

					
Br. projekta: (naručitelj)		MBO Mehaničko biološka obrada otpada		Br. projekta:	
Koda projekta: (naručitelj)				R12-1141/19	
Br. ugovora:				Koda projekta: CGO Zadar	
				Br. dokumenta: 200 POD 0019	
Upute za održavanje					
Vrsta opreme: Uređaj za omatanje bala		Poz. broj: 340	Proizvođač: CROSS WRAP	Model/tip: CW2200	Br. stranica: 42
Napomena:					

REVIZIJA BR.	OPIS PROMJENA	IZRADA	DATUM IZRADE
1	Izmijene po traženju Inženjera	RIKO. d.o.o.	30.09.2025
0	Osnovni dokument	RIKO d.o.o.	05.07.2024



Linija za umotavanje CW2200-2500

Upute za održavanje

Autorska prava ©

Sadržaj

1	Opća upozorenja u vezi s održavanjem.....	4
2	Jedinica za umotavanje.....	5
3	Nosači rolni.....	10
4	Konvejer za umotavanje.....	17
5	Mjerni kotač.....	21
6	Okvir rotacijskog stola.....	24
7	Konvejer s rotacijskim stolom.....	30
8	Pokretne trake.....	33
9	Električni sustav.....	40
9.1	Podešavanje indukcijskih senzora.....	40
9.2	Podešavanje parova predajnih – prijemnih senzora	40
9.3	Ćelije za materijal	40
9.4	Kontrola prekida folije	40
9.5	Motor reduktori.....	41

1 Opća upozorenja u vezi s održavanjem

Prije obavljanja bilo kakvog servisiranja, podmazivanja, čišćenja ili provjere stroja, uvjerite se da je stroj potpuno zaustavljen te da je glavni prekidač isključen i zaključan lokotom.

Provjerite je li prekidač za zaustavljanje u izvanrednim situacijama pritisnut.

Uvijek prije servisiranja i održavanja očistite i operite opremu.

Prije no što počnete čistiti opremu vodom, aparatom za pranje pod visokim tlakom, mlazom pare ili drugim metodama pranja, pokrijte sve otvore i mjesta koji mogu izazvati opasnost ili kvar. Osobita se pažnja treba pokloniti zaštiti elektromotora, senzora, mjernih kotača, hidrauličkih ventila, električnih spojnih kutija, te kontrolnoj kutiji.

Nemojte koristiti dijelove stroja kako biste se stajući na njih podigli na veću visinu. Ako morate obaviti servisiranje na viskom ili opasnom mjestu, koristiti sigurnosnu opremu koja će spriječiti da padnete.

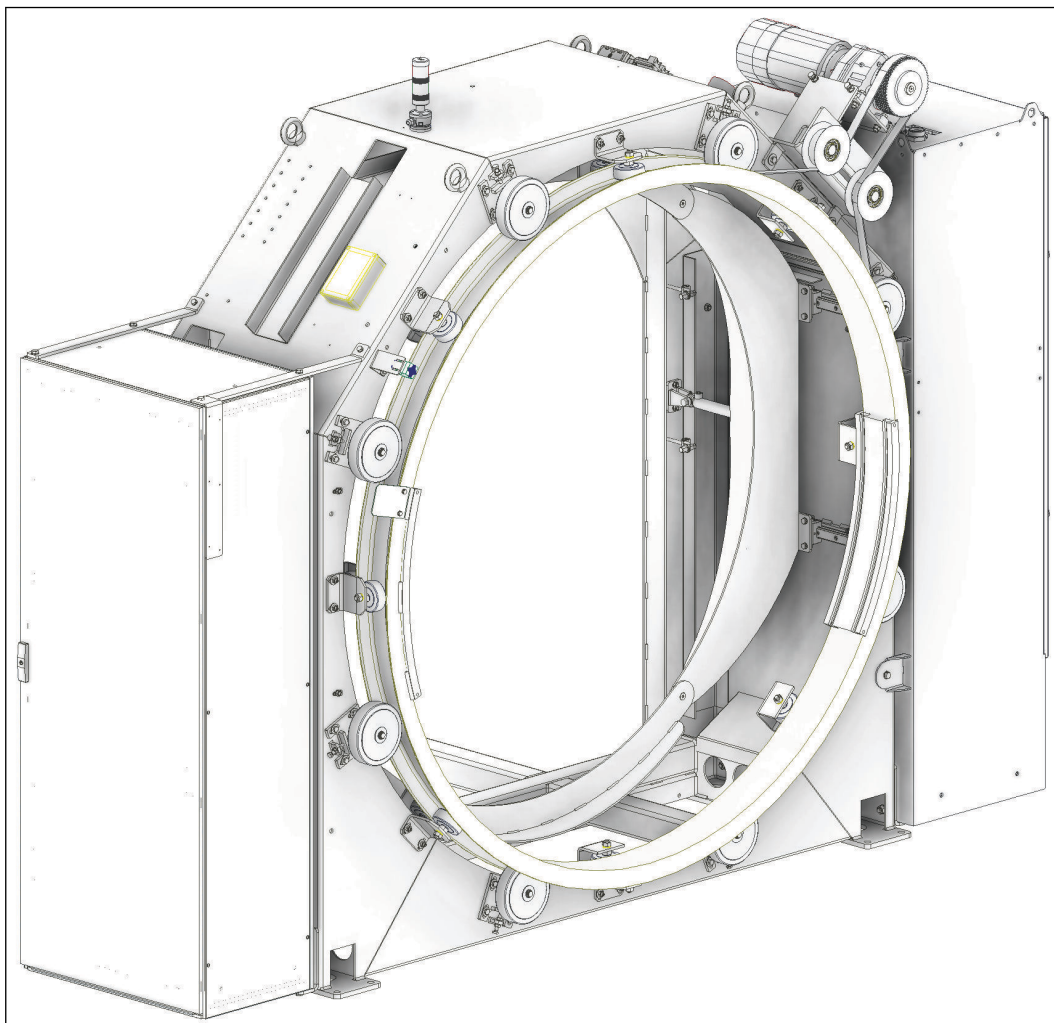
Upoznajte se s uputama za rukovanje, sigurnost i servisiranje glavnih komponenti i slijedite te upute.



Napomena: U uputama za održavanje navedeni su najvažniji intervali održavanja i detaljne upute za održavanje.

Pogledajte upute za održavanje kao pomoćni dokument u kom ćete naći tablicu s intervalima servisiranja.

2 Jedinica za umotavanje



Slika 1. Jedinica za umotavanje

Radnja	Interval održavanja	Trajanje (min)	Napomena!
1. Čišćenje.	Svakodnevno	10	Zrak pod tlakom
2. Pregledanje pogonskog remena.		10	
3. Podešavanje pogonskog remena.	Mjesečno	10	¹⁾
4. Podešavanje nosećih kotača.		20	
5. Zamjena nosećih kotača.	Godišnje	60	Po potrebi

¹⁾Detaljnije informacije potražite u dobavljačevim uputama.



Napomena:

Ne pokušavajte podesiti remen pomoću zavrtnja za poravnanje motora! Podešavanje se treba promijeniti samo ako se remen ne kreće u sredini zupčanika s prirubnicama.

Prevelikim zatezanjem remena smanjuje se njegov radni vijek i povećavaju opterećenja ležajeva.

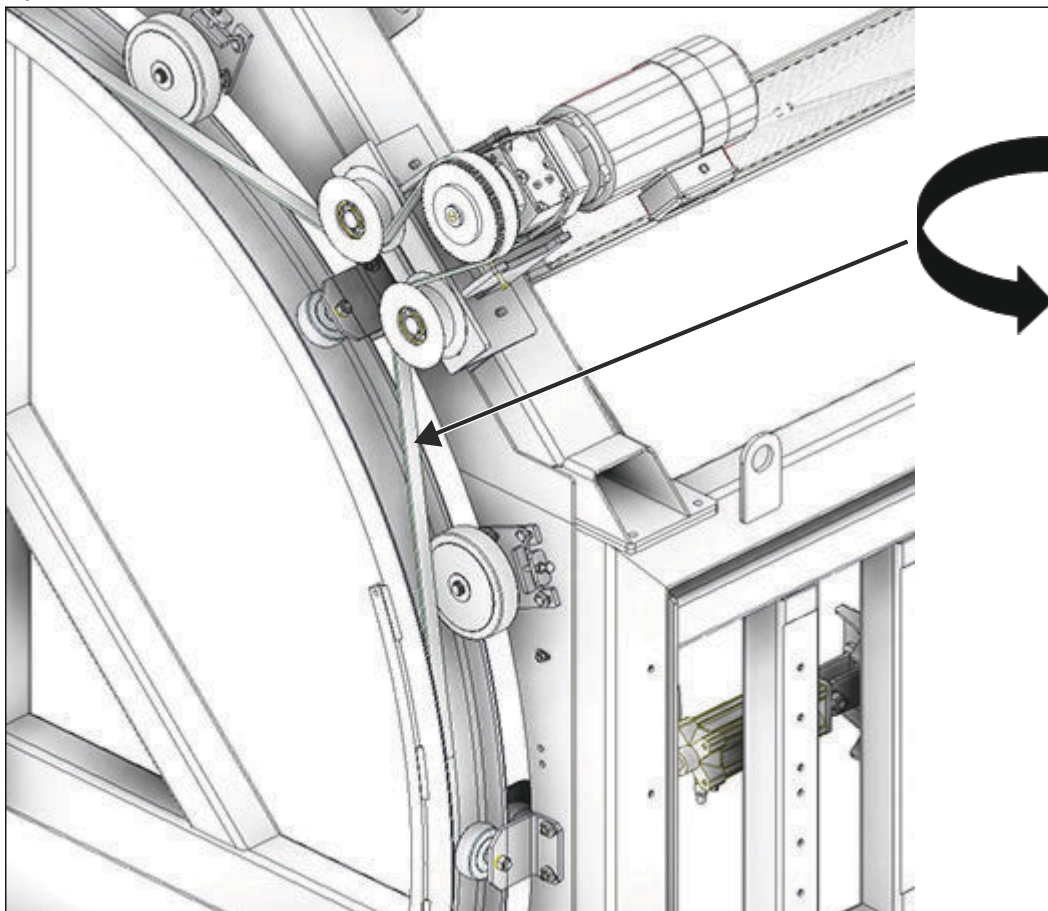
Nemojte koristiti nikakvo sredstvo za podmazivanje!

Pogonski remen

Pregledajte pogonski remen u pogledu oštećenja i pohabanosti. Ako je remen oštećen ili pohaban, zamijenite ga,

Zategnutost

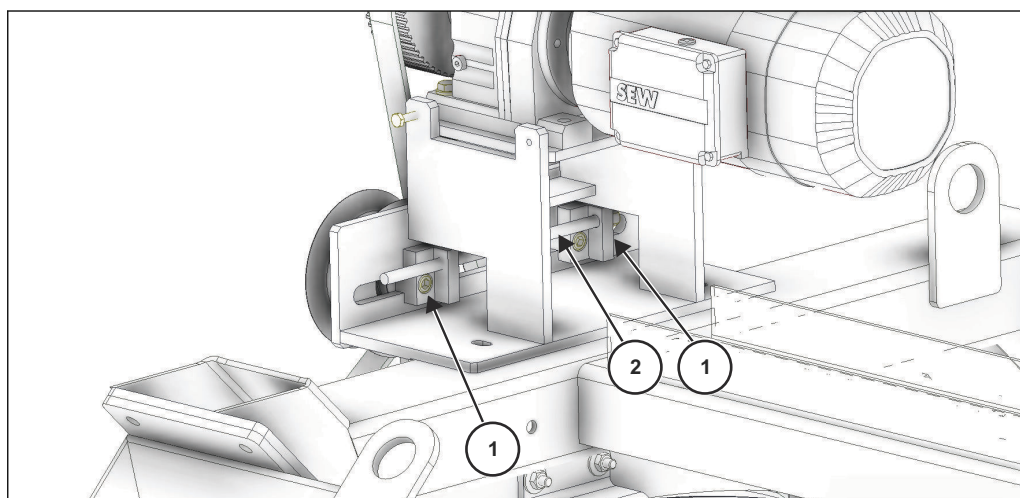
Zategnutost remena je odgovarajuća kad se remen može okrenuti 90 stupnjeva u stranu ispod kolotura.



Slika 2. Zategnutost remena

Podešavanje

Razlabavite vijke (1) i podesite zategnutost pomoću šipke za podešavanje (2) u sredini. Namještanje kolotura za pomicanje šipke. Nemojte pomicati ležište motora da biste prilagodili zategnutost remena. Pomaknite motor samo ako se remen ne kreće u sredini kolotura.



Slika 3. Podešavanje remena

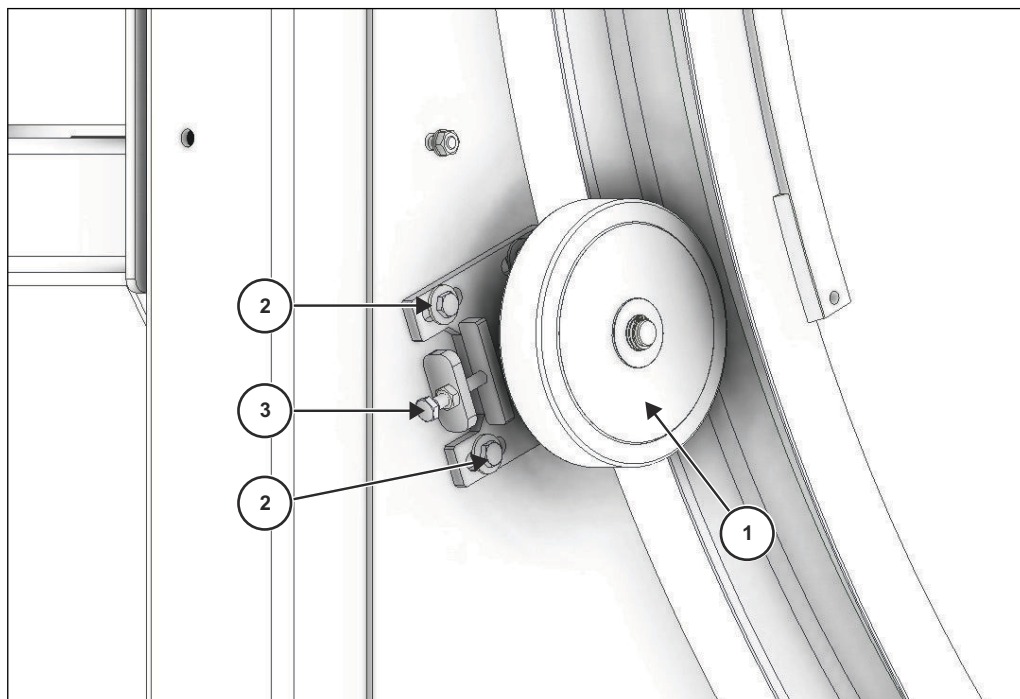
1. Vijak.

2. Šipka za podešavanje.

Podešavanje nosećih kotača

Podesite noseći kotač tako da bude u kontaktu s prstenom. Razlabavite zavrtnje (2) te pomoću podešavajućeg zavrtnja (3) pomaknite noseći kotač (1).

Pregledajte ima li bilo kakvih oštećenja na kotačima. Oštećeni kotači moraju se zamijeniti. Ako je kotač previše istrošen, zamijenite ga. Kotač je istrošen kad je promjer manji od 185 mm.



Slika 4. Ostali noseći kotači

1. Noseći kotač.

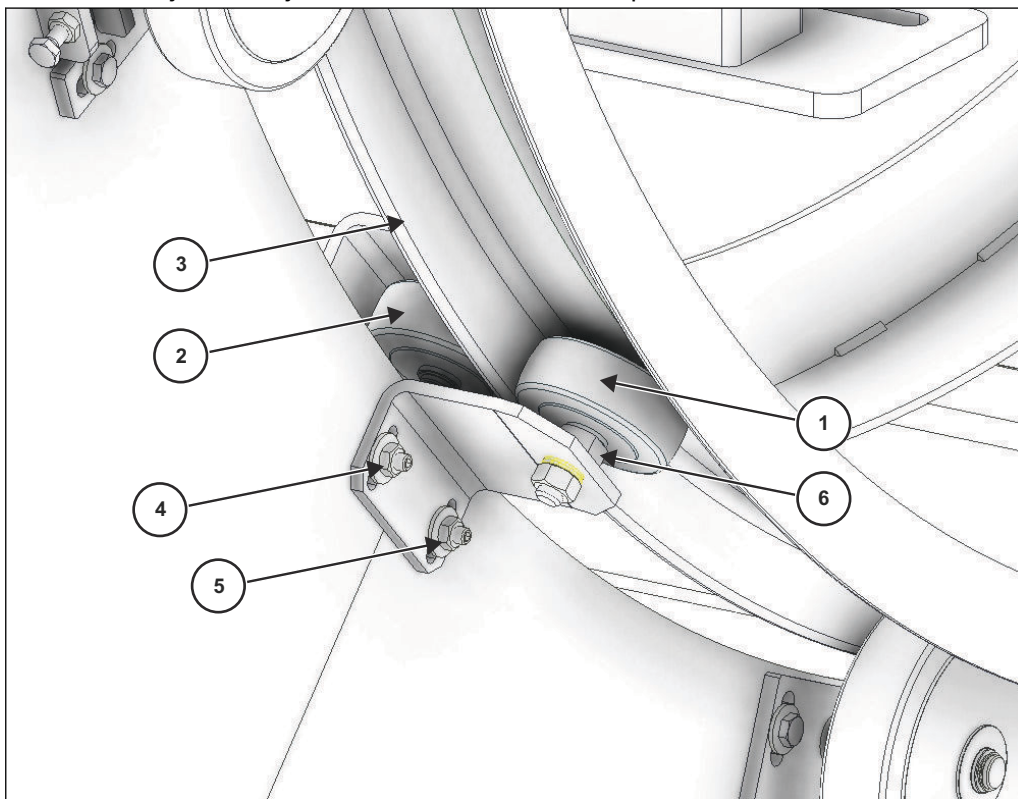
2. Zavrtnj.

3. Podešavajući zavrtnj.

Par nosećih kotača.

Kotači (1 i 2) trebaju se kretati u sredini prirubnice prstena za umotavanje (3). Podesite položaj kotača na prirubnici tako što ćete razlabaviti vijke 4 i 5 i pomaknuti kotač. Postarajte se da se kotač kreće u sredini prirubnice. Neki vijci pričvršćuju oba kotača.

Podesite noseće kotače prema prirubnici tako što ćete okrenuti ekscentrično vratilo. (6). Razlabavite vijak na kraju osovine i okrenite da biste podesili.



Slika 5. Par nosećih kotača.

1. Noseći kotač.

4. Vijak.

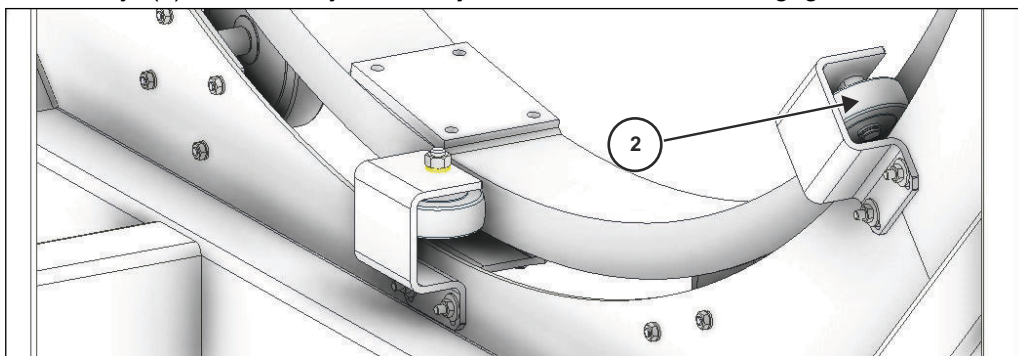
2. Noseći kotač.

5. Vijak.

3. Prirubnica prstena za umotavanje.

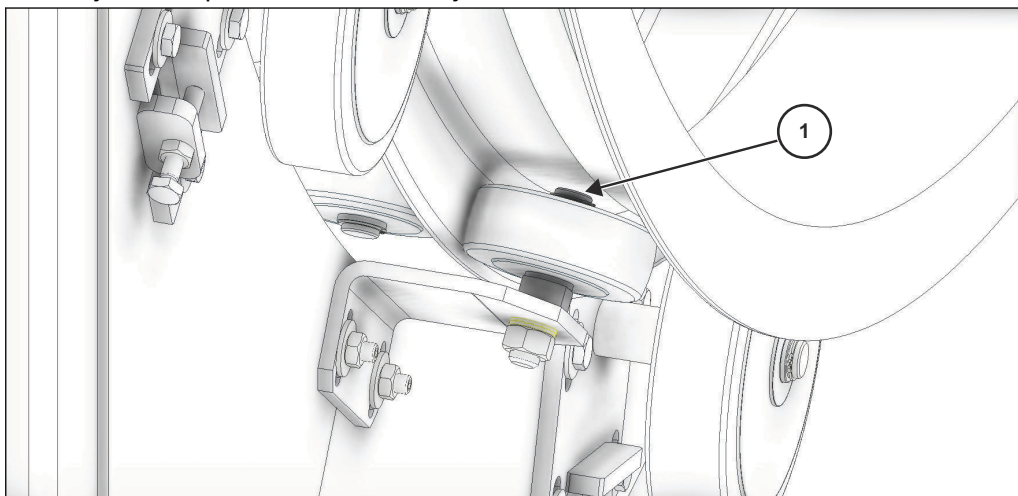
6. Ekscentrično vratilo.

Podesite unutarnje noseće kotače (2) tako da se kreću u sredini prirubnice prstena za umotavanje (3). Podešavanje se obavlja na isti način kao kod drugog kotača.



Slika 6. Unutarnji noseći kotači

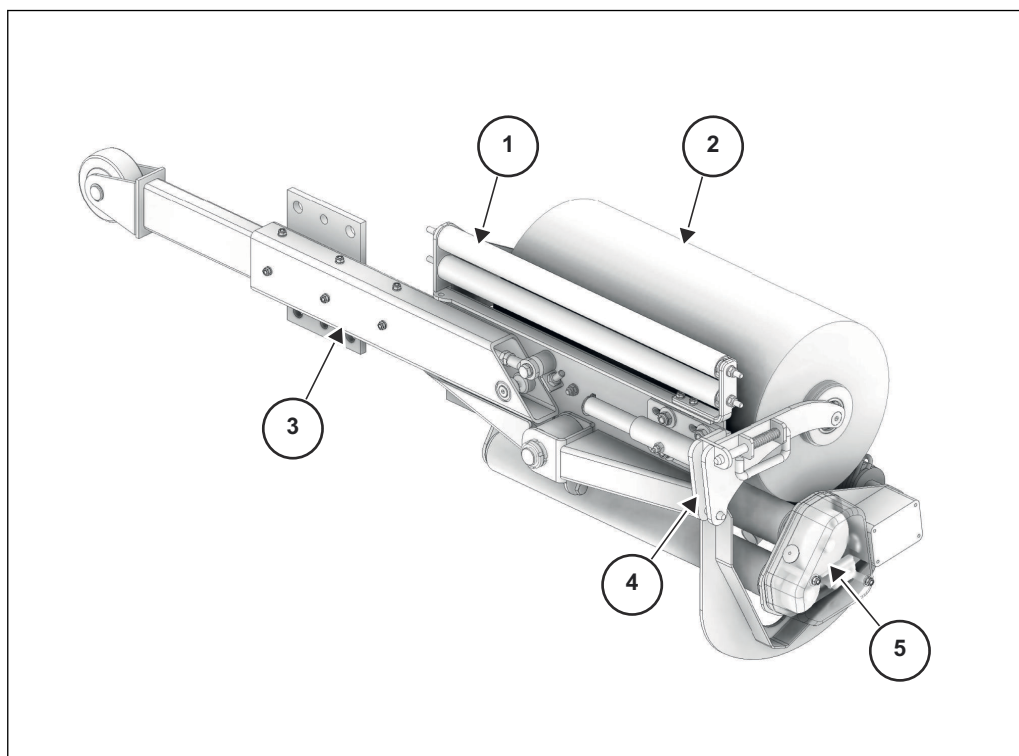
Prilikom podešavanja kotača, postarajte se da osovina nosećeg kotača (1) ne udara u unutrašnju stranu prstena za umotavanje.



Slika 7. Osovina nosećeg kotača

1. Osovina nosećeg kotača.

3 Nosači rolni



Slika 8. Dijelovi nosača rolni

- | | |
|------------------------------------|-------------------|
| 1. Valjci koji se slobodno okreću. | 4. Reza za rolnu. |
| 2. Rolna folije. | 5. Rastezač. |
| 3. Noseća ruka. | |

Radnja	Interval održavanja	Trajanje (min)	Napomena!
1. Čišćenje rastezača.	Svakodnevno	10	Čišćenje prskalice
2. Podmazivanje linearnih ležajeva.	Tjedno	10	Univerzalna mast
3. Provjera plinskih opruga.	Mjesečno	10	
4. Podmazivanje zupčanika.		10	Ulje za podmazivanje
5. Podmazivanje mehanizma za zaključavanje rolne.		10	Univerzalna mast
6. Pregledanje zupčanika.		20	

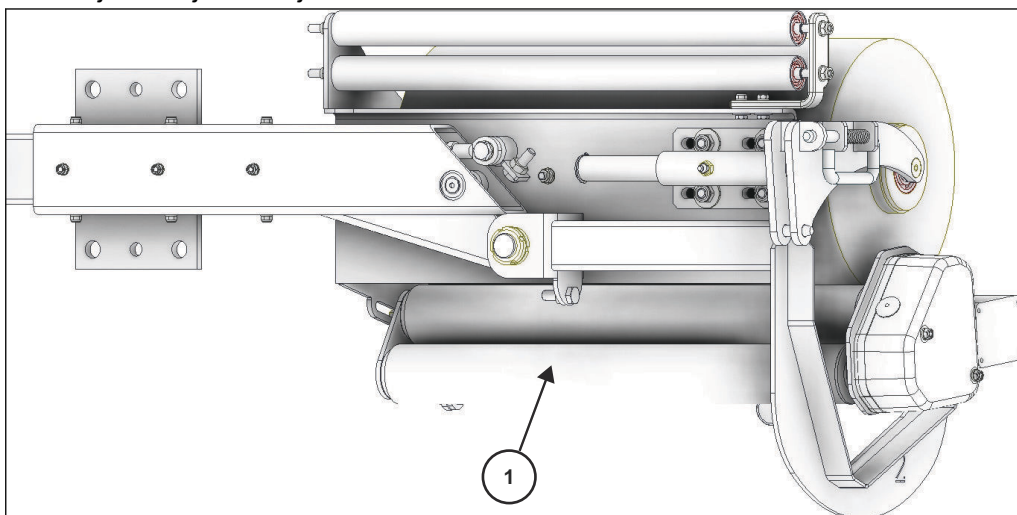
Podmažite zupčanike zatezne jedinice i mehanizma za zaključavanje valjaka na svakih 150 sati (koristite priloženi crtež za podmazivanje). Pregledajte zupčanike u pogledu pohabanosti i prljavštine. Zamijenite ih po potrebi.



Upozorenje: Nikada ne pokušavajte popraviti/otvoriti plinske opruge i nemojte ih savijati/udarati. Zlouporaba može dovesti do ozbiljne ozljede ili smrti.

Rastezač.

Svakodnevno čistite aluminijske valjke (1) rastezača mekom četkom. Pregledajte ima li oštećenja. Zamijenite valjke ako su oštećeni.

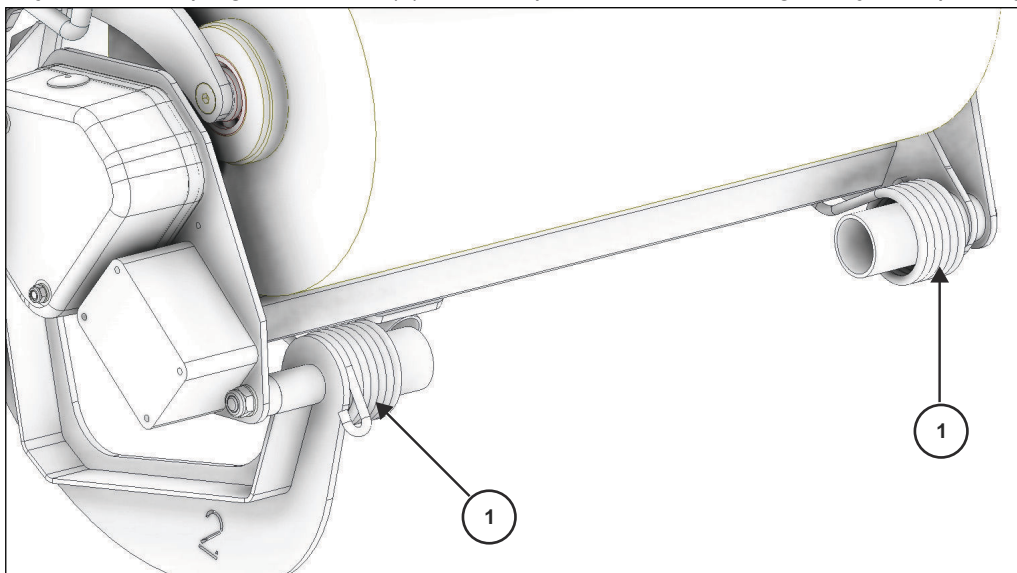


Slika 9. Aluminijski valjci rastezača

1. Aluminijski valjci.

Opruge rastezača

Uvjerite se da opruge rastezača (1) nisu neispravne te da su u odgovarajućem položaju.

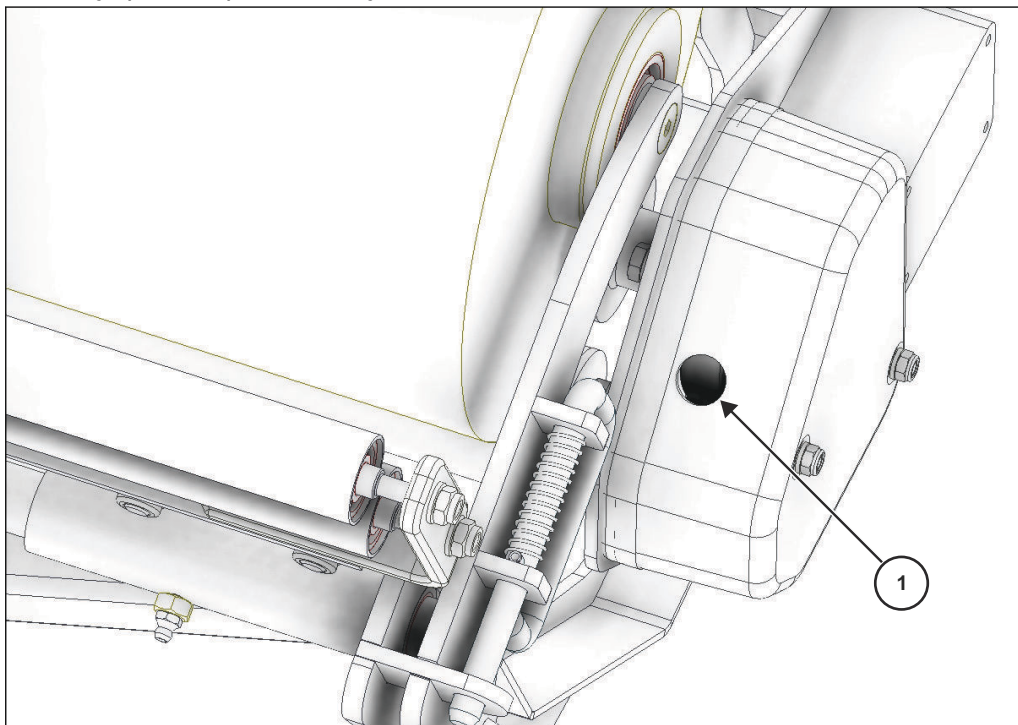


Slika 10. Opruge rastezača

1. Opruge rastezača.

Zupčanici rastezača

Pregledajte zupčanike rastezača i podmažite ih uljem svakog mjeseca. Zupčanici se mogu podmazati kroz otvor za servisiranje (1) na poklopcu zupčanika. Uklonite gumeni čep kako biste mogli vidjeti zupčanike. Pregledajte zupčanike u pogledu pohabanosti i oštećenja prilikom podmazivanja.

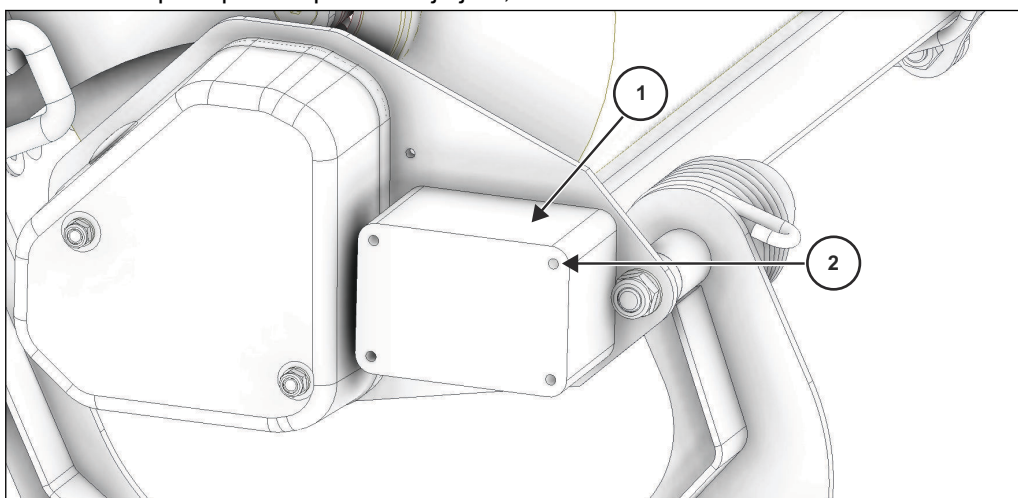


Slika 11. Zupčanici rastezača

1. Otvor za servisiranje.

Nadzor folije (opciono)

Baterija za nadzor folije može se naći ispod ovog poklopca (1). Odvrnite 4 vijka (2) da biste uklonili poklopac. Napon baterije je 3,6 V.



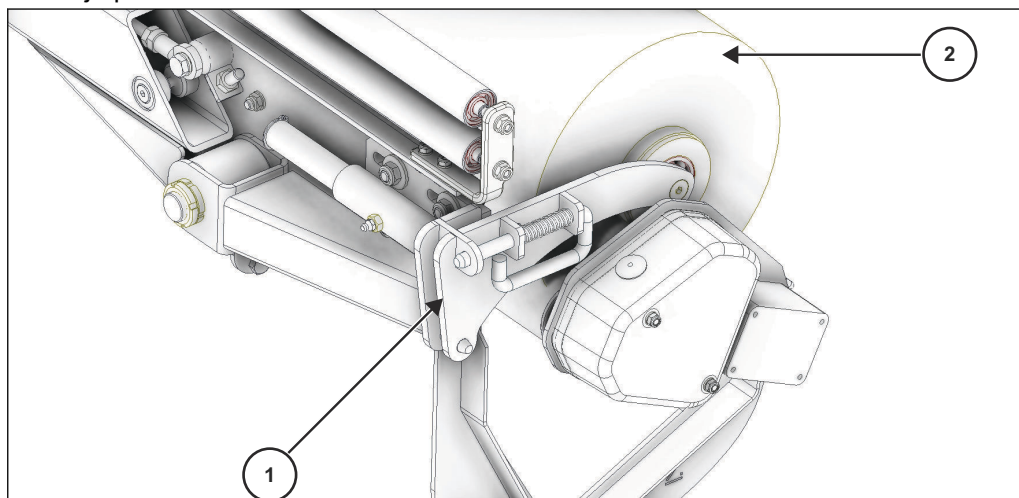
Slika 12. Nadzor folije

1. Poklopac.

2. Vijci.

Reza za rolnu

Postarajte se da rolna folije (2) bude pravilno pričvršćena na rezu za rolnu (1). Rolna se ne smije pomicati bočno.

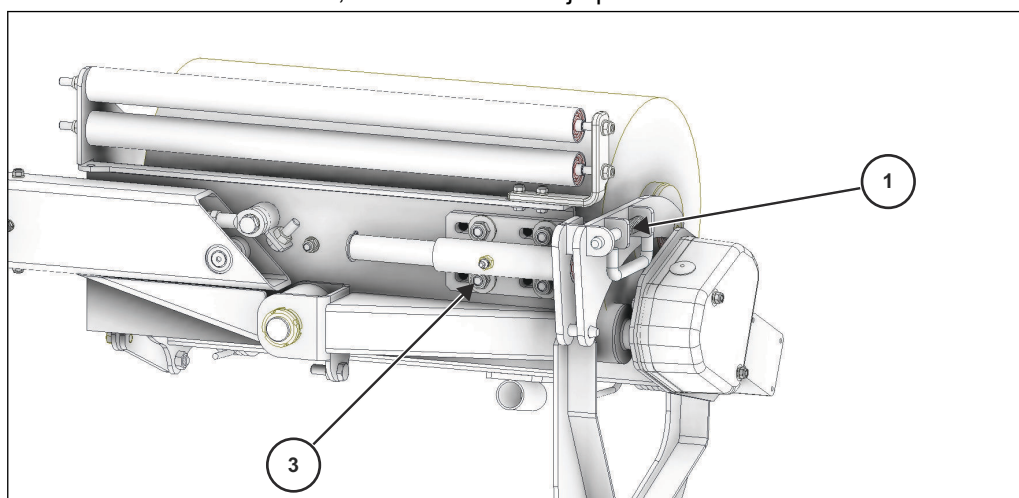


Slika 13. Reza za rolnu

1. Reza za rolnu

2. Rolna folije.

Namjestite rezu za rolnu tako što ćete razlabaviti 4 zavrtnja (3) i prilagoditi položaj reze. Reza se mora lako zatvarati, ali se rolna ne smije pomicati u stranu.

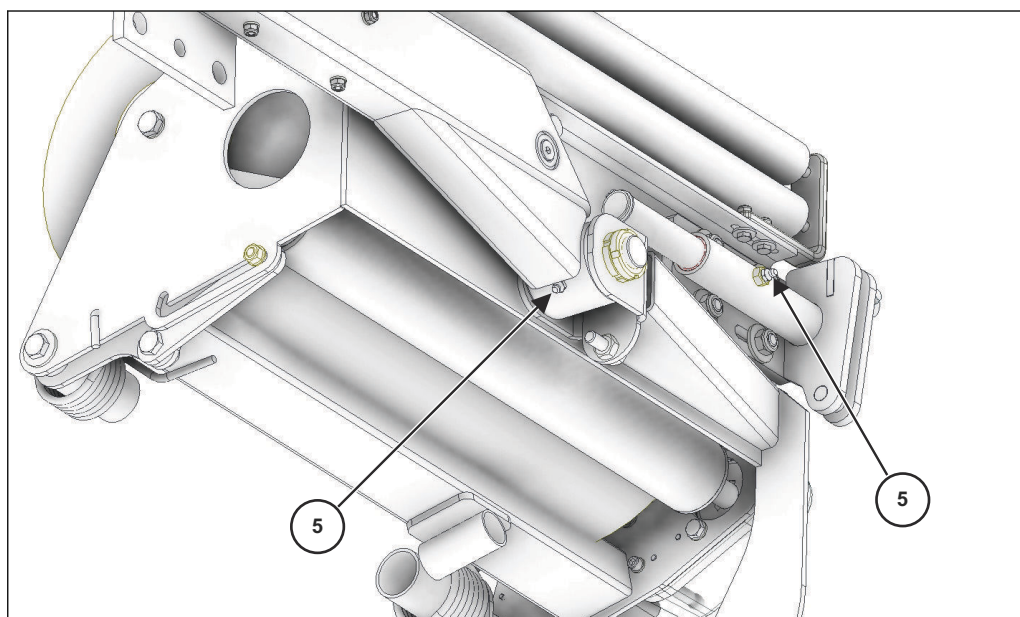


Slika 14. Namještanje reze za rolnu

3. Zavrtnji.

Podmazivanje

Podmažite rezu za rolnu i obrtni spoj svakog mjeseca. Ovije jedinice imaju mazalice za mast (5).

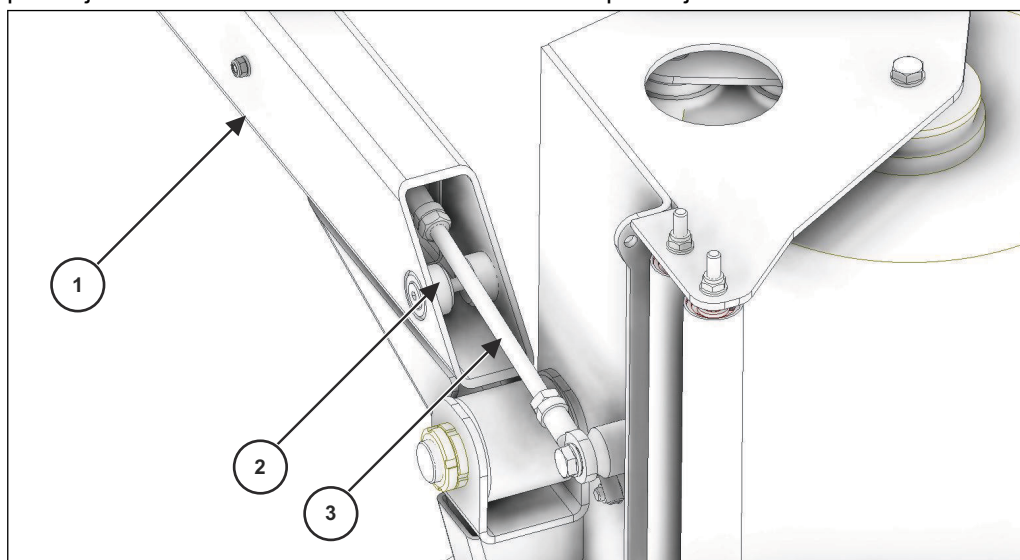


Slika 15. Mazalice za mast na rezi za rolnu i obrtnom spoju

5. Mazalice za mast.

Pokret okretanja rolne

Uvjerite se da plinska opruga (2) nije oštećena. Plinska opruga se nalazi u nosećoj ruci (1). Provjerite funkciju plinske opruge tako što ćete rukom okrenuti nosač rolne u okomit položaj. Nosač rolne se treba vratiti u horizontalan položaj.



Slika 16. Podešavanje kretanja pri okretanju rolne

1. Noseća ruka.

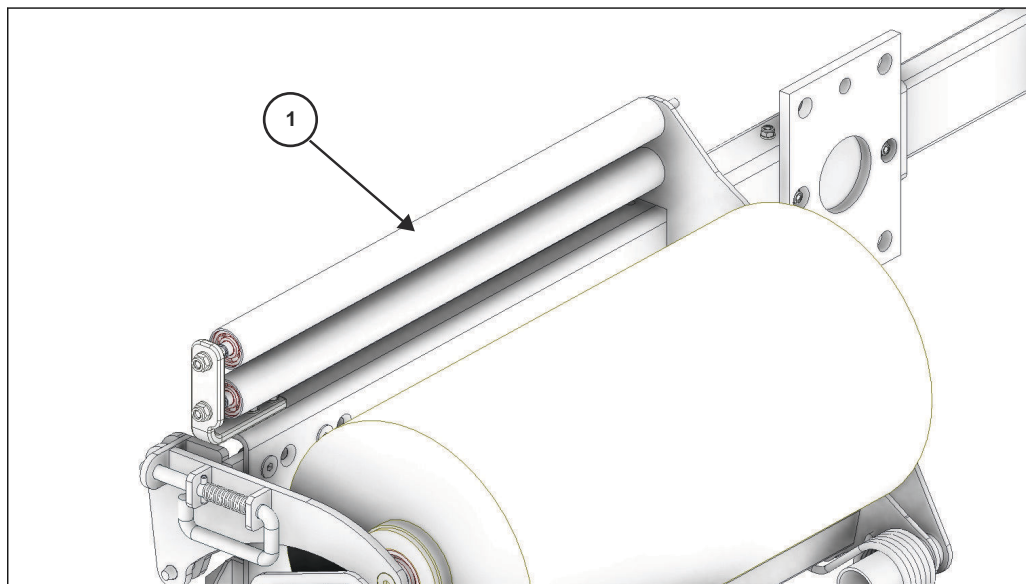
3. Šipka za podešavanje.

2. Plinska opruga.

Postarajte se da se nosači rolne okreću potpuno u okomit položaj. Podešavanje se može obaviti pomoću šipke za podešavanje (3). Namjestite šipku tako da nosač rolne bude potpuno u okomitom položaju.

Valjci koji se slobodno okreću

Uvjerite se da na valjcima (1) nema oštećenja. Ako nosač rolne udara u nešto, ovi valjci će se prvi oštetiti. Valjci se moraju slobodno okretati. Zamijenite valjke ako su oštećeni.

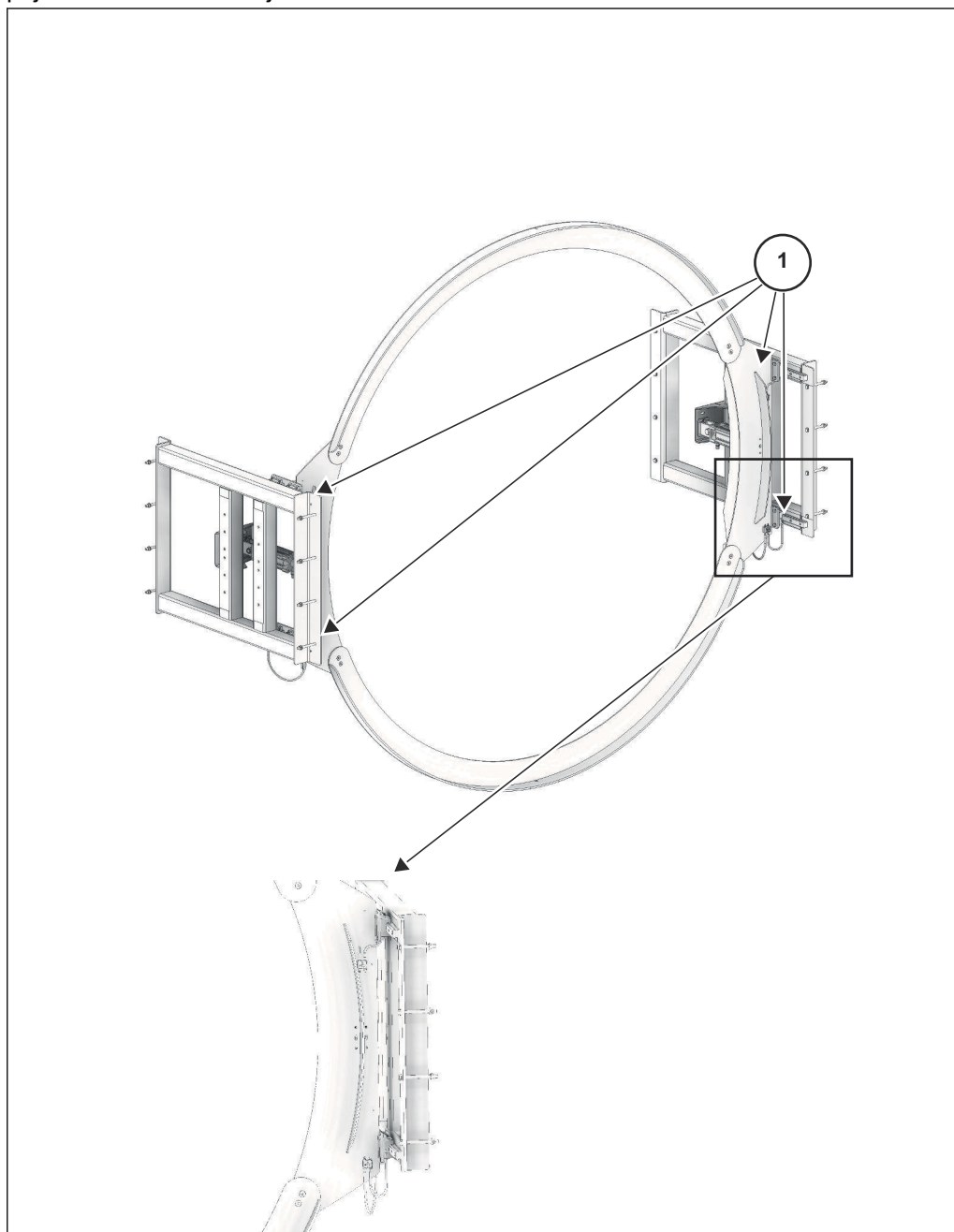


Slika 17. Valjci koji se slobodno okreću

1. Valjci.

Jedinice za okretanje rolne

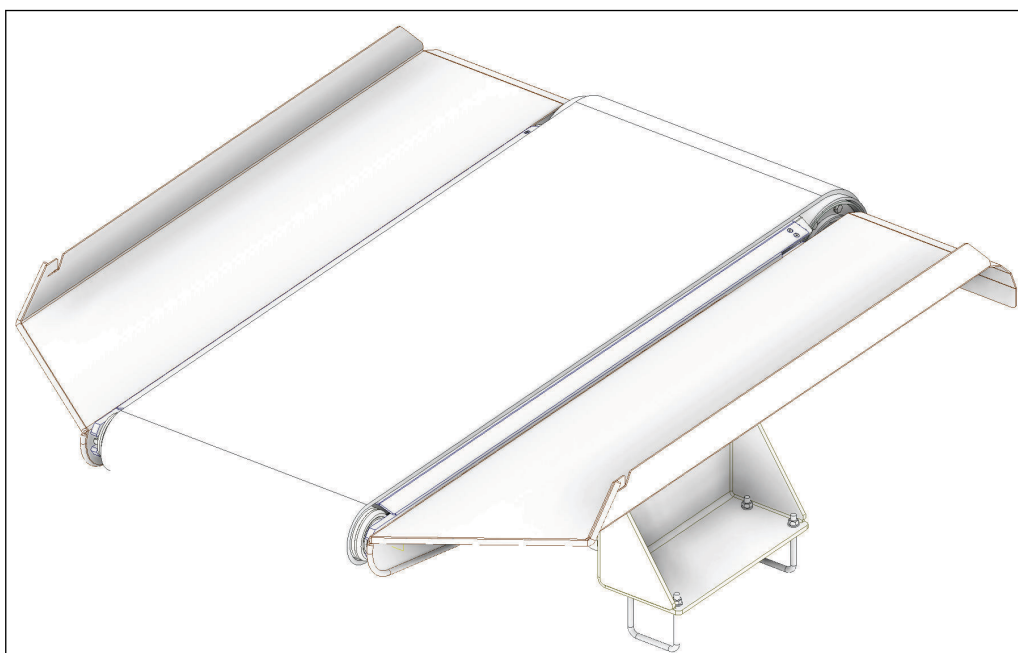
Podmažite linearne ležajeve svakog mjeseca. Koristite veliku količinu masti da bi prljavština izašla iz ležajeva.



Slika 18. Jedinice za okretanje rolne

1. Linearni ležaj.

4 Konvejer za umotavanje



Slika 19. Konvejer za umotavanje

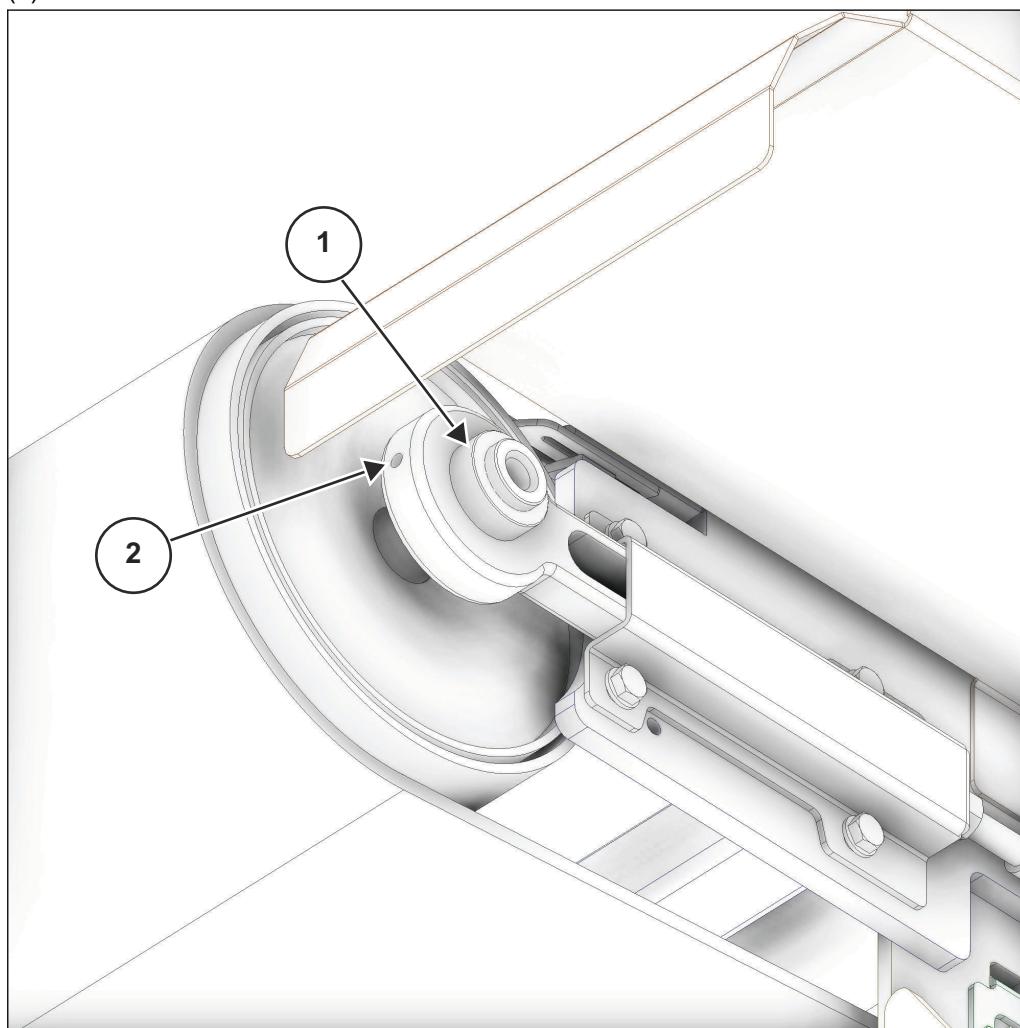
Radnja	Interval održavanja	Trajanje (min)	Napomena!
1. Čišćenje.	Svakodnevno	10	Zrak pod tlakom
2. Podmazivanje ležajeva.	Tjedno	10	Univerzalna mast
3. Provjera namještenosti remena/stanja.	Mjesečno	30	Po potrebi
4. Provjera gumenih obloga bubnja.		10	
5. Provjera ležajeva.		10	
6. Provjera valjaka koji se slobodno okreću.		20	
7. Provjera ostalih strojarских dijelova.		30	
8. Zamjena valjaka koji se slobodno okreću.	Na svake 3 godine	60	Po potrebi
9. Zamjena remena.	Na svakih 5 godine	180	Po potrebi
10. Zamjena hidrauličkih motora.		30	Po potrebi

Čišćenje

Čistite pokretnu traku svakodnevno koristeći zrak pod tlakom. Uklonite sav prionuli materijal. Provjerite bubanj ako se materijal zaglavio ispod trake.

Podmazivanje

Podmažite ležaj pogonskog valjka (1) svakog tjedna. Ubacite mast u mazalicu za mast (2).



Slika 20. Ležaj pogonskog valjka konvejera za umotavanje

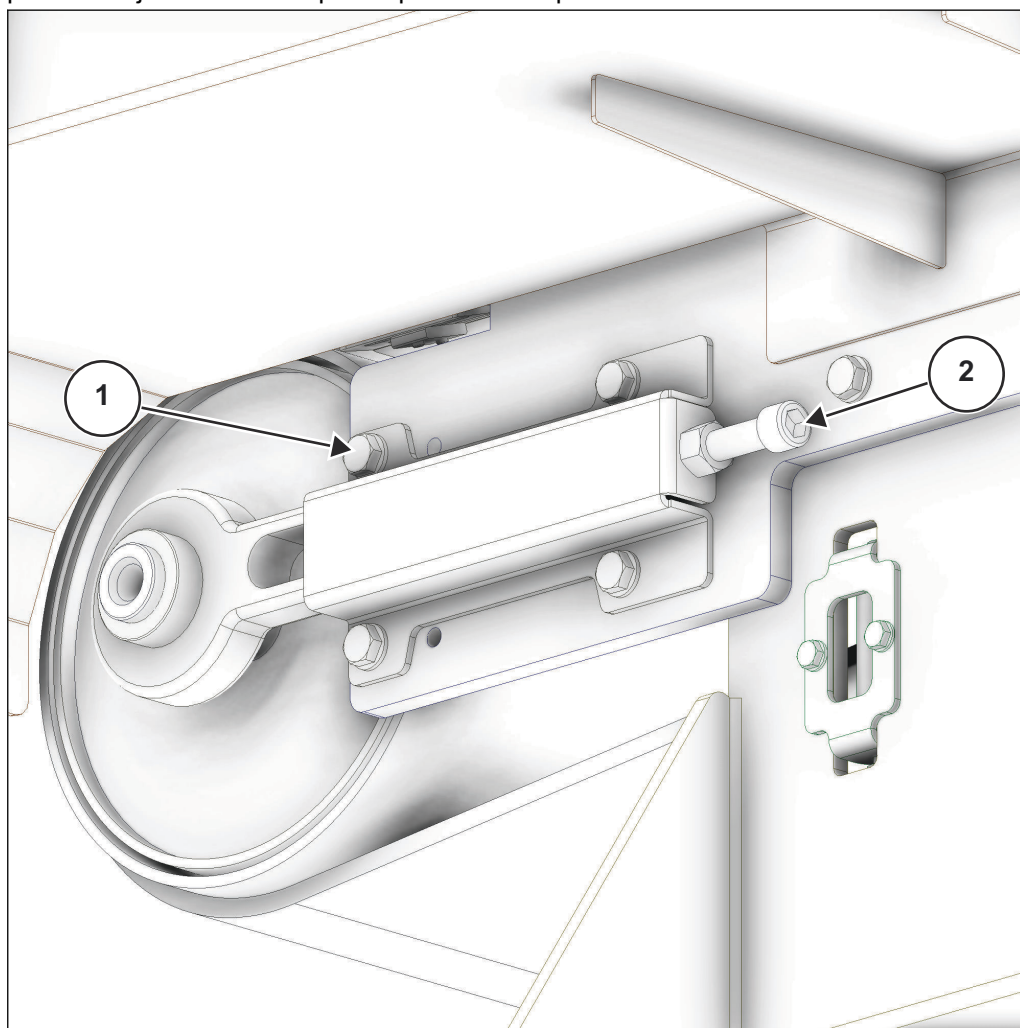
1. Ležaj pogonskog valjka.

2. Mazalica za mast.

Podešavajući zavrtanj.

Ako se traka ne pomiče pravilno u sredini konvejera, ošistite bubanj i prilagodite položaj trake. Položaj trake se može prilagoditi pomicanjem konzole za montažu ležaja. Podesite traku s ulaznog kraja konvejera.

Traka se može podesiti tako što se razlabave vijci (1) i pritegne podešavajući zavrtanj (2). Da biste prilagodili položaj trake, pomaknite konzolu ležaja na jednoj strani pogonskog valjka, ostavite drugu stranu na mjestu. Nakon pomicanja konzole ležaja, polako pokrenite konvejer. Traka se treba pomicati polako prema drugoj strani. Ispravite podešavanje ako se traka počne pomicati u suprotnu stranu.

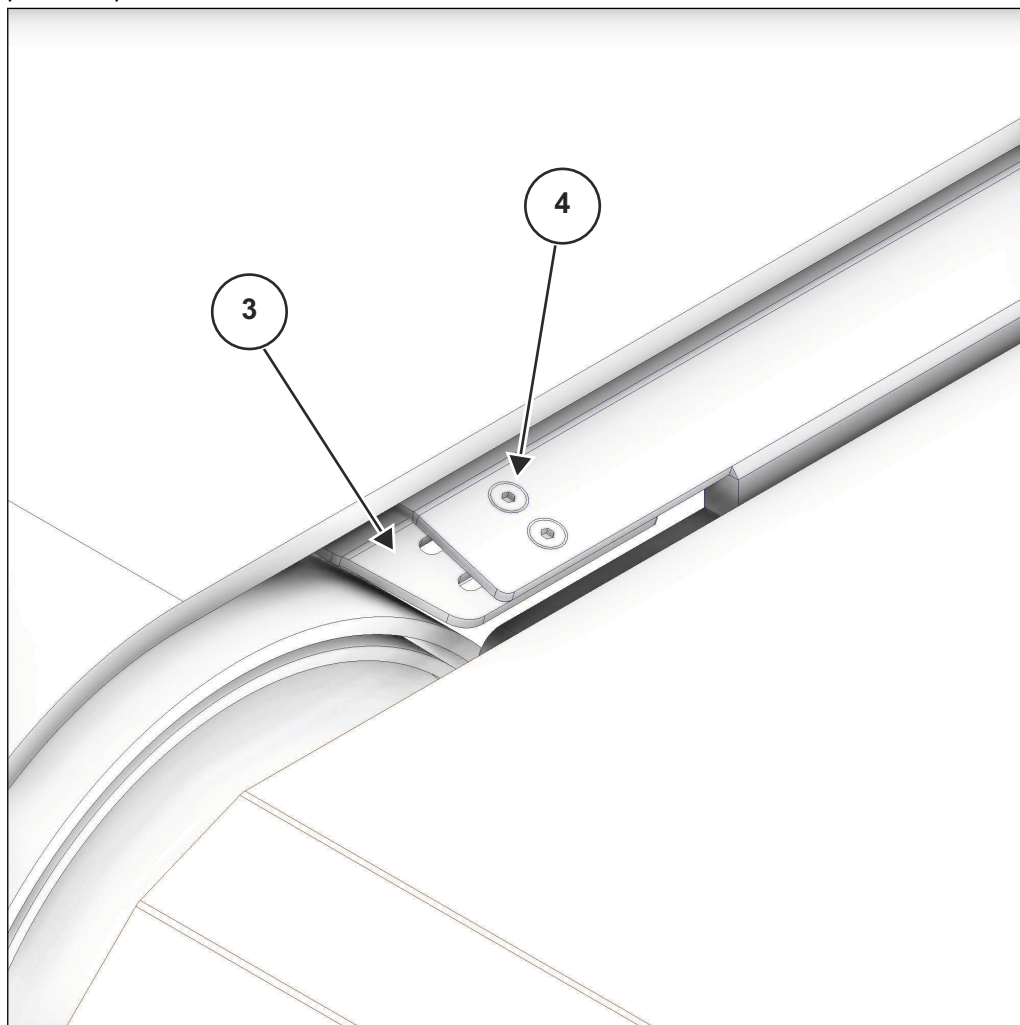


Slika 21. Podešavanje trake konvejera za umotavanje

1. Vijci.

2. Podešavajući zavrtanj.

Nakon pomicanja konzola ležaja i valjka, namjestite ploču za pokrivanje zazora (3) na rastojanje od 3 mm od rolne. Lim se može pomaknuti tako što se vijci (4) razlabave i ploča se pomakne.

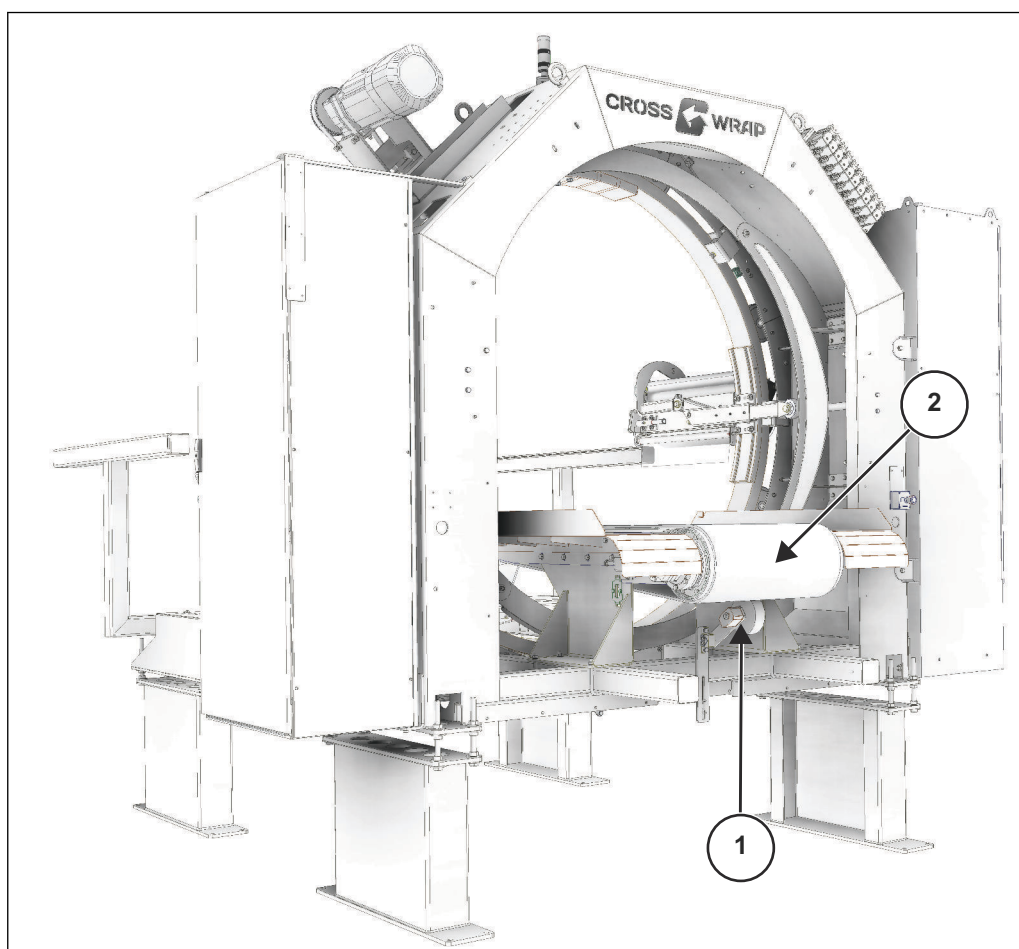


Slika 22. Namještanje ploče za pokrivanje zazora

3. Ploča za pokrivanje zazora

4. Vijci.

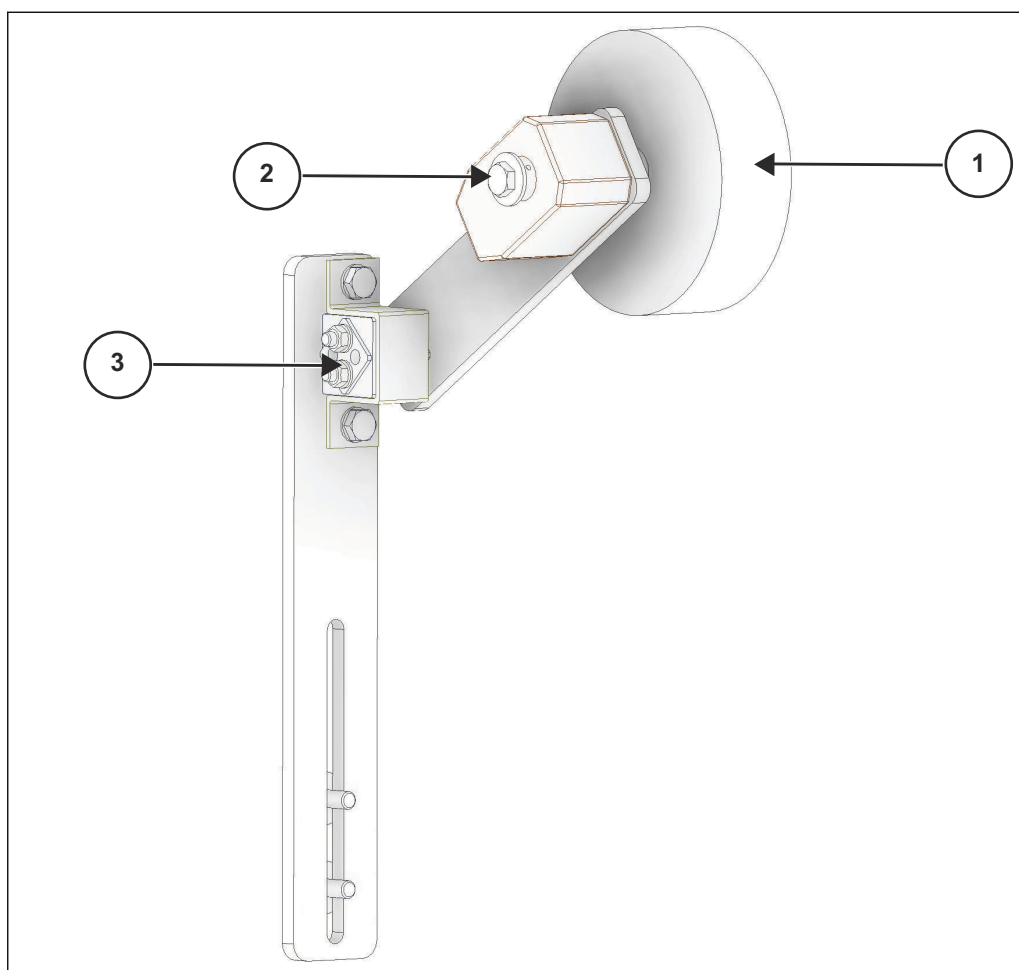
5 Mjerni kotač



Slika 23. Mjesto mjernog kotača

- 1. Sklop mjernog kotača*
- 2. Konvejer za umotavanje*

Funkcija mjernog kotača određivanje položaja paketa na konvejeru. Mjerni kotač mjeri pomicanje konvejera preko senzora impulsa i šalje informacije o položaju u softver stroja. Za postizanje najboljeg mogućeg krajnje rezultata umotavanja važno je da mjerni kotač i pokretna traka budu čisti o da se održavaju jer su informacije o položaju važne za proces umotavanja.

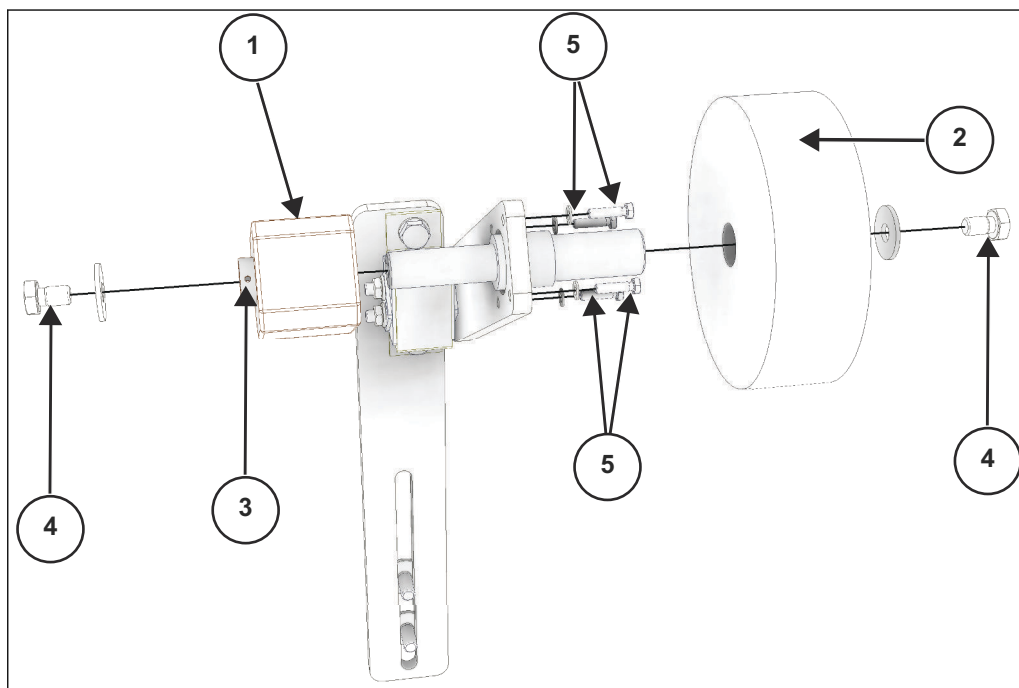


Slika 24. Mjerni kotač

1. Mjerni kotač
2. Senzor impulsa
3. Zatezač

Radnja	Interval održavanja	Trajanje (min)	Napomena!
1. Čišćenje mjernog kotača i pokretne trake.	Tjedno	10	Zrak pod tlakom
2. Provjera je li mjerni kotač čvrsto pritisnut na traku konvejera za umotavanje.	Tjedno	10	
3. Provjera stanja mjernog kotača, senzora, kabela senzora i pokretne trake.	Mjesečno	10	

Ako je kotač istrošen ili je senzor impulsa neispravan, možete zamijeniti dijelove. Pogledajte sliku i upute za demontažu mjernog kotača u nastavku.



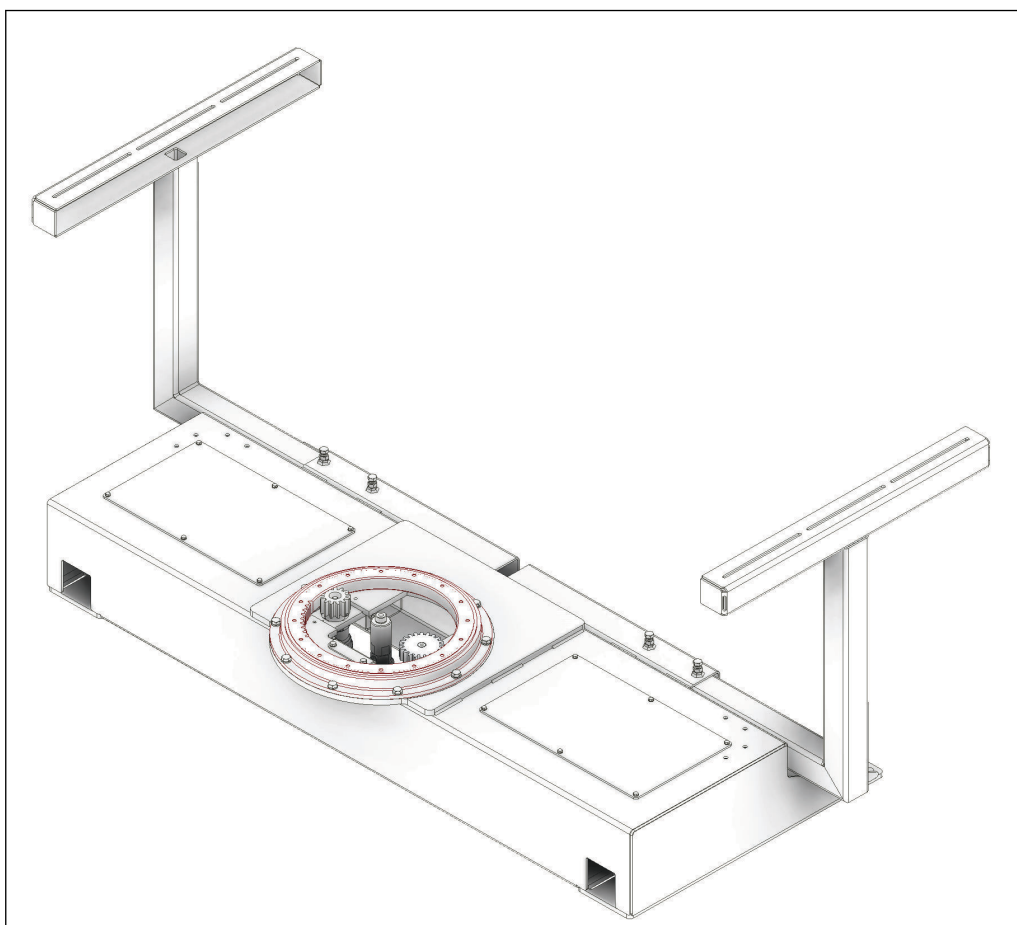
Slika 25. Demontaža mjernog kotača

1. Senzor impulsa
2. Mjerni kotač
3. Bezglavi vijak
4. Zavrtnj M10x16
5. Zavrtnj M5x20

Započnite demontažu mjernog kotača tako što ćete odvojiti električni konektor od senzora. Otvorite konektor tako što ćete okrenuti pričvršćivač a zatim povucite i skinite konektor. Uklonite zavrtnje (4) s kraja osovine. Skinite mjerni kotač (2). Razlabavite bezglavi vijak (3). Sada bi osovina trebala biti labava kako bi se mogla svući. Ako se osovina zaglavi u senzoru, nastavite demontirati sklop i uklonite osovinu kasnije. Zavrtnji (5) se sada vide te ih uklonite. Senzor impulsa U1 je sada odvojen. Ako se osovina nije odvojila ranije, uklonite osovinu iz senzora.

Prilikom ponovnog sklapanja mjernog kotača, **NEMOJTE** na silu gurati osovinu u senzor impulsa. Ako osovina ne staje u senzor impulsa, izbrusite osovinu. Prije pričvršćivanja senzora na osovinu, podmažite osovinu. Ne zaboravite pritegnuti sve zavrtnje nakon sklapanja, osobito bezglavi vijak (3)

6 Okvir rotacijskog stola



Slika 26. Okvir rotacijskog stola

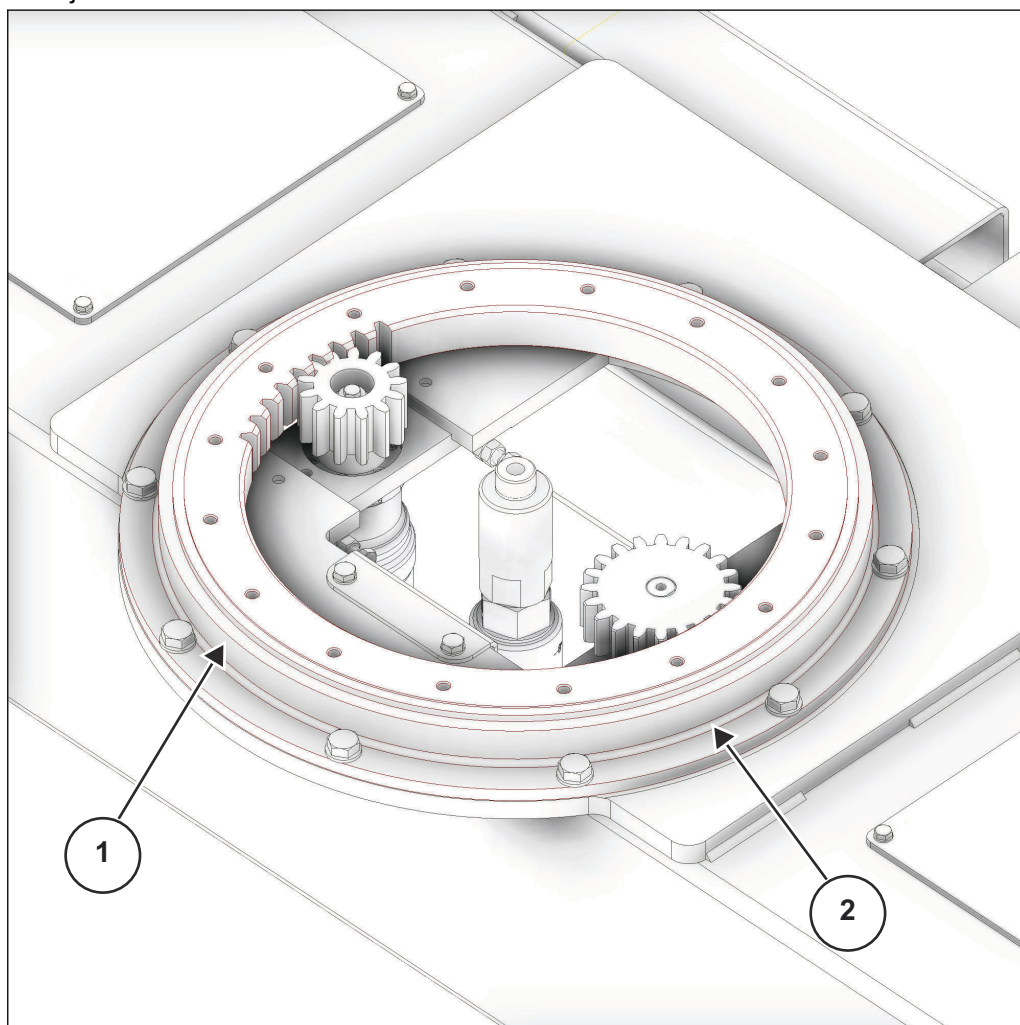
Radnja	Interval održavanja	Trajanje (min)	Napomena!
1. Čišćenje.	Svakodnevno	10	Zrak pod tlakom
2. Provjera pričvršćenosti motora za okretanje.	Mjesečno	20	
3. Podmazivanje okretnog prstena.		20	Univerzalna mast
4. Provjera klirensa motora za okretanje.		20	
5. Provjera ostalih strojarских dijelova.		30	
6. Zamjena električnih motora.	Na svakih 5 godina	30	Po potrebi

Čišćenje

Čistite okvir rotacijskog stola svakodnevno koristeći zrak pod tlakom. Uklonite sav prionuli materijal.

Podmazivanje

Podmažite okretni prsten (1) rotacijskog stola svakog mjeseca. Ubacite mast u mazalice za mast na okretnom prstenu. Mazalice za mast (2) postavljene su duž okretnog prstena. Dodajte određenu količinu masti u svaku mazalicu za mast.



Slika 27. Okretni prsten rotacijskog stola

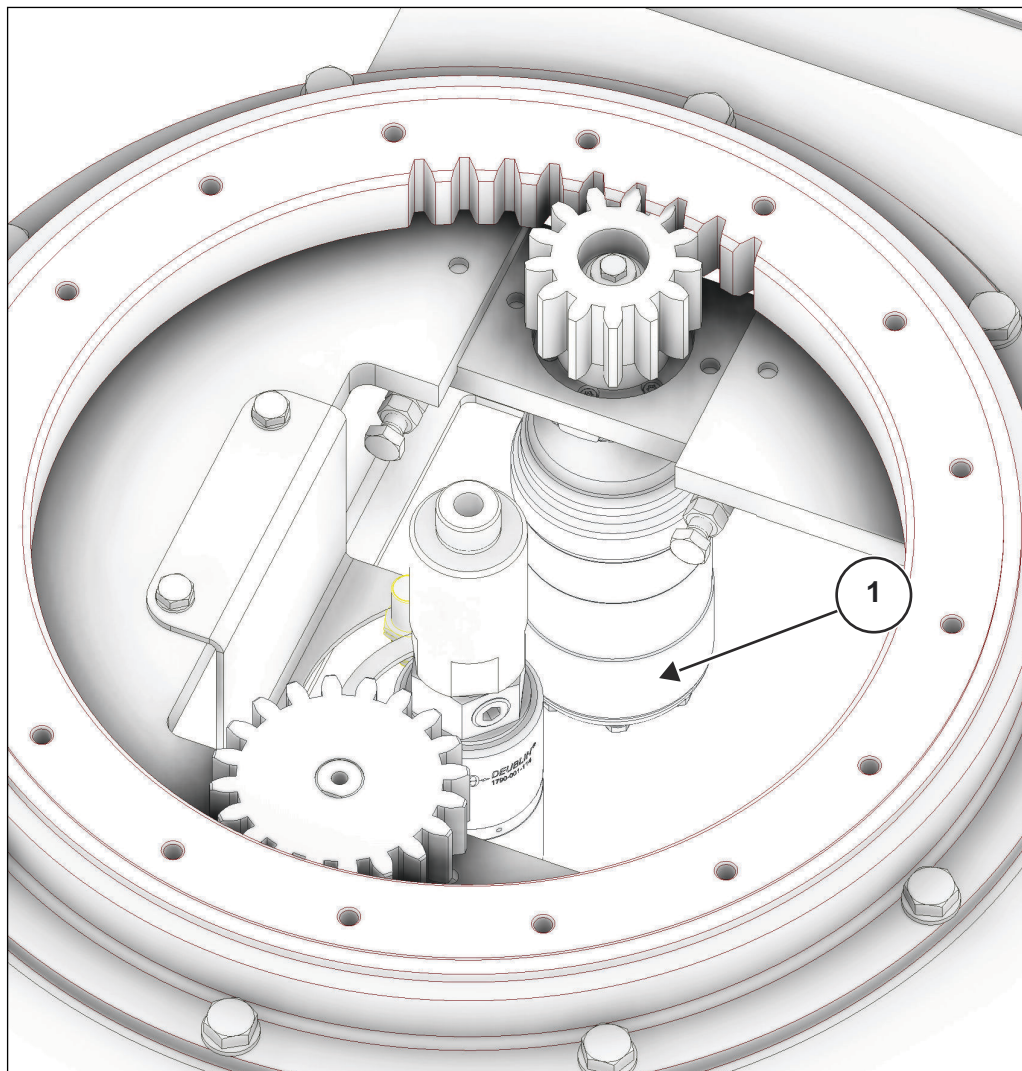
1. Okretni prsten.

2. Mazalica za mast.

Motor za okretanje

Učvršćenost

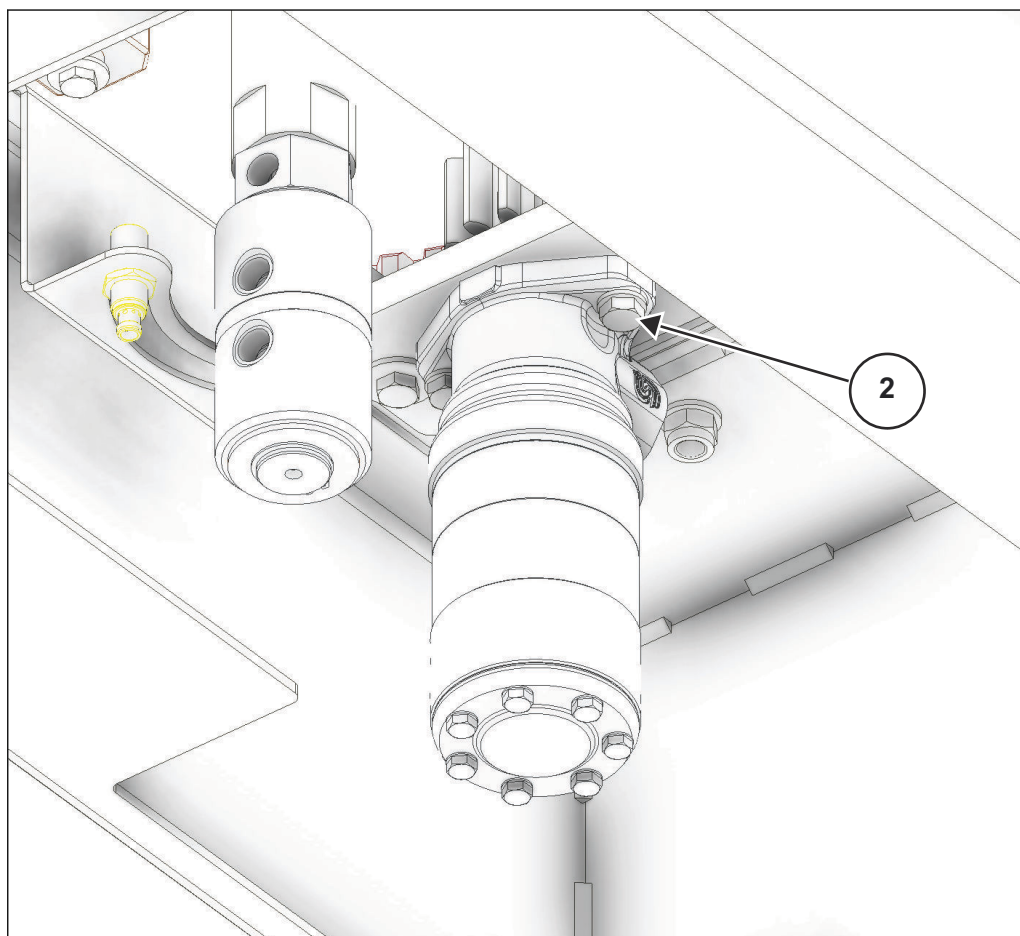
Provjerite učvršćenost motora za okretanje (1) svakog mjeseca.



Slika 28. Učvršćenost motora za okretanje

1. Motor za okretanje.

Provjerite pritegnutost vijaka (2) kojima je pričvršćen motor za okretanje. Pritegnite vijke (2) po potrebi.

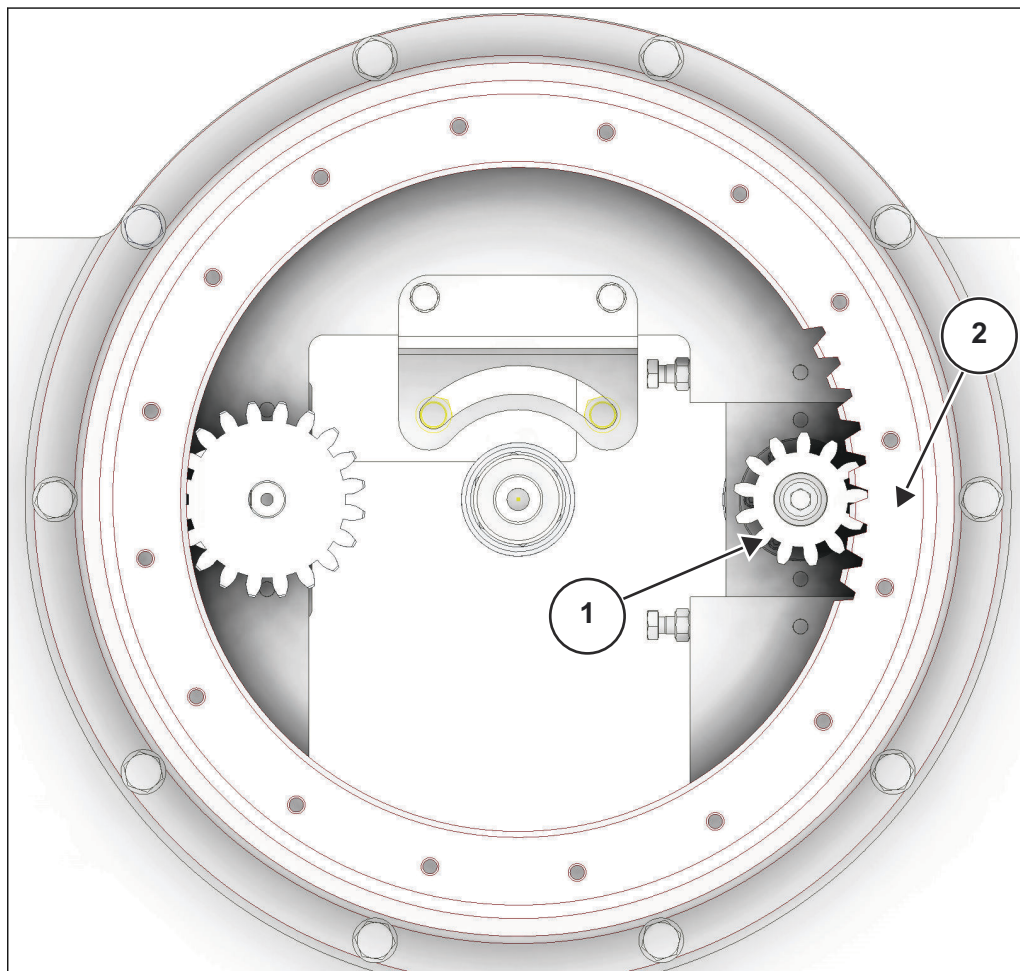


Slika 29. Vijci kojima je pričvršćen motor za okretanje

2. Vijci.

Klirens

Provjera klirensa motora za okretanje (1) svakog mjeseca. Klirens of okretnog prstena (2) treba biti od 0,18 do 0,24 mm.

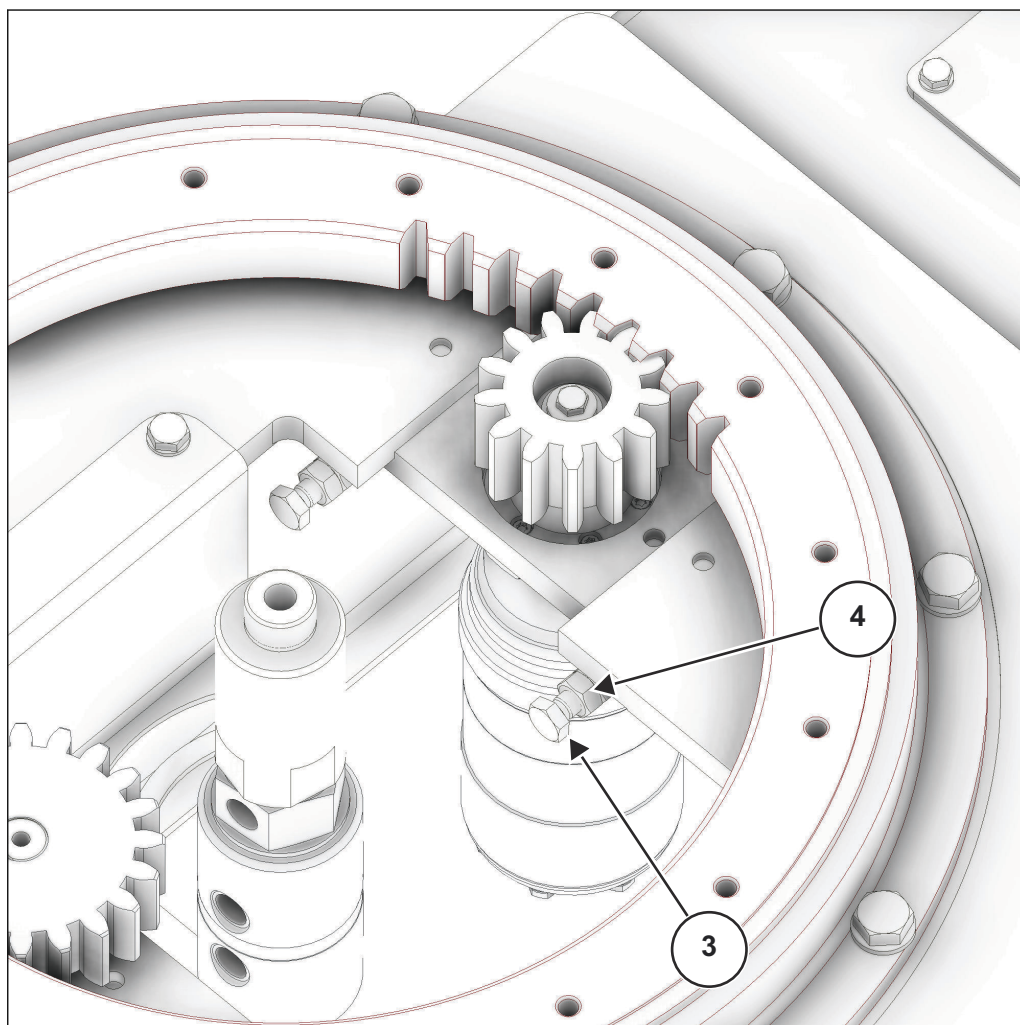


Slika 30. Klirens motora za okretanje

1. Motor za okretanje.

2. Okretni prsten.

Klirens se može prilagoditi pomoću podešavajućih vijaka (3). Razlabavite učvrсни vijak i osiguravajuću navrtku (4) ispod motora i pomoću podešavajućeg vijka pomaknite motor.

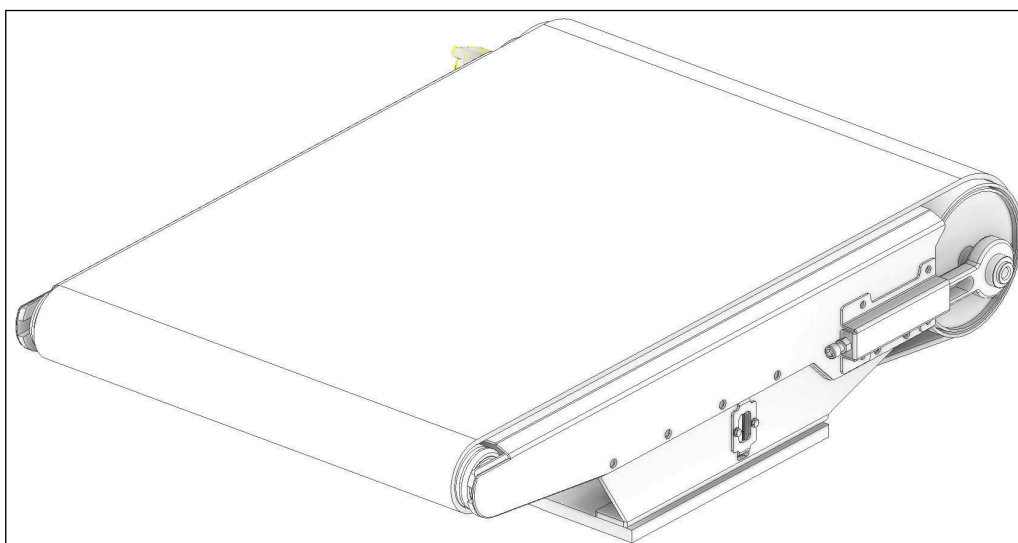


Slika 31. Vijci za prilagođavanje klirensa

3. Podešavajući vijci.

4. Osiguravajuća navrtka.

7 Konvejer s rotacijskim stolom



Slika 32. Konvejer s rotacijskim stolom

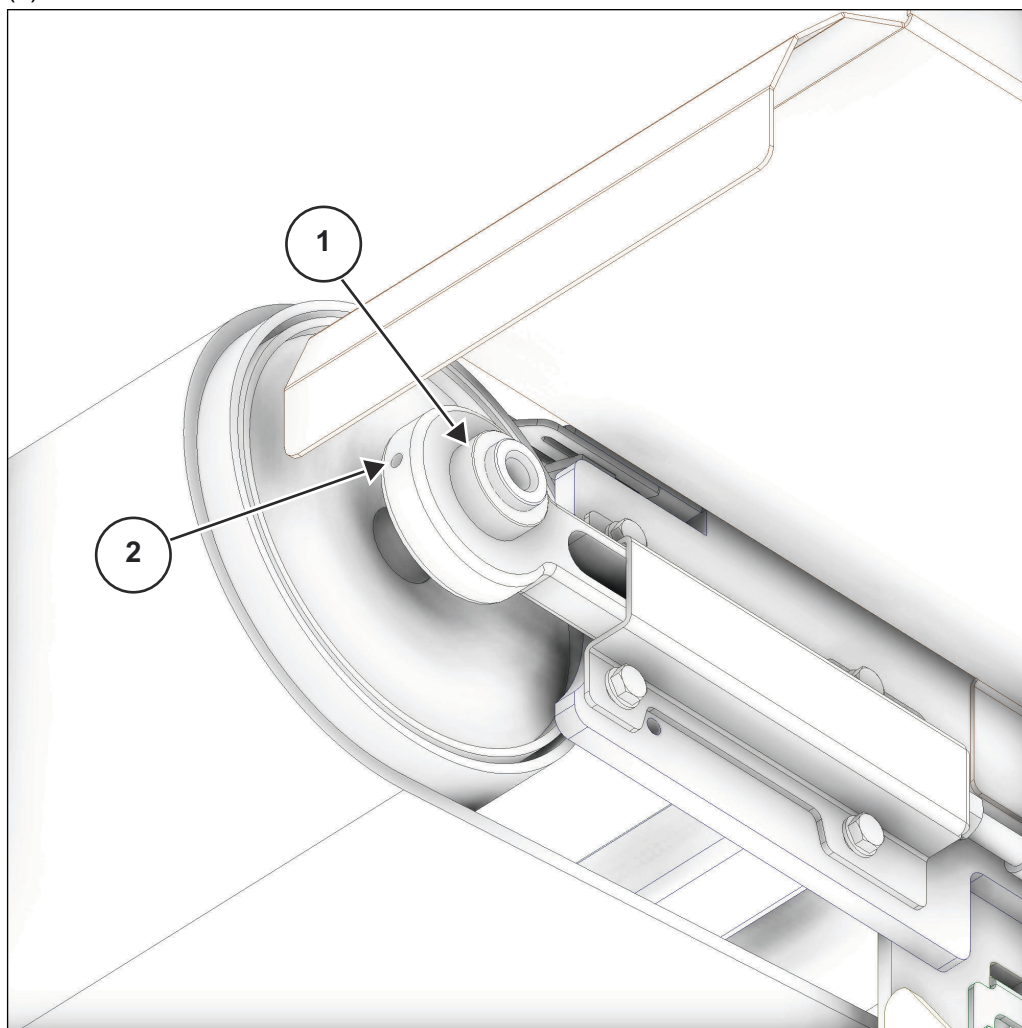
Radnja	Interval održavanja	Trajanje (min)	Napomena!
1. Čišćenje.	Svakodnevno	10	Zrak pod tlakom
2. Podmazivanje ležajeva.	Tjedno	10	Univerzalna mast
3. Provjera namještenosti/stanja trake.	Mjesečno	30	Po potrebi
4. Provjera gumenih obloga bubnja.		10	
5. Provjera ležajeva.		10	
6. Provjera valjaka koji se slobodno okreću.		20	
7. Provjera ostalih strojarских dijelova.		30	
8. Zamjena valjaka koji se slobodno okreću.	Na svake 3 godine	60	Po potrebi
9. Zamjena remena.	Na svakih 5 godina	180	Po potrebi
10. Zamjena hidrauličkih motora.		30	Po potrebi

Čišćenje

Čistite pokretnu traku svakodnevno koristeći zrak pod tlakom. Uklonite sav prionuli materijal. Provjerite bubanj ako se materijal zaglavio ispod trake.

Podmazivanje

Podmažite ležaj pogonskog valjka (1) svakog tjedna. Ubacite mast u mazalicu za mast (2).



Slika 33. Valjkasti ležaj pogona rotacijskog stola

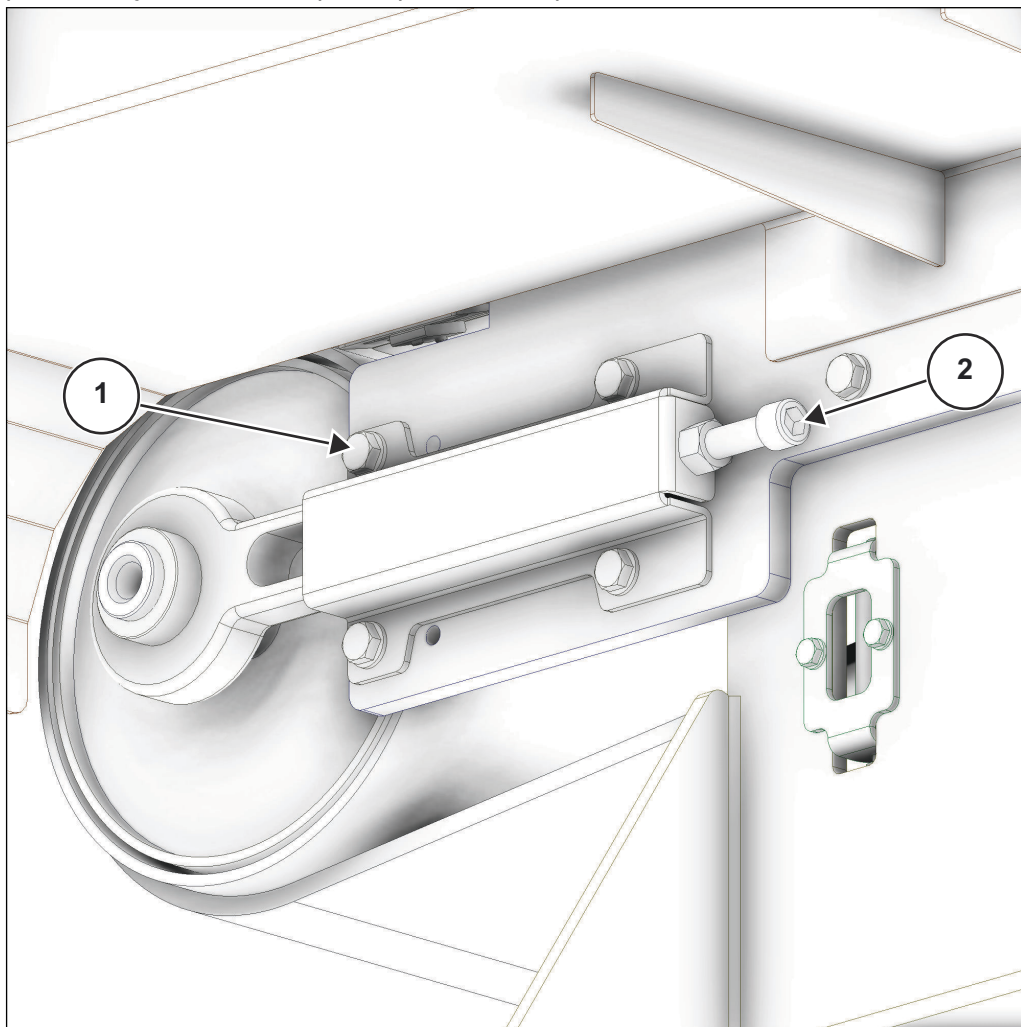
1. Ležaj pogonskog valjka.

2. Mazalica za mast.

Podešavajući zavrtanj.

Ako se traka ne pomiče pravilno u sredini konvejera, očistite bubanj i prilagodite položaj trake. Položaj trake se može prilagoditi pomicanjem konzole za montažu ležaja. Podesite traku s ulaznog kraja konvejera.

Traka se može podesiti tako što se razlabave vijci (1) i pritegne podešavajući zavrtanj (2). Da biste prilagodili položaj trake, pomaknite konzolu ležaja na jednoj strani pogonskog valjka, ostavite drugu stranu na mjestu. Nakon pomicanja konzole ležaja, polako pokrenite konvejer. Traka se treba pomicati polako prema drugoj strani. Ispravite podešavanje ako se traka počne pomicati u suprotnu stranu.

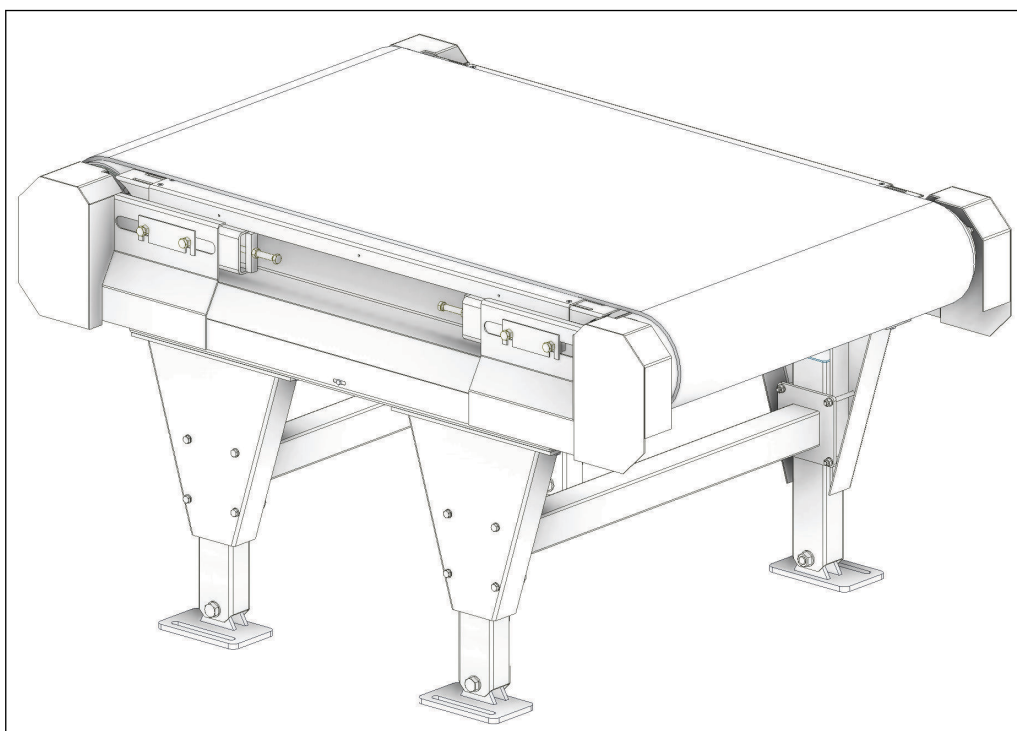


Slika 34. Podešavanje trake rotacijskog stola

1. Vijci.

2. Podešavajući zavrtanj.

8 Pokretne trake



Slika 35. Pokretna traka

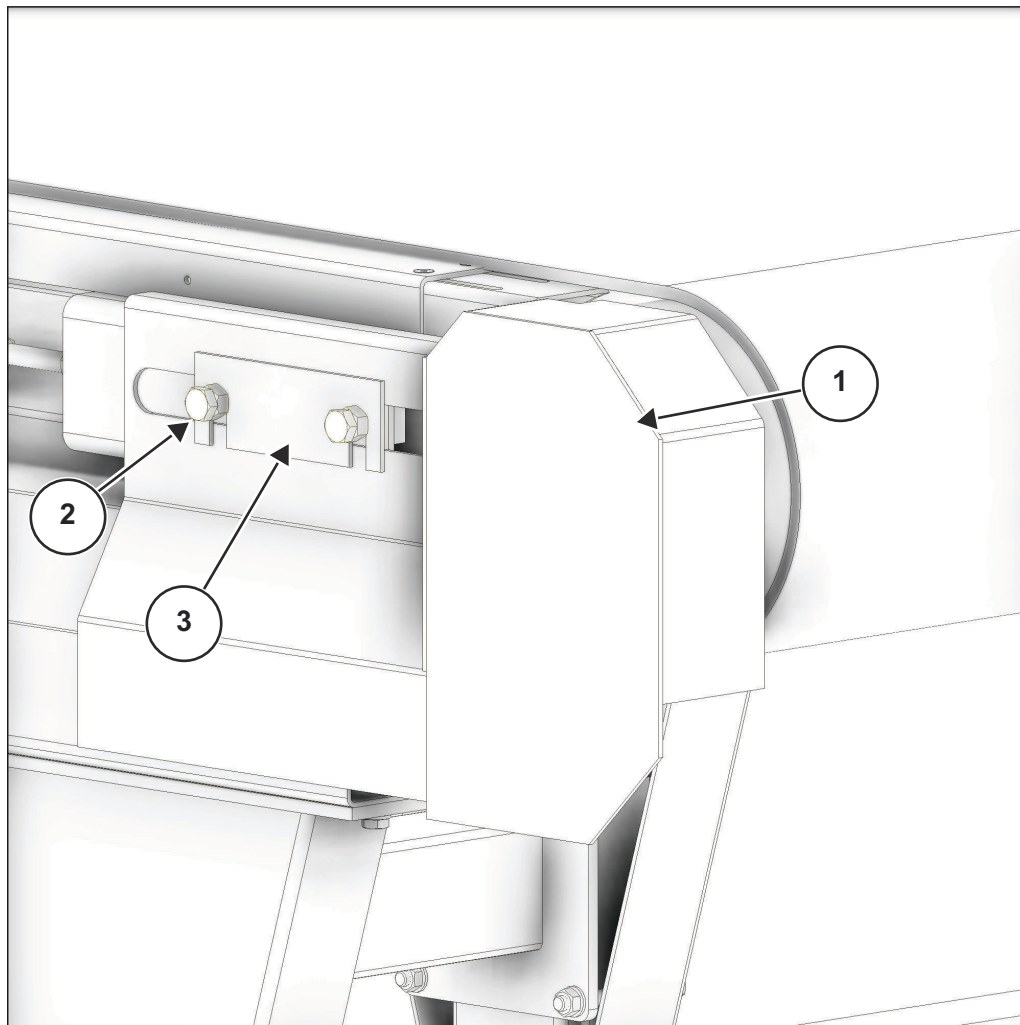
Radnja	Interval održavanja	Trajanje (min)	Napomena!
1. Čišćenje.	Svakodnevno	10	Zrak pod tlakom
2. Podmazivanje ležajeva.	Tjedno	10	Univerzalna mast
3. Provjera namještenosti/stanja trake.	Mjesečno	30	Po potrebi
4. Provjera gumenih obloga bubnja.		10	
5. Provjera ležajeva.		10	
6. Provjera valjaka koji se slobodno okreću.		20	
7. Provjera ostalih strojarских dijelova.		30	
8. Zamjena valjaka koji se slobodno okreću.	Na svake 3 godine	60	Po potrebi
9. Zamjena remena.	Na svakih 5 godina	180	Po potrebi
10. Zamjena hidrauličkih motora.		30	Po potrebi

Čišćenje

Čistite pokretnu traku svakodnevno koristeći zrak pod tlakom. Uklonite sav prionuli materijal. Provjerite bubanj ako se materijal zaglavio ispod trake. Labave žice se mogu obmotati oko valjaka bubnja. Svakodnevno pšrovjeravajte ima li obmotanih žica i po potrebi ih uklonite.

Podmazivanje

Ležajevi se nalaze ispod poklopca kućišta. Da biste uklonili poklopac kućišta (1), razlabavite vijke (2) i uklonite držeću ploču (3).



Slika 36. Poklopac kućišta

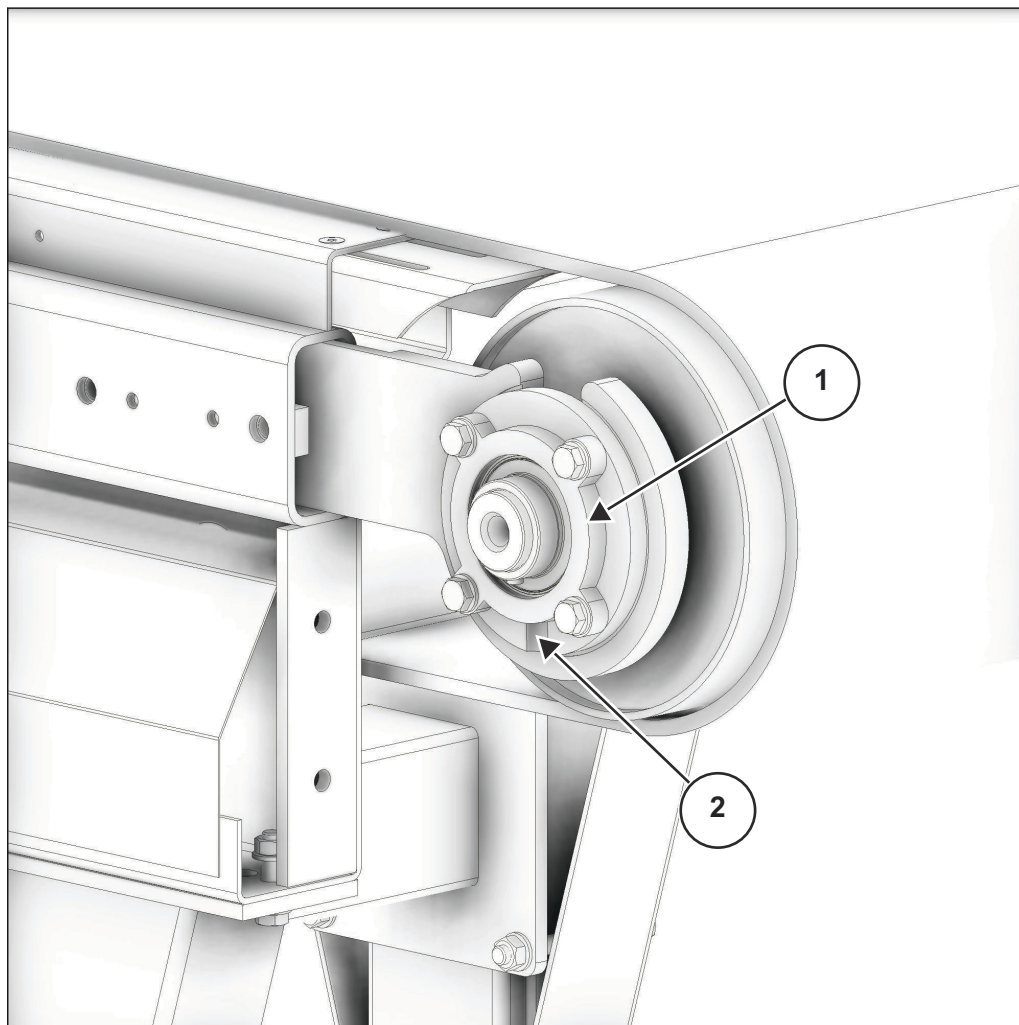
1. Poklopac kućišta.

2. Vijci.

3. Držeća ploča.

Uklonite poklopac kako biste mogli vidjeti ležaj. Ovisno o smjeru ugradnje ležaja, položaj mazalice za mast (2) može se razlikovati.

Podmažite ležajeve pokretne trake. Postarajte se podmazati sve ležajeve (1) pokretne trake. Konvejeri imaju 2 ležaja u povratnom valjku i 1 ležaj u pogonskom valjku.



Slika 37. Ležajevi pokretne trake

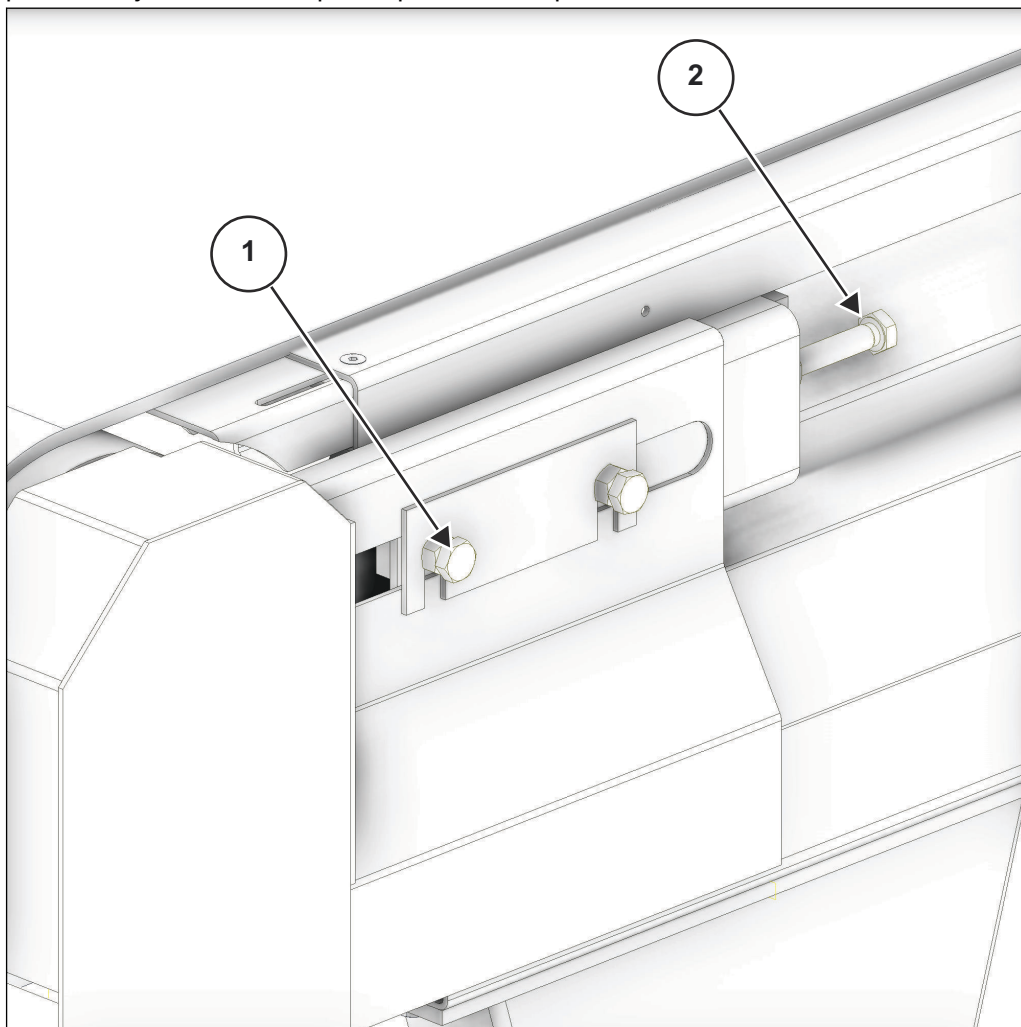
1. Ležaj.

2. Mazalica za mast.

Podešavajući zavrtanj.

Ako se traka ne pomiče pravilno u sredini konvejera, očistite bubanj i prilagodite položaj trake. Položaj trake se može prilagoditi pomicanjem konzole za montažu ležaja. Podesite traku s ulaznog kraja konvejera.

Traka se može podesiti tako što se razlabave vijci (1) i pritegne podešavajući zavrtanj (2). Da biste prilagodili položaj trake, pomaknite konzolu ležaja na jednoj strani pogonskog valjka, ostavite drugu stranu na mjestu. Nakon pomicanja konzole ležaja, polako pokrenite konvejer. Traka se treba pomicati polako prema drugoj strani. Ispravite podešavanje ako se traka počne pomicati u suprotnu stranu.

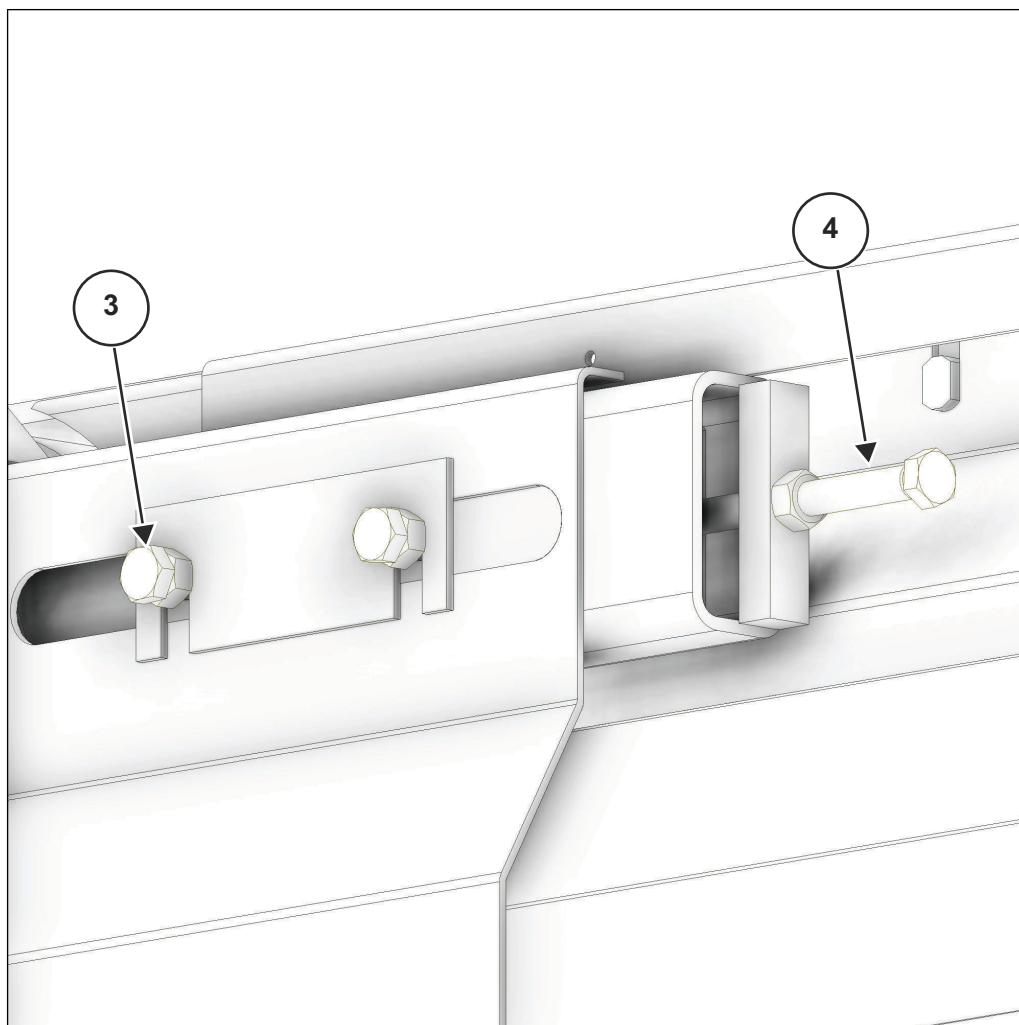


Slika 38. Podešavanje trake konvejera

1. Vijci.

2. Podešavajući zavrtanj.

Pomaknite konzole natrag u prvobitne položaje, kad se traka kreće u sredini konvejera. Podesite zategnutost trake nakon što se traka kreće sredinom konvejera. Da biste podesili zategnutost trake, podjednako pomaknite obje konzole ležaja valjka kako bi traka ostala u sredini konvejera. Ako se konzole ležaja nejednako pomaknu, traka se počinje kretati na drugom kraju konvejera. Podesite zategnutost trake tako što ćete razlabaviti vijke (3) na obje strane valjka i uporabiti podešavajući vijak (4) za zatezanje trake.

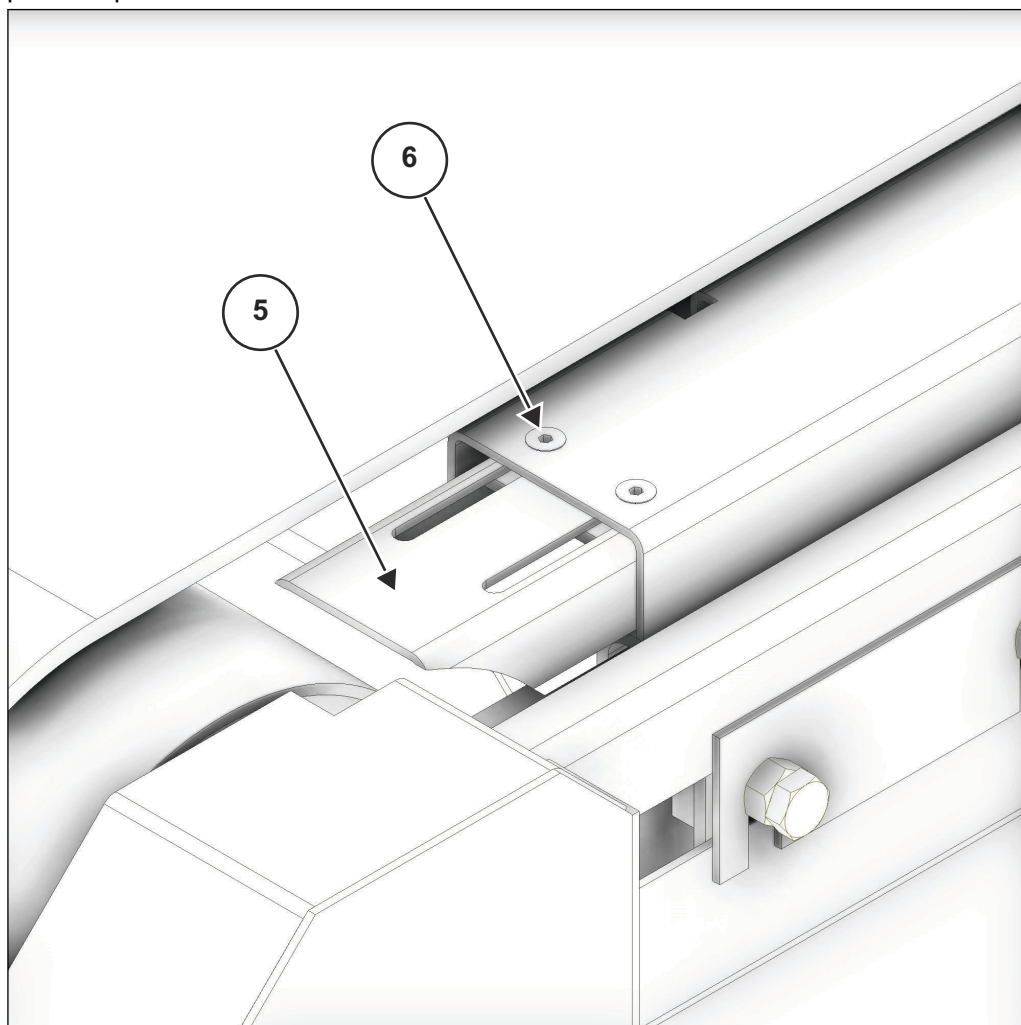


Slika 39. Podešavanje zategnutosti trake

3. Vijci.

4. Podešavajući vijak.

Nakon pomicanja konzola ležaja i valjka, namjestite ploču za pokrivanje zazora (5) na rastojanje od 3 mm od rolne. Lim se može pomaknuti tako što se vijci (6) razlabave i ploča se pomakne.



Slika 40. Ploča za pokrivanje zazora

5. Pokrivna ploča

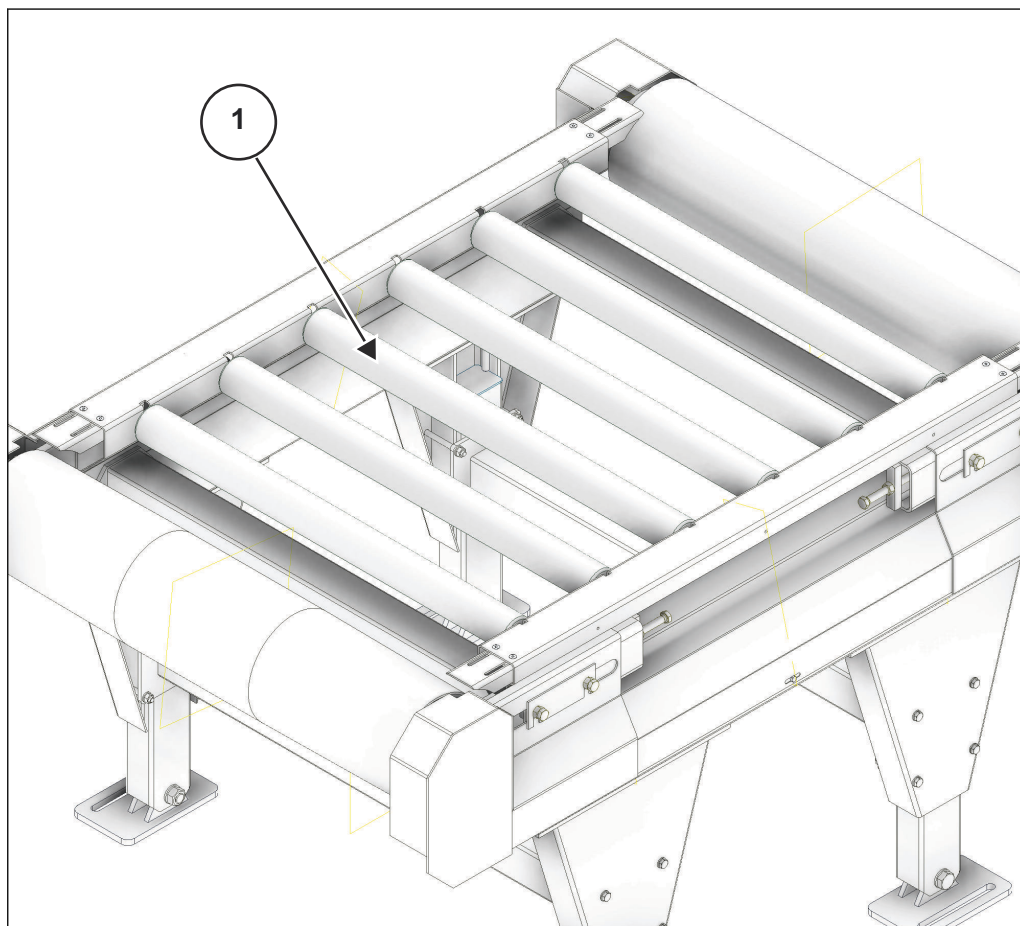
6. Vijci.

Stanje trake

Provjeravajte stanje trake svakog tjedna. Provjerite konektor trake, uvjerite se da je provodnik konektora ispravan te da konektor nije polomljen.

Valjci konvejera

Provjeravajte gumenu oblogu na bubnjevima svakog tjedna. Provjerite ležajeve u pogledu neuobičajenih zvukova i vibracija. Provjerite valjke koji se slobodno kreću (1) ispod trake. Uvjerite se da se valjci slobodno okreću te da su ležajevi u dobrom stanju.



Slika 41. Valjci konvejera

1. Valjci.

9 Električni sustav

Radnja	Interval održavanja	Trajanje (min)	Napomena!
1. Čišćenje senzora.	Svakodnevno	10	Čista krpa
2. Provjera senzora i podešenosti.		10	
3. Provjera mjernih uređaja.		10	
4. Provjera svih sigurnosnih prekidača.	Tjedno	10	



Napomena:

Ne pokušavajte koristiti stroj ako je senzor neispravan.

9.1 Podešavanje indukcijskih senzora

Kad je senzor aktivan (izlaz je uključen), u njemu svijetli žuta LED lampica. Ako lampica ne svijetli, provjerite je li sustav priključen na napajanje te je li kabel senzora pravilno priključen. Provjerite i je li ciljna ploča postavljena na odgovarajućem rastojanju.

9.2 Podešavanje parova predajnih – prijemnih senzora

Kad je izlaz uključen (nema materijala između senzora), u predajniku svijetli crvena LED lampica. Usmjerite prijamnik prema predajniku na suprotnoj strani tako da LED lampica nastavi svijetliti.

Kad su predajni i prijemni senzor spremni za rad (napon napajanja je odgovarajući), u senzoru svijetli zelena LED lampica. Kad je izlaz uključen (između senzora ima materijala), pored zelene LED lampice u prijamniku svijetli žuta LED lampica. Ako žuta lampica neprekidno svijetli iako nema predmeta u oblasti djelovanja senzora, vjerojatno je smjer senzora neodgovarajući. Usmjerite prijamnik prema predajniku na suprotnoj strani tako da nastavi svijetliti samo zelena LED lampica. Ako crvena LED lampica neprekidno svijetli uz zelenu i žutu lampicu, došlo je do greške u prepoznavanju predmeta, primj. leća su pogrešno poravnata ili zaprljana. Ako žuta i zelena lampica neprekidno svijetle a crvena lampica trepti, došlo je kratkog spoja na izlazu ili unutarnjeg kvara. Provjerite detaljne upute u priručniku za senzor.

9.3 Čelije za materijal

U senzor postoji signalna lampica kad je pod utjecajem (izlaz je uključen). Ako lampica ne svijetli, provjerite je li napajanje uključeno i jesu li kabeli i spojevi u redu. Ovisno o tipu senzora, može se podesiti udaljenost za registriranje materijala. Provjerite detaljne upute u priručniku za senzor.

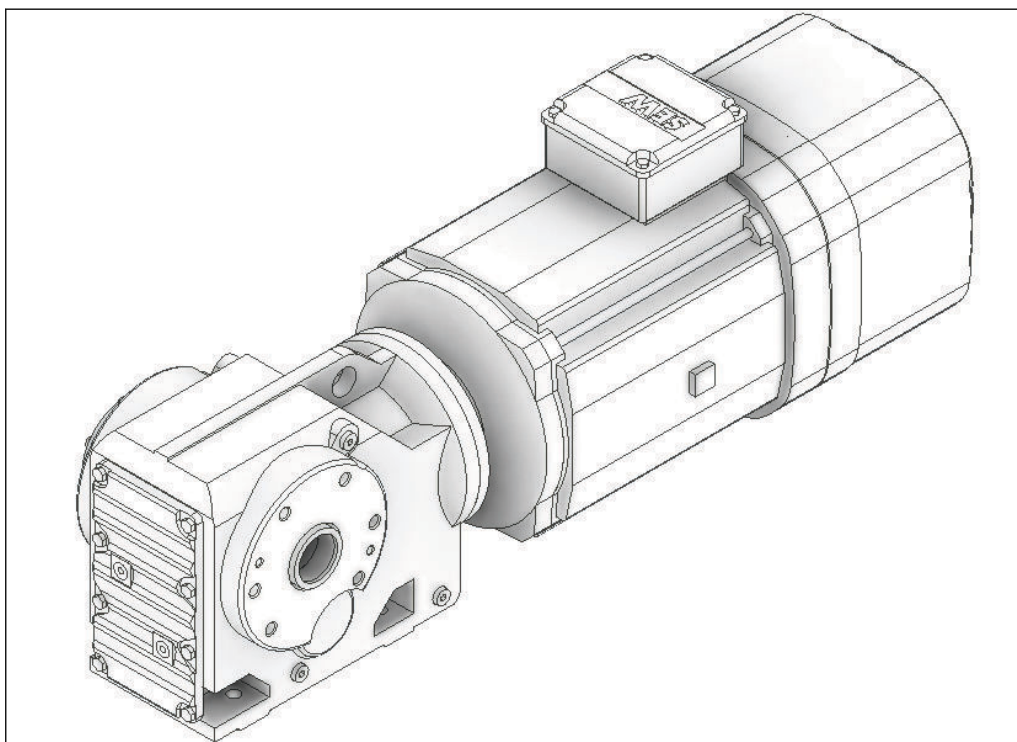
9.4 Kontrola prekida folije

Kontrola funkcionira s radio signalom a predajnik koristi baterije od 3,6 V (1 kom po rolni).

Na zaslonu stroja može se podesiti alarm za prenizak napon u bateriji.

Da biste zamijenili baterije, otvorite plastično kućište koje se nalazi na kraju nosača rolne. Pogledajte način održavanja nosača rolne.

9.5 Motor reduktori



Slika 42. Motor reduktor

Radnja	Interval održavanja	Trajanje (min)	Napomena!
1. Provjera razine ulja.	3000 h	5	Na svakih 6 mjeseci ¹⁾
2. Provjera buke pri radu.		5	
3. Vizualni pregled brtvi u pogledu curenja.		5	
4. Zamjena mineralnog ulja.	Na svake 3 godine		
5. Zamjena uljne brtve.			
6. Zamjena masti u kotrljajnom ležaju.		60	
7. Zamjena sintetičkog ulja	Na svake 3 godine		
8. Zamjena uljne brtve.			

¹⁾Provjeravajte razinu ulja na svakih 3000 radnih sati ili najmanje na svakih 6 mjeseci.

Zamjenite ulje najmanje svake treće godine ovisno o radnim uvjetima. Vodite računa da ne pomiješate različita sintetička sredstva za podmazivanje ili sintetička s mineralnim sredstvima za podmazivanje. Detaljnije informacije potražite u dobavljačevim uputama.