOZORENJE	Prije početka postavljanja ispitajte područje i ustanovite postoje li bilo kakve opasne okolnosti. Provjerite jesu li neki strani predmeti ostavljeni na stroju ili u njemu.

 UPOZORENJE	Osigurajte da nikakve prepreke ne budu postavljene oko strojeva.
 UPOZORENJE	Uvijek održavajte čistoću u području rada.
 UPOZORENJE	Trebate uvijek imati dobar pregled cjelokupnog radnog područja.
 UPOZORENJE	Ne nosite narukvice, lančiće, puštenu dugu kosu itd. jer oni mogu dovesti do ozbiljnih ozljeda. Prije početka rada uklonite sve predmete koji mogu dovesti do ovakve vrste rizika.
 UPOZORENJE	Ne nosite odjeću s krajevima koji vise ili strše, nego prikladnu radnu odjeću.
 UPOZORENJE	Ne radite sa strojem kada ste pod utjecajem opojnih droga ili alkohola jer ove supstance mogu usporiti Vaše pokrete i Vašu brzinu razmišljanja.
 UPOZORENJE	Ne radite u uvjetima slabe osvjetljenosti. Uključite sva raspoloživa svjetla i osigurajte da ona rade, posebno kada su u pitanju radovi održavanja stroja.
 UPOZORENJE	Ne približavajte ruke ni predmete pokretnim dijelovima stroja ni razvodnom ormariću.
 UPOZORENJE	Morate točno znati gdje se nalaze gumbi za zaustavljanje u nuždi kako biste mogli odmah reagirati u slučaju opasnosti.
 UPOZORENJE	Osigurajte da svi prolazi i svi izlazi za nuždu budu slobodno prohodni.

2.5 SIGURNOSNE MJERE TIJEKOM RADA

 UPOZORENJE	Nemojte stati na stroj niti hodajte po njemu dok je u pogonu.
 UPOZORENJE	Obratite pozornost na zvučne i/ili svjetlosne signale
 UPOZORENJE	Ne ostavljajte alate u blizini transportne trake koja je u pokretu
 UPOZORENJE	Kako bi transportne trake zajamčeno bile u ispravnoj i stabilnoj poziciji, matice i svornjake morate prekontrolirati i po potrebi dotegnuti nakon prvog tjedna rada stroja.
 UPOZORENJE	Iz funkcionalnih razloga potrebno je da transportne trake mogu ostati u pogonu i ako su zaštitne ograde uklonjene

2.6 SIGURNOSNE MJERE TIJEKOM INSPEKCIJA, ČIŠĆENJA I ODRŽAVANJA.

 UPOZORENJE	Osigurajte da samo profesionalno i kompetentno osoblje izvodi radove održavanja i popravaka. Ovi se radovi smiju obavljati samo nakon deaktiviranja stroja.
 UPOZORENJE	Pažljivo pročitajte priručnik za uporabu i održavanje prije nego što pokrenete stroj i budete ga koristili ili na njemu budete izvodili radove održavanja ili druge operacije.

 UPOZORENJE	Kvalificirano osoblje mora vršiti radove održavanja.
 UPOZORENJE	Prije izvođenja svih radova održavanja ili podmazivanja zaustavite stroj koristeći postupke navedene u priručniku.
 UPOZORENJE	Svi se radovi trebaju izvesti kada je stroj isključen pomoću glavne sklopke (sklopke za odvajanje od napajanja). Glavna sklopka za odvajanje treba biti zaključana
 UPOZORENJE	Kada se jedinice trebaju rastaviti ili instalirati, osigurajte da one budu podupriete odgovarajućom opremom za dizanje i držanje tereta. Teret odmah prebacite na prikladnu opremu za držanje ili na postolje.
 UPOZORENJE	Nikada ne koristite benzin, otapala ni zapaljive tekućine za čišćenje dijelova stroja. Koristite isključivo nezapaljiva, netoksična sredstva za čišćenje.
 UPOZORENJE	Kada popravke ili radove održavanja morate vršiti u područjima nedostupnim s poda, koristite ljestve ili radnu platformu sa stepenicama, u skladu s lokalnim i nacionalnim standardima.
 UPOZORENJE	Uvijek koristite osobnu zaštitnu opremu.
 UPOZORENJE	Koristite ručne alate koji odgovaraju sigurnosnim odredbama.
 UPOZORENJE	Prije pokretanja stroja osigurajte da nitko ne vrši radove održavanja stroja.

 UPOZORENJE	Prije uklanjanja zaštitnih uređaja potpuno zaustavite stroj, odvojite ga od strujne mreže i napajanja i osigurajte da dijelovi stroja ne budu u pokretu.
 UPOZORENJE	Vlasnik stroja je odgovoran za održavanje stroja na način koji zadovoljava potrebe u pogledu sigurnosti.
 UPOZORENJE	Vlasnik stroj mora generalno servisirati ili mora naložiti generalni servis u vremenskim intervalima koji odgovaraju uvjetima rada stroja.
 UPOZORENJE	Prije instalacije stroja istražite područje i ustanovite postoje li određene opasne okolnosti. Provjerite nalaze li se preostali vanjski predmeti u stroju ili na njemu.
 UPOZORENJE	Prije prilaženja bilo kojem od izlaznih područja provjerite nalazi li se tamo zaglavljn ili slobodan materijal.

2.7 MJERE ZA ODRŽAVANJE UREDNOG STANJA STROJA.

 	Osigurajte da stroj i slojevi boje na njemu uvijek budu u besprijekornom stanju.
 	Za aktivnosti popravaka stroja koristite isključivo prikladan materijal i radne postupke prikladne za dotičnu svrhu.
 	Periodično vršite inspekciju kako biste osigurali da stroj i dalje ispravno radi.
 	Osigurajte da ne nestanu oznake stroja i da ove oznake budu jasno čitljive. (sprječavajte oštećenje, onečišćenje i gubitak boje). Nove piktograme možete naručiti od poduzeća Nihot Recycling Technology B.V. ako su stari toliko oštećeni da se više ne mogu pročitati ili ako su uklonjeni.

2.8 PREOSTALI RIZICI

Preostali rizici za djelatnike postrojenja povezani s vršenim radnim aktivnostima su umjereni jer se procesom automatski upravlja iz kontrolnog prostora putem video-terminala. Najveći rizici koncentrirani su u operacijama održavanja stroja i u vezi s ovim operacijama.

Može, međutim, posebno za vrijeme radova održavanja, ali sporadično i za vrijeme rada stroja, doći do slučajeva u kojima se djelatnik ili zaduženo osoblje mogu naći u blizini opasnih zona.

Stoga u takvim prilikama morate obratiti najveću pažnju.

Osnovno sigurnosno pravilo koje morate uvažiti kada radite na stroju je da prije izvođenja radova ove vrste isključite napajanje strujom i ispustite preostali tlak.

Radovi se moraju izvoditi uz poštivanje naputaka sadržanih u poglavlju o servisiranju u okviru ovog priručnika te u skladu s pravilima propisanim dotičnim regulativnim odredbama o profesionalnoj sigurnosti.

Još jedan preostali rizik uvjetovan je činjenicom da je za vrijeme izvođenja radova održavanja često neizbježno da se djelatnik koji vrši radove održavanja nađe u blizini popravljano uređaja radi kontrole urednog rada, dok je stroj u pokretu. U tom slučaju postoji riskantna situacija.

U takvim okolnostima morate obratiti najveću moguću pažnju, a stroj mora biti podešen tako da radi malom brzinom.

2.9 EMISIJA BUKE

Konstantna razina zvuka iznosi maksimalno 85 dB (A).

Separiranje materijala i/ili stanje separatora može dovesti do više razine zvuka.

2.10 ZNAČENJE KORIŠTENIH SIGURNOSNIH SIMBOLA

Dolje navedeni dijagram prikazuje značenje sigurnosnih simbola korištenih u proizvodnoj dvorani i/ili na strojevima.

	Pažnja: rotirajući kotači ili valjci
	Električni potencijal
	Sigurnosna kaciga obavezna
	Sigurnosne cipele obavezne
	Sigurnosne rukavice obavezne
	Slušna zaštita obavezna
	Sigurnosne naočale obavezne

3 OPIS DVOSTRUKOG SEPARATORA S BUBNJEM

3.1 OPĆENITO

Nihot separator s dvostrukim bubnjem (DDS) bit će dio većeg postrojenja za odvajanje otpada, koje se pokreće određenim redoslijedom i kojim se upravlja iz središnje točke. Bubanjski dio mjesto je na kojem se otpad zapravo odvaja.

Ulazni materijal osigurava se ulaznim transporterom prema bubanjskom dijelu. Važno je da se ulazni materijal ravnomjerno rasporedi po traci kako bi se postigla dobra izvedba separatora s bubnjem. U 90 % slučajeva instalacija ne radi ispravno; to će biti uzrok. Treba osigurati optimalnu debljinu materijala, tj. +/- debljina sloja frakcije.

Separator s bubnjem odvaja materijale u lake, srednje i teške frakcijske materijale korištenjem zraka, koji osiguravaju recirkulacijski ventilatori. Teška frakcija pada kroz protok zraka iza ispusnog otvora transportera izravno na transporter teškog otpada (HWC) i transportirat će se do sljedećeg koraka u procesu.

Frakcija srednje težine pada kroz protok zraka između 1. i 2. bubnja na srednjem transporteru otpada (MWC) i transportirat će se do sljedećeg koraka u procesu. Laki materijali usisavaju se s transportera i prenose zrakom, uz malu pomoć unutarnjih bubnjeva, prema prostoriji za proširenje iza 2. sekcije bubnja.

U prostoriji za proširenje čvrsti će se materijali odvojiti od protoka zraka. Izlazni materijal lake frakcije ispuštat će se laganom transportnom trakom (LWC), dok će se zrak vraćati u cirkulacijski ventilator kroz povratni zračni kanal.

Recirkulacijski ventilatori osiguravaju protok zraka potreban za odvajanje u separatoru s bubnjem. Zrak usisan iz okoline transportirat će se do jedinice filtera kako bi se osigurao zatvoren sustav zraka. Na izlazu 1. ventilatora kanal za odvajanje zraka s podesivim ventilom dijeli protok zraka u 1. bubanj i jedinicu filtera. Radi zaštite ventilatora od odbijanja materijala u mlaznicu za puhanje i kanale, ispred mlaznica za puhanje zraka montiran je hvatač kamenja.

Napomena:

Učinkovitost odvajanja bit će manja ako:

- ulazna frakcija nije podijeljena na cijelu traku ulaznog transportera (PIC) ili
- ulazna frakcija nije ravnomjerno dozirana ili
- je ulazni kapacitet previsok.

3.2 DOSTUPNOST

Jedna smjena od 10 sati dnevno

5 dana tjedno.

Ukupno 2000 radnih sati godišnje

Tvrtka Nihot Recycling Technology B.V. postavila je dostupnost isporučene instalacije na približno 95 %. To znači da će se 5 % proizvodnje izgubiti kao rezultat tehničkih nedostataka, ne uključujući vrijeme potrebno za redovno održavanje.

Ovo jamstvo vrijedi samo za mehanički dio jedinice koji isporučuje Nihot Recycling Technology B.V. i samo kada se održavanje i čišćenje provode kako je navedeno u priloženom priručniku.

3.3 ULAZNI MATERIJAL ZA OBRADU

	Kupac treba još jednom provjeriti odražavaju li sve osnovne pretpostavke stvarnu situaciju. Prije projektiranja stvarne instalacije treba postojati međusobni dogovor o ovim pretpostavkama.
---	---

Ulazni materijal treba biti slobodan i neinkapsuliran u drugim materijalima. Srednja i laka frakcija trebaju biti slobodne i ne smiju se kombinirati niti pričvršćivati na teške (cigla/beton) materijale.

Ulazni materijal ne smije uključivati "dugačke komade" > 400 mm.

Dugi komadi mogu dovesti do začepjenja i/ili kontaminacije stroja.

Blokada i/ili onečišćenje rezultat će većim trenjem. Veće trenje može čak dovesti do požara unutar stroja.

Ulazni materijal za sastav	: Osušeni MSW
Ulazni kapacitet bubnja separatora	: 20 tph
Gustoća ulaznog materijala	: 150 kg/m ³
Frakcijska dimenzija ulaznog materijala	: 20 mm – 350 mm
Volumen	: 133 m ³ /h
Kapacitet lake frakcije	: 9 tph
Sastav lake frakcije:	: Film, papir, laka plastika itd.
Kapacitet srednje frakcije	: 9 tph
Sastav srednje frakcije:	: Teška plastika, karton, tekstil, drvo itd.
Izlaz za tešku frakciju	: 2 tph
Izlaz za tešku frakciju	: Inertan, metal, teško drvo itd.

Posavjetujte se s dobavljačem ako želite koristiti druge materijale osim gore navedenih.

3.4 NAMJENA

Namjena separatora s bubnjem je odvajanje lakih materijala od materijala opisanih gore u odjeljku "Ulazni materijal za obradu".

3.5 NENAMJENSKA UPORABA STROJA

Svaka druga uporaba osim one za koju je filter namijenjen smatra se nepropisnom i stoga je APSOLUTNO ZABRANJENA.

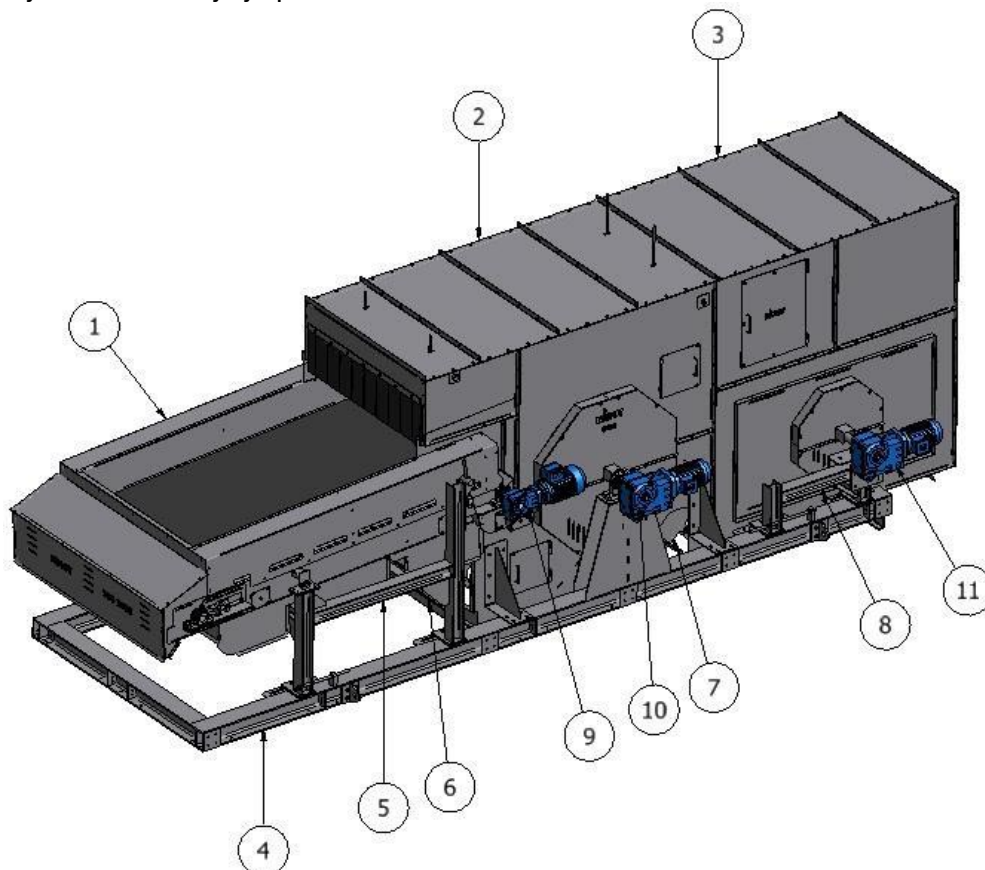
Proizvođač se odriče svake odgovornosti za bilo kakvu štetu i/ili ozljedu ili za gubitak vremena proizvodnje koji proizlaze iz uporabe u ovim uvjetima.

3.6 OPIS GLAVNIH DIJELOVA

3.6.1 SEPARATOR S BUBNJEM

Separator s dvostrukim bubnjem sastoji se od sljedećih komponenti:

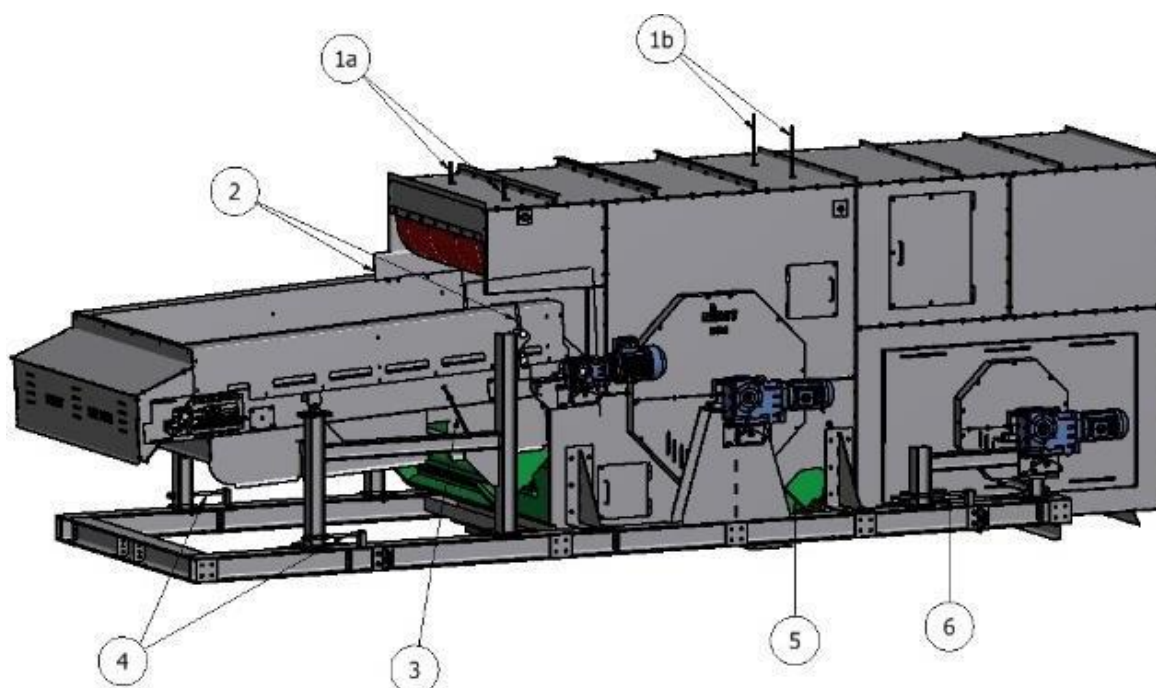
1. Ulazna pokretna traka za unos proizvoda (PT)
 2. 1. bubanj separatora
 3. 2. bubanj separatora
 4. Glavni okvir
 5. Podokvir (podesiv), 1. bubanj separatora
 6. Mlaznica za puhanje s ventilima za kontrolu zraka, 1. bubanj separatora
 7. Mlaznica za puhanje s ventilima za kontrolu zraka, 2. bubanj separatora
 8. Podokvir (podesiv), 2. bubanj separatora
 9. Motorni mjenjač PIC
 10. Motor 1. bubnja separatora
 11. Motor 2. bubnja separatora
2. Unutar 1. dijela bubnja iznad ispusnog otvora PIC transportera je postavljen ulazni ventil i stvarat će usisnu akciju iznad unutarnjeg bubnja. Na ovo usisno djelovanje može se utjecati promjenom razmaka između ventila i unutarnjeg bubnja.
5. Ispred 1. dijela bubnja konstruiran je čelični okvir za držanje PIC-a. Cijela konstrukcija je podesiva.
6. Ova mlaznica ima dva podesiva ventila za kontrolu zraka.
7. Ova mlaznica ima dva podesiva ventila za kontrolu zraka.
8. Konstruiran je čelični okvir za držanje 2. bubnja. Cijela konstrukcija je podesiva.



Ulazni ventil za materijal (crveni ventil) mora se postaviti što bliže protoku materijala na transportnoj traci kako bi se stvorio pritisak i spriječio ulazak prevelike količine neželjenog okolnog zraka. Njegov se položaj može podesiti dvama svornjacima (poz. 1a) na vrhu kućišta bubnja, a pomoću dvaju svornjaka (poz. 1b) može se izlazna ploča ulaznog ventila materijala pomicati prema gore ili dolje kako bi se protok vodio preko drugog bubnja.

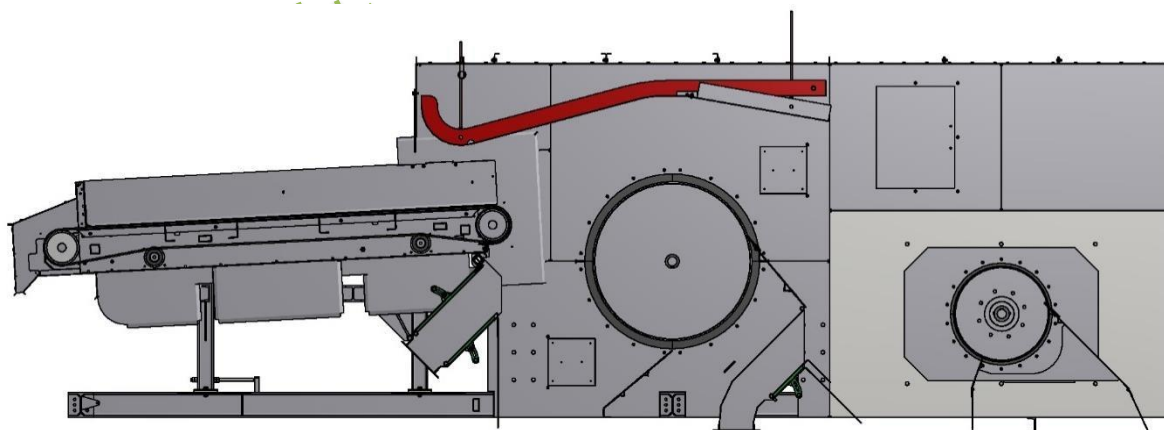
Za promjenu kuta transportne trake PIC-a potrebno je podesiti dva svornjaka (poz. 2) pored izlaza PIC-a. Dva vijka (poz. 3) na objema stranama PIC transportne trake mogu se tako podesiti da postavite mlaznicu za puhanje zraka (zelenu) pod pravim kutom. Udaljenost transportera za unos proizvoda (PIC) od bubnja može se postaviti pomoću dvaju klinova (poz. 4) na objema stranama potpornog okvira transportera.

Dva svornjaka (poz. 5) na objema stranama kućišta 1. bubnja mogu se tako podesiti da se 2. mlaznica za puhanje zraka (zeleno) postavi pod pravim kutom. Razmak između 1. i 2. bubnja može se namjestiti pomoću dvaju vijaka (poz. 6) na objema stranama kućišta 2. bubnja.



Još jedno podešavanje na mlaznici za puhanje odnosi se na zelene ventile na drugoj slici. Pomoću ovih ventila može se regulirati brzina zraka; što se više približavaju, to će se stvoriti veća brzina zraka. Također se smjer strujanja zraka može donekle promijeniti pomicanjem ventila.

VENTILI



Ovisno o obimu isporuke (isporučuje se sa ili bez regulatora frekvencije), moguće je promijeniti brzinu trake transportera. Veća brzina trake rezultira većim učinkom lake frakcije prema prostoriji za ekspanziju, dok niža brzina trake rezultira većim učinkom teške frakcije.

3.6.2 EKSPANZIJSKA KOMORA

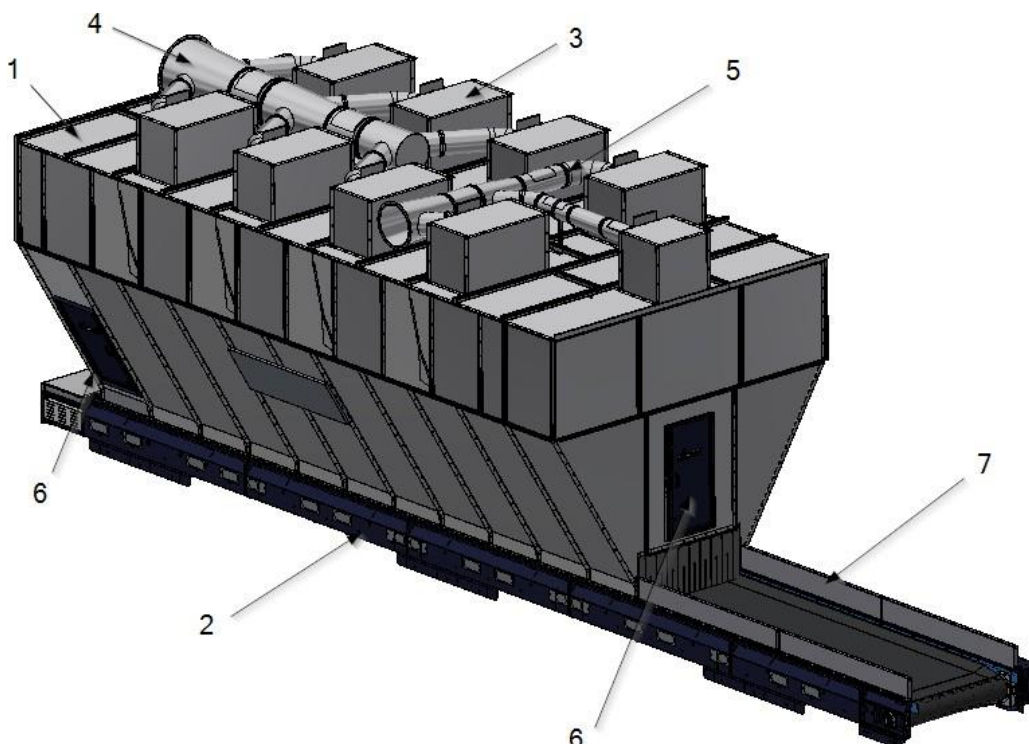
Ekspanzijska komora nalazi se iza 2. dijela bubnja (kontinuirano je pod blagim pritiskom). Cilj ekspanzijske komore je proširiti protok zraka, tako da se čvrsti materijal može odvojiti od recirkulacijskog zraka.

Zrak će se ispuštati i odvajati pomoću ispušnog otvora na vrhu ekspanzijske komore. Kako bi se zajamčio protok zraka unutar ekspanzijske komore, ispušni otvor je opremljen podesivim kliznim ventilima.

Ekspanzijska komora (ER) sastoji se od sljedećih glavnih komponenti:

1. Kućište (Sendzimir ploče)
2. Lagani transporter za otpad (LTO)
3. Usisne kutije s kliznim ventilima (broj ovisi o veličini ER)
4. Erupcijski uređaj
5. Sekundarni erupcijski uređaj
6. Otvor za inspekciju/održavanje (3x) – opremljen sigurnosnim magnetskim prekidačem
7. Gumena zavjesa

Pomoću ventila na usisnim kutijama (3) po potrebi se može podešavati protok zraka u svakoj grani erupcijskog uređaja. Ovi zasuni su standardno potpuno otvoreni. Podešavanje kliznih ventila regulirat će protok zraka u erupcijskom uređaju (4), što može biti potrebno ako je u njemu došlo do nakupljanja materijala. Redovito provjeravajte otvore na erupcijskom uređaju u pogledu nakupljanja materijala.



3.6.3 ISPUSNI TRANSPORTER (LWC)

Lagani transporter za ispuštanje otpada (LWC) vrlo je prikladan za transport **raznih** materijala, kao što su:

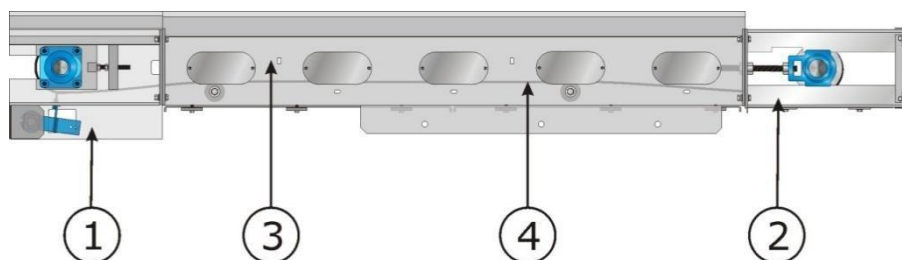
- Papir
- Karton
- Otpad
- List (plastični)
- Boce (PET-boce)
- Industrijski otpad (otpad od udarca)
- Sijeno
- Slama
- Aluminijske limenke
- Drvo

Transportnu traku pokreće pogonski bubanj. Na osovini gonjenog bubnja nalazi se mjenjač koji omogućuje rotaciju remena konstantnom brzinom.

Gumena traka transportne trake izrađena je od visokokvalitetnog vulkaniziranog gumenog kompozita sa slojem vlakana u sredini. Moguć je i sintetički remen. Ovaj tip remena ima bolja antistatička svojstva.

Transportna traka može se podijeliti u 4 glavna dijela.

1. Pogonski kraj
2. Nepogonjeni kraj
3. Okvir
4. Pojas



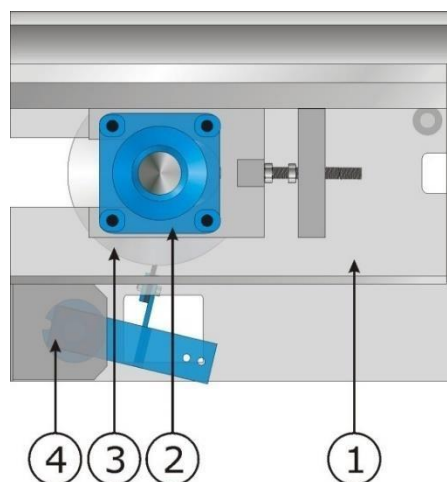
3.6.3.1 Pogonski kraj

Pogonski kraj sastoji se od četiriju glavnih dijelova;

1. Okvir
2. Podesivi ležaj
3. Pogonski bubanj
4. Strugalica

Motor s mjenjačkom jedinicom pokreće pogonski bubanj. Informacije za održavanje i popravke motora s reduktorom možete pronaći u prilogu. Pogonski krajnji okvir pričvršćen je vijcima za labave dijelove okvira. U okviru se nalaze dva ležaja za promjenu putanje remena. Ispod pogonskog bubnja montiran je strugač koji je zategnut na remen pomoću ROSTA regulatora opruge.

Površina bubnja je izbrušena kako bi se osigurala ispravna putanja remena i ima vulkaniziran protuklizni sloj.



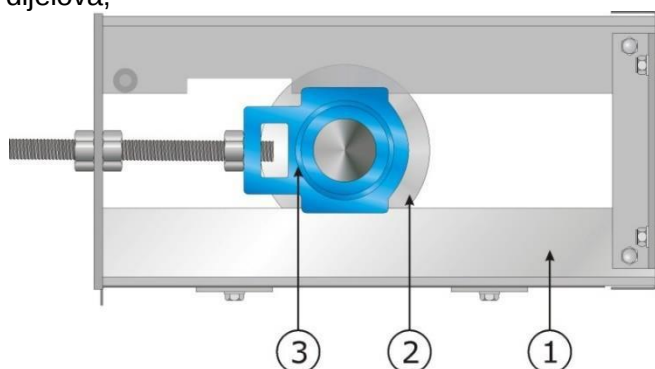
3.6.3.2 Nepogonski kraj

Nepogonski kraj sastoji se od triju glavnih dijelova;

1. Nepogonski dio okvira
2. Bujanj bez pogona
3. Podesivi ležaj

Nepogonski dio sastoji se od bubnja koji je postavljen na podesive ležajeve. Na taj način se može podesiti povratni bujanj. Promjenom razmaka između osi, krajeva pogonskog bubnja i nepogonjenog bubnja može se promijeniti putanja remena.

Površina bubnja je izbrušena kako bi se osigurala ispravna putanja remena



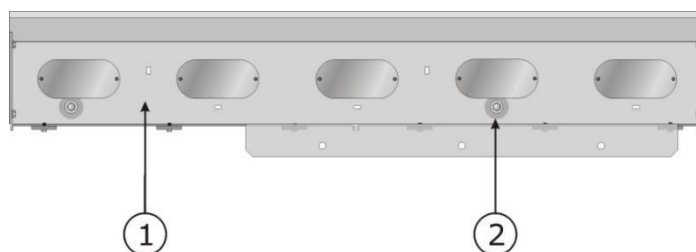
3.6.3.3 Okvir

Okvir se sastoji od dvaju glavnih dijelova;

1. Dio okvira
2. Vodilice

Okvir pojasa je izrađen od 4 mm lima. Postoje 3 duljine okvira od 2000 mm,

2500 mm i 3000 mm. Potrebna duljina transportne trake je zbroj ovih triju duljina okvira uz dodavanje pogonjenog i nepogonjenog kraja.



3.6.3.4 Simboli objašnjenja za ispusni transporter

Na transportnoj traci mogu se vidjeti sljedeći simboli:



Ovim piktogramom označene su točke dizanja na transportnoj traci.



Ovaj piktogram pokazuje smjer vožnje ili rotacije.



Ovaj piktogram ukazuje na mjesta za podmazivanje na instalaciji.

3.6.4 RECIRKULACIJSKI VENTILATOR (1ST) – INDIREKTNO VOĐENO

Recirkulacijski ventilator je u skladu s međunarodno patentiranim sustavom odvajanja.

Pojedinosti:

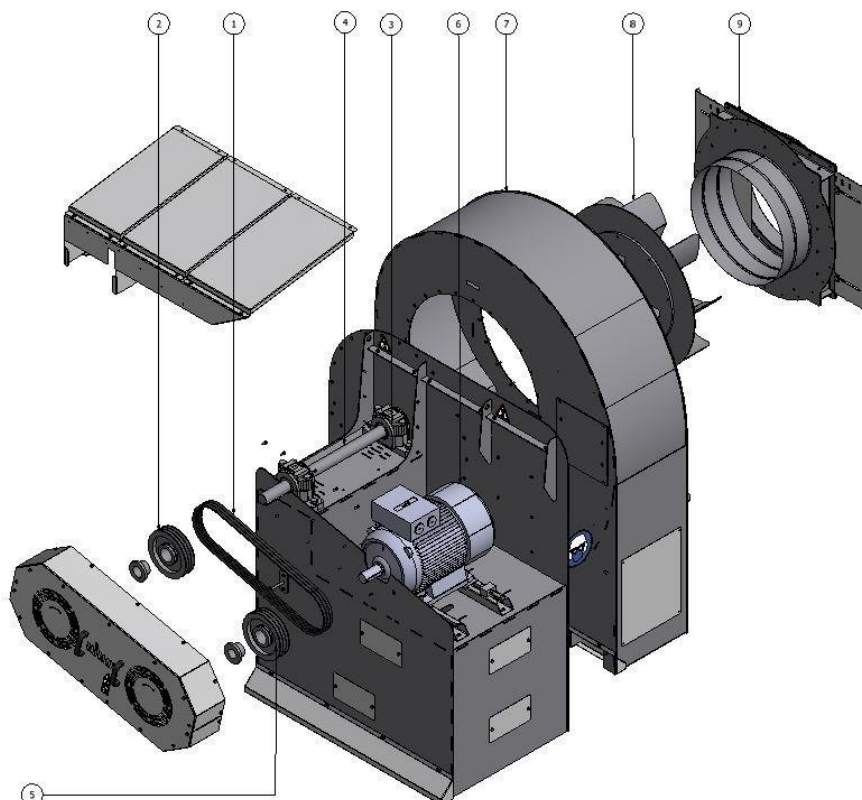
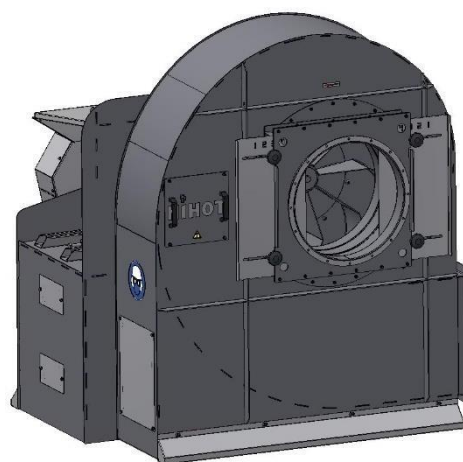
Broj okretaja održava se ispod 1500 okretaja u minuti, radi učinkovitosti i razine buke. Zaštitni poklopac pogona klinastim remenom lako se skida radi održavanja ili pregleda. Za održavanje i pregled lopatastog kotača (rotora) kućište je opremljeno jednostavnim kontrolnim otvorima na prednjoj strani. (Otvoriti samo pomoću alata)



Treba proći najmanje 5 minuta od isključenja motora ventilatora prije nego što se otvore bilo koji otvori ili izvedu drugi radovi. Ovo vrijeme je potrebno za potpuno zaustavljanje impelera.

Zračni separator sastoji se od sljedećih glavnih komponenti:

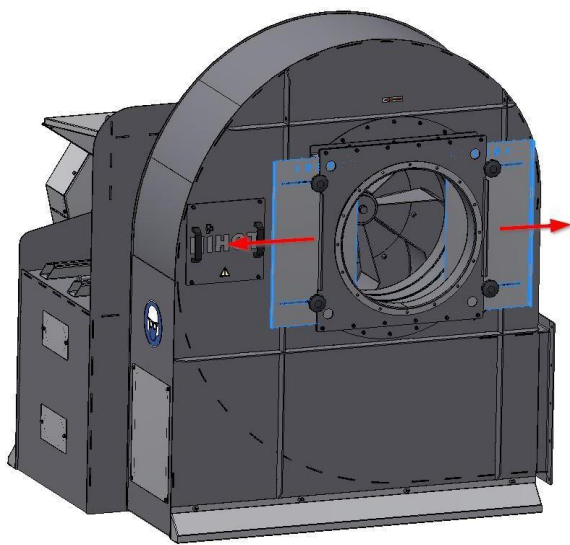
1. V-remenje
2. Remenica radnog kotača
3. Ležaj (2x)
4. Pogonsko vratilo
5. Remenica motora
6. Motor
7. Kućište
8. Kotač s lopaticama / impeler
9. Usisni otvor s kliznim ventilom



3.6.4.1 Podešavanje ventilatora za recirkulaciju

Ventilator za recirkulaciju ima podesiv ulaz zraka za regulaciju ukupnog zračnog kapaciteta instalacije. Namještanjem kliznih ventila za usis zraka na recirkulacijskom ventilatoru regulira se protok zraka u separatoru s bubnjem i kanalu za materijal. Povećanje otvora ventila dovodi do povećanja brzine zraka u kanalu, a time i do veće količine lake frakcije u ekspanzijskoj komori. (pogledajte sliku).

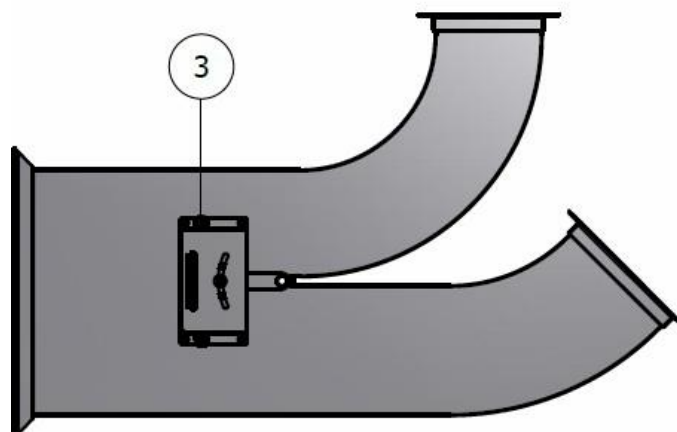
Sužavanjem otvora postiže se manja količina lake frakcije.



3.6.4.2 Podešavanje kanala separatora zraka

Kanal separatora zraka regulirat će količinu zraka koji se upuhuje u jedinicu filtra. Namještanjem ventila moguće je regulirati količinu podtlaka u zračnom separatoru.

Ako preusmjerivač protoka zraka propušta zrak natrag kroz ulaz za materijala, potrebno je ispuhati više zraka sve do filtera za prašinu. Zakretanje ručice (3) prema gore do broja 5 na skali znači da u zračni separator ulazi više zraka, dok zakretanje ručice prema dolje do broja 5 na skali rezultira manjom količinom zraka koja ulazi u zračni separator i većom količinom zraka za filtarsku jedinicu.



NAPOMENA:

Za SVE dijelove sustava vrijedi sljedeće: ako izgleda da je namještanje neispravno, kontaktirajte tvrtku Nihot Recycling Technology.

4 INSTRUKCIJE ZA INSTALACIJU / DIZANJE

4.1 PREGLEDAVANJE I PRONALAŽENJE MOGUĆIH OŠTEĆENJA

Vrste oštećenja navedene u ovom dijelu se odnose na ona oštećenja koja mogu nastati u svim fazama do instalacije (skladištenje, transport, itd.).

Nakon primitka stroja neizostavno provjerite jesu li neki dijelovi stroja oštećeni ili nedostaju.

Provjerite jesu li na dijelovima stroja možda vidljivi znakovi fizičkog oštećenja uslijed kolizije. Posebno provjerite sljedeće:

- jesu li zaštitna kućišta nazubljena ili razbijena: ako jesu, uklonite ih i osigurajte da nova zaštitna kućišta budu postavljena.
- jesu li zaštićeni dijelovi oštećeni.
- uvjerite se da nijedna sastavna jedinica stroja nije oštećena.
- jesu li komponente u unutrašnjosti električnog ormarića eventualno odvojene uslijed udarca.
- postoje li tragovi oksidacije na neobojenim dijelovima.
- jesu li svi gumbi, sve sklopke, poluge i svi kontrolni gumbi koji su prisutni na komandnom panelu u ispravnom stanju.
- uvjerite se da nijedan od vanjskih napojnih kabela koji povezuju razvodni ormarić s raznim uređajima (motori, sklopke, foto-stanice itd.) nije slomljen ni defektan.
- pokazuju li vodilice pokreta raznih jedinica stroja znakove oštećenja.



Ako ustanovite oštećenje, odmah zaustavite postupak instalacije i oštećenje prijavite osobi zaduženoj za stroj.

4.2 INSTRUKCIJE ZA TRANSPORT I PODIZANJE

Podizanje postrojenja ovisi o okolnostima i položajima. Potrebni tip dizalice (krana) određuju težina i dimenzije postrojenja, ali i visinska ograničenja zgrade i mogućnost lakog pristupanja mjestu na kojem se stroj treba postaviti.

Od specijaliziranog servisa za iznajmljivanje kranova (koji će za Vas izvršiti radove podizanja) ili od dobavljača zatražite savjet o tome koji je tip dizalice potreban za podizanje stroja/postrojenja.

Kada vršite podizanje postrojenja, strogo imajte na umu sljedeće točke:

- Osigurajte da se predmet koji podižete može podignuti bez opasnosti za okolinu.
- Koristite potrebnu opremu za dizanje i provjerite je li ova oprema u dobrom stanju.
- Provjerite je li oprema za podizanje dovoljno jaka da može izvršiti dizanje tereta.
- Podignite stroj pričvršćavanjem tereta samo za točke predviđene za dizanje.
- Izbjegnite ukrštanje, sukanje i savijanje kada pričvršćavate opremu za podizanje na teret.
- Prije podizanja zategnite užad za podizanje, trake ili vezice i provjerite jesu li užad za podizanje u dodiru sa strojem koji podižete. Zaštitite opremu za dizanje i/ili stroj ukoliko se kontakt s oštrim rubovima i izbočenim elementima stroja ne može izbjeći.
- Osigurajte da podizanje bude izvršeno mirno, izbjegavajte trzaje i njihanje.

	Za vrijeme radova dizanja vodite računa o svim primjenjivim sigurnosnim odredbama i koristite sredstva za osobnu zaštitu kao što su zaštitne kacige itd.
	Nikada nemojte hodati niti stajati ispod tereta koji se podiže. Osim toga osigurajte da osobe u blizini i prolaznici ne prolaze ispod tereta koji se podiže. Ako je potrebno, postavite crvenu/bijelu upozoravajuću traku oko područja u kojem se trebaju izvoditi radovi podizanja.
	Ako prilikom radova strogo ne slijedite gore navedene i druge odredbe/instrukcije sadržane u korisničkom priručniku, može doći do oštećenja stroja i do nastanka opasnih situacija.

4.2.1 KORIŠTENA OPREMA

Koristit će se sljedeća oprema:

- Ručni alati kao što su ključevi, čekići itd.
- Mobilne i kamionske dizalice
- Viličari
- Prijenosne radne platforme
- Aluminijske skele
- Generator
- Alati za zatezanje matica
- Bušilice i/ili glodalice
- Ostala ručna oprema po potrebi
- Vitla
- Svi će se alati certificirati ako je to propisano.

4.3 SKLADIŠTENJE I ODRŽAVANJE

Stroj/postrojenje je prije otpreme pažljivo očišćeno i održavano.

Ako je stroj/postrojenje bilo dugotrajno uskladišteno, trebate voditi računa o sljedećim točkama:

- Isključite glavnu sklopku i tako odvojite napajanje stroja/postrojenja.
- Očistite stroj.
- Skinite dijelove koji strše, ukoliko postoje, i čuvajte ih na zasebnom mjestu.
- Nanesite ekološki ispravno sredstvo za održavanje, koje se može odstraniti, na sve sjajne metalne dijelove.
- Prekrijte cjelokupni stroj i sve dijelove stroja.
- Čuvajte stroj na suhom mjestu (koje je sigurno za okoliš) na minimalnoj temperaturi od - 5 °C, te maksimalnoj temperaturi od 35 °C.

Ako se stroj ponovo pušta u pogon, svi demontirani dijelovi nadogradnje moraju se ponovo postaviti na odgovarajući način, a sredstvo za održavanje mora se pažljivo odstraniti.

5 POSTUPAK PODEŠAVANJA

5.1 OPĆENITO

Prije uključenja napajanja radi izvođenja podešavanja osigurajte da sljedeći zahtjevi budu zadovoljeni:

Sigurnosni napuci moraju se poštovati (vidi 2.5. "Sigurnosne mjere tijekom rada"). Dopustite da radove izvođe isključivo instruirani i osposobljeni djelatnici ili alternativno djelatnici servisa poduzeća Nihot Recycling Technology B.V.

- Napajanje strujom odgovara mjesnim propisima
- Uzemljenje je ispravno
- Sustav napajanja sadrži zaštitnu sklopku
- Zidna utičnica i kabel su dobro zaštićeni od vlage.

5.2 POKRETANJE POSTROJENJA

Prije pokretanja sustava separatora treba se izvršiti vizualni pregled sljedećih predmeta:

- Područje ulaza i izlaza materijala,
- Pogoni,
- Kabeli,
- Prisustvo svih štitnika,
- Transportne točke i točke prelijevanja
- Vratanca za inspekciju i vrata za preglede moraju biti zatvorena

	Pokretanje postrojenja treba se najaviti akustičnim i vizualnim signalima.
	Ako je postrojenje postalo nesigurno, treba se ponovo pokrenuti tek nakon što se vrati u sigurno stanje.

Ako je postrojenje postalo nesigurno, treba se ponovo pokrenuti tek nakon što se vrati u sigurno stanje.

Važne kontrolne točke uključuju:

- Označavanje opasnih točaka.
- Uporabu štitnika ili ograda u slučaju opasnosti od pada, gnječenja ili posjekotina.

Postrojenje se treba koristiti samo za materijale (tip, veličina, maksimalni kapacitet, težina) opisane u tehničkim specifikacijama. Odstupanje od ovih specifikacija može dovesti do nesigurnih stanja preopterećenjem i/ili oštećenjem postrojenja.

Sigurnosni slojevi, pokrovi i druge sigurnosne komponente ne smiju se uklanjati, premoštavati niti isključivati.

5.3 KONTROLNE TOČKE NAKON POKRETANJA POSTROJENJA

Nakon pokretanja postrojenja treba se izvršiti vizualna inspekcija sljedećih elemenata:

- Provjerite je li traka ispravno podešena
- Provjerite okreću li se svi gornji i donji valjci
- Osigurajte da ne dođe do klizanja pogonskih i krajnjih valjaka
- Osigurajte da ne dođe do pregrijavanja stroja, pogona i ležajeva
- Ustanovite čuju li se neobični zvukovi i po potrebi otklonite uzrok
- Provjerite zategnutost trake
- Kontrolirajte podešenje strugača
- Pregledajte prekidače za nuždu i sklopke za odvajanje napajanja
- Kontrolirajte poziciju gume krajnje stjenke
- Kontrolirajte (vizualno) sve rotirajuće dijelove
- Provjerite ravnotežu ventilatora (vibracije, oštećenje ili onečišćenje)
- Provjerite sklopke za nuždu i sklopke za isključivanje
- Kontrolirajte istrošenost bubnjeva, valjaka i gumene zaštite.
- Kontrolirajte gumenu branu zračnog separatora otpada
- Kontrolirajte okretni mehanizam rotirajućeg zatvarača
- Kontrolirajte zategnutost V-trake
- Provjerite sustav elektronske kontrole
- Provjerite, postoje li neželjene pukotine na filtru za prašinu. Pukotina može dovesti do pištavog ili zviždajućeg zvuka i rasipanja prašine.

6 RADNI POSTUPCI

6.1 RAD STROJA

Stroj nema vlastitu kontrolnu ploču, nega se njime upravlja preko sustava SCADA. Za više detalja oko toga vidite upute br. 200 PRU 0002.

Povrh toga, svi strojevi moraju raspolagati sklopkom za isključivanje, tako da se mogu isključiti na licu mjesta. To je potrebno za vrijeme izvođenja radova čišćenja i održavanja. Ako je glavna sklopka isključena, ona se treba zaključati (na primjer lokotom).

Kada dođe do automatskog zaustavljanja postrojenja, ono će nastaviti raditi dok se ne isprazne pojedini strojevi. To se ne događa nakon prinudnog zaustavljanja u slučaju nužde.

Napomena:

Transporteri imaju sklopku za isključivanje u slučaju nužde. Sklopka se nalazi u neposrednoj blizini transportera.

Okretanjem sklopke u smjeru suprotnom kazaljci sata i držanjem sklopke u tom položaju moguće je kretanje trake unazad. To može biti potrebno u svrhu izvođenja radova održavanja i čišćenja.

Nakon uporabe sklopka može se resetirati, tako da se transporteri mogu ponovo pokrenuti.

6.2 ZAUSTAVLJANJE SUSTAVA SEPARATORA

Načini zaustavljanja:

- Uobičajeni način: preko komandnog panela, što u našem slučaju znači preko SCADA sustava.
- Glavna sklopka, koja se nalazi neposredno u samoj blizini stroja.

 UPOZORENJE	Postupci za slučaj nužde smiju se primijeniti isključivo u slučaju opasnosti ili nesreće; ne smiju se koristiti za uobičajeno zaustavljanje bubnja sa sitom.
 UPOZORENJE	Sklopka za isključivanje u nuždi će hitno zaustaviti postrojenje. Međutim, impeler/rotor ventilatora će se nastaviti okretati još nekoliko minuta.
 UPOZORENJE	Puštanje sklopke za nuždu ne smije odmah dovesti do ponovnog pokretanja postrojenja. (deblokada stroja i ponovo pokretanje cijelog sustava rafinacije Scada sustava)

6.3 POSTUPAK POKRETANJA SUSTAVA SEPARATORA

Preporučljivo je da pokretanje sustava separatora vrši osoblje preko glavne sklopke. Strogo je zabranjeno transportirati materijal, a da nije pokrenut sustav separiranja.

	Pokretanje postrojenja treba se najaviti akustičnim i vizualnim signalima (izvedbu vrši klijent)
	Ako je vanjska temperatura viša od 10 °C, recirkulacijski ventilator mora se pokrenuti 1 – 3 minute prije pokretanja strojeva.
	Ako je vanjska temperatura niža od 10 °C, recirkulacijski ventilator mora se pokrenuti 5 – 10 minuta prije pokretanja strojeva.
	Ovaj postupak je neophodan u svrhu uklanjanja kondenzata u vodovima, ukoliko ga ima.

6.4 POSTUPAK ZAUSTAVLJANJA SUSTAVA SEPARATORA

Sustav separatora može se isključiti pomoću gumba za zaustavljanje na središnjoj upravljačkoj ploči. Bez ikakvog dopuštenja sustav separatora ne smije se isključivati pomoću gumba za zaustavljanje u nuždi. Ventilator za recirkulaciju mora biti isključen barem 30 sekundi prije ponovnog pokretanja stroja kako bi se izbjeglo pregrijavanje. Također, često pokretanje i zaustavljanje ventilatora rezultirat će pregrijavanjem motora ventilatora. Ako izlazni transporter za laku frakciju izvodi materijal u stroj koji je opremljen senzorom visoke razine koji zaustavlja postrojenje, ventilator za (recirkulaciju) mora uvijek nastaviti raditi.

	U slučajevima opasnosti transportne trake koje vode duž platforme i trake koje su dostupne s poda mogu se zaustaviti pomoću užeta za zaustavljanje u nuždi.
	Nakon zaustavljanja u nuždi uzrok koji ga je izazvao mora se ispitati i sve greške moraju se otkloniti prije ponovnog pokretanja stroja.

U normalnim uvjetima UVIJEK koristite “postupak zaustavljanja” (vidi start-stop dijagram) Stop-ciklus će se onda dovršiti i oštećenja će se onemogućiti.

Kada je stroj zaustavljen i van funkcije, postavite glavnu sklopku u položaj “off” (isklj).

U slučaju nužde pritisnite gumb za prinudni stop. Nakon otklanjanja opasnosti stroj se mora resetirati.

NAPOMENA:

Za SVE dijelove sustava vrijedi: ako podešenje djeluje neispravno, vratite se na izvorne postavke s kojima je tvrtka Nihot Recycling Technology isporučila stroj.