

					
Br. projekta: (naručitelj)		MBO Mehaničko biološka obrada otpada		Br. projekta:	
Koda projekta: (naručitelj)				R12-1141/19	
Br. ugovora:				Koda projekta:	
				CGO-Zadar	
				Br. dokumenta:	
				300 POD 0020	
Upute za održavanje					
Vrsta opreme: Usitnjivač miješalica biootpada i strukturnog materijala		Poz. broj: CP166	Proizvođač: Seko	Model/tip: SAM 5 TE TA	Br. stranica: 41
Napomena: Za upute o održavanju pogledati poglavlje 6 te priloge koji opisuju i sastavne dijelove.					

Revizija br.	Opis promjena	Izradio	Datum
1	Izmijene po traženju Inženjera	Riko d.o.o.	29.09.2025
0	Osnovni dokument	Riko d.o.o.	23.07.2024

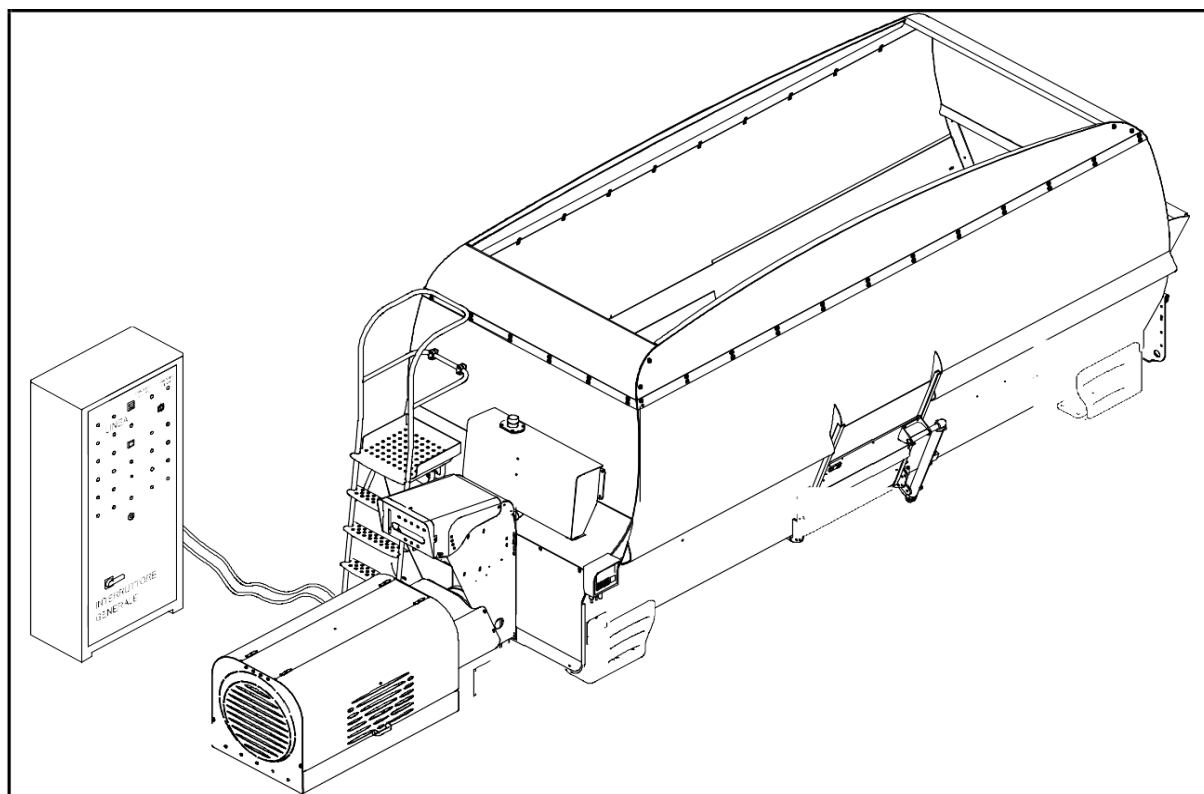


PRIRUČNIK ZA UPOTREBU I ODRŽAVANJE

SAM 7- ME

400-450-500-600-700

VRIJEDI OD SERIJSKOG BROJA VOZILA



SERIJSKI BROJ VOZILA

SEKO Industries S.r.l. – 35010 CURTAROLO (PD) ITALY – Tel.: 0039/049/9699888 Faks.: 0039/049/9620403

1.	UVOD	2
1.1	OPĆI UVJETI JAMSTVA	2
1.2	VODIČ ZA UPOTREBU OVE KNJIŽICE	3
1.3	IDENTIFIKACIJA STROJA	3
2.	TEHNIČKE KARAKTERISTIKE	5
2.1	OPIS I UPOTREBA STROJA	5
2.2	BUKA (*)	5
2.3	HIDRAULIČNI SUSTAV	5
2.4	ISPUSNI TRANSPORTER (STANDARDNI)	5
2.5	UKUPNE DIMENZIJE	7
2.5.1	<i>Shema ukupnih dimenzija</i>	<i>8</i>
3.	SIGURNOSNI STANDARDI	9
4.	TRANSPORT I POMICANJE STROJA	11
4.1	UČVRŠĆIVANJE NA KAMION	11
5.	UPOTREBA STROJA	12
5.1	ŠTO TREBATE ZNATI PRIJE UPOTREBE	12
5.2	UPOTREBA UPUTA ZA UPRAVLJAČKU PLOČU	13
5.2.1	<i>Komande stroja</i>	<i>14</i>
5.2.2	<i>Instrumenti za provjeru težine (1-sl. 35)</i>	<i>20</i>
5.3	POKRETANJE STROJA	20
5.4	PUNJENJE PROIZVODA	22
5.4.1	<i>Ručno punjenje</i>	<i>22</i>
6.	PODEŠAVANJA	23
6.1	PODEŠAVANJE LANACA	23
6.2	USKLAĐIVANJE RADA SVRDLA	23
6.2.1	<i>Podešavanje svrdla</i>	<i>24</i>
7.	ODRŽAVANJE	25
7.1	ODRŽAVANJE UPRAVLJAČKE PLOČE	26
7.1.1	<i>Mjesečne intervencije</i>	<i>26</i>
7.1.2	<i>Intervencije svakih 6 mjeseci</i>	<i>26</i>
7.2	OPIS RADNJI ODRŽAVANJA	27
7.2.1	<i>Prvi servis na 50/100 sati</i>	<i>27</i>
7.2.2	<i>Redovno održavanje</i>	<i>27</i>
7.3	TABLICA MAZIVA	34
7.4	PLAN NALJEPNICA	35
8.	HIDRAULIČKI DIJAGRAM (OPĆI)	37
9.	RJEŠAVANJE PROBLEMA	38
10.	NAPOMENA	

Cilj je ovog priručnika da bude pouzdan vodič za upotrebu i održavanje koji će osigurati ispravan rad, a time i dugi radni vijek vašeg stroja.

Odjel tehničke pomoći SEKO-a savjetuje vam da pročitate ovaj vodič i pažljivo slijedite upute.

Držite ovu knjižicu na pristupačnom mjestu kako bi vam bila lako dostupna u slučaju potrebe.

Za bilo kakve informacije, odmah se obratite našem zastupniku, koji je uvijek dobro informiran o najboljim metodama rada, a za pomoć u svakoj situaciji ima potporu proizvođača.

Upute, crteži, tablice i sve ostalo iz ovog priručnika tehničke je prirode i pridržano. Iz tog razloga nijedna informacija u ovoj knjižici ne smije se reproducirati u cijelosti ni djelomično, niti se smije priopćiti trećim stranama bez pismenog odobrenja SEKO-a, čije je isključivo vlasništvo.

SEKO zadržava pravo izmjene stroja na bilo koji način koji smatra prikladnim za poboljšanje proizvoda.

1.1 Opći uvjeti jamstva

Jamstvo na cjelokupnu liniju proizvoda SEKO traje 12 mjeseci od datuma isporuke stroja kupcu. Jamstvo u svakom slučaju istječe 18 mjeseci od datuma kada stroj napusti tvornicu SEKO.

Jamstvo isključivo obuhvaća besplatnu isporuku komponente koja se smatra manjkavom te je to utvrdio i priznao SEKO, isključujući bilo koji drugi zahtjev od strane kupca za bilo kakve moguće troškove zbog kvara stroja, propuštenog rada ili druge štete bilo koje vrste.

Svi dijelovi zbog kojih se podnosi zahtjev za jamstvom bit će fakturirani, a potvrda jamstva bit će priznata tek nakon primitka neispravnog dijela i nakon što naš Tehnički odjel utvrdi neispravnost.

Sve troškove koji se odnose na otpremu, pakiranje i rad za dijelove koji su možda neispravni, kao i one koji su priznati u jamstvu, snosit će kupac.

Troškovi koji proizlaze iz rada potrebnog za zamjenu neispravnog dijela ili za podešavanje stroja nisu uključeni u jamstvo.

Za benzinske, dizelske, električne, hidraulične motore, hidrauličke komponente za električne ili elektrohidrauličke ploče i u svakom slučaju za sve komponente ugrađene na stroj, ali koje nije proizveo SEKO, vrijede uvjeti jamstva svakog pojedinog proizvođača.

Automatski gubitak jamstva primjenjuje se za: nepoštivanje propisa o upotrebi i održavanju stroja, njegovu nepravilnu upotrebu, neovlašteno rukovanje ili rukovanje od strane nekvalificiranog osoblja, upotreba neoriginalnih rezervnih dijelova i moguće izmjene od strane kupca.

Kupac je dužan pisanim putem obavijestiti proizvođača o mogućem kvaru unutar 8 dana od provjere, uz navođenje identifikacijskih podataka stroja, odnosno model, serijski broj i godinu proizvodnje.

U slučaju bilo kakvog spora nadležan je sud u Padovi.

1.2 Vodič za upotrebu ove knjižice



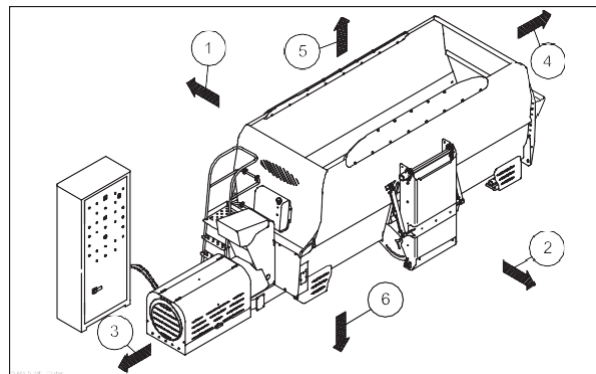
Ovaj simbol označava moguću opasnost za ljude ili okoliš. Pažljivo pročitajte opise uz koje stoji.



Ovaj simbol označava važnu napomenu koja se odnosi na ispravnu upotrebu stroja.

1.3 Identifikacija stroja

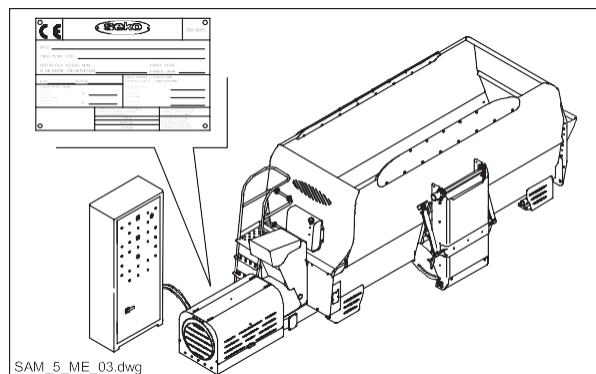
Serijski broj stroja nalazi se na desnoj strani prednjeg dijela okvira (pogledajte sl. 2).



Sl. 1

Pojmovi koji označavaju smjer (sl. 1)

1. Desno
2. Lijevo
3. Naprijed
4. Natrag
5. Gore
6. Dolje



Sl. 2

Provjerite na pločici model koji posjedujete kako biste vidjeli tehničke podatke (pogledajte podnaslov 2 „TEHNIČKE KARAKTERISTIKE”).

Kako biste izbjegli nesporazume i olakšali upotrebu, svaki put kada podnosite zahtjev za pomoć ili za rezervne dijelove, uvijek je dobro navesti podatke s pločice.



Ne mijenjajte datume identifikacije



Preporuča se da ploče upozorenja uvijek budu čiste i u dobrom stanju; s vremenom se moraju zamijeniti drugim originalima koje treba zatražiti od SEKO S.P.A.

2. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

2.1 Opis i upotreba stroja

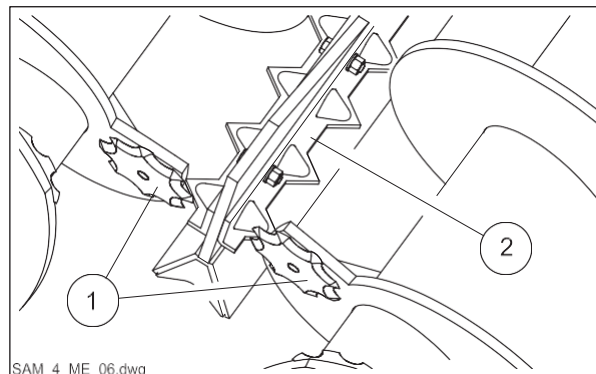
Serijski stroj:

- **UNIFEED** služi za utovar, rezanje i miješanje hrane za životinje,
- **ECO LINE** služi za utovar, rezanje i miješanje zelenih i bioloških ostataka za pripremu komposta.

Stacionarni stroj pokreće elektromotor s napajanjem ovisno o zemlji odredišta...

Stroj je opremljen noževima (1 – sl. 3) i kontra-noževima (2 – sl. 3) za rezanje, pogonjenima elektromotorom s automatskim uređajem za kontrolu preopterećenja.

Sustav za bočni istovar s hidrauličnim remenom.



Sl. 3

2.2 Buka (*)

Razina buke 80 dB(A)

2.3 Hidraulični sustav

Nazivni tlak:

Pomoćna oprema 150 bara

2.4 Ispusni transporter (standardni)

Duljina 800 mm

Širina..... 900 mm

Visina ispuštanja..... 650/750 mm

(*)Zbog vrlo različitih vrsta materijala koji se obrađuju, provjera buke učinjena je na praznom stroju. Procjena rizika od buke ionako je na krajnjem korisniku kako bi se primijenile norme prevencije i zaštite kao što je predviđeno Direktivom 2006/42/CE. Budući da se mjesto rada ne može odrediti, mjerenje razine buke izvršeno je na 7 m od površine stroja i na 1,6 m od tla ili od pristupne platforme.

INAIČICE										
400/50	450/70	450/90	450/110	500/110	500/130	500/150	500/170	600/170	600/200	700/300

Ponovno punjenje

Hidraulični sustav	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Spojnicica za pumpu (RF52)		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Reduktor svrdla (PG 501 R.7)	1,5									
Reduktor svrdla (PG 701 R.7)		2	2	2						
Reduktor svrdla (PG1601 R.8.7)					2,3	2,3	2,3	2,3		
Reduktor svrdla (PG1602 R13.4)								2,6	2,6	
Reduktor svrdla (PG5002 R13)										
Reduktor svrdla (PG9002 R.26.9)										19

MODEL MOTORA

160L-4 B3	1									
200L-4 B3		1	1	1						
225S-4 B3					1	1				
250M-4 B3							1	1		
280M-4 B3									1	1
315L-6 B3										1

ZNAČAJKE MOTORA

Snaga (KW)	15	30	30	30	37	37	55	55	90	90	160
Okretaji/min.	1460	1460	1460	1460	1470	1470	1455	1455	1465	1465	1200

SVRDLA

Broj svrdla	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Ukupan br. noževa	88	100	120	136	128	128	152	164	152	176	212

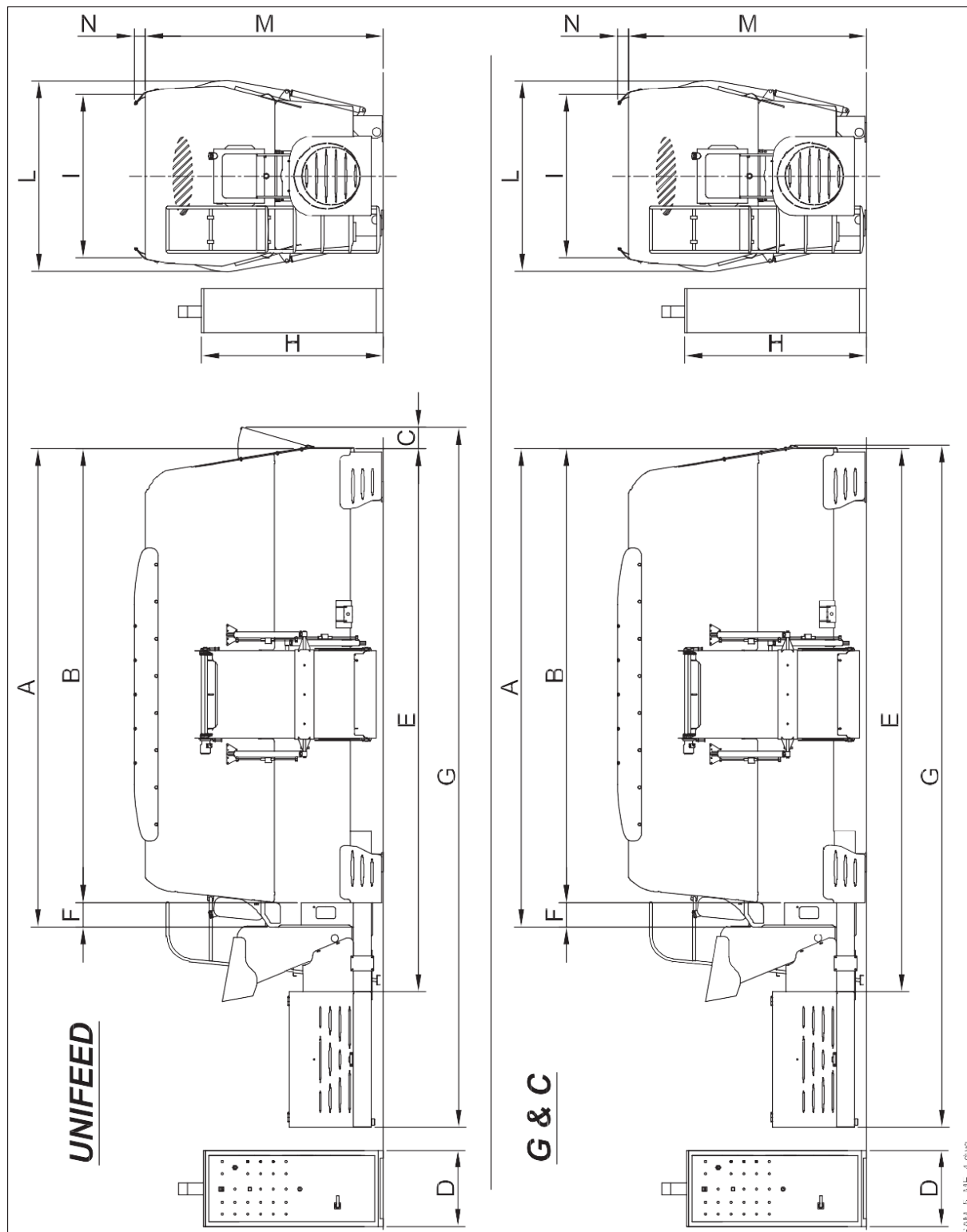
TEŽINA (KG)

Standardna (prazno)	1830	2600	2800	2900	3550	3850	4150	4400	6150	6600	14000
---------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------

IZVEDBA

Nosivost m3 (SAE)	5	7	9	11	11	13	15	17	17	20	30
-------------------	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----

2.5 Ukupne dimenzije



2.5.1 Shema ukupnih dimenzija

MODELI UNIFEED	Dimenzije (mm)											
	A	B	C	D	E	F	G	V	I	L	M	N
400/50	2880	2650	220	1000	3550	230	5175	2000	1190	1155	1915	-
450/70	3250	3000	210	1000	3900	250	5515	2000	1415	1745	2100	-
450/90	3700	3450	210	1000	4350	250	5965	2000	1415	1745	2100	-
450/110	4150	3900	210	1000	4800	250	6415	2000	1415	1745	2100	115
500/110	4000	3750	215	1000	4650	250	6270	2000	1660	1930	2185	115
500/130	4000	3750	215	1000	4650	250	6750	2000	1635	1960	2435	115
500/150	4600	4350	215	1000	5250	250	6870	2000	1635	1960	2435	115
500/170	4900	4650	215	1000	5550	250	7170	2000	1635	1960	2435	115
600/170	4600	4350	235	1000	5250	250	6885	2000	1775	2160	2535	115
600/200	5200	4950	235	1000	5850	250	7485	2000	1775	2160	2535	115
700/300	6330	5950	335	1000	7500	380	9250	2000	2120	2635	3170	-

MODELI G & C	Dimenzije (mm)											
	A	B	C	D	E	F	G	V	I	L	M	N
400/50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
450/70	3250	3000	-	1000	3900	250	5335	2000	1415	1745	2100	-
450/90	3700	3450	-	1000	4350	250	5785	2000	1415	1745	2100	-
450/110	4150	3900	-	1000	4800	250	6235	2000	1415	1745	2100	115
500/110	4000	3750	-	1000	4650	250	6090	2000	1660	1930	2185	115
500/130	4000	3750	-	1000	4650	250	6090	2000	1635	1960	2435	115
500/150	4600	4350	-	1000	5250	250	6690	2000	1635	1960	2435	115
500/170	4900	4650	-	1000	5550	250	6990	2000	1635	1960	2435	115
600/170	4600	4350	-	1000	5655	250	7105	2000	1775	2160	2535	115
600/200	5200	4950	-	1000	6255	250	7705	2000	1775	2160	2535	115
700/300	6330	5950	-	1000	7500	380	8990	2000	2120	2635	3170	-

3. SIGURNOSNI STANDARDI



Ako se stroj upotrebljava za mljevenje bilo kakvih toksičnih i otrovnih tvari, mora biti opremljen prikladno dizajniranim sustavom za usisavanje i zbrinjavanje proizvedenih ispušnih plinova.



Upamtite da je oprez jamstvo protiv nezgoda.

a) Neovlašteno osoblje ne smije doći u djelokrug rada stroja dok stroj radi (sl. 4).

b) Ne otvarajte sigurnosne štitnike dok je stroj u radu (sl. 5). Učinite sve što je potrebno kako bi sigurnosni štitnici uvijek bili učinkoviti. Uvjerite se da su sigurnosne oznake u dobrom stanju i proučite njihovo značenje: potrebne su kako bi se izbjegle nesreće, ako su istrošene, treba ih zamijeniti drugim originalnim oznakama zatraženima od SEKO S.P.A. i postaviti ih točno na mjesto kako je navedeno u odjeljku 6.4. „Plan naljepnica”.

c) Prije svakog održavanja ili provjere, zaustavite elektromotor s upravljačke konzole (sl. 6) na sljedeći način:

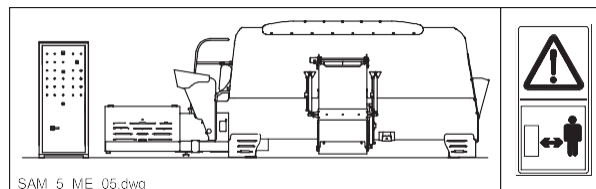
1. pritisnite tipku (8 – sl. 7);
2. pomaknite polugu (16 – sl. 7) glavnog prekidača u okomiti položaj;

Na kraju tih radnji, bijelo svjetlo (2 – sl. 7) mora biti isključeno; u suprotnom nemojte upotrebljavati stroj i obratite se službi za pomoć SEKO-a.

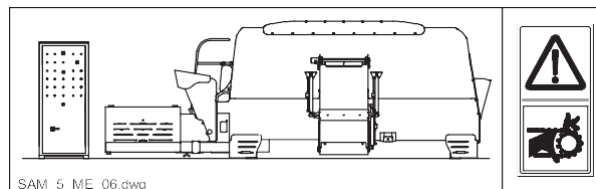
d) Prije bilo kakvog održavanja ili provjera ispod pokretnih dijelova, provjerite jesu li ugrađeni odgovarajući mehanički sigurnosni graničnici.

e) Zabranjeno je stavljati materijal za miješanje ili rezanje u spremnik s položaja višeg od bočne ploče (sl. 8). Minimalna visina normalnog parapeta je 1,10 m ispod granice bočne ploče.

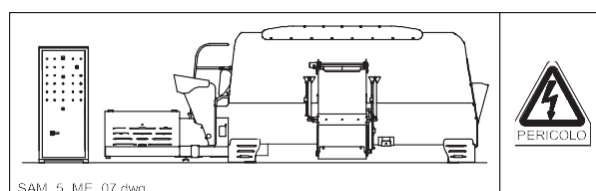
f) Stroj se ne smije koristiti za radove koji se razlikuju od predviđenih ili od onih za koje je konstruiran. Svakako se mora izbjegavati prijevoz predmeta, životinja ili ljudi (pogledajte podnaslov 2.1. „Opis i upotreba stroja”).



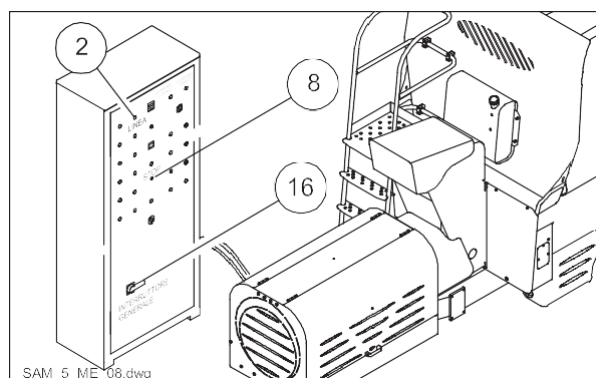
Sl. 4



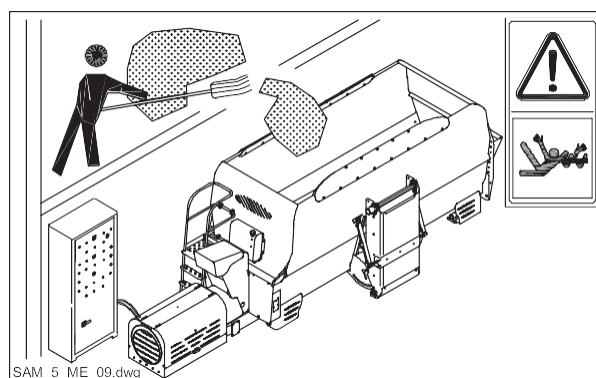
Sl. 5



Sl. 6



Sl. 7

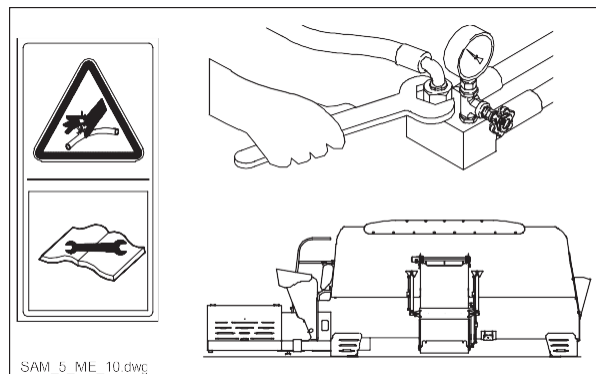


Sl. 8

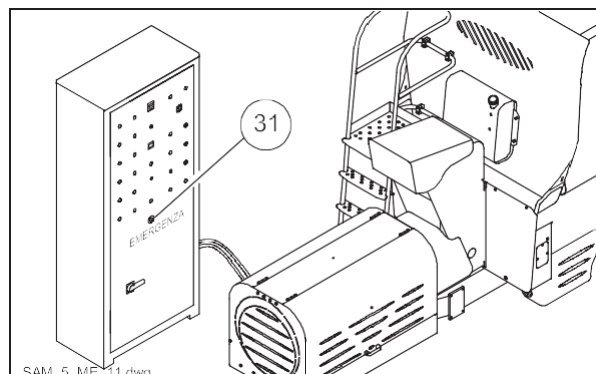
- g) Izbjegavajte popravljanje ili pritiskanje cijevi pod pritiskom (sl. 9).
- h) Prije početka svakodnevnog rada, uvijek izvršite preporučene provjere.
- i) Uvijek se pridržavajte pravila o sprečavanju nezgoda i svih drugih sigurnosnih zahtjeva i zaštite na radu.
- j) Stroj treba:
 1. upotrebljavati osoba starija od 18 godina;
 2. puštati u rad samo osoba koja poznaje njegove posebne karakteristike i glavne sigurnosne postupke vezane za stroj.



U slučaju opasnosti, pritisnite tipku za blokadu u nuždi na upravljačkoj konzoli (31 – sl. 10).



Sl. 9



Sl. 10

4. TRANSPORT I POMICANJE STROJA

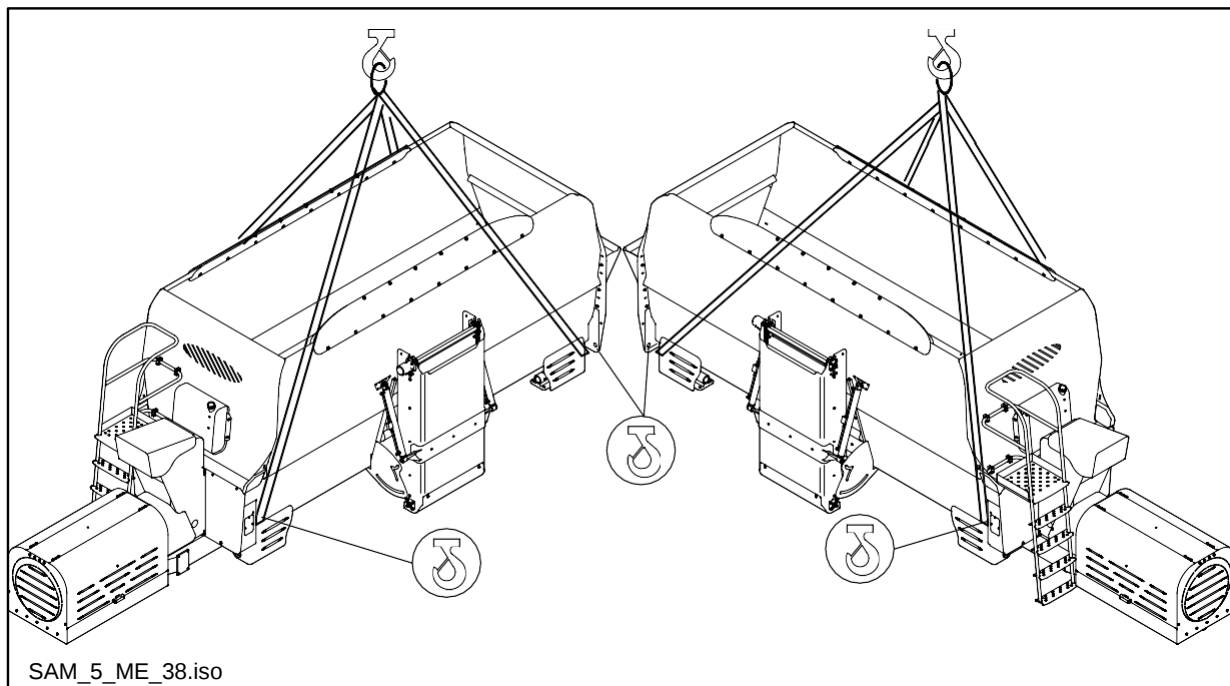


Obratite posebnu pozornost na sigurnost tijekom utovara i istovara, koje mora obavljati kvalificirano osoblje (npr. vozači viličara).

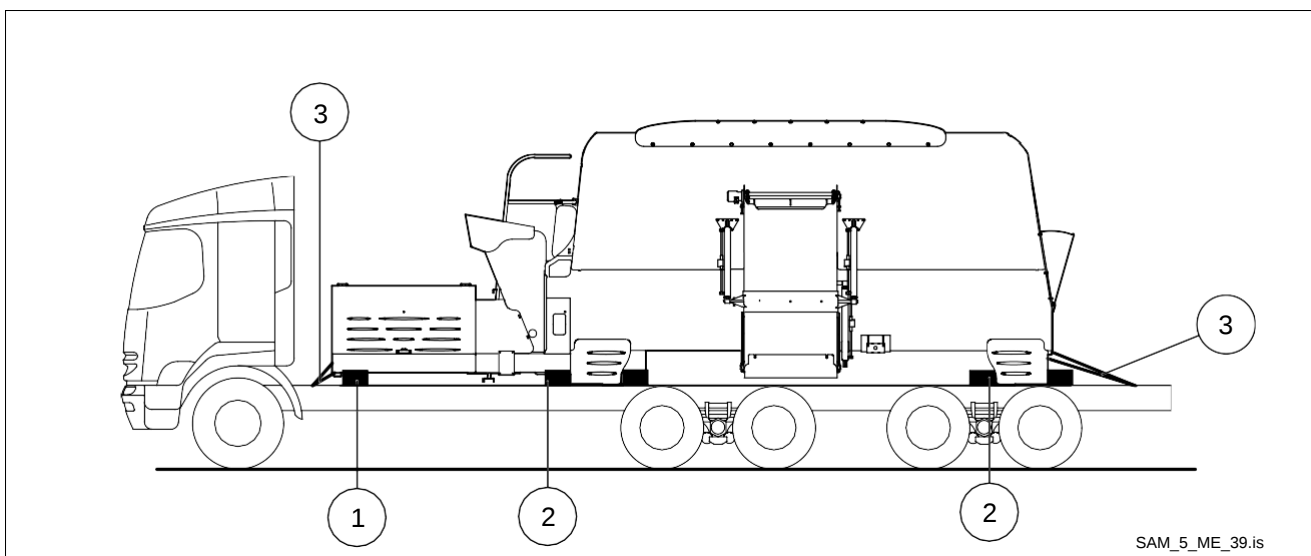
Stroj se obično prevozi kao što je prikazano na sl. 12, vozilom odgovarajuće veličine. Nakon utovara, stroj se mora učvrstiti sidrenom užadi.

4.1 Učvršćivanje na kamion

Stroj mora biti postavljen na noge i, srijeda, na drvenu podlogu (1 – sl. 12). Klinovi (2 – sl. 12) pričvršćeni čavlima ili zajedno blokirani odgovarajućim spojnim šipkama umeću se s prednje i stražnje strane nogu. Prednji dio stroja pričvršćuje se remenima (3 – sl. 12) za spojnicu, a stražnji dio za noge. Za podizanje, ako je, na primjer, potreban prijevoz brodom, stroj je opremljen posebnim kukama za pričvršćivanje za podizanje s pomoću priveznica označenih piktogramom (pogledajte sl. 11).



Sl. 11



Sl. 12

5. UPOTREBA STROJA

5.1. Što trebate znati prije upotrebe

Stroj treba:

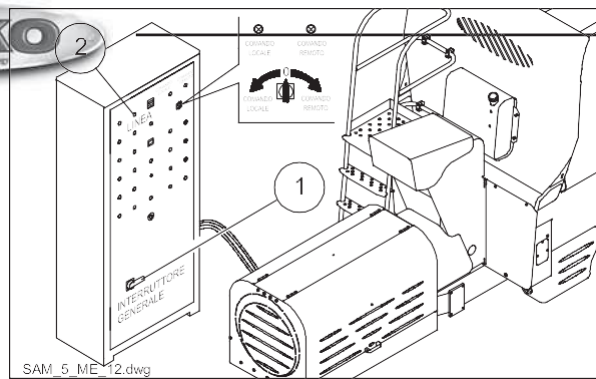
- upotrebljavati osoba starija od 18 godina;
- puštati u rad samo osoba koja poznaje njegove posebne karakteristike i glavne sigurnosne postupke vezane za stroj.

Prije početka upotrebe svojeg novog stroja trebali biste:

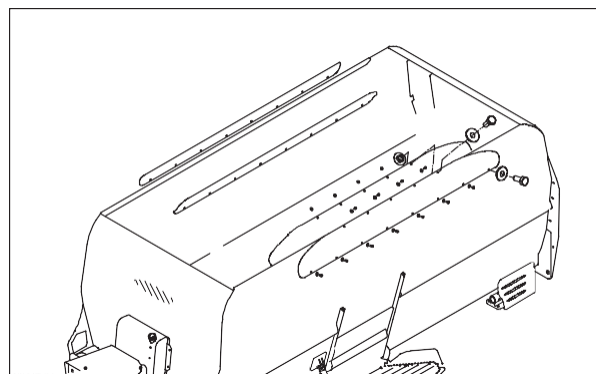
- a) dobro proučiti komande i njihov rad. Stoga je potrebno pročitati i primijeniti upute u nastavku.

Nadalje, prilikom svake upotrebe stroja važno je:

- a) izvršiti opću provjeru oko stroja prije početka rada kako biste se uvjerali da nema prepreka koje ometaju njegovu upotrebu;
- b) pobrinuti se da nitko ne upotrebljava stroj;
- c) provjeriti da normalno funkcioniranje svrdla ne ometaju predmeti koji ne bi trebali biti tamo, kao što su komadi drva, kamenje ili druge stvari koje bi mogle ugroziti njihov rad;
- d) provjeriti jesu li sve kontrolne tipke u neutralnom položaju;
- e) provjeriti jesu li sigurnosni štitnici u potpunosti zatvoreni;
- f) provjeriti je li:
 - 1) glavni prekidač (1 – sl. 13) u vodoravnom položaju (UKLJUČENO);
 - 2) lampica (2 – sl. 13) napajanja uključena;



Sl. 13

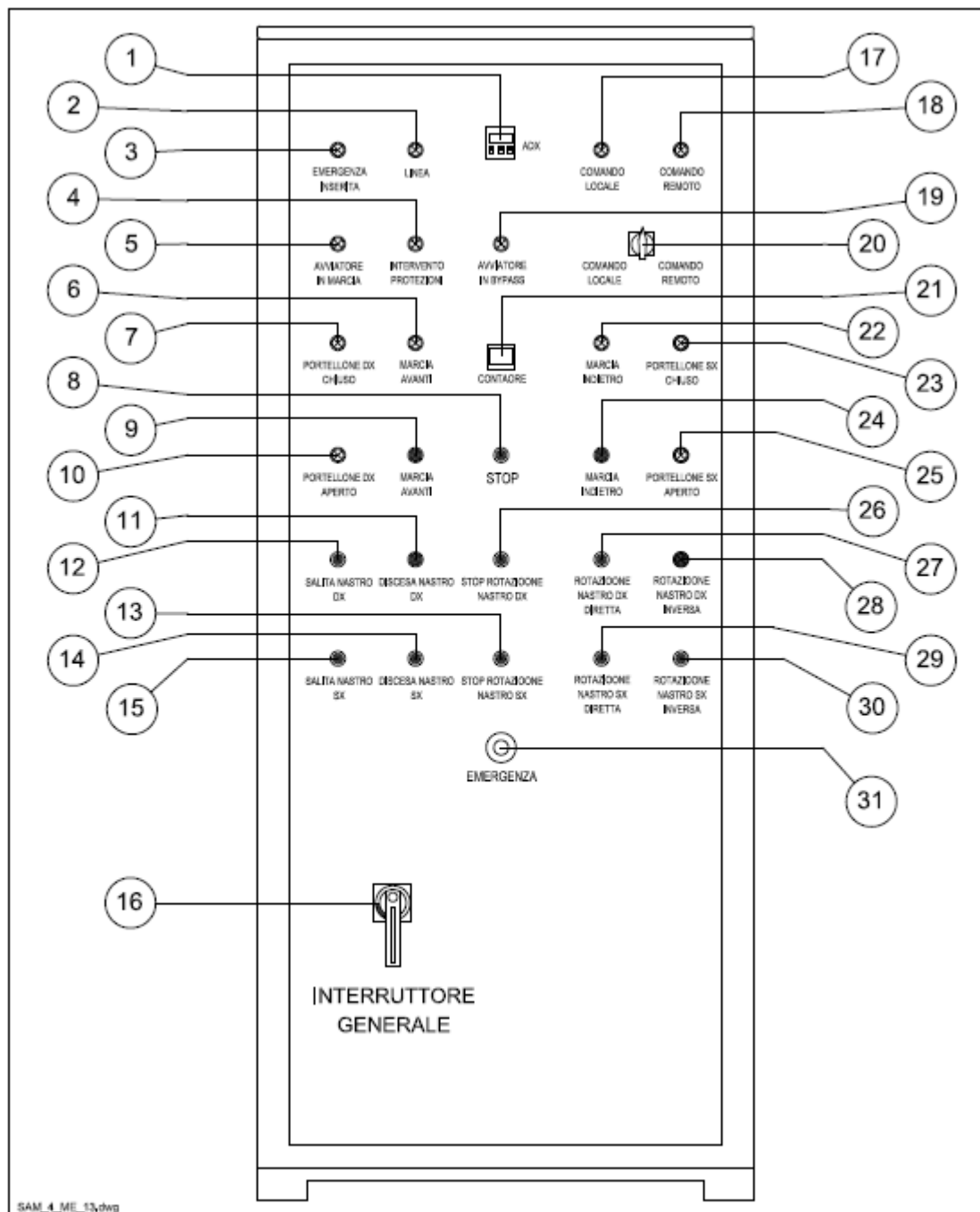


Sl. 14



Stroj se isporučuje s nemontiranim gornjim dijelovima te je dužnost kupca sastaviti ih. Za njihovo sastavljanje dovoljno je provjeriti položaj vijaka kao što je prikazano na sl. 12.

5.2. Upotreba uputa za upravljačku ploču



Slika 15

5.2.1. Komande stroja

Prije početka upotrebe svojeg novog stroja, pročitajte i primijenite upute u nastavku.

Komande stroja su (pogledajte sl. 15):

1. kontrolna lampica (ADX)
2. lampica glavnog voda
3. lampica za hitne slučajeve
4. lampica za zaštitu el. ožičenja
5. lampica startera
6. lampica za pokretanje prema naprijed
7. tipka za zatvaranje desnih vrata za ispuštanje
8. tipka za zaustavljanje kretanja
9. tipka za pokretanje prema naprijed
10. tipka za otvaranje desnih vrata za ispuštanje
11. tipka za spuštanje desnog transportera
12. tipka za podizanje desnog transportera
13. tipka za zaustavljanje rotacije lijevog transportera
14. tipka za spuštanje lijevog transportera
15. tipka za podizanje lijevog transportera
16. poluga glavnog prekidača
17. lampica lokalnog upravljanja
18. lampica daljinskog upravljanja
19. lampica premosnog startera
20. prekidač za lokalno i daljinsko upravljanje
21. mjerač vremena
22. lampica za obrnutu rotaciju
23. tipka za zatvaranje lijevih vrata za ispuštanje
24. tipka za obrnutu rotaciju
25. tipka za otvaranje lijevih vrata za ispuštanje
26. tipka za zaustavljanje rotacije desnog transportera
27. tipka za izravnu rotaciju desnog transportera
28. tipka za obrnutu rotaciju desnog transportera
29. tipka za izravnu rotaciju lijevog transportera
30. tipka za obrnutu rotaciju lijevog transportera
31. tipka u slučaju nužde

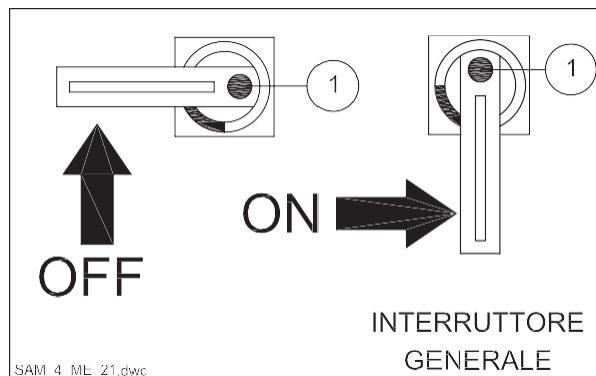
1) ADX kontrolna lampica (1 – sl. 15)

Ova upravljačka ploča omogućuje upotrebu nekih vrlo važnih specifičnih značajki stroja.

Prije početka upotrebe svojeg novog stroja, molimo pročitajte upute u nastavku priručnika za održavanje i primijenite ih za ispravan rad stroja.

2) Lampica glavnog voda (2 – sl. 15)

Ona pokazuje da je glavni prekidač pod naponom (16 – sl. 15). Ako ne gori, prije nego što započnete s popravkom oštećene lampice, provjerite je li glavni prekidač u položaju 0 ili ISKLJUČENO (sl. 16).



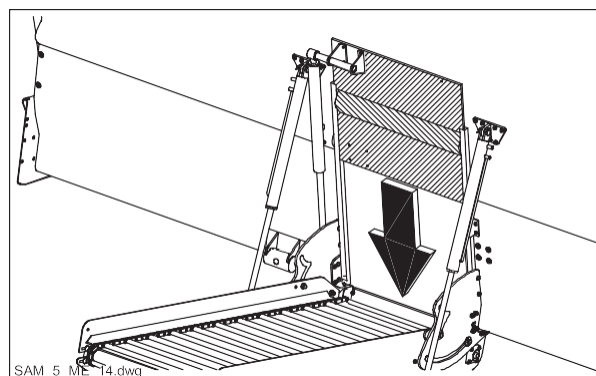
Sl. 16

3) Lampica za hitne slučajeve (3 – sl. 15)

Ova lampica svijetli samo ako je prekidač za hitne slučajeve u položaju UKLJUČENO (31 – sl. 15); svjetlo će ostati uključeno ako je prekidač za hitne slučajeve uključen. Lampica će se ugasi samo ako se prekidač za hitne slučajeve postavi u položaj ISKLJUČENO

4) Lampica za zaštitu električnog ožičenja (4 – sl. 15)

Ova lampica svijetlit će ako su aktivirane zaštite strujnog kruga. Provjerite upute za upotrebu i održavanje ovog stroja.



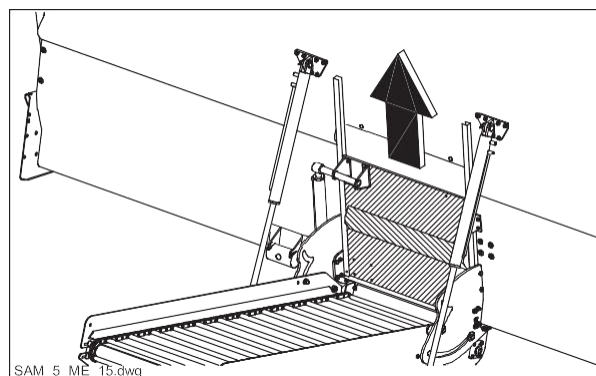
Sl. 17

5) Lampica startera (5 – sl. 15)

Ova lampica svijetli ako je električna ploča pod naponom (pokazuje ulazni napon).

6) Lampica za pokretanje prema naprijed (6 – sl. 15)

Ova lampica pali se aktivacijom tipke za pogon prema naprijed (9 – sl. 15) i pokazuje kretanje svrdla prema naprijed.



Sl. 18

7) Tipka za zatvaranje desnih vrata za ispuštanje (7 – sl. 15)

Pritiskom na ovu tipku vrata za ispuštanje počinju se zatvarati (sl. 17). Čim se pritisne tipka, lampica će se upaliti kao znak da je radnja u tijeku. Ova tipka nema spojku pa se vraća kada se otpusti, a vrata za ispuštanje zadržavaju položaj.

8) Tipka za zaustavljanje kretanja (8 – sl. 15)

Pritiskom na ovu tipku deaktiviraju se sve ostale tipke (9 – 24 – sl. 15). U slučaju potrebe za obrnutom rotacijom svrdla, prije pritiskanja odgovarajuće tipke morate pritisnuti tipku za zaustavljanje i pričekati da svrdla budu u mirovanju.

9) Tipka za pokretanje prema naprijed (9 – sl. 15)

Ova tipka pokreće rotaciju svrdla kao što je prikazano na slici (sl. 19) (ispravan smjer rada). Za deaktivaciju ove funkcije pritisnite tipku br. 8 – sl. 15.

10) Tipka za otvaranje desnih vrata za ispuštanje (10 – sl. 15)

Pritiskom na ovu tipku vrata za ispuštanje počinju se otvarati (sl. 18). Lampica će svijetliti kao znak da je radnja u tijeku. Tipka nema spojku pa se vraća kada se otpusti, a vrata za ispuštanje zadržavaju položaj.

11) Tipka za spuštanje desnih vrata za ispuštanje (11 – sl. 15)

Ova tipka pokreće spuštanje desnog transportera (sl. 20). Ta se funkcija aktivira držanjem tipke neprekidno pritisnutom dok se ne postigne željeni položaj (za zaustavljanje otpustite tipku).

12) Tipka za podizanje desnih vrata za ispuštanje (12 – sl. 15)

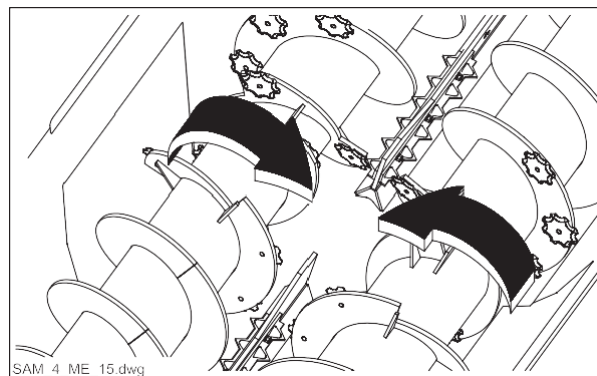
Ova tipka pokreće podizanje desnog transportera (sl. 21). Za aktivaciju ove funkcije držite tipku pritisnutom dok se ne postigne željeni položaj (za zaustavljanje otpustite tipku).

13) Tipka za zaustavljanje rotacije lijevog transportera (13 – sl. 15)

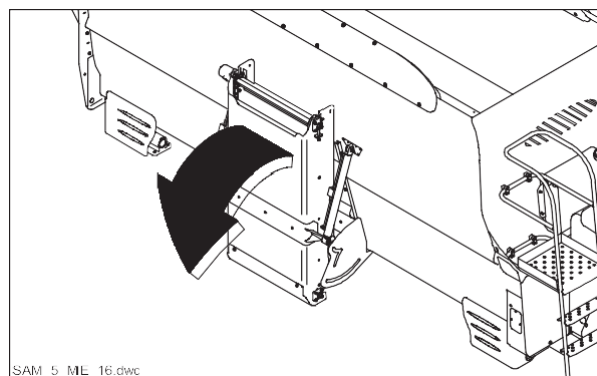
Pritiskom na ovu tipku deaktiviraju se tipke 29 i 30 (sl. 15). U slučaju potrebe za obrnutom rotacijom svrdla, prije pritiskanja odgovarajuće tipke morate pritisnuti tipku za zaustavljanje i pričekati da svrdla budu u mirovanju.

14) Tipka za spuštanje lijevog transportera (14 – sl. 15)

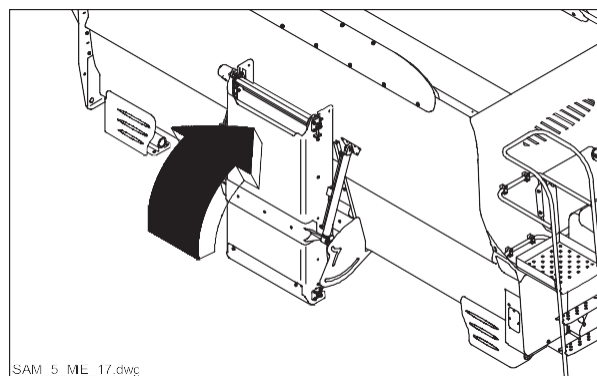
Ova tipka pokreće spuštanje (sl. 22) lijevog ispusnog transportera. Za aktivaciju ove funkcije držite tipku pritisnutom dok se ne postigne željeni položaj (za zaustavljanje otpustite tipku).



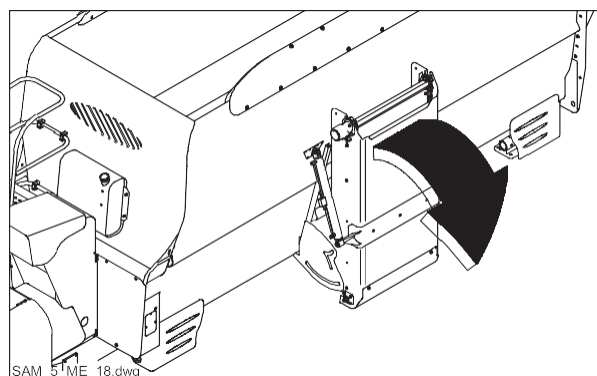
Sl. 19



Sl. 20



Sl. 21



Sl. 22

15) Tipka za podizanje lijevog transportera (15 – sl. 15)

Ova tipka pokreće podizanje lijevog ispusnog transportera (sl. 23). Za aktivaciju ove funkcije držite tipku pritisnutom dok se ne postigne željeni položaj (za zaustavljanje otpustite tipku).

16) Poluga glavnog prekidača (16 – sl. 15)

Ova poluga u vodoravnom položaju isključuje ploču iz glavnog napajanja (sl. 24).

Ova poluga u okomitom položaju povezuje ploču s glavnim napajanjem (sl. 24). Poluga se može pomaknuti u željeni položaj samo ako se tipka drži pritisnuta (1 – sl. 24). Otpustite je tek nakon što postignete željeni položaj.

17) Lampica lokalnog upravljanja (17 – sl. 15)

Ova lampica svijetli kada je prekidač (20 – sl. 15) postavljen u položaj „LOKALNO”.

18) Lampica daljinskog upravljanja (18 – sl. 15)

Ova lampica svijetli kada je prekidač (20 – sl. 15) postavljen u položaj „DALJINSKI”.

19) Lampica premosnog startera (19 – sl. 15)

Ova lampica svijetli u slučaju oštećenja električnog ožičenja. Ako lampica svijetli, odmah zaustavite stroj i provjerite razlog kvara. Ako ne možete sami otkriti kvar, obratite se ovlaštenom servisu ili tehničkoj službi SEKO-a.

20) Prekidač za lokalno i daljinsko upravljanje (20 – sl. 15)

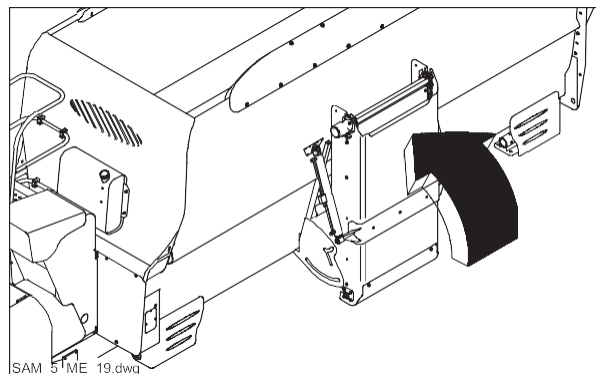
S pomoću ovog prekidača možemo upravljati strojem lokalno ili s druge pozicije.

Okretanjem ovog prekidača u smjeru suprotnom od kazaljke na satu (sl. 25) ,odabiremo lokalno upravljanje i u tom slučaju strojem se može upravljati s upravljačke ploče.

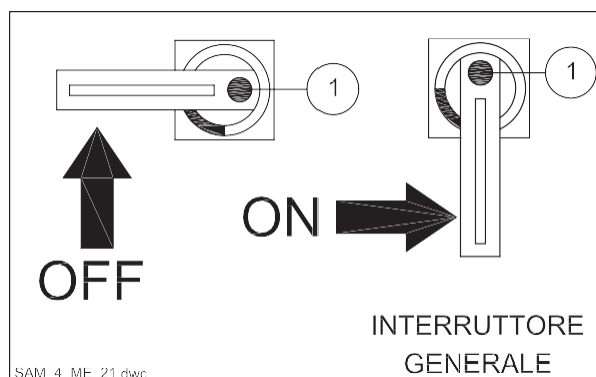
Okretanjem ovog prekidača u smjeru kazaljke na satu (sl. 25), odabiremo daljinsko upravljanje i strojem se može upravljati s udaljenog mjesta. Ovisno o izboru, moguća je samo jedna vrsta upravljanja (lokalno ili daljinsko).

21) Mjerač vremena (21 – sl. 15)

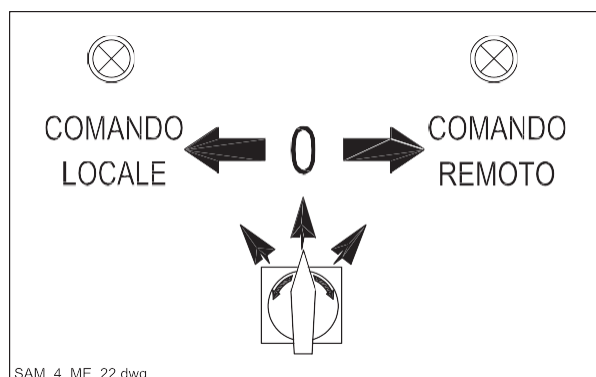
Pokazuje vrijeme kada je elektromotor stvarno u funkciji.



Sl. 23



Sl. 24



Sl. 25

22) Lampica za obrnutu rotaciju (22 – sl. 15)

Lampica se pali pritiskom na tipku za suprotan smjer rada i označava obrnutu rotaciju svrdla (24 – sl. 15).

23) Tipka za zatvaranje lijevih vrata za ispuštanje (23 – sl. 15)

Pritiskom na ovu tipku vrata za ispuštanje počinju se zatvarati (sl. 28). Lampica tipke je upaljena, što znači da se vrata zatvaraju. Tipka nema spojku pa se vraća kada se otpusti, a vrata za ispuštanje zadržavaju položaj.

24) Tipka za obrnutu rotaciju (24 – sl. 15)

Ova tipka pokreće rotaciju svrdla kao što je prikazano na slici (sl. 26) (odnosno, smjer rotacije suprotan uobičajenoj radnoj rotaciji). Za zaustavljanje obrnute rotacije svrdla, pritisnite tipku br. 8 (sl. 15).

25) Tipka za otvaranje lijevih vrata za ispuštanje (25 – sl. 15)

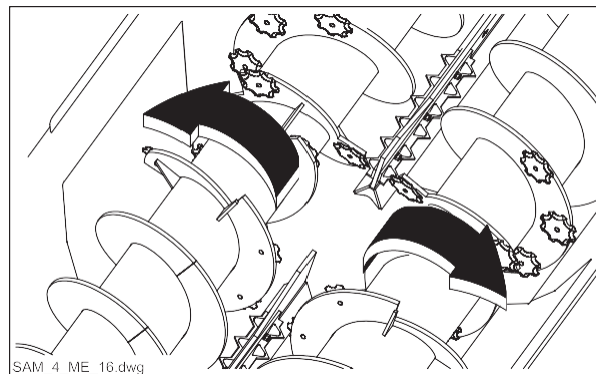
Pritiskom na ovu tipku vrata za ispuštanje počinju se otvarati (sl. 29). Lampica tipke je upaljena, što znači da se vrata otvaraju. Tipka nema spojku pa se vraća kada se otpusti, a vrata za ispuštanje zadržavaju položaj.

26) Tipka za zaustavljanje rotacije desnog transportera (26 – sl. 15)

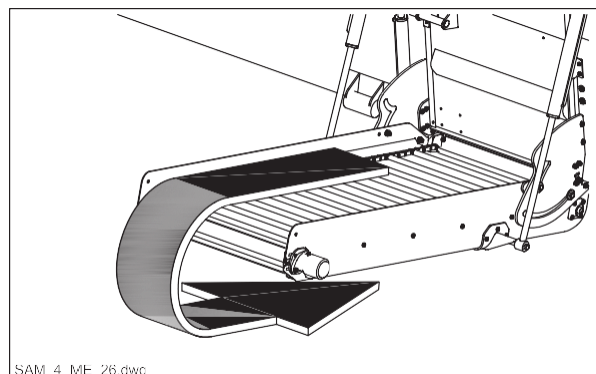
Pritiskom na ovu tipku deaktiviraju se tipke 27 i 28 (sl. 15). U slučaju potrebe za obrnutim smjerom rotacije transportera, prije pritiskanja odgovarajuće tipke morate pritisnuti tipku za zaustavljanje i pričekati da transporter bude u mirovanju.

27) Tipka za izravnu rotaciju desnog transportera (27 – sl. 15)

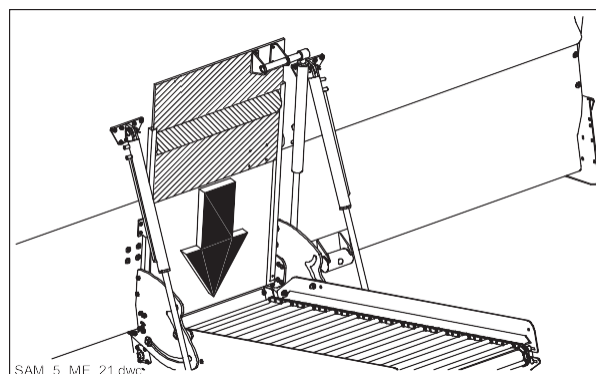
Pritiskom na ovu tipku možemo pokrenuti rotaciju ispusnog transportera u smjeru rotacije kao što je prikazano na sl. 27. Za isključenje rada pritisnite tipku 26 (sl. 15).



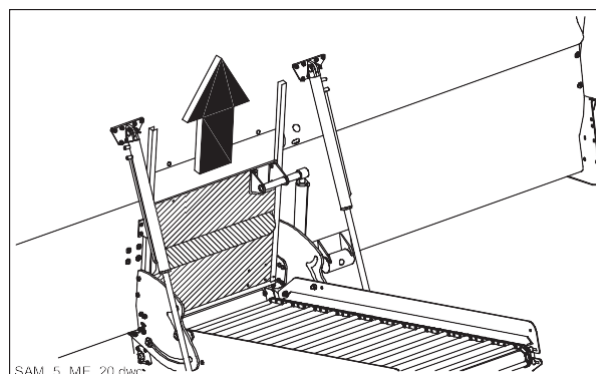
Sl. 26



Sl. 27



Sl. 28



Sl. 29

28) Tipka za obrnutu rotaciju desnog transportera (28 – sl. 15)

Pritiskom na ovu tipku možemo pokrenuti rotaciju ispusnog transportera u smjeru rotacije kao što je prikazano na sl. 31. Za isključenje rada pritisnite tipku 26 (sl. 15).

29) Tipka za izravnu rotaciju lijevog transportera (29 – sl. 15)

Pritiskom na ovu tipku možemo pokrenuti rotaciju ispusnog transportera u smjeru rotacije kao što je prikazano na sl. 32. Za isključenje rada pritisnite tipku 13 (sl. 15).

30) Tipka za obrnutu rotaciju lijevog transportera (30 – sl. 15)

Pritiskom na ovu tipku možemo pokrenuti rotaciju ispusnog transportera u smjeru rotacije kao što je prikazano na sl. 33. Za isključenje rada pritisnite tipku 13 (sl. 15).

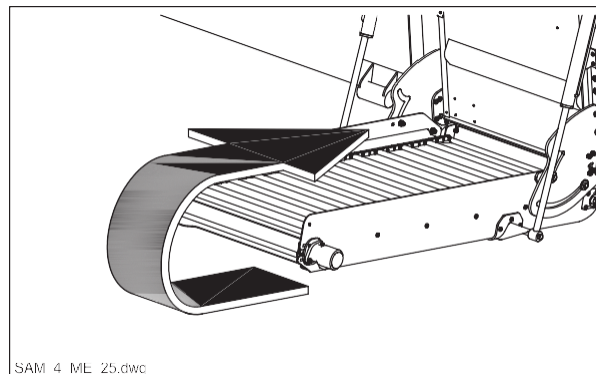
31) Tipka u slučaju nužde (31 – sl. 15)

Smije se upotrebljavati samo u hitnim

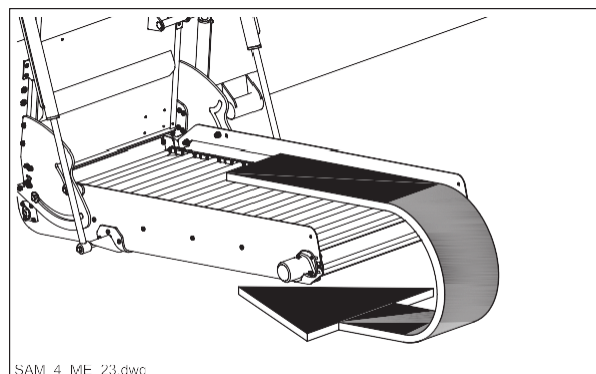
slučajevima.

Pritiskom na ovu tipku (1 – sl. 34) odmah se prekidaju sve pokrenute funkcije. Osim toga, neprekidno se šalje zvučni i svjetlosni signal upozorenja (sl. 30), sve dok se tipka u slučaju nužde ne isključi.

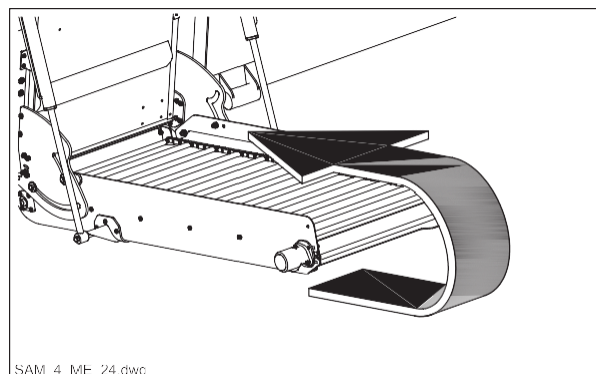
Tipka se isključuje okretanjem u smjeru kazaljke na satu kao što je prikazano na sl. 34. Nakon toga, sve radnje moraju se ponoviti ispočetka.



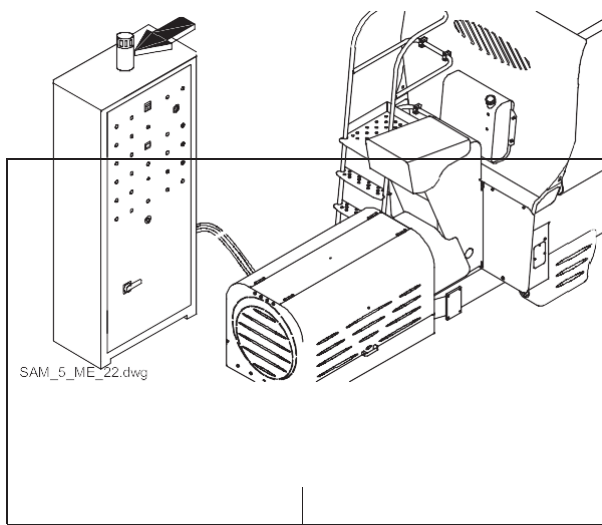
Sl. 31



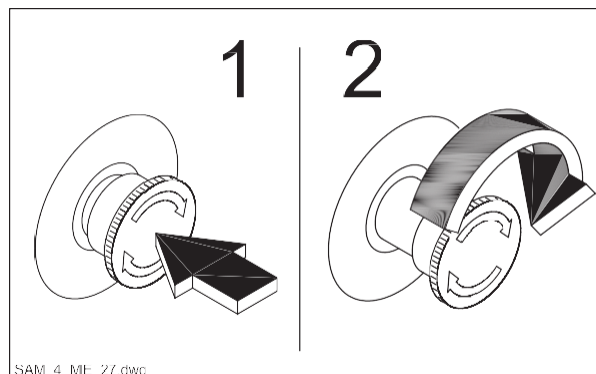
Sl. 32



Sl. 33



Sl. 30



Sl. 34

5.2.2. Instrumenti za provjeru težine (1 – sl. 35)

Omogućuje vaganje svake komponente smjese unesene u spremnik za punjenje.

Pažljivo pročitajte priručnik koji je priložen stroju.

5.3 Pokretanje stroja



Prije pokretanja stroja provjerite jesu li sve funkcije isključene.

Deaktivirajte sve sigurnosne mehaničke graničnike. Stroj je sada spreman za pokretanje.



Savršeno poznavanje upotrebe stroja najbolje je jamstvo protiv nezgoda uzrokovanih pogrešnim rukovanjem.



Ako postoji bilo kakva nepravilnost u radu, isključite glavni prekidač na razvodnoj ploči i pokušajte pronaći uzrok.

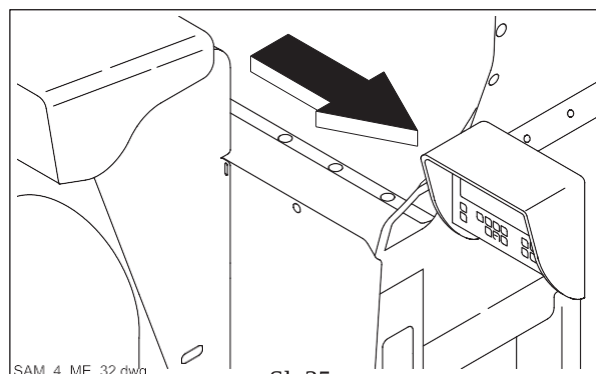
Kako biste pokrenuli stroj, pratite sljedeće upute:

- Okrenite glavni prekidač (16 – sl. 15) u položaj **UKLJUČENO** kao što je prikazano na sl. 36. Lampica glavnog voda (2 – sl. 15) treba biti uključena.



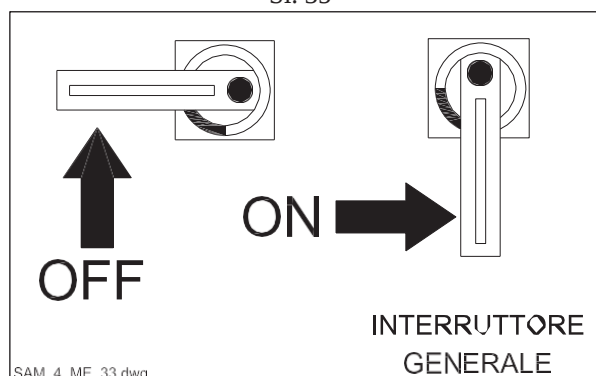
Glavnim prekidačem uvijek se upravlja s lokalne upravljačke ploče, a nikad daljinskim upravljačem.

- S pomoću prekidača 20 sa sl. 15 odaberite hoćete li upotrebljavati daljinske komande ili komande koje se nalaze na ploči.
- Pritisnite tipku 9 – sl. 15 za pokretanje rotacije svrdla prema naprijed (rotacija udesno za miješanje komponenti).
- Počnite puniti stroj komponentama koje treba pomiješati.



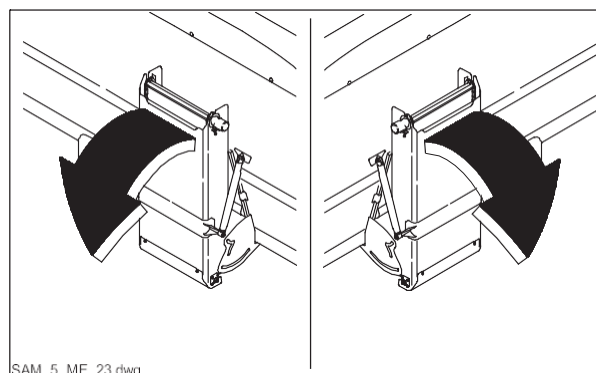
SAM 4 ME 32.dwg

Sl. 35



SAM 4 ME 33.dwg

Sl. 36



SAM 5 ME 23.dwg

Sl. 37

Kada proizvod bude spreman za distribuciju, pratite sljedeće upute:

- spustite ispusne transportere (sl. 37) pritiskom na tipke 11 i 14 – sl. 15;

- aktivirajte ispusne transportere (sl. 38) pritiskom na tipke 27 i 29 – sl. 15;
- otvorite vrata za ispuštanje (sl. 39) pritiskom na tipke 10 i 25 – sl. 15 (prema visini otvora vrata odredite količinu materijala za ispuštanje).

Nakon potpunog ispuštanja, zaustavite stroj ili ga ponovno napunite na sljedeći način:

- zatvorite vrata za ispuštanje (sl. 40) pritiskom na tipke 7 i 23 – sl. 15;
- zaustavite rotaciju svrdla pritiskom na tipku 8 – sl. 15;
- zaustavite rotaciju ispusnih transportera (13, 26 – sl. 15) (provjerite da nema rezidualnog proizvoda);
- zatvorite ispusne transportere (sl. 41) pritiskom na tipke 12 i 15 – sl. 15;

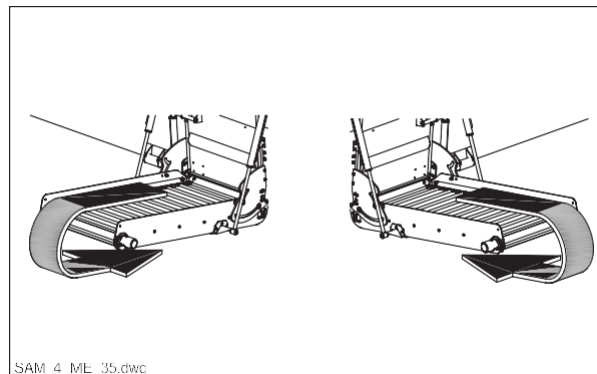
Ploča također sadrži tipke za obrnute naredbe koje se upotrebljavaju samo u slučaju blokade svrdla ili ispusnog transportera.

U slučaju da materijal zapne među svrdlima ili u ispusnom transporteru, učinite sljedeće:

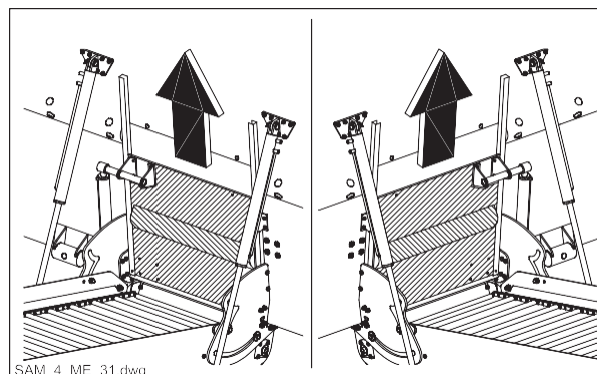
- pritisnite tipku STOP (8 – sl. 15);
- na samo nekoliko sekundi pritisnite tipku za obrnutu rotaciju svrdla (24 – sl. 15);
- zaustavite obrnutu rotaciju pritiskom na tipku 8 – sl. 15;
- pritisnite tipku 9 – sl. 15 za pokretanje prema naprijed kako biste nastavili ispravan radni ciklus

U slučaju da materijal zapne u ispusnom transporteru, učinite sljedeće:

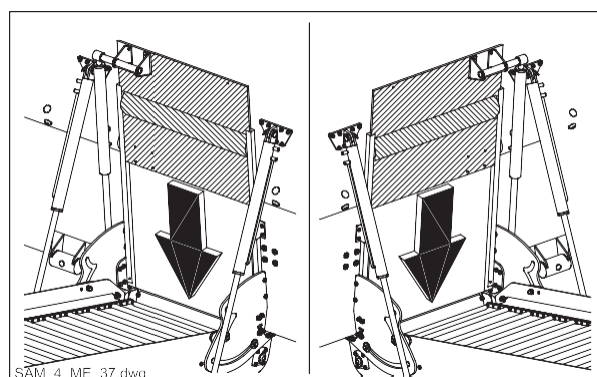
- zatvorite vrata pritiskom na tipke 7 i 23 – sl. 15;
- zatvorite vrata pritiskom na tipke 13 i 26 – sl. 15;
- na samo nekoliko sekundi pritisnite tipke 28 i 30 – sl. 15 za obrnutu rotaciju transportera;
- zaustavite ispusne transportere pritiskom na tipke 13 i 26 – sl. 15;
- provjerite jesu li transporteri slobodni;
- ponovno pokrenite rotaciju transportera u pravom smjeru rada pritiskom na tipke 27 i 29 – sl. 15;
- otvorite vrata za ispuštanje pritiskom na tipke 10 i 25 – sl. 15 i ponovno pokrenite normalan radni ciklus.



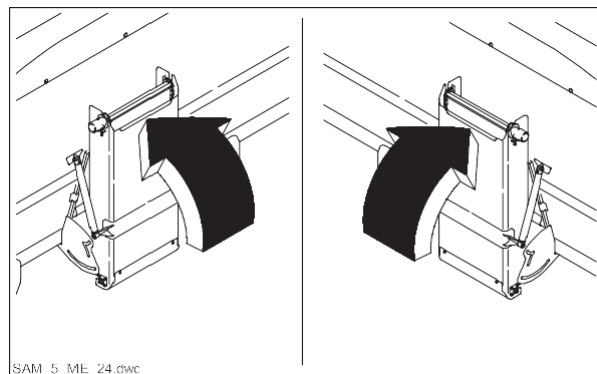
Sl. 38



Sl. 39



Sl. 40



Sl. 41

5.4. Punjenje proizvoda

Za brzo, ravnomjerno i potpuno miješanje proizvoda, slijedite ove upute:

1. prilikom rezanja i miješanja, držite stroj (sl. 42) horizontalno;
2. proizvode ubacite sljedećim redoslijedom:
 - a) postepeno ubacujte suhe, vlaknaste proizvode, sijeno ili slamu te unaprijed narežite proizvode od 10-15 cm;
 - b) ubacite brašnaste proizvode kao što su koncentрати, vitamini i razne vrste brašna;
 - c) postepeno dodajte silirane proizvode, tj. travu, kukuruz.



Ubacite rasute proizvode u središnji dio spremnika za punjenje.



Ako se balirani vlaknasti proizvodi čija je čvrstoća veća od prosječne (sijeno s posebno dugim i otpornim vlaknima) moraju usitniti, preporučamo prvo ubaciti koncentrate, a zatim brašno kako bi djelovanje pužnog vijka bilo manje agresivno u središnjem dijelu.

Nakon posljednjeg punjenja, ostavite proizvod da se okreće u stroju oko 10 minuta kako biste dobili savršenu smjesu.

Uvijek je potrebno ostaviti oko 10 % zapremnine praznom kako bi se proizvodi u potpunosti okrenuli i izmiješali (sl. 40).



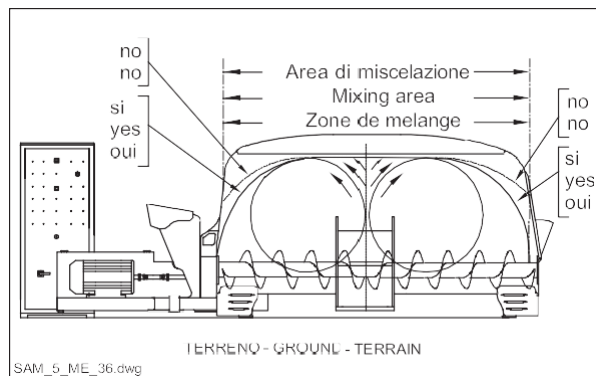
Ako je vagon za rezanje, miješanje i distribuciju preopterećen, dolazi do znatne apsorpcije snage, poteškoća u rezanju, duljeg miješanja, a bez dobivanja homogenog proizvoda. To također dovodi do veće mogućnosti kvara.



Nikada ne punite vagon navečer za distribuciju proizvoda ujutro.



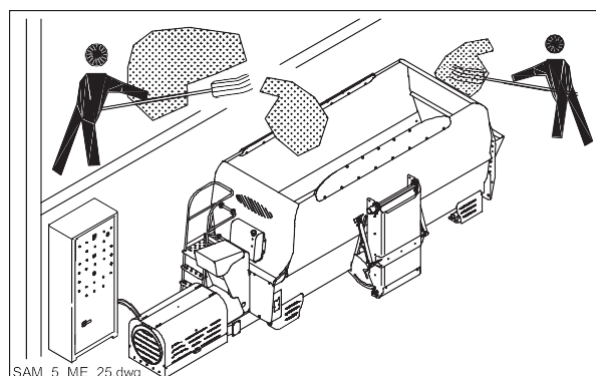
Ako dođe do prekida duljeg od nekoliko dana, dobro je mlazom vode oprati unutrašnjost spremnika za miješanje nakon što ste odvrnuli čepove za odvod koji se nalaze na donjem dijelu spremnika.



Sl. 42

5.4.1. Ručno punjenje

Vagon se može puniti i s gornje strane, ručno (pogledajte sl. 43). Ako se vagon puni odozgo, imajte na umu da je opasno to činiti s položaja višeg od bočne stranice (poglavlje 3 „SIGURNOSNI STANDARDI”).



Sl. 43

6. PODEŠAVANJA



Nikakvo podešavanje ne smije se vršiti dok motor radi.

6.1. Podešavanje lanaca

a) Provjerite napetost prijenosnih lanaca (sl. 44)

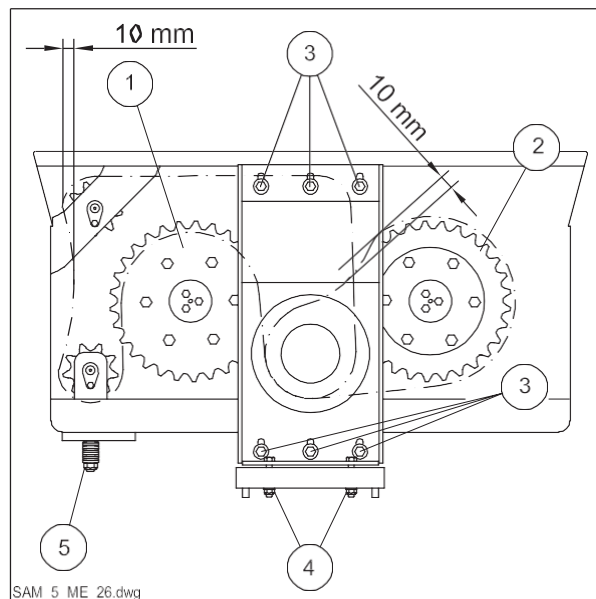
Ako se tijekom obrnute rotacije svrdla čuje kuckanje, to znači da prijenosni lanci nisu dobro zategnuti i da su olabavjeli.

U tom slučaju, učinite sljedeće:

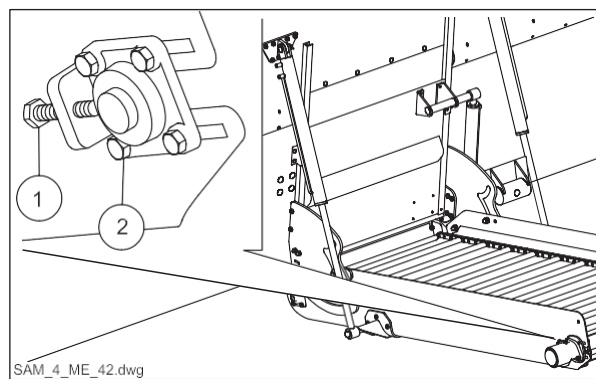
- 1) isključite glavni prekidač;
- 2) podesite lijevi lanac (2);
 - a) odvrnite matice (5) nosača reduktora;
 - b) odvrnite matice (3) s potporne ploče zupčanog prijenosnika;
 - c) podesite lanac pomičući matice (4) prema gore kako biste postigli raspon kretanja od 10 mm (5 mm gore, 5 mm dolje);
 - d) zavrnite sve matice (3) (ploča zupčanika);
- 3) podesite (1) lanac pomičući maticu (5) prema gore kako biste postigli raspon kretanja od 10 mm (5 mm gore, 5 mm dolje).



Proizvođač je unaprijed podesio hidrauličke dijelove stroja (ventile, razdjelnike itd.) te ih nije potrebno podešavati. Olovna plomba osigurava da se navedeni ventili ne diraju.



Sl. 44



Sl. 45

b) Podešavanje napetosti lanca trake za istovar (sl. 45)

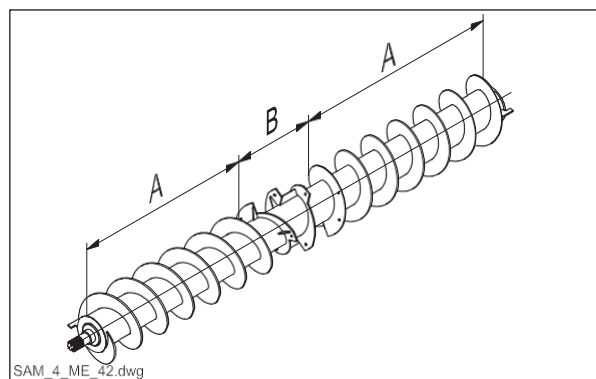
Pomicanjem vijaka (1) podešavaju (2) se nosači potpornih ležajeva (2).

6.2. Usklađivanje rada svrdla

Usklađivanje pužnih vijaka mora se izvršiti svaki put kada se redovitim ili izvanrednim održavanjem promijeni njihov izvorni položaj, npr. u slučaju zamjene kotača zupčanika, malog zupčanika, ležajeva, lanca ili pužnog vijka.

Budući da ta radnja znatno utječe na brzinu rezanja i relativnu apsorpciju snage, važno ju je izvesti pravilno.

Za usklađivanje rada svrdla potrebno je znati da imaju spiralnu strukturu, koja se razlikuje u zonama A i B (pogledajte sl. 46).



Sl. 46

Usklađivanje rada svrdla postiže se rotiranjem jednog svrdla u odnosu na drugo kako bi se postigli relativni uvjeti u dvije zone kao što je objašnjeno u nastavku.

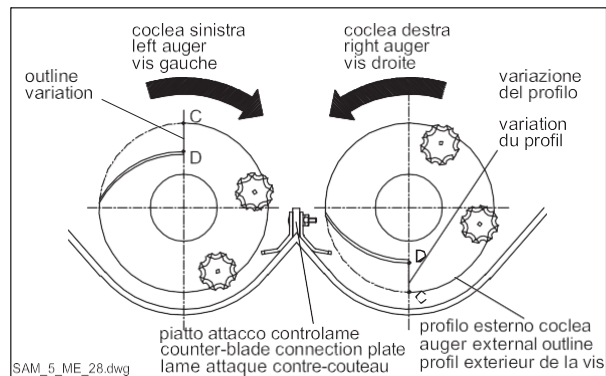
Zapamtite da je na sl. 47 označeno koje je desno, a koje lijevo svrdlo.

6.2.1. Podešavanje svrdla

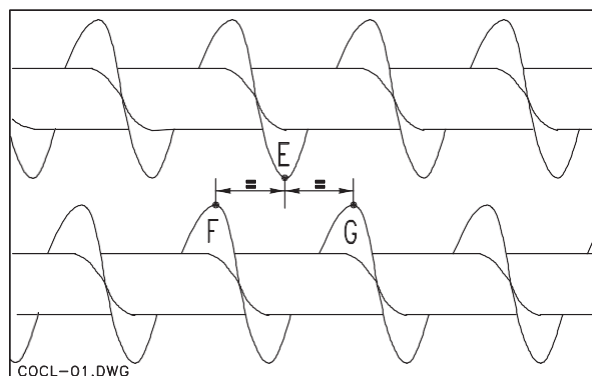
Počevši od strane prijenosnog svrdla i slijedeći vanjski profil svrdla, postoji varijacija profila namotaja (pogledajte sl. 48., liniju CD).

S linijama u okomitom položaju kao na sl. 48, okrenite desno svrdlo u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, postavljajući liniju CD (pogledajte sl. 49) na način da se zarotira za 180° u odnosu na prethodni položaj (stoga će završiti s donje strane).

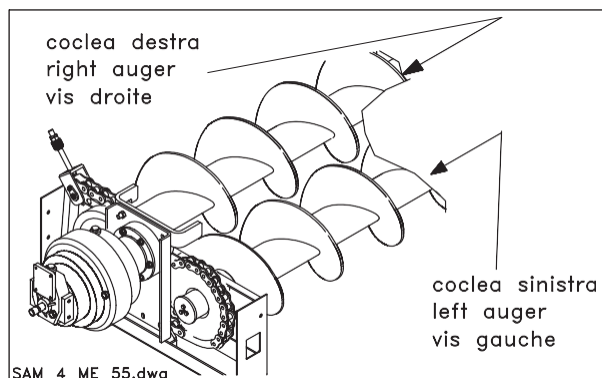
Osim toga, provjerite je li točka E na slici 50 na polovici linije FG.



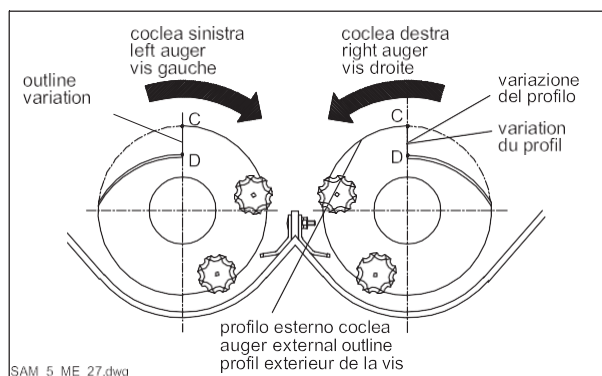
Sl. 49



SL. 50

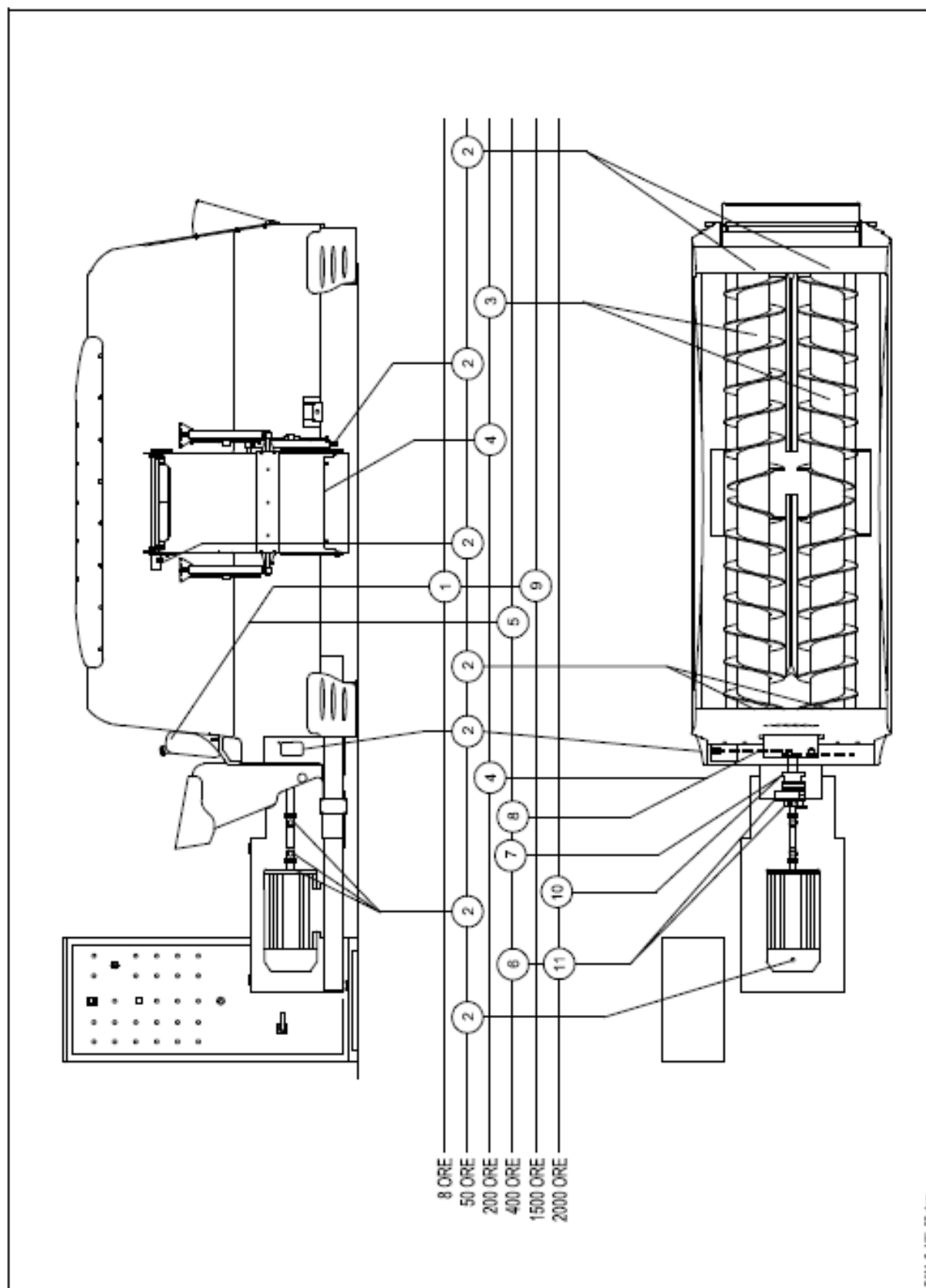


Sl. 47



Sl. 48

7. Održavanje



Slika 51

7.1 Održavanje upravljačke ploče

S obzirom na norme (D.P.R. 547/55 – D.Lgs. 626/94 –
Upućivanje na norme CEI 64-8 IV ed.)



Električnu upravljačku ploču morat će redovito provjeravati specijalizirano osoblje, uz tražene redovne intervencije održavanja. Intervencije se moraju evidentirati u registru održavanja uz jasno navođenje vrste zahvata, datuma i imena tehničara koji je izvršio provjeru.

7.1.1. Mjesečne intervencije

- provjera ispravnosti rada elektroničke ploče
- provjera ispravnosti rada unutarnje ventilacije
- čišćenje filtera prisilne ventilacije.

7.1.2. Intervencije svakih 6 mjeseci

- provjera cjelovitosti i učinkovitosti električnih naponskih vodova
- pričvršćivanje spojeva
- provjera cjelovitosti stolarije i ponovno bojanje gdje i ako je potrebno
- podmazivanje brava i šarki
- provjera i eventualna zamjena zračnih filtera ventilatora za prisilnu ventilaciju.

7.2. Opis radnji održavanja



Sve radnje održavanja treba izvršavati dok je stroj u mirovanju i dok je glavni prekidač isključen.

Preporuča se upotreba odgovarajućeg alata u dobrom stanju i osobna zaštita kao što su rukavice, radna odijela i zaštitne cipele.

Provjerite jesu li svi štitnici, koji su možda uklonjeni radi održavanja, u ispravnom položaju.

Provjerite jesu li sve informacije i/ili oznake za opasnost u dobrom stanju. Ako je potrebno, zamijenite ih originalima, koji moraju biti postavljeni na isto mjesto (pogledajte odjeljak 7.4. „Plan naljepnica”).

7.2.1. Prvi servis na 50/100 sati

Nakon prvih 50 sati rada stroja:

- zamijenite ispusni hidraulički filtar. Za zamjenu pogledajte točku 5. „Zamjena uložka ispusnog filtra” (sl. 56) u odjeljku 7.2.2.
- Temeljito pregledajte brtve hidrauličkog kruga, klipova i pumpi te ako primijetite curenje, zavrnite cijevi i spojeve, a ako se curenje nastavi, obratite se zastupniku.
Nakon prvih 100 sati rada stroja:
- Prvi put zamijenite ulje u reduktoru i spojnici.

7.2.2. Redovno održavanje

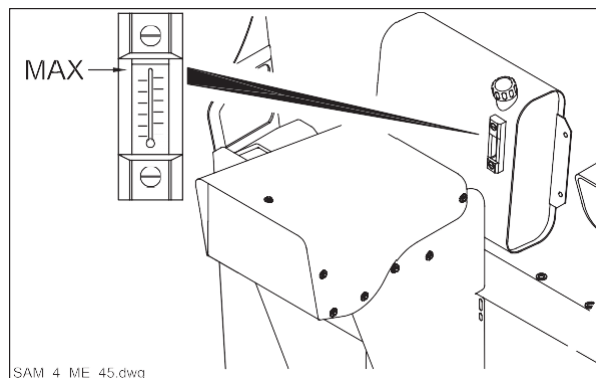
Za pravilno održavanje pogledajte upute u nastavku

SVAKIH 8 SATI

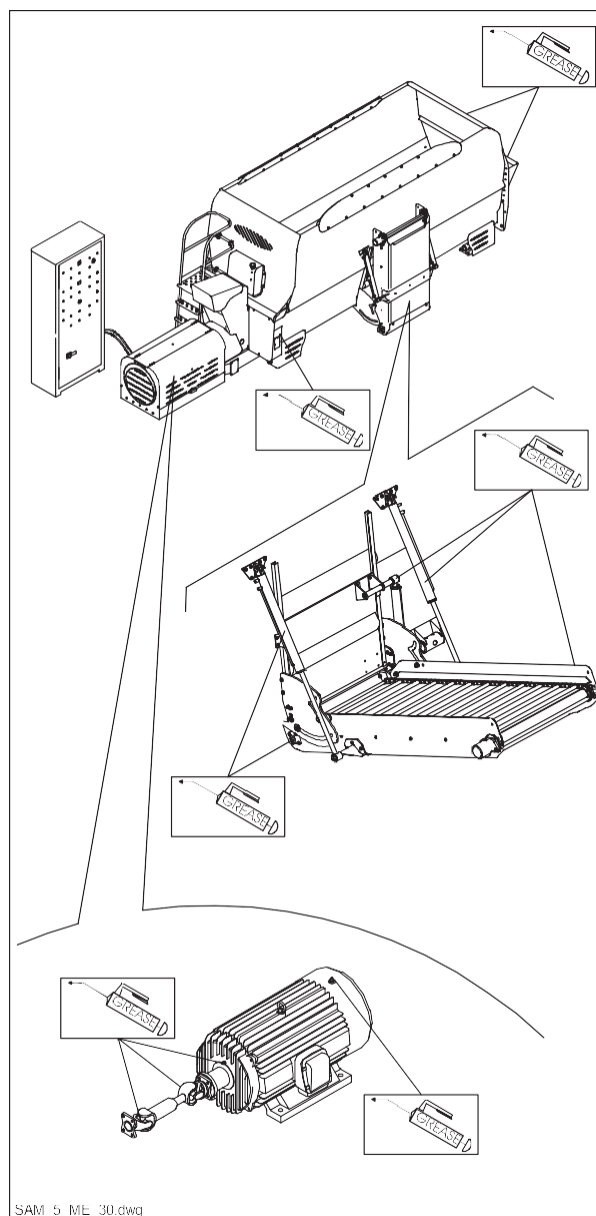
1) Provjera razine ulja hidrauličkog sustava

Dok je ulje hidrauličkog sustava hladno, a stroj na ravnoj površini, provjerite razinu uz pomoć inspeksijskog otvora (sl. 52); razina mora biti MAX. Po potrebi ga ponovno napunite preporučenom vrstom ulja.

Ako primijetite curenje, zavrnite cijevi i spojeve, a ako se curenje nastavi, obratite se zastupniku.



Sl. 52



Sl. 53

SVAKIH 50 SATI

2) Mjesta za podmazivanje (podmazivanje)

Prije podmazivanja na mjestima za podmazivanje, uklonite nečistoće iz dozatora maziva. Na slici 53 prikazana su sva mjesta za podmazivanje. Upotrebljavajte mazivo propisano u tablici maziva, pogledajte odjeljak 7.3. „Tablica maziva”



Ako se stroj upotrebljava u kritičnim ili teškim radnim uvjetima, preporuča se skratiti period između održavanja.

SVAKIH 200 SATI

3) Provjera noževa

Provjerite položaj i istrošenost noževa svrdla (2 – sl. 54) i istrošenost kontra-noževa (3 – sl. 54).



Provjerite je li glavni prekidač isključen.

Kako bi se izvršilo održavanje oštrica, potrebno je ući u tijelo stroja. Stoga treba poduzeti sve moguće mjere opreza. U tu svrhu poduzmite sljedeće mjere opreza:

A) Kako biste izbjegli nezgode:

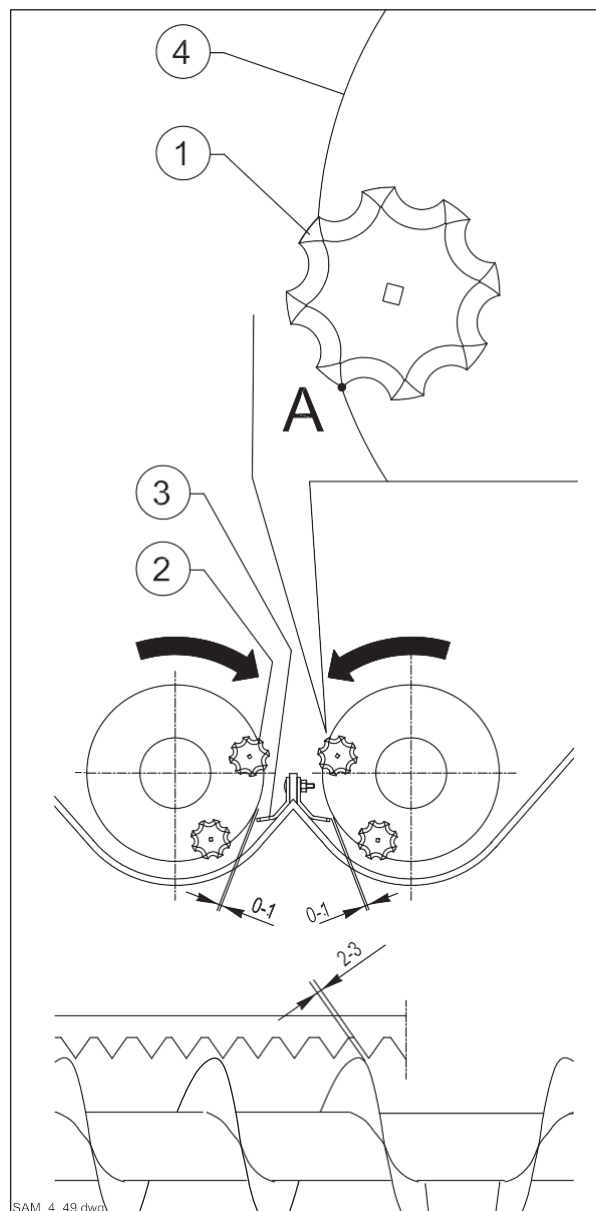
- 1) zaustavite elektromotor isključivanjem glavnog prekidača.

B) Kako biste izbjegli probleme s noževima:

- 1) radite u debelim kožnim rukavicama;
- 2) nosite teške radne čizme otporne na posjekotine;
- 3) dio svrdla po kojem morate hodati prekrijte drvenom daskom kako se ne biste poskliznuli tijekom rada;
- 4) pažljivo se krećite jer su noževi vrlo oštri.

C) Izvršite radnje podešavanja, rotacije ili zamjene alata kako je navedeno.

Nakon odvrtnja matice koja blokira rotaciju, nož (1 – sl. 54) mora biti pričvršćen tako da točka A odgovara vanjskom profilu svrdla.



Sl. 54

Nakon provjere svih dostupnih noževa, izađite iz tijela i uklonite sav uneseni materijal. Zarotirajte svrdla kako biste provjerili drugi set noževa.

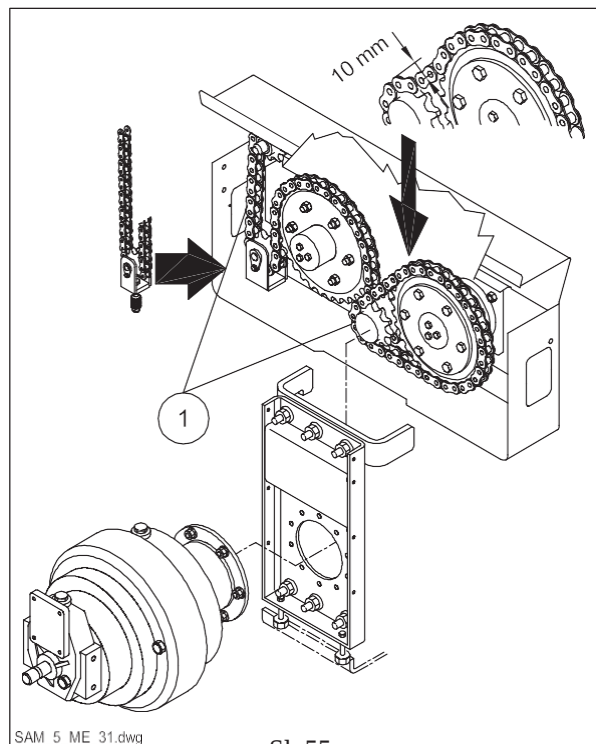
Provjerite te noževe poduzimajući sve mjere opreza navedene u prethodnim točkama.

Nakon što završite, provjerite da u tijelu nije ostalo ništa što bi moglo oštetiti stroj ili naštetiti životinjama. Za ulazak i izlazak iz tijela upotrebljavajte odgovarajuće stepenice.

Ako je nož istrošen, može se naoštритi malom brusilicom ili se može promijeniti ako je previše istrošen. Pogledajte sl. 54 za točan položaj rezanja.



Iznimno je važno da su noževi i kontra-noževi uvijek oštri i u ispravnom položaju. Na taj će način učinkovitost rezanja i miješanja biti maksimalna, uz minimalnu apsorpciju snage. Noževi imaju strane za rezanje koje se koriste naizmjenično (nakon što se jedna strana istroši). Provjerite položaj noževa.



4) Provjera napetosti lanca (sl. 55).

Provjerite napetost prijenosnih lanaca.

Ako su lanci labavi, pogledajte poglavlje 6.1. „Podešavanje lanaca” kako biste ih ispravno napeli. Podmažite vrstom ulja propisanom u odjeljku 7.3. „Tablica maziva”.

SVAKIH 400 SATI

5) Zamjena uloška ispusnog filtra (sl. 56).

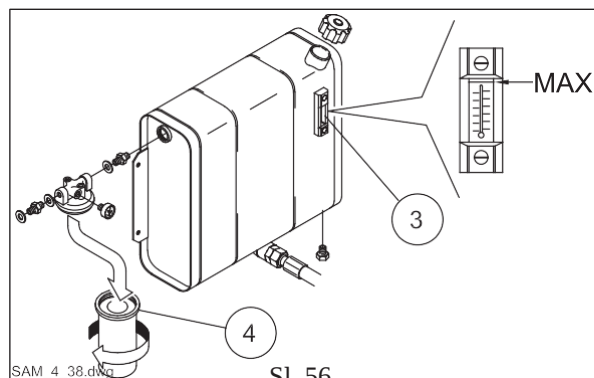
Zamjena uloška filtra obavlja se uz upotrebu hladnog hidrauličkog ulja.

Učinite sljedeće:

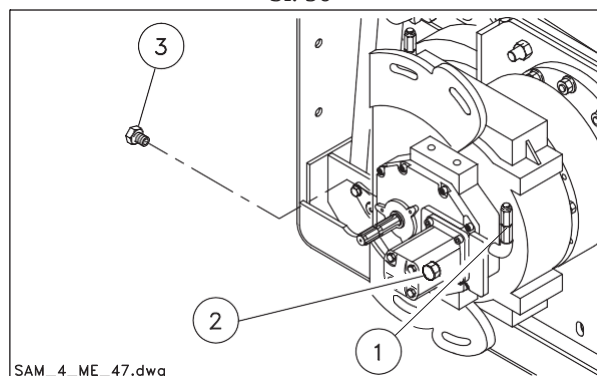
- odvrtite uložak (4 – sl. 56) u smjeru strelice pazeći da ulje ne curi;
- izvadite i namažite slojem ulja gumenu brtvu za novi uložak te je ponovno umetnite u sredinu;
- zavrtnite novi uložak;
- na građiranoj mjernoj šipki (3 – sl. 56) provjerite odgovara li razina ulja razini MAX te, ako je potrebno, dolijte propisano ulje (odjeljak 7.3. „Tablica maziva”).



Filtri se moraju zbrinuti u skladu sa zakonskim odredbama jer nepažljivo odlaganje može uzrokovati onečišćenje.



Sl. 56



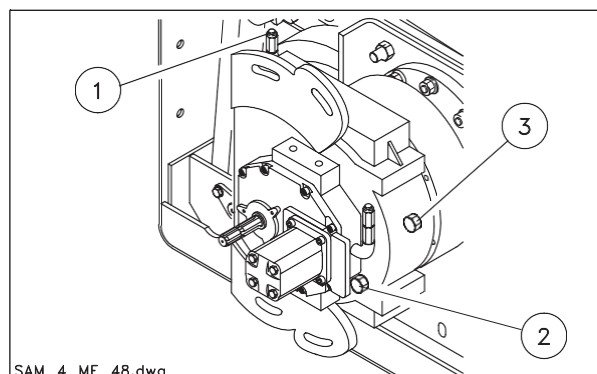
Sl. 57

6) Provjera razine ulja u spojnici (sl. 57 – sl. 58)

Provjera je vizualna i mora pokazati da je mazivo u razini oznake 3; ako to nije slučaj, dolijevajte ulje iste vrste (odjeljak 7.3. „Tablica maziva”) kroz čep za punjenje 1 dok se ne postigne propisana razina.



Ako primijetite opetovani pad količine ulja, provjerite curi li i poduzmite odgovarajuće mjere.

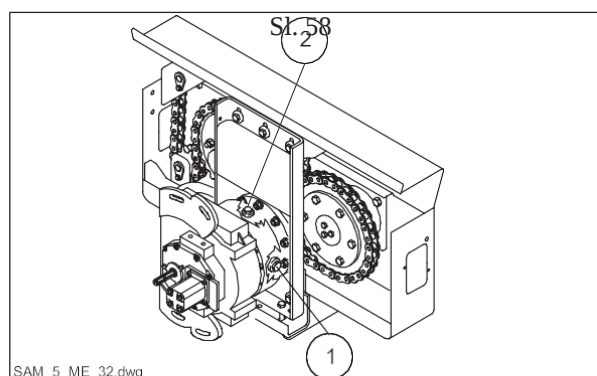


7) Provjera razine ulja u reduktorima (sl. 59)

Provjera je vizualna i mora pokazati da je mazivo na odgovarajućoj razini (1); ako to nije slučaj, dolijevajte ulje iste vrste (odjeljak 7.3. „Tablica maziva”) kroz otvor za punjenje 2 dok se ne postigne propisana razina.



Ako primijetite opetovani pad količine ulja, provjerite curi li i poduzmite odgovarajuće mjere.



Sl. 59

8) Provjera podmazanosti prijenosnih lanaca (sl. 60)

Provjerite podmazanost prijenosnih lanaca i, ako je potrebno, podmažite uljem iste vrste (pogledajte 7.3. „Tablica maziva”).

Za ravnomjerno podmazivanje prijenosnih lanaca koristite kist.

SVAKIH 1500 SATI

9) Promjena ulja hidrauličkog sustava (sl. 61)

Dobro je promijeniti hidrauličko ulje nakon otprilike 1500 radnih sati.

Da biste to učinili, odvrnite poklopac za punjenje (1) i poklopac za pražnjenje (2) te pustite da ulje iscuri. Za sakupljanje ulja upotrijebite spremnik odgovarajućeg kapaciteta kako biste izbjegli onečišćenje okoliša. Nakon što završite, zatvorite poklopac 2. Kroz otvor 1 ulijte ulje iste vrste i karakteristika kao ono korišteno prije (pogledajte 7.3. „Tablica maziva”) do razine MAX (3). Ponovno zavrnite poklopac 1.



Iskorištena i prikupljena tekućina ne smije se odlagati u okoliš jer je prema zakonima na snazi definirana kao poseban otpad i kao takva treba biti predana tijelima ovlaštenima za skupljanje, skladištenje i zbrinjavanje takvih otpadnih proizvoda. Obratite se najbližoj UDRUZI ZA OTPADNO ULJE.

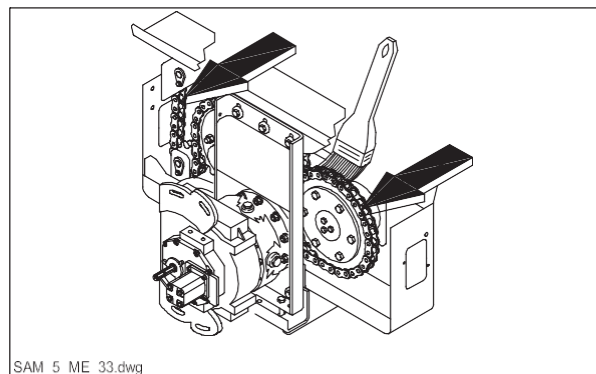
SVAKIH 2000 SATI

10) Promjena ulja u reduktorima (sl. 62)

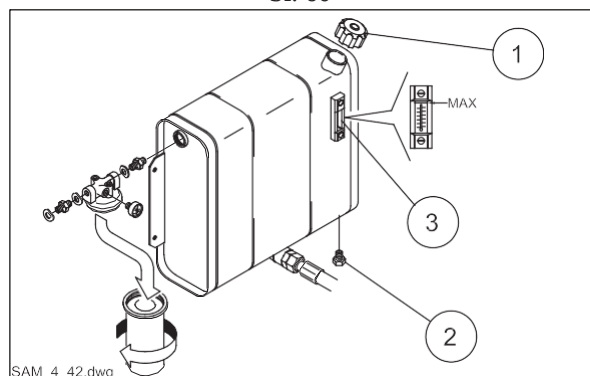
Dobro je promijeniti hidrauličko ulje nakon otprilike 2000 radnih sati ili barem jednom godišnje.

Za promjenu ulja u reduktorima, učinite sljedeće:

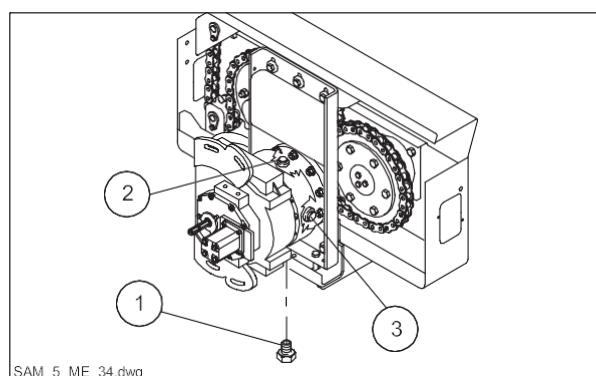
- odvrnite čep za odvod 1 nakon što postavite posudu (spremnik) za prikupljanje otpadnog ulja;
- odvrnite čep za punjenje 2 i čep za razinu ulja 3 (čep za razinu ulja 3 kod nekih modela reduktora može biti sa svake strane);
- pustite da ulje iscuri; zato postavite posudu ispod čepa kako biste skupili ulje i kako ne biste zagadili tlo;
- ponovno zategnite čep za odvod 1 i ulijte ulje iste vrste (odjeljak 7.3. „Tablica maziva”) kroz otvor 2, dok ulje ne izađe iz otvora 3;
- ponovno zategnite čepove 2 i 3.



Sl. 60



Sl. 61



Sl. 62



Iskorištena i prikupljena tekućina ne smije se odlagati u okoliš jer je prema zakonima na snazi definirana kao poseban otpad i kao takva treba biti predana tijelima ovlaštenima za skupljanje, skladištenje i zbrinjavanje takvih otpadnih proizvoda. Obratite se najbližoj UDRUZI ZA OTPADNO ULJE.

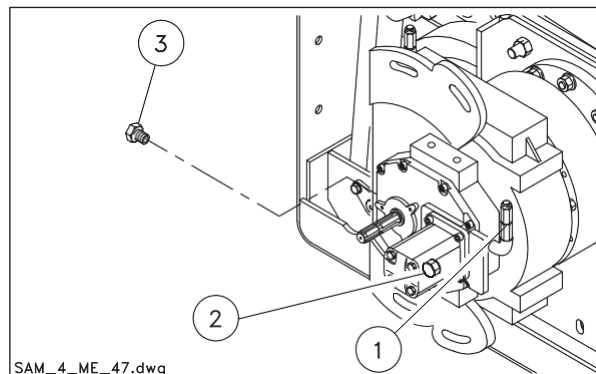
11) Promjena ulja spojnice za pumpu (sl. 63 – sl. 64)

Za promjenu ulja spojnice za pumpu učinite sljedeće:

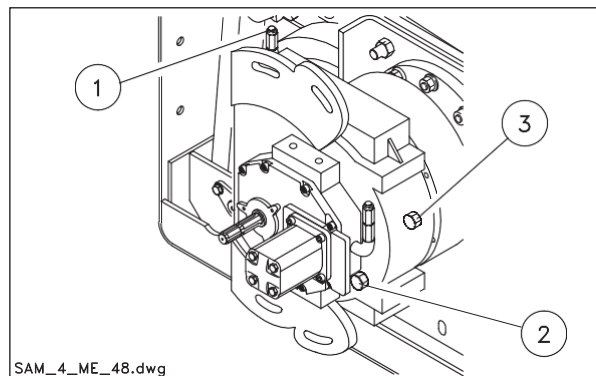
- odvrnite čep za odvod (1) nakon što ste ispod postavili posudu za prikupljanje otpadnog ulja;
- uklonite graduiranu šipku (2)
- pustite da ulje potpuno iscuri;
- ponovno zavrните čep za odvod (1) i nalijte ulje kroz otvor u kojem se nalazi graduirana šipka; s pomoću šipke provjerite točnu razinu ulja;
- upotrebljavajte ulje iste vrste i karakteristika kao ono korišteno prije.



Iskorištena i prikupljena tekućina ne smije se odlagati u okoliš jer je prema zakonima na snazi definirana kao poseban otpad i kao takva treba biti predana tijelima ovlaštenima za skupljanje, skladištenje i zbrinjavanje takvih otpadnih proizvoda. Obratite se najbližoj UDRUZI ZA OTPADNO ULJE.



Sl. 63



Sl. 64

DULJA NEAKTIVNOST STROJA

Ako stroj dulje vrijeme miruje, postavite ga na zaštićeno, sigurno mjesto. Ako je moguće, postavite ga na mjesto na kojem nije ni prehladno ni prevruće. Kako ne bi došlo do korozije ili propadanja, učinite sljedeće:

- 1) Pažljivo očistite stroj i po potrebi ga prebojite kako ne bi došlo do stvaranja hrđe te zamijenite oštećene dijelove.
- 2) Podmažite stroj i ispustite ulje iz hidrauličkog sustava.



Iskorištena i prikupljena tekućina ne smije se odlagati u okoliš jer je prema zakonima na snazi definirana kao poseban otpad i kao takva treba biti predana tijelima ovlaštenima za skladištenje i zbrinjavanje takvih otpadnih proizvoda. Obratite se najbližoj UDRUZI ZA OTPADNO ULJE.

Nadolijte novo ulje kako je propisano u točkama „Promjena ulja” za svaki dio.

- 3) Malo podmažite dizalice kako ne bi došlo do korozije.
- 4) Provjerite podmazanost prijenosnih lanaca i po potrebi ih podmažite.

PONOVNO POKRETANJE STROJA

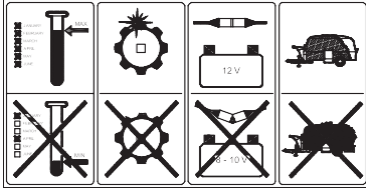
Prije upotrebe stroja nakon dužeg razdoblja neaktivnosti, potrebno je učiniti sljedeće:

- 1) provjeriti razinu hidrauličkog ulja i po potrebi ga nadoliti;
- 2) provjeriti rade li instrumenti i komande;
- 3) provjeriti mazivo za prijenosne lance.

7.3. Tablica maziva

VRSTA ULJA	MARKA
Ulje hidrauličkog sustava	AGIP OSO 46 (ISO VG46)
Ulje reduktora	AGIP BLASIA S 220 (ISO 3448 VG 220)
Ulje spojnice	AGIP BLASIA S 220 (ISO 3448 VG 220)
Ulje za lance	AGIP ROTRA MULTI THT SAE 80W (ISO 3448 VG 68)
Mjesta za podmazivanje	AGIP GR MU2 (ISO XM2)

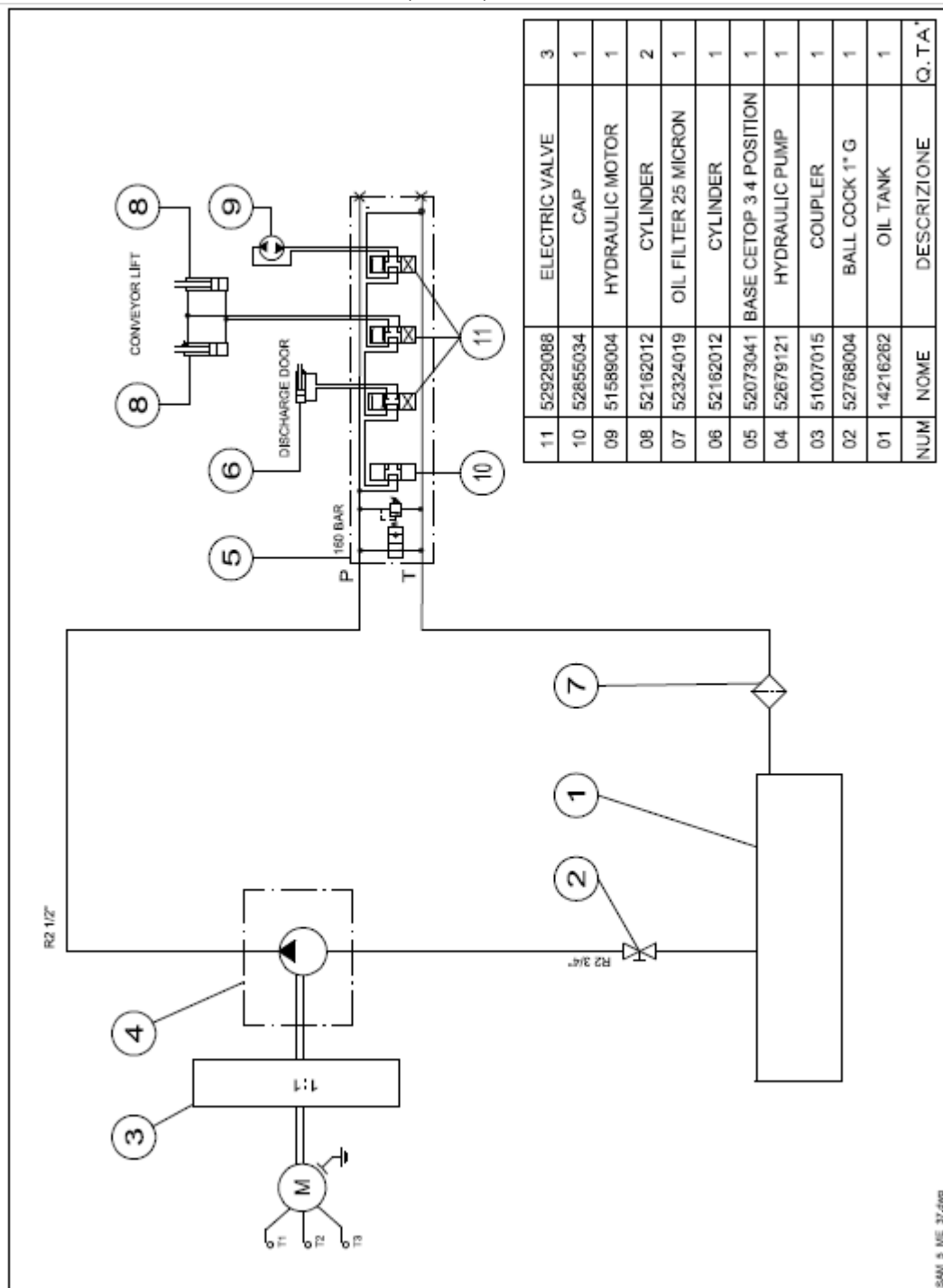
	Prije početka upotrebe stroja pažljivo pročitajte Priručnik o upotrebi i održavanju.
	Za bilo kakvu intervenciju na stroju izvadite ključeve ili bilo koji prijenosni uređaj spojen na stroj.
	Prije početka bilo kakvog eventualnog održavanja hidrauličkih ili pneumatskih dijelova, pažljivo pročitajte Priručnik o upotrebi i održavanju.
	Opasnost: Dok su mehanički dijelovi u pokretu, ne skidajte nikakvu zaštitu osim ako su motor i prijenos isključeni.
	Opasnost: Dok su svrdla u radu, zaštitu uklanjajte samo kad je motor ugašen i nakon što ste pažljivo pročitali upute.
	Provjerite razinu ulja
	Mjesta za podmazivanje
	Opasnost: Isključite napon prije otvaranja sigurnosnih uređaja


- redovito provjeravajte razinu ulja - neka noževi uvijek budu oštri - upotrebljavajte bateriju od 12 V - nemojte preopteretiti vagon

ATTENZIONE: Lubrificare la catena settimanalmente. Utilizzare lubrificante MOLY SYNTH 54 NF MODIFIED o equivalenti (ISO 150-320 additivato con Bisolfuro di Molibdeno). ATTENTION: Oil bath the chain weekly. Use lubricant MOLY SYNTH 54 NF MODIFIED or equivalent (ISO 150-320 additivated with Bisulfide of Molybdenum). ATTENTION: Lubrifier la chaîne chaque semaine. Utilisez lubrifiant MOLY SYNTH 54 NF MODIFIED ou équivalent (ISO 150-320 additivé avec Bisulfure de Molybdène). ACHTUNG: Schmiere Sie die Kette wöchentlich. Benutzen Sie den Schmiermittel MOLY SYNTH 54 NF MODIFIED oder gleichwertiger (ISO 150-320 mit zuzüglich des Bisulfures von Molybdän).
Pažnja: podmažite lanac jednom tjedno. – Uvijek upotrebljavajte ulje MOLY SYNTH 54 NF MODIFIED ili slično (ISO 150/320)



8. HIDRAULIČKI DIJAGRAM (OPĆI)



9. RJEŠAVANJE PROBLEMA



Upotrebljavajte odgovarajući alat i zaštitu.

Problem	Uzrok	Rješenje
Zaustavljanje svrdla	Začepljenje materijalom	- zarotirajte svrdla na obrnutu stranu
	Pucanje prijenosnog lanca	- Popravite lanac spojnom karikom - Provjerite moguće razloge pucanja, koji mogu biti: - nenaoštrjeni noževi - rotirani noževi - materijal izuzetno otporan na rezanje
	Pogonska osovina se ne okreće	- izrežite utor za ključ pogonske osovine
Traka za istovar	Elektromagnetski ventil ne radi	- provjerite električne upravljačke priključke i po potrebi ih popravite.
	Slomljena cijev	- zamijenite
	Začepljen filter	- zamijenite filter
	Hidraulička pumpa ne radi	- zamijenite pumpu
	Hidraulični motor ne radi	- zamijenite hidraulični motor
	izrežite utor za ključ hidrauličnog motora	- zamijenite ključ
	Nedostatak ulja	- nadolijte ulje
Svrdla se ne okreću u obrnutom smjeru	Oštećen ili isključen tlačni prekidač	- zamijenite ili ponovno postavite tlačni prekidač ili nazovite pomoć SEKO-a
	Hidraulična pumpa ili motor ne rade	- nazovite pomoć SEKO-a
Svrdla se često okreću u obrnutom smjeru	Začepljenje materijalom	- provjerite moguće razloge kvara, koji mogu biti: - nenaoštrjeni noževi - rotirani noževi - materijal izuzetno otporan na rezanje
	Oštećen ili isključen tlačni prekidač	- zamijenite ili ponovno postavite tlačni prekidač ili nazovite pomoć SEKO-a
	Oštećen ili isključen mjerač vremena	- zamijenite ili ponovno postavite mjerač vremena ili nazovite pomoć SEKO-a
	Svrdla nisu usklađena	- uskladite ih (pogledajte odjeljak 5.2. „Usklađivanje rada svrdla” ovog priručnika)
Vrata za ispuštanje se ne otvaraju	Tipka ne radi	- zamijenite ili nazovite pomoć SEKO-a
	Elektromagnetski ventil ne radi	- provjerite električne upravljačke priključke i po potrebi ih popravite
	Vrata za ispuštanje su zaglavljena	- ponovno namjestite ležajeve
Zvukovi u spremniku	Olabavljeni lanci	- podesite
	Slomljeni ležajevi	- zamijenite
	Nema ulja u reduktorima	- nadolijte
	Lanci su bez ulja	- podmažite prijenosne lance
	Kontra-noževi ili noževi svrdla su slomljeni ili olabavljeni	- zamijenite ili popravite
Zvukovi u hidrauličnom motoru ili pumpi	Motor ili pumpa su pokvareni	- zamijenite ili nazovite pomoć SEKO-a
Elektromotor ne radi	Pregrijavanje	- ostavite motor da se ohladi i pogledajte upute za korištenje komandi u ovom priručniku kako biste ga ponovno pokrenuli
	Osigurač je pregorio	- zamijenite
	Elektromotor je oštećen	- nazovite pomoć SEKO-a



Zastupnik ili distributer

Ime

Adresa.....

Tehnička pomoć pod jamstvom

Ime

Adresa

Održavanje

Ime

Adresa

Ovaj priručnik sastavni je dio stroja i mora mu biti priložen prilikom svakog premještanja ili preprodaje. Korisnik stroja dužan je održavati ga u dobrom stanju.

SEKO zadržava pravo izmjena u bilo koje vrijeme i bez prethodne najave. Prava prijevoda, reprodukcije i potpune ili djelomične adaptacije na bilo koji način (uključujući fotokopije, filmove i mikrofilmove) pridržana su i zabranjena, osim uz pismeno odobrenje SEKO-a.

Izdanje

Vlasnik ili korisnik

Ime

Adresa.....

Datum isporuke.....

Proizveo:

