

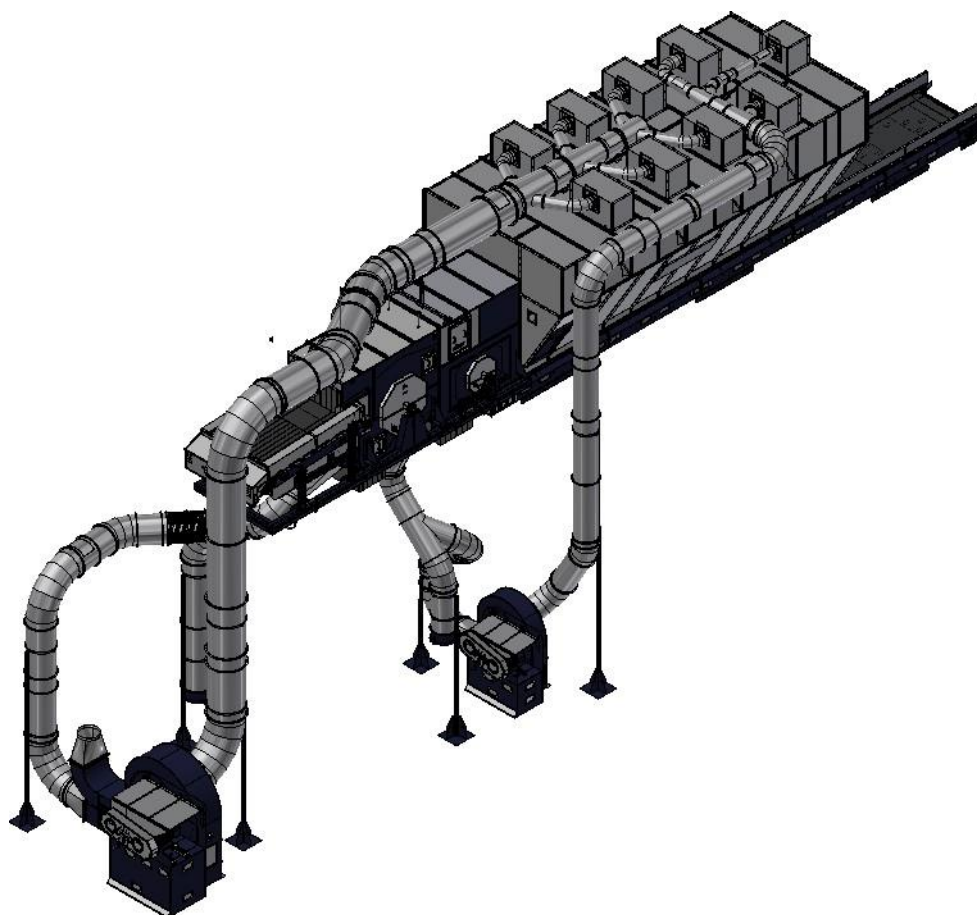
					
Br. projekta: (naručitelj)		MBO Mehaničko biološka obrada otpada		Br. projekta:	
Koda projekta: (naručitelj)				R12-1141/19	
Br. ugovora:				Koda projekta:	
				CGO Zadar Br. dokumenta: 200 POD 0013	
Upute za održavanje					
Vrsta opreme:		Poz. broj:	Proizvođač:	Model/tip:	Br. stranica:
Zračni separator		90	NIHOT	DDS1200RH	40
Napomena: Gledajte i dokument sa uputama br. 200 PRU 0013!					

REVIZIJA BR.	OPIS PROMJENA	IZRADA	DATUM IZRADE
1	Izmijene po traženju Inženjera	RIKO. d.o.o.	30.09.2025
0	Osnovni dokument	RIKO d.o.o.	23. 7. 2025



WINDSHIFTER DDS-1200-RH

Projekt: Riko - Zadar
Br. projekta: 27772
Godina konstrukcije: 2023



01	01.2023	K.Tokur	Geert Slootweg	Riko - Zadar
Verzija	Datum	Autor	Nihot Recycling Technology BV	Klijent

8	PODMAZIVANJE	34
8.1	MOTORI S PRIJENOSNIKOM.....	34
8.2	KOLIČINA SREDSTVA ZA PODMAZIVANJE.....	34
9	OTKLANJANJE SMETNJI	35
9.1	OPĆENITO	35
9.2	OTKLANJANJE SMETNJI NA RECIRKULACIJSKOM VENTILATORU	36
9.3	OTKLANJANJE SMETNJI NA TRANSPORTNIM TRAKAMA	37
9.4	OTKLANJANJE SMETNJI NA SEPARATORU S BUBNJEM	38
9.5	PODEŠENJA	39
10	ZAMJENSKI DIJELOVI.....	40
10.1	OPĆENITO	40
10.2	OSOBNA ZAŠTITNA OPREMA	40
10.3	OPREMA ZA IZVOĐENJE RADOVA	41
10.4	ZAMJENA IMPELERA VENTILATORA.....	41
10.5	ZAMJENA V-REMENA VENTILATORA.....	42
10.6	ZAMJENA GUMENE TRAKE	43
10.7	PODEŠAVANJE TRANSPORTNE TRAKE S VALJCIMA	44
10.7.1	<i>Korekcije.....</i>	<i>44</i>
10.8	ZAMJENA LEŽAJEVA ULAZNE TRANSPORTNE TRAKE.....	45
10.9	ZAMJENA LEŽAJEVA LWC ZATEZNE SEKCIJE	46
10.10	ZAMJENA LEŽAJEVA LWC POGONSKE SEKCIJE	47
11	ZBRINJAVANJE	48
11.1	OPĆENITO	48
11.2	OSOBNA ZAŠTITNA OPREMA	48
11.3	SAMOSTALNO ZBRINJAVANJE STROJA	48
12	TIPSKÉ PLOČICE	49
12.1	OPĆENITO	49
13	PODATKOVNE TABLICE	50
13.1	RECIRKULACIJSKI VENTILATOR RFI POGONJEN V-POJASOM	50
13.2	RECIRKULACIJSKI VENTILATOR RFI POGONJEN V-POJASOM	51
13.3	ULAŽNA TRAKA (PIC) SEPARATORA S BUBNJEM	52
13.4	JEDNOBUBANJSKI SEPARATOR - DDS.....	53
13.5	ODLAŽNA TRANSPORTNA TRAKA LWC	54
14	DODACI.....	55

1 PREDGOVOR

1.1 PROIZVOĐAČ

Naziv	: Nihot Recycling Technology B.V.
Kontakt	: Gdin. G. Slootweg
Adresa	: Generatorstraat 16
Poštanski broj i mjesto	: NL-1014 AT AMSTERDAM
Telefon	: +31 (0) 20 5822030
Telefaks	: +31 (0) 20 5822039
E-mail	: info@nihot.nl
Web stranica	: www.nihot.nl

1.2 SVRHA PRIRUČNIKA

Ovaj korisnički priručnik namijenjen je vlasniku i korisniku stroja. Priručnik sadrži korisne i važne informacije, pomoću kojih možete osigurati da instalacija ispravno radi i da postrojenje bude na ispravan način održavano.

Ovaj korisnički priručnik također sadržava tehničke informacije, sigurnosne informacije, informacije o održavanju i podmazivanju postrojenja, kao i informacije koje objašnjavaju način zamjene istrošenih komponenti, te način ugradnje zamjenskih dijelova.

Ovaj korisnički priručnik mora se koristiti u skladu s nacionalnim primjenjivim zakonima i pravilima. Priručnik se mora smatrati sastavnim dijelom stroja i prema zakonu se mora čuvati sve do konačnog rastavljanja stroja. Ako se stroj prodaje prije isteka njegovog vijeka trajanja, ovaj korisnički priručnik mora se predati novom vlasniku stroja.

Vlasnik mora korisnički priručnik čuvati na sigurnom i suhom mjestu. Priručnik uvijek mora biti raspoloživ za konzultiranje.

U slučaju oštećenja priručnika zatražite novi primjerak od poduzeća Nihot Recycling Technology B.V.

Kupac proizvođača treba obavijestiti neizostavno ukoliko ustanovi nedostatke i/ili funkcijske smetnje u zaštitnom sustavu. Kupac proizvođača također treba obavijestiti ako dođe do situacije u kojoj je moguć nastanak opasnosti.

Strogo je zabranjeno da kupac i/ili treće strane vrše izmjene bilo koje vrste na stroju i u ovoj tehničkoj dokumentaciji bez prethodne suglasnosti proizvođača.



Poslodavac je odgovoran da ovaj dokument podijeli sa svim osobama u odjeljenju koje će raditi sa strojem.

1.3 OSOBNE KVALIFIKACIJE

Osoblje koje radi na postrojenju (operater i servisno osoblje) mora poslodavac podučiti o svim postupcima uporabe stroja. Osoblje također mora primiti sve informacije koje se nalaze u ovom priručniku, posebno sigurnosne propise.

Poslodavac mora osigurati da svaki korisnik postrojenja pročita ovaj korisnički priručnik prije početka izvođenja radova te da se pridržava instrukcija sadržanih u priručniku, uključujući uredno tumačenje crteža i dijagrama korištenih za objašnjavajuće prikazivanje korisnicima.

Strojeve smiju koristiti isključivo osobe koje:

- su navršile najmanje osamnaest godina života
- su pročitale i razumjele korisnički priručnik
- je pogledu sigurnosti i kontrole podučila osoba koja je pročitala korisnički priručnik i koja je u stanju raditi s Nihot separatorom na način opisan u korisničkom priručniku
- poznaju stroj i proizvod s kojim stroj radi

Molimo kontaktirajte Nihot odjeljenje za tehnologiju recikliranja (Nihot Recycling Technology) u svrhu dobivanja informacija u pogledu grešaka, radova održavanja i popravaka ukoliko u ovom korisničkom priručniku nisu sadržane dovoljno jasne odgovarajuće informacije.

Sve radne postupke opisane u ovom korisničkom priručniku, kao što su popravci, sastavljanje, rastavljanje, električna priključenja i podešenja, smiju obavljati isključivo osobe specijalizirane na dotičnim područjima koje su ovlaštene za izvođenje ovih radova.

U svrhu boljeg definiranja područja intervencije i odgovarajuće kvalifikacije "radnika" te u svrhu olakšavanja čitanja i razumjevanja ovog priručnika izvršena je sljedeća klasifikacija:

"Operater"

Kvalificirana i ovlaštena osoba zadužena za upravljanje strojem s aktivnim sustavima zaštite s pomoću elemenata za upravljanje.

"Djelatnik na održavanju"

Kvalificirana i ovlaštena tehnička osoba koja je u stanju vršiti radove instaliranja i popravke, izvoditi rutinske i/ili neplanirane mehaničke ili električarske radove.

"Tehničar"

Specijaliziran tehničar kojeg je ovlastio proizvođač, a koji ima znanja iz područja mehanike ili elektrike za složene ili određene radove na stroju.

1.4 NAČIN ČITANJA I KORIŠTENJA PRIRUČNIKA

Napuci i/ili tekstualni opisi u ovom priručniku koji zahtijevaju posebnu pažnju označeni su na sljedeći način.

	Obratite pažnju na naputak povezan s ovim simbolom i strogo ga se pridržavajte.
 UPOZORENJE	Ovaj simbol skreće pažnju na sigurnosne mjere u svrhu izbjegavanja ozljeda osoba i izbjegavanja nastanka štete na stroju.

1.4.1 DEFINICIJE UPOTRIJEBLJENE U PRIRUČNIKU

"Opasna zona"

Svaka zona unutar ili u neposrednoj blizini stroja u kojoj prisustvo izložene osobe predstavlja rizik za sigurnost i zdravlje dotične osobe.

"Izložena osoba"

Svaka osoba koja se nalazi sasvim ili djelomično u opasnoj zoni.

"Djelatnik"

Osoba ili osobe koje su zadužene za upravljanje strojem ili za njegovo podešavanje, kao i osobe koje izvode radove rutinskog održavanja ili čišćenja stroja.

2 SIGURNOSNE MJERE PREDOSTROŽNOSTI

2.1 OPĆA SIGURNOSNA UPOZORENJA

Stroj je opremljen sigurnosnim zaštitama koncipiranim za očekivane uvjete normalnog rada. Međutim, u svrhu daljnjeg unaprjeđenja razine sigurnosti tijekom rada djelatnici trebaju imati pažljiv i vrlo savjesan stav u pogledu sigurnosti. Mi osobito poštujemo niz općih mjera predostrožnosti, što predstavlja našu liniju vodilju. Budući da se radi o općim upozorenjima, moguće je da se određene točke ne odnose na dotični stroj ili da se ne mogu na njega primijeniti.

Stroj je koncipiran tako da se upravljanje njime vrši iz zone opasnosti. To znači da se operater ne nalazi u sigurnoj poziciji za vrijeme postupka pokretanja stroja. Stoga osigurajte da se na ulaznoj transportnoj traci ne nalazi otpadni materijal.

2.2 SIGURNOSNE ODREDBE

Sljedeće sigurnosne odredbe izrađene su s ciljem da stroj bude što je moguće sigurniji.

- Oštri rubovi su zaobljeni.
- Opasne zone ograđene su čvrstim ogradama.
- Bubnjevi transportera zaklonjeni su pokrovom.
- Elektromotor ima termički sigurnosni uređaj, koji štiti od pregrijavanja.
- Transportne trake, koje prolaze duž platformi, i trake koje se mogu zahvatiti s tla imaju sklopke za nuždu za pritiskanje/povlačenje (njima upravlja klijent)
- Povratni valjci, postavljeni na visini od 2,40 m, zaštićeni su.
- Upozorenja su navedena u korisničkom priručniku
- Rotirajući mehanizmi unutar zone opasnosti zaštićeni su odgovarajućim štitnicima.

2.3 OSOBNA ZAŠTITNA OPREMA (OZO)

Savjetujemo nošenje sljedeće osobne zaštitne opreme:

- Sigurnosna kaciga
- Sigurnosne cipele
- Radna odjeća koja nije preširoka
- Radne rukavice

Za vrijeme radova održavanja i popravaka može biti nužno nositi sljedeću osobnu zaštitnu opremu:

- Radna maska (P2)
- Zaštitne naočale
- Slušna zaštita

2.4 PRIPREME ZA SIGURNU UPORABU

 UPOZORENJE	Nije dozvoljeno koristiti transportne trake za transportiranje osoba.
 UPOZORENJE	Osigurajte da samo kvalificirane osobe, dakle kompetentno osoblje upoznato sa sadržajem ovog korisničkog priručnika, izvede sve operativne radove, radove održavanja i čišćenja.
 UPOZORENJE	Pažljivo pročitajte naputke o uporabi i održavanju prije pokretanja ili uporabe stroja, prije izvođenja radova održavanja i drugih radova oko stroja.
 UPOZORENJE	U potpunosti se pridržavajte svih informacija u pogledu pažnje, opasnosti i zaštite koje se nalaze u korisničkom priručniku i u sigurnosnim oznakama pričvršćenim neposredno na stroj. Osigurajte da ikonice stroja budu na mjestu i da budu jasno čitke (spriječite uništenje, prljanje i gubljenje boje).
 UPOZORENJE	Osigurajte ispravno i stabilno postavljanje stroja.
 UPOZORENJE	Provjerite odgovara li napon lokalnim zahtjevima.
 UPOZORENJE	Djelatnik mora posjedovati svu opremu propisanu za uporabu ovog tipa stroja.
 UPOZORENJE	Redosljed pokretanja/zaustavljanja stroja mora odgovarati navedenom načinu.
 UPOZORENJE	Prije početka postavljanja ispitajte područje i ustanovite postoje li bilo kakve opasne okolnosti. Provjerite jesu li neki strani predmeti ostavljeni na stroju ili u njemu.

 UPOZORENJE	Osigurajte da nikakve prepreke ne budu postavljene oko strojeva.
 UPOZORENJE	Uvijek održavajte čistoću u području rada.
 UPOZORENJE	Trebate uvijek imati dobar pregled cjelokupnog radnog područja.
 UPOZORENJE	Ne nosite narukvice, lančiće, puštenu dugu kosu itd. jer oni mogu dovesti do ozbiljnih ozljeda. Prije početka rada uklonite sve predmete koji mogu dovesti do ovakve vrste rizika.
 UPOZORENJE	Ne nosite odjeću s krajevima koji vise ili strše, nego prikladnu radnu odjeću.
 UPOZORENJE	Ne radite sa strojem kada ste pod utjecajem opojnih droga ili alkohola jer ove supstance mogu usporiti Vaše pokrete i Vašu brzinu razmišljanja.
 UPOZORENJE	Ne radite u uvjetima slabe osvijetljenosti. Uključite sva raspoloživa svjetla i osigurajte da ona rade, posebno kada su u pitanju radovi održavanja stroja.
 UPOZORENJE	Ne približavajte ruke ni predmete pokretnim dijelovima stroja ni razvodnom ormariću.
 UPOZORENJE	Morate točno znati gdje se nalaze gumbi za zaustavljanje u nuždi kako biste mogli odmah reagirati u slučaju opasnosti.
 UPOZORENJE	Osigurajte da svi prolazi i svi izlazi za nuždu budu slobodno prohodni.

2.5 SIGURNOSNE MJERE TIJEKOM RADA

 UPOZORENJE	Nemojte stati na stroj niti hodajte po njemu dok je u pogonu.
 UPOZORENJE	Obratite pozornost na zvučne i/ili svjetlosne signale
 UPOZORENJE	Ne ostavljajte alate u blizini transportne trake koja je u pokretu
 UPOZORENJE	Kako bi transportne trake zajamčeno bile u ispravnoj i stabilnoj poziciji, matice i svornjake morate prekontrolirati i po potrebi dotegnuti nakon prvog tjedna rada stroja.
 UPOZORENJE	Iz funkcionalnih razloga potrebno je da transportne trake mogu ostati u pogonu i ako su zaštitne ograde uklonjene

2.6 SIGURNOSNE MJERE TIJEKOM INSPEKCIJA, ČIŠĆENJA I ODRŽAVANJA.

 UPOZORENJE	Osigurajte da samo profesionalno i kompetentno osoblje izvodi radove održavanja i popravaka. Ovi se radovi smiju obavljati samo nakon deaktiviranja stroja.
 UPOZORENJE	Pažljivo pročitajte priručnik za uporabu i održavanje prije nego što pokrenete stroj i budete ga koristili ili na njemu budete izvodili radove održavanja ili druge operacije.

 UPOZORENJE	Kvalificirano osoblje mora vršiti radove održavanja.
 UPOZORENJE	Prije izvođenja svih radova održavanja ili podmazivanja zaustavite stroj koristeći postupke navedene u priručniku.
 UPOZORENJE	Svi se radovi trebaju izvesti kada je stroj isključen pomoću glavne sklopke (sklopke za odvajanje od napajanja). Glavna sklopka za odvajanje treba biti zaključana
 UPOZORENJE	Kada se jedinice trebaju rastaviti ili instalirati, osigurajte da one budu podupriete odgovarajućom opremom za dizanje i držanje tereta. Teret odmah prebacite na prikladnu opremu za držanje ili na postolje.
 UPOZORENJE	Nikada ne koristite benzin, otapala ni zapaljive tekućine za čišćenje dijelova stroja. Koristite isključivo nezapaljiva, netoksična sredstva za čišćenje.
 UPOZORENJE	Kada popravke ili radove održavanja morate vršiti u područjima nedostupnim s poda, koristite ljestve ili radnu platformu sa stepenicama, u skladu s lokalnim i nacionalnim standardima.
 UPOZORENJE	Uvijek koristite osobnu zaštitnu opremu.
 UPOZORENJE	Koristite ručne alate koji odgovaraju sigurnosnim odredbama.
 UPOZORENJE	Prije pokretanja stroja osigurajte da nitko ne vrši radove održavanja stroja.

 UPOZORENJE	Prije uklanjanja zaštitnih uređaja potpuno zaustavite stroj, odvojite ga od strujne mreže i napajanja i osigurajte da dijelovi stroja ne budu u pokretu.
 UPOZORENJE	Vlasnik stroja je odgovoran za održavanje stroja na način koji zadovoljava potrebe u pogledu sigurnosti.
 UPOZORENJE	Vlasnik stroj mora generalno servisirati ili mora naložiti generalni servis u vremenskim intervalima koji odgovaraju uvjetima rada stroja.
 UPOZORENJE	Prije instalacije stroja istražite područje i ustanovite postoje li određene opasne okolnosti. Provjerite nalaze li se preostali vanjski predmeti u stroju ili na njemu.
 UPOZORENJE	Prije prilaženja bilo kojem od izlaznih područja provjerite nalazi li se tamo zaglavljn ili slobodan materijal.

2.7 MJERE ZA ODRŽAVANJE UREDNOG STANJA STROJA.

 	Osigurajte da stroj i slojevi boje na njemu uvijek budu u besprijekornom stanju.
 	Za aktivnosti popravaka stroja koristite isključivo prikladan materijal i radne postupke prikladne za dotičnu svrhu.
 	Periodično vršite inspekciju kako biste osigurali da stroj i dalje ispravno radi.
 	Osigurajte da ne nestanu oznake stroja i da ove oznake budu jasno čitljive. (sprječavajte oštećenje, onečišćenje i gubitak boje). Nove piktograme možete naručiti od poduzeća Nihot Recycling Technology B.V. ako su stari toliko oštećeni da se više ne mogu pročitati ili ako su uklonjeni.

2.8 PREOSTALI RIZICI

Preostali rizici za djelatnike postrojenja povezani s vršenim radnim aktivnostima su umjereni jer se procesom automatski upravlja iz kontrolnog prostora putem video-terminala. Najveći rizici koncentrirani su u operacijama održavanja stroja i u vezi s ovim operacijama.

Može, međutim, posebno za vrijeme radova održavanja, ali sporadično i za vrijeme rada stroja, doći do slučajeva u kojima se djelatnik ili zaduženo osoblje mogu naći u blizini opasnih zona.

Stoga u takvim prilikama morate obratiti najveću pažnju.

Osnovno sigurnosno pravilo koje morate uvažiti kada radite na stroju je da prije izvođenja radova ove vrste isključite napajanje strujom i ispustite preostali tlak.

Radovi se moraju izvoditi uz poštivanje naputaka sadržanih u poglavlju o servisiranju u okviru ovog priručnika te u skladu s pravilima propisanim dotičnim regulativnim odredbama o profesionalnoj sigurnosti.

Još jedan preostali rizik uvjetovan je činjenicom da je za vrijeme izvođenja radova održavanja često neizbježno da se djelatnik koji vrši radove održavanja nađe u blizini popravljano uređaja radi kontrole urednog rada, dok je stroj u pokretu. U tom slučaju postoji riskantna situacija.

U takvim okolnostima morate obratiti najveću moguću pažnju, a stroj mora biti podešen tako da radi malom brzinom.

2.9 EMISIJA BUKE

Konstantna razina zvuka iznosi maksimalno 85 dB (A).

Separiranje materijala i/ili stanje separatora može dovesti do više razine zvuka.

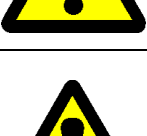
2.10 ZNAČENJE KORIŠTENIH SIGURNOSNIH SIMBOLA

Dolje navedeni dijagram prikazuje značenje sigurnosnih simbola korištenih u proizvodnoj dvorani i/ili na strojevima.

	Pažnja: rotirajući kotači ili valjci
	Električni potencijal
	Sigurnosna kaciga obavezna
	Sigurnosne cipele obavezne
	Sigurnosne rukavice obavezne
	Slušna zaštita obavezna
	Sigurnosne naočale obavezne

7 ODRŽAVANJE I ČIŠĆENJE

7.1 OPĆENITO

	Sve instrukcije i sve odredbe trebaju se poštovati kako bi se osigurali maksimalna sigurnost i maksimalni vijek trajanja stroja.
	Kvalificirani i ovlaštteni tehničari koji su u stanju izvršiti instalaciju postrojenja, izvoditi poslove popravljavanja i čišćenja i rutinske i/ili neplanske mehaničke i električne radove servisiranja moraju izvoditi sve aktivnosti u svrhu održavanja i popravljavanja stroja.
	Morate se pridržavati sigurnosnih naputaka (vidi poglavlje "Mjere tijekom inspekcije, čišćenja i održavanja").
	Za vrijeme izvođenja radova pridržavajte se svih dotičnih sigurnosnih pravila i poduzmite sve potrebne sigurnosne mjere.
	Pažljivo pročitajte priručnik sa instrukcijama o radu i održavanju stroja prije pokretanja stroja i rada sa strojem ili prije izvođenja radova održavanja ili drugih vrsta radova.
	Ove se aktivnosti smiju izvoditi samo kada je stroj deaktiviran.
	Sve se operacije trebaju izvoditi kada je stroj isključen preko glavne sklopke. Glavna sklopka treba biti zaključana.
	Komprimirani zrak treba se isključiti prije početka izvođenja radova održavanja i inspekcije.
	Nikada ne vršite inspekciju filtra dok je stroj u radu. Vratanca, protueksplozivni otvori i vrata za inspekciju smiju se pregledavati samo kada cijeli sustav kompletno miruje i kada su motori najmanje 1 minutu izvan pogona. Nikada ne gledajte u filter za vrijeme rada i nikada se ne zadržavajte pred vratancima i vratima ako su ona otvorena.

7.2 OSOBNA SIGURNOSNA OPREMA

Ovisno o okolnostima i mjestima, savjetujemo Vam da nosite sljedeće predmete osobne sigurnosne opreme:

- Sigurnosnu kacigu
- Sigurnosne cipele
- Radnu odjeću, koja nije preširoka
- Radne rukavice
- Radnu masku (P2)
- Sigurnosne naočale
- Slušnu zaštitu

7.3 OPREMA ZA KORIŠTENJE

Treba se koristiti sljedeća oprema, ovisno o okolnostima i mjestima:

- Metle, četke, grablje, lopate
- Ručni alati kao što su ključevi, čekići itd.
- Mobilne i kamionske dizalice
- Viličar
- Pokretna radna platforma
- Aluminijske skele
- Oprema za zatezanje matica
- Ostali ručni alati po potrebi
- Vitla

Svi će se alati certificirati, ako je to potrebno.



Opasnost od eksplozije: u unutrašnjosti filtarskog postrojenja uvijek koristite svjetiljke koje ne mogu dovesti do eksplozije i sigurne alate. Brušenje i zavarivanje u unutrašnjosti postrojenja je strogo zabranjeno. Pripazite da ne stvarate iskre ni visoke temperature.

7.4 TABLICA ZA ODRŽAVANJE I ČIŠĆENJE BUBANJSKOG SEPARATORA

ODRŽAVANJE I ČIŠĆENJE	C = ČIŠĆENJE (CLEAN) A = INSPEKCIJA / PODEŠAVANJE L = PODMAZIVANJE (LUBRICATE)	DNEVNO *	DNEVNO **	TJEDNO **	MJESEČNO **	GODIŠNJE **
Provjerite ispravno usmjerenje remena / trake	A					
Provjerite okreću li se svi gornji i donji valjci	A					
Osigurajte da ne dođe do klizanja pogonskih i krajnjih valjaka	A					
Osigurajte da ne dođe do pregrijavanja stroja, pogona i ležajeva	A					
Ustanovite čuju li se neobični zvukovi i otklonite uzrok	A					
Pregledajte (vizualno) sve rotirajuće dijelove	A					
Provjerite ravnotežu ventilatora (vibracije, oštećenje ili onečišćenje)	A/C					
Odstranite pali otpadni materijal i uklonite uzrok	C	A				
Ustanovite je li traka oštećena (rupe, kidanje).		A				
Provjerite spojeve gumene trake		A				
Provjerite zategnutost trake		A				
Pregledajte je li traka ishabana i odstranite otpad		A/C				
Provjerite ulaznu branu i odstranite sav adhezivan materijal		A/C				
Pregledajte čistoću i izvršite čišćenje ako je potrebno		A/C				
Kontrolirajte podešenost i istrošenost strugača.			A			
Provjerite poziciju i istrošenost pregrade			A			
Odstranite otpadni materijal sa svih zateznih valjaka			C			
Odstranite otpadni materijal s pogonskih i krajnjih valjaka			C			
Odstranite otpadni materijal sa stroja/kućišta prijenosnika			C			
Kontrolirajte istrošenost ploča, valjaka i gumene trake			A			
Kontrolirajte sklopke za prinudno isključivanje i druge sklopke			A			
Očistite transportnu traku			C			
Kontrolirajte poziciju gume krajnje stjenke i provjerite je li istrošena			A			
Odstranite nečistoću s ležajeva			C			
Kontrolirajte radnu temperaturu ležajeva			A			
Pregledajte jesu li bubnjevi, valjci i gumena zaštita istrošeni			A			
Očistite vretena s navojem. Po potrebi podmažite			C/L			
Dotegnite matice, vijke i spojeve nakon prvog tjedna rada			A			
Provjerite istrošenost brane ulaznog materijala			A			
Kontrolirajte brtvenu gumu zračnog separatora otpada			A			
Provjerite sklopke za isključivanje u nuždi i sklopke za otpajanje			A			

ODRŽAVANJE I ČIŠĆENJE	C = ČIŠĆENJE (CLEAN) A = INSPEKCIJA / PODEŠAVANJE L = PODMAZIVANJE (LUBRICATE)	DNEVNO *	DNEVNO **	TJEDNO **	MJESEČNO **	GODIŠNJE **
Ustanovite ima li pukotina u vodovima i po potrebi zamijenite vodove				A		
Kontrolirajte razinu ulja u reduktoru					A/L	
Kontrolirajte zategnutost V-trake i zadržavanje, ako je potrebno					A	
Kontrolirajte automatsko podmazivanje ležajeva (SKF sustav 24)***					A/L	
Kontrolirajte elektronički kontrolni sustav						A
Kontrolirajte potrošnju struje motora						A
Dotegnite matice, vijke i druge spojeve						A

Intervali su temeljeni na osam radnih sati dnevno

* Kada je postrojenje u pogonu

** Kada je postrojenje isključeno

*** Može se opcionalno isporučiti

NAPOMENA:

Prije inspiciranja recirkulacijskog ventilatora: nakon što se napajanje isključi, može biti potrebno do 5 minuta da se ventilator prestane rotirati.

Ne pokušavajte ventilator zaustaviti ručno dok se još polako rotira jer se zbog velike rotacijske sile ne može zaustaviti i lako može izazvati lom kostiju.

8 PODMAZIVANJE

8.1 MOTORI S PRIJENOSNIKOM

Ukoliko ne postoji poseban dogovor, Siemens (Flender) pogoni opremu s punjenjem sredstva za podmazivanje usklađenim prema specifičnoj jedinici prijenosnika i poziciji montiranja. Odlučujući faktor je montažni položaj (H-01-A....H-04-B) specificiran prilikom naručivanja pogona. Punjenje sredstva za podmazivanje morate uskladiti sa svim sljedećim promjenama montažnog položaja (vidi Instrukcije za rad, Siemens (Flender) jedinica prijenosnika. Valjni ležajevi u jedinicama prijenosnika i motorima pune se tvornički mazivom iz dolje navedenog spiska. Siemens (Flender) preporučuje ponovno podmazivanje valjnih ležajeva mazivom istovremeno sa zamjenom ulja.

Posebno održavanje jedinica prijenosnika nije potrebno, samo je preporučeno pregledavanje u dostatnim vremenskim intervalima. Sredstvo za podmazivanje treba se zamijeniti nakon svakih 10.000 radnih sati u standardnim radnim uvjetima ili svake 2 – 3 godine; pod ekstremnim uvjetima rada i u slučaju vrlo vlažnog zraka svakih 5000 radnih sati.

Kada vršite zamjenu maziva, kućište očistite pomoću prikladnog otapala i odstranite sve ostatke starog maziva. Očistite ležajeve, provjerite ih i podmažite novim mazivom za ležajeve.

Provjerite brtvila.

Dodatne informacije o instalaciji i održavanju reduktora motora molimo potražite u korisničkom priručniku primljenom od dobavljača motora. (www.Siemens.com)

8.2 KOLIČINA SREDSTVA ZA PODMAZIVANJE

ULJE:

Količina sredstva za podmazivanje ovisi o tipu i obliku reduktora i možete je pronaći na tipskoj pločici reduktora. Različite vrste sredstva za podmazivanje ne smiju se međusobno zamijeniti. Kada je potrebno dopunjavanje, koristite odgovarajuće sredstvo.

Ovisno o proizvođaču prijenosnika koristit će se jedna od dolje navedenih vrsta ulja.

SEW prijenosnici: Chevron Texaco Pinnacle EP220

MAZIVO:

Nihot standardno ležajeve puni mazivom SKF LGMT 2.

Prvo punjenje SNL ležajeva iznosi približno 60 % slobodnog prostora u kućištu.

Kod novog maziva ispunite približno jednu trećinu kućišta SKF mazivom.

Intervali ponovnog podmazivanja:

- SNL kućišta ležaja: 1x svake 3 godine (na temelju normalnog rada tijekom 2000h/g)

- Y kućišta ležaja: 1x svake 3 godine (na temelju normalnog rada tijekom 2000h/g)

Svi ležajevi opremljeni ležajevima biti opremljeni sustavom SKF System 24 LAGD 60 za automatsko podmazivanje. Ovaj sustav automatski podmazuje ležajeve najduže 12 mjeseci (preporučeno podešenje).

Jednokratno punjenje ulja i maziva može se pronaći u korisničkom priručniku odgovarajućeg proizvođača (vidi dodatak ovog priručnika).



9 OTKLANJANJE SMETNJI

9.1 OPĆENITO



Osoblje školovano i osposobljeno na odgovarajući način smije vršiti otklanjanje smetnji. Tijekom izvođenja ovih radova pridržavajte se svih odgovarajućih sigurnosnih odredaba i poduzmite sve potrebne sigurnosne mjere.

9.2 OTKLANJANJE SMETNJI NA RECIRKULACIJSKOM VENTILATORU

Ako dođe do smetnji za vrijeme rada stroja, potražite odgovor u sljedećoj tablici i utvrdite možete li otkloniti smetnju. Ako ne možete – prema tablici – obratite se dobavljaču.

ZAPAŽANJE	MOGUĆI UZROK	MJERA / RJEŠENJE
Motor se ne može pokrenuti ili samo uz poteškoće	Prinudni stop je aktiviran	Resetirajte sklopke
	Glavna sklopka je isključena	Uključite glavnu sklopku
	Termički nadzor je aktiviran ili je došlo do greške kontrole frekvencije	Otklonite uzrok. Deaktivirajte, pustite da se ohladi i ponovo pokrenite. Kontrolirajte jakost struje motora. Ako nema oznake ampera, a motor ne radi nakon ponovnog pokretanja, ne pokušajte ponovo pokretati motor. Obratite se stručnjaku. U svakom slučaju uređaj za sigurnosno termičko isključivanje ne smije se zamijeniti.
	Jako onečišćenje	Očistite
	Smetnja na ležajevima	Zamijenite ležajeve
	Pogrešno sredstvo za podmazivanje	Zamijenite odgovarajućim sredstvom
	Detektor okretanja neispravan	Zamijenite detektor
Kotač s lopaticama (impeller) se trese	Kotač s lopaticama (impeler) je neuravnotežen	Očistite impeler, a ako je oštećen, obratite se odmah poduzeću Nihot
	Lopatice su oštećene	
V-traka škripi	Zategnutost nedovoljna	Dategnite V-traku
	Pogon motora u 2 faze	
Zujanje nakon pokretanja	Star delta prekidač defektan	Odmah zaustavite postrojenje i kontaktirajte s dobavljačem
	Osigurač defektan	

NAPOMENA:

Prije inspekcije ventilatora za povratni zrak: nakon što se isključi napajanje, može biti potrebno **do 5 minuta** da se ventilator prestane rotirati.

Ne pokušajte ručno zaustaviti ventilator ako se još uvijek polako okreće jer se zbog velike snage rotacije ne može zaustaviti i lako može dovesti do loma kostiju.

9.3 OTKLANJANJE SMETNJI NA TRANSPORTNIM TRAKAMA

Ako dođe do smetnji za vrijeme rada stroja, potražite odgovor u sljedećoj tablici i utvrdite možete li otkloniti smetnju. Ako ne možete – prema tablici – obratite se dobavljaču.

ZAPAŽANJE	MOGUĆI UZROK	MJERA / RJEŠENJE
Pogon se ne može pokrenuti ili samo uz poteškoće	Prinudni stop/uže za prinudni stop je aktivirano	Resetirajte sklopke
	Glavna sklopka (za odvajanje od napajanja) je isključena	Uključite glavnu sklopku.
	Termički nadzor je aktiviran	Otklonite uzrok. Deaktivirajte, pustite da se ohladi i ponovo pokrenite.
	Prevelika količina materijala na traci.	Natovarite ispravnu količinu sukladno nazivnim vrijednostima
	Jako onečišćenje	Očistite
	Ležajevi neispravni	Zamijenite ležajeve
	Tlak strugača previsok	Reducirajte tlak
	Razina ulja u kućištu prijenosnika preniska	Dodajte ulje
Traka se ne kreće ravno.	Pogrešno sredstvo za podmazivanje	Zamijenite odgovarajućim sredstvom
	Nedovoljno poravnanje traka ili valjaka nosivih konstrukcija.	Provjerite i po potrebi ispravite.
	Trake, valjci transportera ili donji valjci su onečišćeni na jednoj strani.	Očistite dotične komponente.
	Materijal je deponiran izvan srednjeg područja trake.	Postavite materijal kroz sustav ili preko bubnja pod ispravnim kutom.
	Strugač je pod kutom	Ispravite strugač.
Traka proklizuje	Traka struže zaglavljene materijal.	Uklonite materijal.
	Zategnutost trake nedovoljna.	Zategnite vijak.
	Valjci se okreću teško ili su zaglavljene.	Očistite valjke i po potrebi ih zamijenite.

9.4 OTKLANJANJE SMETNJI NA SEPARATORU S BUBNJEM

Ako dođe do smetnji za vrijeme rada stroja, potražite odgovor u sljedećoj tablici i utvrdite možete li otkloniti smetnju. Ako ne možete – prema tablici – obratite se dobavljaču.

ZAPAŽANJE	MOGUĆI UZROK	MJERA / RJEŠENJE
Motor se ne može pokrenuti ili samo uz poteškoće	Prinudni stop je aktiviran	Resetirajte sklopke
	Glavna sklopka je isključena	Uključite glavnu sklopku
	Termički nadzor aktiviran	Otklonite uzrok. Deaktivirajte, ostavite da se ohladi i ponovno pokrenite.
	Prevelika količina materijala na traci	Natovarite ispravnu količinu sukladno nazivnim vrijednostima
	Ozbiljno onečišćenje	Očistite
	Ležaj neispravan	Zamijenite ležaj
	Pogrešno sredstvo za podmazivanje	Zamijenite odgovarajućim sredstvom
Visoka stopa izlaska materijala	Ograničavač ulaska materijala nije ispravno podešen - previsoko	Podesite ograničavač ulaska materijala
	Ventil ulaza zraka ventilatora nije ispravno podešen - preširoko	Smanjite podešenje ulaska zraka ispred ventilator
Nedovoljan izlazak materijala	Transportna traka je prebrza	Smanjite brzinu
	Brana prolaza materijala nije ispravno podešena – preniska vrijednost	Podesite branu prolaza materijala
	Brana prolaza materijala onečišćena prljavštinom i otpadom	Očistite branu
	Ventil ulaza zraka ventilator nije ispravno podešen - preusko	Povećajte podešenje ulaska zraka ispred ventilatora
	Transportna traka prespora	Povećajte brzinu
Bočno brtvljenje nije optimalno	Materijal dodiruje ograničavač	Podesite ograničavač prolaska materijala na maksimalnu dimenziju frakcije
	Gumeno bočno brtvilo je istrošeno	Zamijenite bočno brtvilo
Materijal u kanalu strujanja	Prinudni stop je aktiviran	Očistite vodove za zrak

9.5 PODEŠENJA

Dobavljač, poduzeće Nihot Recycling Technology, podešava sustav separatora prilikom pokretanja postrojenja. Podešenje postrojenja treba se provjeravati svake godine. Za vrijeme inspekcije provjerava se brzina zraka. Ako se ova provjera ne izvrši, dobavljač ne može jamčiti da će postrojenje uredno raditi.

10 ZAMJENSKI DIJELOVI

10.1 OPĆENITO

	Istrošene dijelove smiju popravljati ili zamjenjivati isključivo djelatnici koji su školovani i osposobljeni na odgovarajući način. Za vrijeme izvođenja radova pridržavajte se svih dotičnih sigurnosnih regulacija i poduzmite sve potrebne sigurnosne mjere.
	Kada je to potrebno, koristite kran ili dizalicu za odstranjivanje i/ili pokretanje slobodnih komponenti.
	Uvijek nosite osobnu zaštitnu opremu kada rastavljate stroj.
 UPOZORENJE	Svi se radovi trebaju izvoditi kada je stroj isključen preko glavne sklopke. Glavna sklopka mora biti zaključana.
	Provjerite rotira li se motor u ispravnom mjeru nakon što je zamijenjen ili nakon što je električni priključak bio rastavljen.
	Prije no što budete ispitivali nove motore na transporteru, provjerite nalazi li se još uvijek preostali materijal na trakama.

10.2 OSOBNA ZAŠTITNA OPREMA

Ovisno o okolnostima i mjestu, savjetujemo da nosite sljedeće predmete osobne zaštitne opreme:

- Sigurnosnu kacigu
- Sigurnosne cipele
- Radnu odjeću, koja nije preširoka
- Radne rukavice
- Radna maska (P2)
- Zaštitne naočale
- Slušnu zaštitu

10.3 OPREMA ZA IZVOĐENJE RADOVA

Ovisno o okolnostima i mjestima može se koristiti sljedeća oprema:

- Ručni alati
 - Mobilne i kamionske dizalice
 - Viličari
 - Pokretne radne platforme
 - Aluminijske skele
 - Oprema za zatezanje vijaka
 - Ostala lagana oprema po potrebi
 - Vitla
 - Zračno pogonjeni alati
- Svi će se alati u slučaju potrebe certificirati.

10.4 ZAMJENA IMPELERA VENTILATORA

1. Isključite kompletno postrojenje preko glavne sklopke (**pozicija 0**)
2. Iskopčajte sklopku recirkulacijskog ventilatora za povratnu cirkulaciju zraka
3. Zaključajte glavnu sklopku, primjerice pomoću lokota
4. Otklonite usisnu spojnicu ventilatora za povratnu cirkulaciju zraka
5. Odstranite vijke vezne ploče
6. Otpustite vijak za učvršćavanje impelera
7. Odstranite impeler
8. Zamijenite impeler
9. Osigurajte vijak za učvršćavanje na impeleru
10. Zamijenite veznu ploču
11. Zamijenite usisnu spojnicu
12. Otključajte glavnu sklopku
13. Uključite sklopku na ventilatoru za povrat zraka
14. Uključite kompletno postrojenje preko glavne sklopke (**pozicija 1**)

NAPOMENA:

Prije otvaranja ventilatora za povratni zrak može biti potrebno **do 5 minuta** da ventilator prestane rotirati, nakon što je isključeno napajanje.

Ne pokušajte ručno zaustaviti ventilator, ako se još uvijek polako okreće, jer se zbog velike snage rotacije ne može zaustaviti i lako može dovesti do loma kostiju.

10.5 ZAMJENA V-REMENA VENTILATORA

Uvijek koristite isti tip klinastih remena koji su označeni na klinastim remenima koje treba zamijeniti.

Radni redoslijed zamjene:

1. Isključite kompletnu instalaciju pomoću glavnog prekidača (položaj 0)
2. Isključite prekidač recirkulacijskog ventilatora
3. Zaključajte prekidač za isključivanje, npr. lokot
4. Skinite poklopac prijenosa klinastim remenom
5. Otpustite pričvrsne vijke motora i upotrijebite zatezne vijke na tračnicama motora kako biste smanjili razmak između remenica i povećali napetost klinastih remena
6. Uklonite klinaste remene i očistite remenice
7. Provjerite jesu li remenice još u liniji i prilagodite ih ako je potrebno
8. Ugradite nove klinaste remene
9. Zadržite klinaste remene pomoću zateznih vijaka na tračnicama motora kako biste povećali udaljenost između remenica. (Kako klinasti remeni moraju biti zategnuti; vidi sljedeću stranicu)
10. Pričvrstite pričvrsne vijke motora
11. Montirajte poklopac prijenosa klinastim remenom
12. Otključajte prekidač za isključivanje
13. Uključite prekidač za isključivanje recirkulacijskog ventilatora
14. Uključite kompletnu instalaciju pomoću glavnog prekidača (pozicija 1)

Ispravna napetost klinastog remena može se odrediti na sljedeći način:

1. Uzmite c.t.c. udaljenost između dvije remenice u metrima
2. Za svaki metar udaljenosti između remenica otklon remena bit će 16 mm kada je remen opterećen silom P u sredini između dviju remenica.

Za SPB klinaste remene sila P će biti:

Ako je promjer najmanje remenice između Ø160 – Ø224, sila P je između 35 – 50 N

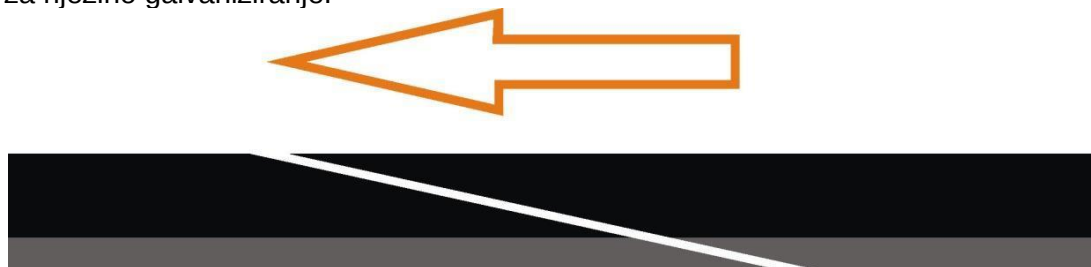
Ako je promjer najmanje remenice između Ø236 – Ø315, sila P je između 50 – 60 N

Za nove klinaste remene preporučujemo korištenje maksimalnih vrijednosti.

Provjerite klinaste remene nakon nekoliko dana rada i zadržavanja ako je potrebno.

10.6 ZAMJENA GUMENE TRAKE

Traka se mora odmah zamijeniti ako dođe do rezova, rupa, izgrebanih mjesta ili intruzije predmeta (kao što su čavli ili kopče). Stručnjak mora izvršiti zamjenu trake jer je potrebna posebna oprema za njezino galvaniziranje.



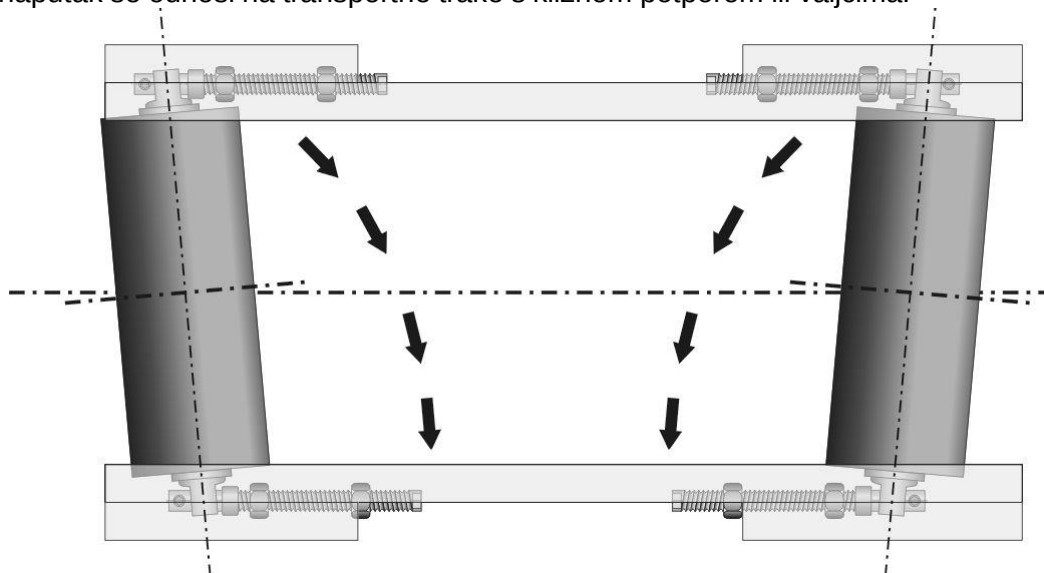
Kada vršite zamjenu trake, obratite pažnju na smjer strelice na traci, koja označava ispravan pravac. Ako oznaka strelice nije vidljiva, pregledajte šav vulkanizacije i postavite traku na prikazani način.

10.7 PODEŠAVANJE TRANSPORTNE TRAKE S VALJCIMA

Postoje razni razlozi iz kojih se traka može kretati neispravnom putanjom.

- Nova traka.
- Ako transportiran materijal nije postavljen na sredinu trake.
- Traka je usukana.

Ovaj naputak se odnosi na transportne trake s kliznom potporom ili valjcima:



Promjenom rastojanja između osi, krajeva pogonjenog bubnja i nepogonjenog bubnja možete podesiti putanju trake.

Empiričnim putem je ustanovljeno da se traka kreće prema onoj strani na kojoj je rastojanje među bunjevima najmanje.

Korekcija od 1 ili 2 mm je već dovoljna; to je jedan ili nekoliko okretaja ključem na vretenu s navojem ili na podesivom ležaju.

10.7.1 KOREKCIJE

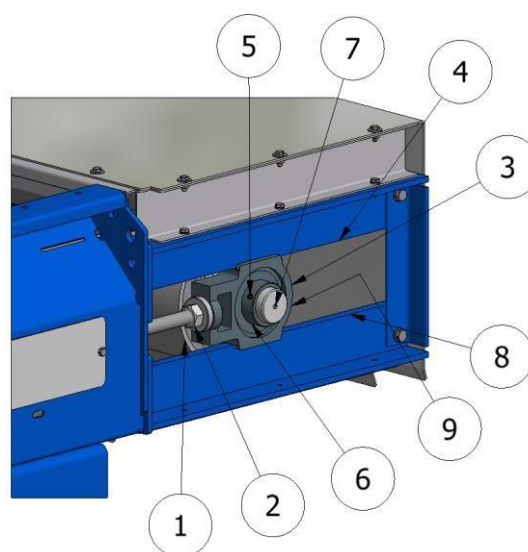
- Odstranite zaštitne ulaze/pokrove.
- Označite jednu točku na traci (nacrtajte liniju kredom ili postavite naljepnicu u boji)
- Pokrenite traku i pustite da načini po prilici dva puna okretaja.
- Sa strane trake pogledajte na kojoj strani traka gubi smjer.
- Otpustite maticu.
- Okrenite vreteno s navojem nekoliko okretaja pomoću kliješta i pustite da traka načini dva okretaja.
- Pregledajte rezultat i ponovite postupak nekoliko puta ako je potrebno.
- Pustite traku da radi dest minuta i nakon toga još jednom provjerite putanju.
- Zaustavite transportnu traku.
- Zategnite maticu.
- Vratite zaštitne ulaze/pokrove na svoje mjesto

10.8 ZAMJENA LEŽAJEVA ULAZNE TRANSPORTNE TRAKE

1. Isključite transportnu traku preko sklopke za odvajanje od napajanja (**pozicija 0**).
2. Zaključajte glavnu sklopku, po mogućnosti lokotom.
3. Poduprite valjak nosivim remenom i lancem ili dizalicom.
4. Otpuštajte zateznu maticu ležajeva sve dok traka ne bude opuštena.
5. Skinite pokrov ležajeva s kućišta ležajeva.
6. Podignite valjak, oslobađajući ležajeve od kućišta.
7. Otklonite ležajeve.
8. Montirajte nove ležajeve na osovinu.
9. Montirajte brtvila u kućištima ležajeva i napunite ih sredstvom za podmazivanje.
10. Spustite valjak na način da ležajevi uđu u svoja kućišta.
11. Ugradite brtvilo na taj način da klinovi ulegnu u dijelove brtvila na suprotnoj strani.
12. Prostor između brtvila napunite sredstvom za podmazivanje.
13. Montirajte pokrove ležajeva na kućišta ležajeva.
14. Pažnja! Ne zamijenite pokrov s pokrovom drugog kućišta ležaja.
15. Zatežite maticu sve dok traka bude ispravno zategnuta.
16. Uklonite lokot s glavne sklopke.
17. Uključite glavnu sklopku (**pozicija 1**).
18. Pokrenite transportnu traku preko komandne ploče.

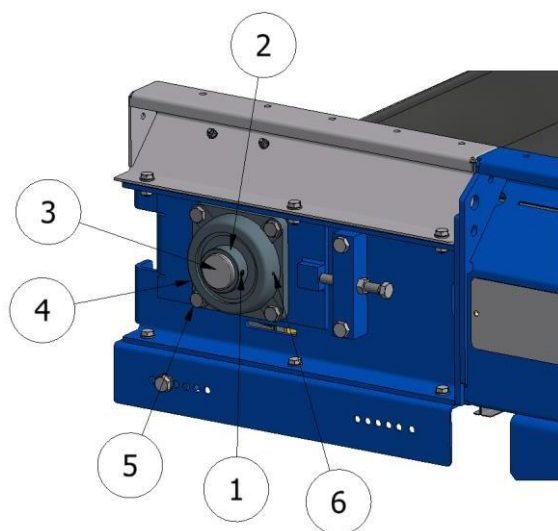
10.9 ZAMJENA LEŽAJEVA LWC ZATEZNE SEKCIJE

1. Isključite transportnu traku pomoću glavne sklopke za odvajanje napajanja (**pozicija 0**).
2. Zaključajte glavnu sklopku lokotom.
3. Odstranite sve pokrove.
4. Poduprite valjak (1) nosivom trakom i lancem ili dizalicom.
5. Otpuštajte maticu (2) jedinice kućišta ležaja (3) sve dok se traka ne olabavi.
6. Uklonite gornju gredicu (4) otpuštanjem 3 vijaka i matica
7. Podignite valjak (1), oslobađajući jedinicu kućišta ležaja (3) od donje gredice (8)
8. Otpustite vijak s dvostrukim navojem (5) i okrenite okvir (6) u smjeru suprotnom od rotacije osi (7).
9. Skinite jedinicu kućišta (3) s osi (7)
10. Gurnite novu jedinicu kućišta na os (7) i podesite je prema donjoj gredici (8) u konstrukciji
11. Spustite valjak tako da kućište nalegne na donju gredicu (8)
12. Montirajte gornju gredicu (4) pomoću vijaka i matica
13. Zategnite vijak s dvostrukim navojem (5) pomoću momentnog ključa.
14. Zategnite momentnom silom od 26 Nm
15. Napunite kućište sredstvom za podmazivanje (9)
16. Zatežite maticu (2) sve dok ne postignete dovoljnu zategnutost trake.
17. Namontirajte sve pokrove
18. Uklonite lokot s glavne sklopke.
19. Uključite glavnu sklopku (**pozicija 1**).
20. Pokrenite transportnu traku preko komandne ploče.



10.10 ZAMJENA LEŽAJEVA LWC POGONSKE SEKCIJE

1. Isključite transportnu traku preko glavne sklopke (**pozicija 0**).
2. Zaključajte glavnu sklopku pomoću lokota, ako je moguće.
3. Poduprite pogonjeni bubanj (nije vidljiv) nosivim pojasom i lancem ili dizalicom.
4. Otpustite vijak s dvostrukim navojem (1) i okrenite ekscentrični okvir (2) u smjeru suprotnom od rotacije osi (3).
5. Odstranite vijke za učvršćavanje (5) i uklonite ležaj (4) s osi (3)
6. Gurnite novi ležaj na os (3) i vijčano ga pričvrstite na potporu pomoću vijaka za učvršćavanje (5)
7. Postavite ekscentrični okvir (2) na odgovarajuće mjesto na unutrašnjem prstenu ležaja i rotirajte rukom, po mogućnosti u smjeru okretanja osi.
8. Učvrstite ekscentrični okvir (2) klinom i jednim ili dvama laganim udarcima čekićem.
9. Zategnite vijak s dvostrukim navojem (1) pomoću momentnog ključa.
10. Koristite momentnu silu od 26 Nm.
11. Napunite kućište ležaja sredstvom za podmazivanje (6)
12. Odstranite lokot s glavne sklopke.
13. Uključite glavnu sklopku (**pozicija 1**).
14. Pokrenite transportnu traku preko komandne ploče.



11 ZBRINJAVANJE

11.1 OPĆENITO

Na kraju radnog vijeka postrojenja za separaciju istrošeni materijali i komponente moraju se reciklirati ili zbrinuti na način neškodljiv za okoliš.

Preporučujemo da se materijali uklone u skladu s trenutno važećim sigurnosnim propisima. Moguće je neke dijelove ponovo uporabiti, kao i sirovine od kojih su dijelovi izrađeni. Takva ponovna uporaba, međutim, mora biti u skladu s procedurama i funkcijama različitim od onih za koje su pojedinačni dijelovi i stroj kao cjelina koncipirani i izgrađeni.

Poduzeće Nihot Recycling Technology odbija svaku odgovornost za oštećenje zdravlja osoba i za oštećenje strojeva koja proizlaze iz ponovne uporabe pojedinačnih dijelova stroja u svrhe za koje nisu predviđeni odnosno koja proizlaze iz ponovnog sastavljanja na način različit od originalnog sklopa stroja.

Poduzeće Nihot Recycling Technology ni prešutno ni eksplicitno ne jamči prikladnost ponovno upotrijebljenih dijelova stroja nakon konačnog deaktiviranja stroja radi njegova uništenja. Ako želite odbaciti strojeve, to možete učiniti na siguran i ekološki neškodljiv način pridržavajući se dolje navedenih procedura.

	Kada je potrebno, za uklanjanje i/ili pomicanje slobodnih komponenti koristite kran ili dizalicu.
	Obavezno nosite osobnu zaštitnu opremu kada rastavljate stroj.

11.2 OSOBNA ZAŠTITNA OPREMA

Ovisno o okolnostima i mjestima, savjetujemo nošenje sljedećih predmeta osobne zaštitne opreme:

- Sigurnosna kaciga
- Sigurnosne cipele
- Radna odjeća koja nije preširoka
- Radne rukavice
- Radna maska (P2)
- Zaštitne naočale
- Slušna zaštita

11.3 SAMOSTALNO ZBRINJAVANJE STROJA

- Deaktivirajte stroj i odvojite sve vodove napajanja
- Podignite transporter s potpora i postavite ga ravno na tlo ili na podupirače.
- Odstranite sve električne kabele sa stroja
- Uklonite pogone
- Odstranite ulje iz reduktora motora i zbrinite ga na ekološki neškodljiv način. Odstranite sve dijelove i transportirajte ih na mjesto za krajnju obradu.

12 TIPSKE PLOČICE

12.1 OPĆENITO

Svi strojevi/instalacije koje isporučuje Nihot Recycling Technology opremljene su tipskom pločicom, koja je pričvršćena na jasno vidljivom mjestu na stroju i sadrži važne podatke o stroju/opremi.

Provjerite odgovaraju li podaci na tipskoj pločici tipu stroja koji ste naručili i odgovaraju li podaci podacima sadržanim u korisničkom priručniku.

Primjer:

 NIHOT® Airconomy® 	NIHOT RECYCLING TECHNOLOGY B.V. Generatorstraat 16 NL-1014 AT Amsterdam T +31 (0) 20 58 220 30 F +31 (0) 20 58 220 39 info@nihot.nl www.nihot.nl	
	Type:	example
	CE-no.:	example
	Year:	example

Ako se projekt isporučuje prema IIB izjavi (Izjava o ugradnji djelomično dovršenih strojeva) Direktive o strojevima 2006/42 / EZ, na tipskoj pločici neće biti oznake CE.

 NIHOT® Airconomy®	NIHOT RECYCLING TECHNOLOGY B.V. Generatorstraat 16 NL-1014 AT Amsterdam T +31 (0) 20 58 220 30 F +31 (0) 20 58 220 39 info@nihot.nl www.nihot.nl	
	Type:	example
	CE-no.:	example
	Year:	example

13 PODATKOVNE TABLICE

13.1 RECIRKULACIJSKI VENTILATOR RFI POGONJEN V-POJASOM

KOMPONENTA		RECIRKULACIONI VENTILATOR RFI 70-45	
Broj crteža		27772W09A	
CE-broj		27772M09A	
Tip		RFI 70-45 ; RD- 270°	
Tip motora		ROTOR 6RN 225M04 E32 – IE3	
- Snaga	kW	45	
- Izlazna brzina	rpm	1478	
- Montažni položaj		IM1041	
- Napon	V	400 Δ / 690 Y	
- Frekvencija	Hz	50	
- Jakost struje – maks.	A	81,2 / 46,9	
- Razred izolacije		IP55	
- Temperaturna klasa		155 (F)	
- Osovina	mm	Ø60	
- Težina motora	kg	340	
Kapacitet	m³/h	34.000	
Buka	dB(A)	<85	
Tip impelera		Otvoren unatrag - RH	
Veličina impelera	mm	Ø1000	
Visina lista	mm	350	
Promjer osi	mm	Ø55/60	
Dužina osi	mm	1100	
Tip pogonske ploče motora		SERAX 236-SPB-5 7060	
Tip pogonske ploče impelera		SERAX 280-SPB-5 7060	
Tip V-trake		XPB2120 (5x)	
Tip ležaja		SKF 2313K/C3 SNL 516-613	
Umetak	mm	Ø700	
Ispust	mm	760x480	
Dužina	mm	1730	
Širina	mm	1894	
Visina	mm	2293	
Težina	kg	1520	
Napomene		Motor opremljen PTC-om	
		Boja RAL5021 \ RAL1018	

13.2 RECIRKULACIJSKI VENTILATOR RFI POGONJEN V-POJASOM

KOMPONENTA		RECIRKULACIONI VENTILATOR RFI 45-15	
Broj crteža		27772W09B	
CE-broj		27772M09B	
Tip		RFI 45-15 ; LD- 270°	
Tip motora		ROTOR 6RN 160L04 E34 – IE3	
- Snaga	kW	15	
- Izlazna brzina	rpm	1475	
- Montažni položaj		IM1081	
- Napon	V	400 Δ / 690 Y	
- Frekvencija	Hz	50	
- Jakost struje – maks.	A	28,9 / 16,5	
- Razred izolacije		IP55	
- Temperaturna klasa		155 (F)	
- Osovina	mm	Ø42	
- Težina motora	kg	131	
Kapacitet	m³/h	13.500	
Buka	dB(A)	<85	
Tip impelera		Otvoren unatrag - LH	
Veličina impelera	mm	Ø790	
Visina lista	mm	180	
Promjer osi	mm	Ø42/60	
Dužina osi	mm	910	
Tip pogonske ploče motora		SERAX 250-SPB-2 6035	
Tip pogonske ploče impelera		SERAX 250-SPB-2 6035	
Tip V-trake		XPB2120 (2x)	
Tip ležaja		SKF 2313K/C3 SNL516-613	
Umetak	mm	Ø450	
Ispust	mm	494x390	
Dužina	mm	1480	
Širina	mm	1820	
Visina	mm	1890	
Težina	kg	906	
Napomene		Motor opremljen PTC-om	
		Boja RAL5021 \ RAL1018	

13.3 ULAZNA TRAKA (PIC) SEPARATORA S BUBNJEM

KOMPONENTA		ULAZNA TRAKA ZA PROIZVODE PIC-1200X2750	
Broj crteža		27772W01	
CE-broj		27772M01	
Tip		PIC 1200x2750 - RH	
Tip motora		SEW KA47/T DRN112M4 – IE3	
- Snaga	kW	4	
- Izlazna brzina	rpm	161	
- Izlazni moment sile	Nm	235	
- Položaj montaže		M1B	
- Napon	V	230 / 400	
- Frekvencija	Hz	50	
- Amperaža – maks	A	14,20 / 8,10	
- Razred izolacije		IP55	
- Kosinus φ		0,81	
- Temperaturna klasa	°C	155 (F)	
- Pozicija razvodne kutije		270 (T)	
- Tip ulja		Mineralno ulje CLP 220	
- Količina ulja	L	0,8	
- Šuplja osovina	mm	Ø35	
- Težina mjenjač + motor	kg	63	
Tip kućišta ležaja		SKF SE509	
Tip ležaja		SKF 2209K/C3	
Dužina c.t.c.	mm	2750	
Širina trake	mm	1400 (1200 eff.)	
Dužina trake	mm	6300 (2750 c.t.c.)	
Tip trake		EP500/4 3+0	
Težina	kg	1190	
Napomene		Motor opremljen PTC-om (TF)	
		Boja RAL5021 \ RAL1018	

13.4 JEDNOBUBANJSKI SEPARATOR - DDS

KOMPONENTA		JEDNOBUBANJSKI SEPARATOR DDS-1200 RH
Broj crteža		27772W05 + 27772W27
CE-broj 1. bubanj		27772M05
CE-broj 2. bubanj		27772M27
Tip		DDS 1200 - RH
Tip motora		SEW - KA77/T DRN100L4 - IE3
- Snaga	kW	2,2
- Izlazna brzina	rpm	15
- Izlazni moment sile	Nm	1459
- Pozicija montaže		M1B
- Napon	V	230 / 400
- Frekvencija	Hz	50
- Jakost struje – maks.	A	8,3 / 4,8
- Razred izolacije		IP55
- Kosinus φ		0,77
- Temperaturna klasa	°C	155 (F)
- Pozicija razvodne kutije		270 (T)
- Tip ulja		Mineralno ulje CLP 220
- Količina ulja	L	2,1
- Šuplja osovina	mm	Ø50
- Prijenosnik okretnog momenta (T)	mm	Ø16
- Težina mjenjač-motor	kg	85
Tip kućišta ležaja		SKF 2313K/C3 SNL516-613
Promjer osi	mm	Ø 50/60
Dužina osi	mm	2035
Umetak	mm	1200
Dužina	mm	4840
Širina	mm	2150
Visina	mm	2320
Dimenzije proširne prostorije	mm	1200x3600 ; L=7500
Dio bubnja za težinu	kg	2200
Soba za proširenje težine	kg	2600
Napomene		Motor opremljen PTC-om (TF) Boja RAL5021 \ RAL1018

13.5 ODLAZNA TRANSPORTNA TRAKA LWC

KOMPONENTA	TRANSPORTER ZA LAGANI OTPAD LWC -1200X9750	
Broj crteža		27772W16
CE-broj		27772M16
Tip		LWC 1200x9750 - RH
Tip motora		SEW - KA87 DRN132L4 - IE3
- Snaga	kW	9,2
- Izlazna brzina	rpm	84
- Izlazni moment sile	Nm	1470
- Montažna pozicija		M3B
- Napon	V	400 / 690
- Frekvencija	Hz	50
- Jakost struje – maks.	A	19,1 / 11,1
- Razred izolacije		IP55
- Kosinus φ		0,77
- Temperaturna klasa	°C	155 (F)
- Pozicija razvodne kutije		90/2 (B)
- Tip ulja		Mineralno ulje CLP 220
- Količina ulja	L	9
- Šuplja osovin	mm	Ø60
- Težina mjenjač-motor	kg	165
Vrsta nosi pogonski kraj		SKF FY60TF
Vrsta ležaja nepogonjenog kraja		SKF TUJ60TF
Duljina c.t.c.	mm	9750
Širina pojasa	mm	1200
Dužina remena	mm	20300 (9750 c.t.c)
Vrsta remena		EP500/4 3+0
Transporter za pražnjenje težine	kg	2120
Napomene		Motor opremljen PTC-om (TF)
		Boja RAL5021 \ RAL1018